



**RƏSMİ
BÜLLETEN**

**ОФИЦИАЛЬНЫЙ
БЮЛЛЕТЕНЬ**

**1996-cı ildən
nəşr edilir**

**Издается с 1996
года**

**Dərc olunma
tarixi:
29.10.2021**

**Дата
публикации:
29.10.2021**

**Şəhadətnamə
№ 350**

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyi

**Patent və Əmtəə Nişanlarının
Ekspertizası Mərkəzi**

SƏNAYE MÜLKİYYƏTİ

İxtiralar

Faydalı modellər

Sənaye nümunələri

(aylıq rəsmi bülleten)

ПРОМЫШЛЕННАЯ СОБСТВЕННОСТЬ

(официальный ежемесячный бюллетень)

Изобретения

Полезные модели

Промышленные образцы

**№ 10
Bakı - 2021**

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyi

Patent və Əmtəə Nişanlarının Ekspertizası Mərkəzi

Kamran İmanov

Redaksiya heyəti

Redaksiya heyətinin sədri,
Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyinin
İdarə Heyətinin sədri

Xudayət Həsəni

Redaksiya heyətinin üzvləri

Redaksiya heyətinin sədr müavini,
Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyinin
tabeliyində olan Patent və Əmtəə Nişanlarının
Ekspertizası Mərkəzinin direktoru

Gülnarə Rüstəмова

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət
Agentliyinin İdarə Heyətinin sədrinin müşaviri

Anar Hüseynov

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyinin
tabeliyində olan Patent və Əmtəə Nişanlarının
Ekspertizası Mərkəzinin direktor müavini

Rəcəf Orucov

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyinin
tabeliyində olan Patent və Əmtəə Nişanlarının
Ekspertizası Mərkəzinin İxtira, faydalı model və sənaye
nümunəsinin ekspertizası şöbəsinin müdiri

**İXTİRALARA, FAYDALI MODELƏRƏ VƏ SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİNƏ AİD
BİBLİOQRAFİK MƏLUMATLARIN İDENTİFİKASIYASI ÜÇÜN
BEYNƏLXALQ INID (ÜƏMT ST.9) KODLARI**

- (11) - patentin nömrəsi / beynəlxalq qeydiyyat nömrəsi**
- (15) - beynəlxalq qeydiyyat tarixi**
- (19) - ÜƏMT ST.3 standartına müvafiq olaraq dərc edilən idarə və ya təşkilatın kodu və yaxud digər identifikasiya vasitələri**
- (21) - iddia sənədinin qeydiyyat nömrəsi**
- (22) - iddia sənədinin verilmə tarixi**
- (23) - sərgi ilkinliyi tarixi**
- (28) - iddia sənədinə daxil olan sənaye nümunələrinin nömrələri**
- (31) - ilkin iddia sənədinin nömrəsi**
- (32) - ilkinlik tarixi**
- (33) - ilkinlik ölkəsinin kodu**
- (44) - iddia sənədinin dərc edilmə tarixi**
- (45) - mühafizə sənədinin verilməsi barədə bu, yaxud daha erkən tarixdə qəbul olunmuş qərara uyğun olaraq patent sənədinin mətbəə və ya digər analoji üsullarla dərc edilmə tarixi / beynəlxalq qeydiyyata alınmış sənaye nümunəsinin dərc edilmə tarixi**
- (46) - patent sənədinin düsturunun (düsturun bəndlərinin) ümumi tanışlıq üçün təqdim olunma tarixi / sənaye nümunəsinin mühüm əlamətlərinin siyahısının dərc edilmə tarixi**
- (51) - beynəlxalq patent təsnifatının (BPT) indeksi / sənaye nümunələrinin beynəlxalq təsnifatının (SNBT) indeks(lər)i**
- (54) - ixtiranın / faydalı modelin / sənaye nümunəsinin adı**
- (56) - təsvir mətndən ayrı verildiyi halda, əvvəlki texniki səviyyəli sənədlərin siyahısı**
- (57) - ixtiranın / faydalı modelin referatı və ya düsturu / sənaye nümunəsinin mühüm əlamətlərinin siyahısı**
- (62) - hazırkı sənədin ayrıldığı daha əvvəlki iddia sənədinin nömrəsi və əgər varsa verilmə tarixi**
- (67) - patent verilməsi üçün faydalı modelə dair iddia sənədinin və ya qeydiyyatın əsaslandırıldığı iddia sənədinin nömrəsi və verilmə tarixi və ya faydalı modelə verilmiş patentin nömrəsi**
- (71) - iddiaçı(lar), onun (onların) yaşayış yeri və ya olduğu yer barədə məlumat**
- (72) - müəllif(lər), onun (onların) yaşayış yeri barədə məlumat**
- (73) - patent sahib(lər)i, onun (onların) yaşadığı yer və ya olduğu yer barədə məlumat**
- (74) - iddia sənədində göstəriləndiyi halda patent müvəkkili və ya nümayəndə, onun yaşadığı yer barədə məlumat**
- (82) - beynəlxalq iddia sənədində qeyd olunan məlumatlar**
- (86) - iddia sənədinin (PCT proseduru üzrə) nömrəsi və verilmə tarixi**
- (87) - iddia sənədinin (PCT proseduru üzrə) nömrəsi və dərc edilmə tarixi**

**МЕЖДУНАРОДНЫЕ КОДЫ INID (ВОИС ST.9) ДЛЯ ИДЕНТИФИКАЦИИ
БИБЛИОГРАФИЧЕСКИХ ДАННЫХ, ОТНОСЯЩИХСЯ К ИЗОБРЕТЕНИЯМ, ПОЛЕЗНЫМ
МОДЕЛЯМ И ПРОМЫШЛЕННЫМ ОБРАЗЦА**

- (11) - номер патента / номер международной регистрации
- (15) - дата международной регистрации
- (19) - код в соответствии со стандартом ВОИС ST.3 или другие средства идентификации ведомства или организацию, осуществивших публикацию документа
- (21) - регистрационный номер заявки
- (22) - дата подачи заявки
- (23) - дата выставочного приоритета
- (28) - номера промышленных образцов, включенных в заявку
- (31) - номер приоритетной заявки
- (32) - номер приоритета
- (33) - код страны приоритета
- (44) - дата публикации заявки
- (45) - дата публикации типографским или иным аналогичным способом патентного документа, по которому на эту или более раннюю дату было принято решение о выдаче охранного документа / дата публикации получившего международную регистрацию промышленного образца
- (46) - дата предоставления для всеобщего ознакомления формулы (пунктов формулы) патентного документа / дата публикации перечня существенных признаков промышленного образца
- (51) - индекс Международной патентной классификации (МПК) / индекс(ы) Международной классификации промышленных образцов (МКПО)
- (54) - название изобретения / полезной модели / промышленного образца
- (56) - список документов предшествующего уровня техники, если он дается отдельно от описательного текста
- (57) - реферат или формула изобретения / полезной модели / перечень существенных признаков промышленного образца
- (62) - номер, и если это возможно, дата подачи более ранней заявки, из которой, выделен настоящий документ
- (67) - номер и дата подачи заявки на патент или номер выданного патента, на которой основаны настоящая заявка на полезную модель или ее регистрация
- (71) - сведения о заявителе(ях), его(их) местожительстве или местонахождении
- (72) - сведения об изобретателе(ях), его(их) местожительстве
- (73) - сведения о патентовладельце(ах), его(их) местожительстве или местонахождении
- (74) - сведения о представителе или патентном поверенном, если он указан в заявке, его местожительстве
- (82) - заявления, содержащиеся в международной заявке
- (86) - номер и дата подачи международной заявки (по процедуре PCT)
- (87) - номер и дата публикации международной заявки (по процедуре PCT)

İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLAR

C01F–G02B

Bülleten № 10; 29.10.2021

BÖLMƏ C

KİMYA; METALLURGIYA

C 01

(21) a 2020 0087

(22) 07.10.2020

(51) C01F 7/04 (2018.01)

C01F 7/06 (2018.01)

(71) AMEA-nın akad. M.Nağıyev adına Kataliz və Qeyri-üzvi Kimya İnstitutu (AZ)

(72) Həmidov Rəhman Hüseyn oğlu (AZ)
İbrahimov Əli Adil oğlu (AZ)
Teymurova Emma Abasovna (AZ)
Ağayev Adil İsmayıl oğlu (AZ)

(54) ALUNİT FİLİZİNİN EMAL ÜSULU

(57) İxtira metallurgiya sahəsinə, xüsusilə alunit filizinin ammoniyak-qələvi üsulu ilə emalına aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, filizin dehidratlaşması, sulfatsızlaşması və qələvi ilə emalından ibarət olan alunit filizinin emal üsulunda, ixtiraya görə, filizin sulfatsızlaşmasını 1,4-1,7 M karbamid məhlulu ilə qapalı qabda, 130-160°C temperaturda aparırlar.

(57) İxtira lifli optikanın komponentlərinə aiddir və xüsusən də, optik-lifli rabitədə istifadə oluna bilər.

Optik-lifli şaxələndirici birinci düzxətli sahəyə, verilmiş radius üzrə yerinə yetirilmiş əyrixətli sahəyə, ikinci düzxətli sahəyə malik, özək və işıq əksətdirici örtüklü lifli işıqötürücüdən, lifli işıqötürücünün əyrixətli sahəsi ilə üz-bəüz yerləşdirilmiş, fotodetektor şəklində yerinə yetirilmiş şaxələndirilən optik şüalanmanı qəbul edən elementdən, lifli işıqötürücünün və fotodetektorun bərkidildiyi altlıqdan ibarətdir, əlavə olaraq addım mühərriki, addım mühərrikinin impuls generatorundan, impuls formalayıcısından, elektron kommutatordan və güc gücləndiricisindən ibarət idarəetmə bloku, üzərində müxtəlif diametrlili fırlanan diyircəklər yerləşdirilmiş, addım mühərrikinin fırlanma oxuna bərkidilmiş əyrixətli sahə formalayıcısı, əyrixətli sahə ilə fotodetektor arasında yerləşdirilmiş linza, gücləndirici, kamparatorlar, sədd gərginlikləri mənbəyi, triggerlər, ləngitmə blokları, "VƏ" məntiq elementləri, çıxış optik qoşulma yuvalarına malik müxtəlif dalğa uzunluqlu optik şüalanma mənbələri və "VƏ YA" məntiq elementi daxil edilmişdir.

BÖLMƏ G

FİZİKA

G 02

(21) a 2020 0062

(22) 08.07.2020

(51) G02B 6/00 (2006.01)

(71) Mansurov Tofiq Məhəmməd oğlu (AZ)

(72) Mansurov Tofiq Məhəmməd oğlu (AZ)
Zeneviç Andrey Oleqoviç (BY)
Məmmədov İltimas Əhməd oğlu (AZ)
Novikov Yevqeni Vladimiroviç (BY)
Mansurov Elnur Tofiq oğlu (AZ)

(54) OPTİK-LİFLİ ŞAXƏLƏNDİRİCİ

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

A01C–A01C

Bülleten № 10; 29.10.2021

BÖLMƏ A

İNSANIN HƏYATİ TƏLƏBATLARININ TƏMİN EDİLMƏSİ

A 01

(11) İ 2021 0051 (21) a 2018 0052
(51) A01C 1/00 (2006.01) (22) 24.04.2018

(44) 29.11.2019

(71)(73) Milli Aviasiya Akademiyası (AZ)

(72) Paşayev Arif Mir Cəlal oğlu (AZ)
Nizamov Telman İnayət oğlu (AZ)
Həzərhanov Ənvər Tapdıq oğlu (AZ)
İsayev Ənvər İsa oğlu (AZ)
Əliyev Əkbər Əlinəzər oğlu (AZ)
Quliyev Fərhad Kamal oğlu (AZ)
Rzayev Samir Ramiz oğlu (AZ)

(54) SƏPƏLƏNƏN MATERİALLARIN OZON- LU MÜHİTDƏ İŞLƏNMƏSİ ÜSULU VƏ QURĞUSU

(57) 1. Səpələnən materialların ozonlu mühitdə işlənməsi üsulu hermetik örtüklü kamerada seçilmiş konsentrasiya və verilən ekspozisiya müddətində ozon mənbəyi ilə qidalanan mühit və onun dövretdirilməsi, üzərində çalovları olan şnek transportoru ilə materialın qarışdırılaraq kameranın giriş bunkerindən çıxış bunkerini istiqamətində yerinin dəyişdirilməsi, nəmləndirilmə, mühitin destruksiyası, idarəetmə, şnekin lövhələrinin örtüklə mühafizə edilməsindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, mühiti ozon mənbəyi ilə yaradırlar və kameraya dəliklərinin diametri mühitin hərəkət istiqamətində böyüdülmüş şnek transportorunun perforasiyalı, içiboş valının açıq tərəfindən dozanı verirlər,

$Q=1,84pt/h$ ifadəsi ilə hesablayırlar, haradakı h (kq/m^2)-səthin məxsusi sahəsi, ρ (kq/m^3)-materialın yığıcı sıxlığı, t (dəq)-ekspozisiya müddətidir;

Ozonun konsentrasiyasına nəzarəti buraxıcı borucuqdan dövretdirilən axında ölçmə ilə, qarışdırılmanın bir tərəfi valın səthinə, digər tərəfi isə şnekin lövhələrinin kənarlarına bərkidilən çalovlar ilə, nəmləndirməni isə mikro-

dispers dumanın mühitə püskürdülmesi ilə yerinə yetirirlər. Belə ki, kameranın və perforasiyalı valın bütün səthinə mühafizə örtüyü çəkirlər.

2. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, şnek transportorunun qarışdırma və daşıma istiqamətini dəyişməklə materialın ozonlu mühitlə hərtərəfli əhatə olunmasını təmin edirlər.

3. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, işlənilməni mühitin 95-97% nəmliyində yerinə yetirirlər.

4. Səpələnən materialların ozonlu mühitdə işlənməsi qurğusu, giriş və çıxış bunkerləri olan hermetik kamera, lövhələri qarışdırıcı çalovlarla təchiz edilərək, elektrik mühərrikinə birləşdirilən və materialı daşıyan şnek transportoru, mühafizə örtüyü, ozon mənbəyi, mühiti buraxıcı borucuqdan dövretdirən vasitə, supüskürdücü, destruktor və idarə sistemindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, kamera kimi silindrik gövdədən istifadə edilib, şnek transportorunun perforasiyalı valı içiboş yerinə yetirilib və dəliklərin diametri mühitin hərəkəti və kip bağlanaraq elektrik mühərrikinə birləşdirilən ucu istiqamətində böyüyür, şnekin çalovları valın səthinə və şnekin lövhələrinin kənarlarına bərkidilib, valın açıq tərəfi mühiti yaradan vasitənin çıxışına birləşdirilib və sonuncunun birinci və ikinci girişlərini ozon mənbəyinə və üçgediqli kranın birinci çıxışına, sonuncunun ikinci çıxışı və girişi destruktoru, buraxıcı borucuğa birləşdirilib və nəmləndirici mikrodispers duman püskürdücüsü kimi yerinə yetirilib.

Kameranın daxilinə və valın bütün səthinə qoruyucu örtük çəkilib, idarə sisteminə isə dozantı hesablayan blok daxil edilib.

5. 4-cü bənd üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, bir-birinin üstündə üfüqi yerləşdirilən n sayda kameradan ibarətdir və valların açıq və kip qapanmış tərəfləri ozon yaradan vasitəyə və elektrik mühərrikinə birləşdirilib. Hər növbəti şnek transportorunun lövhələri isə 180° bucaq altında bərkidilib.

6. 4-cü bənd üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, qoruyucu örtük kimi poliefiruretan kompaunddan istifadə edilib.

BÖLMƏ B

**MÜXTƏLİF TEXNOLOJİ PROSESLƏR;
NƏQLETMƏ**

B 01

(11) İ 2021 0056 (21) a 2017 0209
(51) B01J 2/14 (2006.01) (22) 29.12.2017

(44) 30.09.2020

(71)(73) AMEA-nın akad. M.Nağıyev adına
Kataliz və Qeyri-üzvi Kimya İnstitutu
(AZ)

(72) Səməd-zadə Qasım Musa oğlu (AZ)
Məmmədov Asif Nəsim oğlu (AZ)
Sadıqov Fikrət Məmməd oğlu (AZ)
Kəlbəliyev Qüdrət İsfəndiyar oğlu (AZ)
Şadlinskaya Gülzar Vəsət qızı (AZ)
Qasımova Afəridə Məzahir qızı (AZ)
Talıblı İradə Əli qızı (AZ)
İbrahimova Fidan Samir qızı (AZ)
Şərifova İlahə Qüdrət qızı (AZ)
Paşazadə Günel Atabəy qızı (AZ)

**(54) TOZVARI MATERİALLAR ÜÇÜN
BOŞQABVARI DƏNƏVƏRLƏŞDİRİCİ**

(57) Tozvarı materiallar üçün boşqabvarı dənəvərləşdirici-maili quraşdırılmış boşqabdan, onun üzərində yerləşdirilmiş, boşqabı dənəvərlərin əmələgəlmə mərkəzi zonaya və dənəvərlərin yuvarlanması zonasına bölən koaksial həlqəvi bortiklərdən, tozun boşqabın mərkəzinə verilməsi üçün ucluğu olan yükləyici qol borusundan, bağlayıcı maye komponentin mərkəzi zonaya verilməsi üçün ucu forsunkalı borucuqdan, təmizləyici dib qaşovlarından ibarət olub, onunla fərqlənir ki;

- dənəvərlərin əmələgəlmə zonası, onu ayıran və mərkəzi zonanın ətrafında, ən azı, daha bir həlqəvi işlək seksiya yaradan, əlavə koaksial bortiklərə malikdir,
- yükləyici qol borusu hər bir əlavə həlqəvi seksiya üzərində yerləşən, onlara tozun verilməsi üçün əlavə ucluqlarla;
- tozun ucluqlara bərabər verilməsi üçün dozatorla təchiz olunub;
- bağlayıcı maye komponentin verilməsi üçün borucuq hər bir əlavə həlqəvi seksiya üstündə yerləşdirilmiş, bağlayıcı maye komponentin verilməsi üçün əlavə forsunkalarla təchiz

edilib, belə ki, forsunkalar damcısalanlar şəklində hazırlanıb;
- koaksial bortiklər konusşəkilli yerinə yetirilib.

BÖLMƏ C

KİMYA; METALLURGIYA

C 01

(11) İ 2021 0055 (21) a 2018 0109
(51) C01B 15/01 (2018.01) (22) 28.09.2018
C01B 21/22 (2018.01)

(44) 30.10.2020

(71)(73) AMEA-nın akad. M.Nağıyev adına
Kataliz və Qeyri-üzvi Kimya İnstitutu
(AZ)

(72) Nağıyev Tofiq Murtuza oğlu (AZ)
Əli-zadə Nəhməd İslam oğlu (AZ)
Həsənova Lətifə Müslüm qızı (AZ)
Nağıyeva İnarə Tofiq qızı (AZ)
Məlikova Nuranə Nəhməd qızı (AZ)
Bəhrəmov Eynulla Siyasət oğlu (AZ)

**(54) AZOT TURŞULARININ QARIŞIĞININ
ALINMASI ÜSULU**

(57) Azot turşularının qarışığının alınması üsulu qazın fazada oksidləşmə yolu ilə olub, onunla fərqlənir ki, oksidləşməni azot-(1)oksidin 20-35%-li hidrogen peroksidlə axın tipli pilot qurğuda, 400-500°C temperaturda, hidrogen peroksidin və azot(1) oksidinin verilmə sürətləri müvafiq olaraq 300-430 ml/saat, 18-52 l/saat olmaqla aparılır.

(11) İ 2021 0053 (21) a 2019 0150
(51) C01F 5/06 (2018.01) (22) 03.12.2019

(44) 30.10.2020

(71)(73) AMEA-nın akad. M. Nağıyev adına
Kataliz və Qeyri-üzvi Kimya İnstitutu
(AZ)

(72) Həmidov Rəhman Hüseyn oğlu (AZ)
Tahirli Hilal Muradxan oğlu (AZ)
Ağayev Adil İsmayıl oğlu (AZ)

(54) C_aCL₂ VƏ MgCL₂ QARIŞIĞININ AYRIL-

MA ÜSULU

(57) CaCl_2 və MgCl_2 qarışığının ayrılma üsulu, onunla fərqlənir ki, üsulu maqnezium qarışığından $\text{Mg}(\text{OH})_2$ şəklində, 3-4% NaCl saxlayan xlorid məhlulundan $i=1500 \text{ A/m}^2$ cərəyan sıxlığında, $U=5.0 \text{ V}$ gərginlikdə və $t=80^\circ\text{C}$ temperaturda elektrokimyəvi yolla çökdürməklə aparılırlar.

C03

(11) İ 2021 0052 (21) a 2018 0107
(51) C03C 3/04 (2018.01) (22) 21.09.2018
C03C 3/06 (2018.01)

(44) 31.05.2020

(71)(73) AMEA-nın akad. M.Nağıyev adına
Kataliz və Qeyri-üzvi Kimya İnstitutu
(AZ)

(72) Həmidov Rəhman Hüseyn oğlu (AZ)
Tağıyev Dilqəm Bəbir oğlu (AZ)
Tahirli Hilal Muradxan oğlu (AZ)
Ağayev Adil İsmayıl oğlu (AZ)
Qasimov Vaqif Əkbər oğlu (AZ)

**(54) KVARŞ QUMUNUN DƏMİRDƏN
TƏMİZLƏNMƏ ÜSULU**

(57) Kvars qumunun dəmirdən təmizlənməsi üsulu qumun xlorid və flüorid turşuları qarışığı ilə işlənməsindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, üsulu 1:0,3:0,2 nisbətində götürülmüş SiO_2 : NaCl : NaF qarışığını sulfat turşusu ilə emal etməklə aparılırlar.

C07

(11) İ 2021 0057 (21) a 2018 0115
(51) C07C 13/15 (2016.01) (22) 12.10.2018
B01J 29/04 (2016.01)

(44) 31.05.2020

(71) (73) AMEA-nın akad. M.Nağıyev adına
Kataliz və Qeyri-üzvi Kimya İnstitutu
(AZ)

(72) Əliyev Ağadadaş Mahmud oğlu (AZ)
Abbasov Mahir Yaşar oğlu (AZ)
Abbasova Nərimin Kəmaləddin qızı

(AZ)

Nəcəf-Quliyev Ülvi Mehdi oğlu (AZ)
Şabanova Zümrüd Abdilmütəllib qızı
(AZ)
Əliyeva Mahizər Qafar qızı (AZ)
Əli-zadə Gülmira Əhməd qızı (AZ)

**(54) METİLTİKSİKLOPENTADIENİN ALINMA
ÜSULU**

(57) Metilsiklopentadienin alınma üsulu metilsiklopentanın havanın oksigeni ilə katalizator kimi 0.5% Cu^{2+} , 0.2% Zn^{2+} , 0.1% Co^{2+} , 0.1% Cr^{3+} kationları ilə modifikasiya olunmuş təbii klinoptilolit iştirakında oksidləşməsindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, oksidləşməni bir mərhələdə $300-360^\circ\text{C}$ temperaturda, reagentlərin və qaz durulaşdırıcının uyğun olaraq $\text{C}_6\text{H}_{12}:\text{O}_2:\text{N}_2=1,74:1:3,72$ mol nisbətində, metilsiklopentana görə 0.500 saat⁻¹ həcmi sürətində aparılırlar.

(11) İ 2021 0054 (21) a 2018 0108
(51) C07C 35/08 (2006.01) (22) 21.09.2018
C07C 49/403 (2006.01)
B01J 29/04 (2006.01)

(44) 31.08.2020

(71)(73) AMEA-nın akad. M.Nağıyev adına
Kataliz və Qeyri-üzvi Kimya İnstitutu
(AZ)

(72) Əliyev Ağadadaş Mahmud oğlu (AZ)
Əliyeva Mahizər Qafar qızı (AZ)
Nəcəf-Quliyev Ülvi Mehdi oğlu (AZ)
Əli-zadə Gülmira Əhməd qızı (AZ)
Şabanova Zümrüd Abdilmütəllib qızı
(AZ)
Sarıcanov Əlişah Əli oğlu (AZ)
Məmmədov Firuddin Musa oğlu (AZ)
Məmmədova Sevinc Rəhim qızı (AZ)

**(54) METİLTİKSİKLOHEKSANONUN ALINMA
ÜSULU**

(57) Metilsikloheksanonun alınma üsulu, metilsikloheksanolun katalitik dehidrogenləşməsindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, katalizator kimi 0.5% Cu^{2+} və 0.15% Pd^{2+} kationları ilə modifikasiya olunmuş təbii H-klinoptilolit ($\text{SiO}_2/\text{Al}_2\text{O}_3=10$) seolitindən istifadə edirlər, bu zaman dehidrogenləşməni 1502-2121 saat⁻¹ həcmi sürətində, 1,63-2,39 san

kontakt müddətində və reagentlərin C₇H₁₄O : hava=(0,363-0,544): (2,641-3,879) mol nisbətində aparırlar.

(11) İ 2021 0050 (21) a 2019 0059
(51) C07C 211/62 (2016.01) (22) 21.05.2019
C10M 105/58 (2016.01)
C10M 137/14 (2016.01)

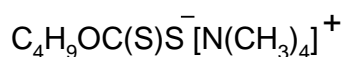
(44) 31.05.2020

(71)(73) AMEA Akad.Ə.Quliyev adına
Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)

(72) Babayev Elbəy Rasim oğlu (AZ)
Əfəndiyeva Xuraman Qədir qızı (AZ)
Mövsümzadə Eldar Mirsəməd oğlu (AZ)
Məmmədova Pərvin Şamxal qızı (AZ)
Poletayeva Olqa Yuryevna (RU)
Kolçina Qalina Yuryevna (RU)
Kərimov Eduard Xasanoviç (RU)
Qəhrəmanova Könül Ramiz qızı (AZ)

(54) O-BUTİL-S-TETRAMETİLAMMONIUM
KSANTOGENAT YAĞLAYICI-SOYU-
DUCU MAYELƏRƏ ANTİMİKROB
AŞQAR KİMİ

(57) Formulu



olan O-butil-S-tetrametilammoniumksantogenat yağlayıcı-soyuducu mayelərə antimikrob aşqar kimi.

(11) İ 2021 0071 (21) a 2019 0068
(51) C07C 243/22 (2016.01) (22) 10.06.2019
C10M 173/00 (2016.01)
A01N 33/00 (2016.01)

(44) 30.10.2020

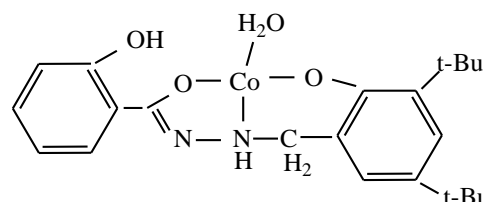
(71)(73) AMEA Akad.Ə.Quliyev adına
Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)

(72) Fərzəliyev Vaqif Məcid oğlu (AZ)
Məcidov Əjdər Əkbər oğlu (AZ)
Fətullayeva Pərizad Əmrulla qızı (AZ)
Məmmədova Pərvin Şamxal qızı (AZ)
Əliyeva Həyat Şmidt qızı (AZ)

Sultanova Sədabə Əli qızı (AZ)

(54) (3,5-DİTRET-BUTİL-2-HİDROKSİBENZİL)-2-HİDROKSİBENZOİL HİDRAZİDİN CO (II) KOMPLEKSİ YAĞLAYICISOYUDUCU MAYELƏRƏ ANTİMİKROB AŞQAR KİMİ

(57) Formulu:



olan (3,5-ditret-butyl-2-hidroksibenzil)-2 hidrokсібenzoil hidrazidin Co (II) kompleksi yağlayıcı-soyuducu mayelərə antimikrob aşqar kimi.

(11) İ 2021 0058 (21) a 2019 0037
(51) C07D 239/69 (2006.01) (22) 12.03.2019
C23F 11/00 (2006.01)
C23F 11/10 (2006.01)
C23F 11/12 (2006.01)
C23F 11/14 (2006.01)
C23F 11/16 (2006.01)

(44) 30.10.2020

(71)(73) Bakı Dövlət Universiteti (AZ)

(72) Məhərrəmov Abel Məmmədli oğlu (AZ)
Hacıyeva Sevinc Rafiq qızı (AZ)
Şəmilov Nazim Telman oğlu (AZ)
Bayramov Qiyas İlyas oğlu (AZ)
Bəhmənova Fidan Nəriman qızı (AZ)
Əliyeva Təranə İbrahim qızı (AZ)
Hüseynov Fətəli Elmar oğlu (AZ)
Vəliyeva Zərifə Talib qızı (AZ)
Səmədova Aytən Aftandil qızı (AZ)

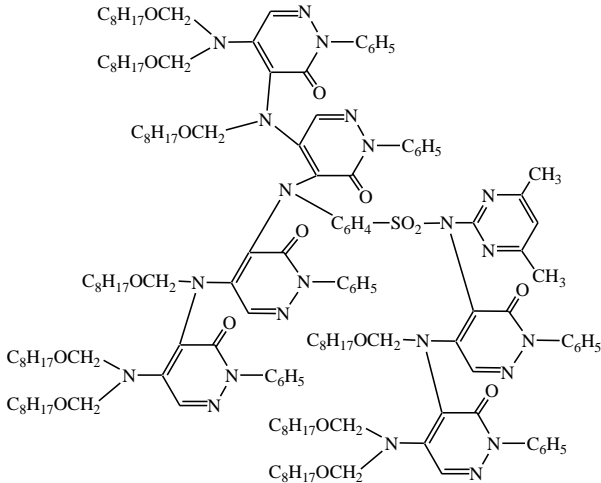
(54) N,N-Dİ(N₁,N₁-DİOKTOKSİMETİL AZON-N'1-MONOOKTOKSİMETİL AZON)-N'-(N₁,N₁-DİOKTOKSİMETİL AZON-N'1-MONOOKTOKSİMETİL AZON)-SULFADİMEZİN KORROZIYA İNHİBİTORU KİMİ

(57) Formulu:

İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

C07D-C07D

Bülleten № 10; 29.10.2021



olan N,N-di(N1,N1-dioktoksimetilazon-N_1^'-monooktoksimetilazon)-N'-(N1,N1 dioktoksimetilazon-N_1^'-monooktoksimetilazon)-sulfadimezin korroziya inhibitoru kimi.

- (11) İ 2021 0059 (21) a 2019 0127
 (51) C07D 239/69 (2006.01) (22) 09.10.2019
 C23F 11/00 (2006.01)
 C23F 11/10 (2006.01)
 C23F 11/12 (2006.01)
 C23F 11/14 (2006.01)
 C23F 11/16 (2006.01)

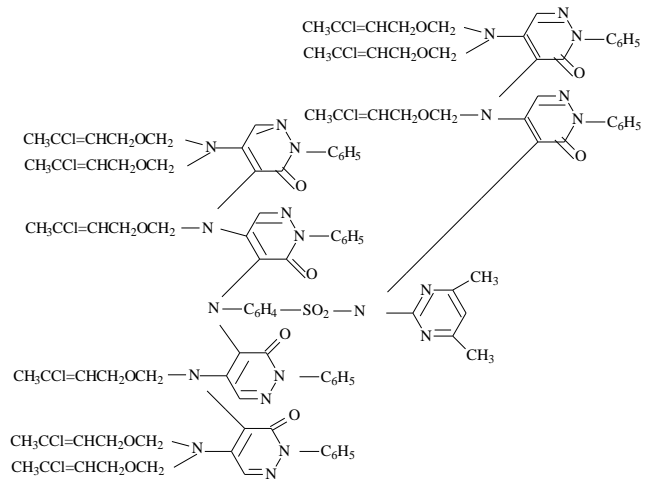
(44) 30.11.2020

(71)(73) Bakı Dövlət Universiteti (AZ)

(72) Hacıyeva Sevinc Rafiq qızı (AZ)
 Şəmilov Nazim Telman oğlu (AZ)
 Bayramov Qiyas İlyas oğlu (AZ)
 Hüseynov Fətəli Elmar oğlu (AZ)
 Rəfiyeva Hicran Lətif qızı (AZ)
 Əliyeva Təranə İbrahim qızı (AZ)
 Vəliyeva Zərifə Talib qızı (AZ)
 Səmədova Aytən Aftandil qızı (AZ)
 Cəfərova Nailə Məmməd qızı (AZ)
 Rüstəmov Ülvyyə Nuşirəvan qızı (AZ)

(54) N₁,N₁-Dİ[N₁',N₁'-Dİ(2-XLOR-5-OKSOHEKSEN-2)AZON-N'-MONO(2-XLOR-5-OKSOHEKSEN-2)AZON) – N₂-[N₁',N₁'-Dİ(2-XLOR-5-OKSOHEKSEN-2)AZON-N'-MONO(2-XLOR-5-OKSOHEKSEN-2)AZON) SULFADİMEZİN KORROZİYA İNHİBİTORU KİMİ

(57) Formulu:



olan N1,N1-di(N1',N1'-di(2-xlor-5-oksoheksen-2)azon-N'-mono(2-xlor-5-oksoheksen-2)azon) – N2-(N1',N1' –di (2-xlor-5-oksoheksen-2)azon-N'- mono (2-xlor-5-oksoheksen-2)azon)sulfadimezin korroziya inhibitoru kimi.

- (11) İ 2021 0060 (21) a 2019 0130
 (51) C07D 239/69 (2006.01) (22) 14.10.2019
 C23F 11/00 (2006.01)
 C23F 11/10 (2006.01)
 C23F 11/12 (2006.01)
 C23F 11/14 (2006.01)
 C23F 11/16 (2006.01)

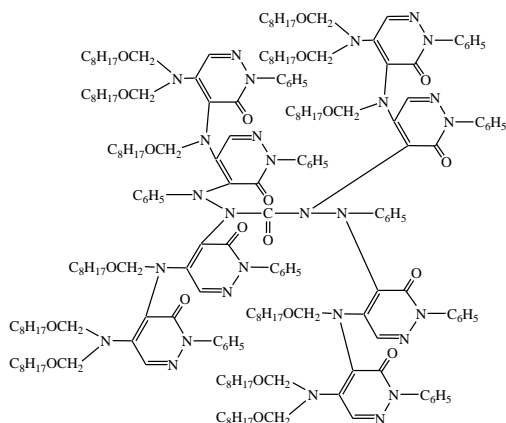
(44) 30.10.2020

(71)(73) Bakı Dövlət Universiteti (AZ)

(72) Hacıyeva Sevinc Rafiq qızı (AZ)
 Bayramov Qiyas İlyas oğlu (AZ)
 Vəliyeva Zərifə Talib qızı (AZ)
 Hüseynov Fətəli Elmar oğlu (AZ)
 Rüstəmov Ülvyyə Nuşirəvan qızı (AZ)
 Əliyeva Təranə İbrahim qızı (AZ)
 Qədirova Elmına Müsrət qızı (AZ)
 Rəfiyeva Hicran Lətif qızı (AZ)

(54) N₁,N₂-Dİ(N₁',N₁'-DİOKTOKSİMETİLAZON- N'-MONOOKTOKSİMETİLAZON)-N₄,N₅-Dİ(N₁',N₁' –DİOKTOKSİMETİLAZON-N'-MONOOKTOKSİMETİLAZON)DİFENİL-KARBAZİD KORROZİYA İNHİBİTORU KİMİ

(57) Formulu:



olan N_1, N_2 -di(N'_1, N'_1 -dioktoksimetilazon- N' -monooktoksimetilazon)- N_4, N_5 -di(N'_1, N'_1 -dioktoksimetilazon- N' -monooktoksimetilazon)di-fenilkarbazid korroziya inhibitoru kimi.

(11) İ 2021 0049 (21) a 2018 0088
(51) C07D 259/00 (2006.01) (22) 12.07.2018
C09K 8/54 (2006.01)
E21B 43/22 (2006.01)

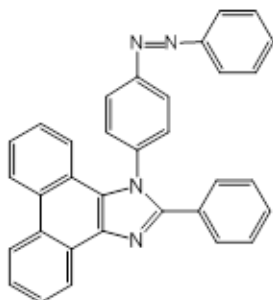
(44) 30.08.2019

(71)(73) AMEA-nın akad. Y.H.Məmmədli-yev adına Neft – Kimya Prosesləri İnstitutu (AZ)

(72) Abbasov Vaqif Məhərrəm oğlu (AZ)
Məmmədov Ayaz Müzəffər oğlu (AZ)
Cəfərova Rəna Ələkbər qızı (AZ)
Talibov Avtandil Hüseynəli oğlu (AZ)
Ağamalıyeva Durna Babək qızı (AZ)

(54) 2-FENİL-1-(4-(FENİLDİAZENİL)FENİL)-1H-FENANTRO(9,10-D)İMİDAZOL KORROZİYAYA QARŞI İNHİBİTOR – BAKTERİSİD KİMİ

(57) Formulu:



olan 2-fenil-1-(4-(fenildiazenil)fenil)-1H-fenantro(9,10-D)imidazol, korroziyaya qarşı inhibitor-bakterisid kimi.

(11) i 2021 0072 (21) a 2019 0081
(51) C07D 277/00 (2006.01) (22) 25.06.2019
C07D 277/60 (2006.01)
C07D 277/62 (2006.01)
C07D 277/68 (2006.01)
C07D 277/70 (2006.01)
C23F 11/00 (2006.01)

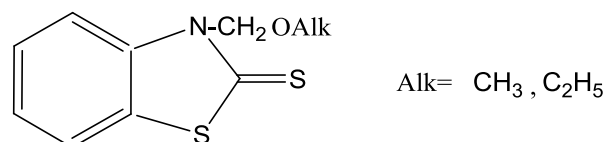
(44) 30.10.2020

(71)(73) AMEA akademik Ə.M.Quliyev adına Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)

(72) Fərzəliyev Vaqif Məcid oğlu (AZ)
Mirzəyeva Mziya Əli qızı (AZ)
Səfərova Leyla Ramiz qızı (AZ)
Abbasova Mələhət Təlat qızı (AZ)
Cəfərova Təranə Cəfər qızı (AZ)

(54) N-ALKOKSİMETİLBENZOTİAZOLTİONLAR TURŞ MÜHİTDƏ METALLARIN KORROZİYA İNHİBİTORU KİMİ

(57) Ümumi formulu:



olan N-alkoksimetilbenzotiazoltionların turş mühitdə metalların korroziya inhibitoru kimi tətbiqi.

(11) İ 2021 0073 (21) a 2019 0128
(51) C07D 277/00 (2006.01) (22) 11.10.2019
C07D 277/02 (2006.01)
C07D 277/20 (2006.01)
C23F 11/00 (2006.01)

(44) 30.10.2020

(71)(73) AMEA akademik Ə.M.Quliyev adına Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)

(72) Fərzəliyev Vaqif Məcid oğlu (AZ)
Mirzəyeva Mziya Əli qızı (AZ)
Abbasova Mələhət Təlat qızı (AZ)

İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

C07D-C09K

Bülleten № 10; 29.10.2021

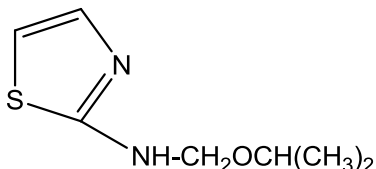
Babayeva Gülşən Bala-Ağa qızı (AZ)
Səfərova Leyla Ramiz qızı (AZ)
Əliyeva Nabat Allahverdi qızı (AZ)

(11) İ 2021 0067 (21) a 2019 0033
(51) C07D 339/06 (2016.01) (22) 06.03.2019
C10M 101/00 (2016.01)
C10M 135/22 (2016.01)

(54) 2-İZO-PROPILOKSİMETİLAMİNOTİAZOL METALLARIN TURŞ MÜHİTDƏ KORROZİYA İNHİBİTORU KİMİ

(44) 30.10.2020

(57) Formulu:



olan 2-izo-propiloksimetilaminotiazolun turş mühitdə metalların korroziya inhibitoru kimi tətbiqi.

(71)(73) AMEA akad.Ə.Quliyev adına Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)

(72) Fərzəliyev Vaqif Məcid oğlu (AZ)
Musayeva Bella İskəndər qızı (AZ)
Novotorjina Nelya Nikolayevna (AZ)
Mustafayeva Yeganə Sabir qızı (AZ)

(54) YÜK AVTOMOBİLLƏRİ ÜÇÜN TRANSMİSSİYA YAĞI

(57) Yük avtomobilləri üçün transmissiya yağı 85:15 nisbətində götürülmüş qalıq MC-20 və transformator T-1500 yağlarının qarışığı əsasında olub, tərkibində siyirməyə qarşı aşqar, oksidləşməyə qarşı aşqar- dialkilditiofosfatın sink duzu ДФ-11 və depressor aşqar-polimetakrilat tipli Viscoplex 5309 saxlayaraq, onunla fərqlənir ki, siyirməyə qarşı aşqar kimi izobutilen-stirol sopolimerinin sulfoxlorlaşma məhsulunun dietilditiokarbamatla əvəzetmə törəməsini - ИХП-20K komponentlərin aşağıdakı nisbətində saxlayır: kütlə, %

(11) İ 2021 0065 (21) a 2018 0151
(51) C07D 339/06 (2018.01) (22) 21.12.2018
C10M 101/02 (2018.01)
C10M 135/22 (2018.01)

(44) 31.06.2020

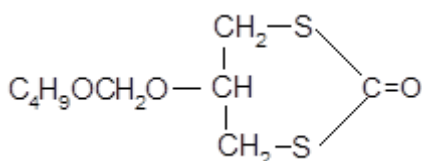
(71)(73) AMEA akademik Ə.M.Quliyev adına Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)

(72) Mustafayev Nazim Pirməmməd oğlu (AZ)
Əfəndiyeva Xuraman Qədir qızı (AZ)
Mustafayev Kamil Nazim oğlu (AZ)
Abdullayev Bəylər İbrahim oğlu (AZ)
İsmayılov İncilab Paşa oğlu (AZ)
Mustafayeva Yeganə Sabir qızı (AZ)

(54) 5-BUTOKSİMETOKSİ-1, 3-DİTİOTSİKLOHEKSANON-2 SÜRÜKÜ YAĞLARINA ÇOXFUNKSİYALI AŞQAR KİMİ

Siyirməyə qarşı aşqar-izobutilen-stirol Sopolimerinin sulfoxlorlaşma məhsulunun dietilditiokarbamatla əvəzetmə törəməsi - ИХП-20K 2-4
Depressor aşqar - polimetakrilat tipli Viscoplex 5309 0,4-0,8
Oksidləşməyə aşqar- dialkilditiofosfatın sink duzu ДФ-11 1,2-1,8
Mineral yağ (MC-20:T-1500=85:15) 100-ə qədər

(57) Formulu:



olan 5-butoksimetoksi-1,3-ditiotsikloheksanon-2 sürükü yağlarına çoxfunksiyalı aşqar kimi.

C 09

(11) İ 2021 0077 (21) a 2018 3130
(51) C09K 8/03 (2006.01) (22) 23.10.2018
C09K 8/66 (2006.01)
C09K 8/68 (2006.01)
C09K 8/84 (2006.01)
C09K 8/86 (2006.01)

(44) 30.12.2020
(31) 62/312, 845
(32) 24.03.2016

(33) US

(86) PCT/US2017/023995 24.03.2017

(87) WO 2017/165753A1 28.09.2017

(71)(73) TETRA TEKNOLOCIS, İNK (US)

(72) Mak Artur, C (US)
Stenli Qaneven (US)
Katrina Şuls (US)

(74) Əfəndiyev Vaqif Firuz oğlu (AZ)

(54) DUZLU MƏHLULLARDA POLİOLLARIN
VƏ ŞƏKƏR SPİRTLƏRİNİN TEMPERA-
TUR DAVAMLILIĞININ ARTIRILMASI

(57) 1. Quyu mayesi qismində istifadə üçün aşağıdakılardan ibarət olan stabiləşdirilmiş kompozisiya:

- duzlu məhlul;
- bərk cisimin əmələ gəlməsini ləngidə bilən miqdarda poliol, həmçinin, əlavə olaraq duzlu suda həll oluna bilən poliol, haradaki bərk cisimin əmələ gəlməsini ləngidən poliulun kütləsinin miqdarı 1%-dən 40%-ə qədərdir;
- bununla bərabər poliol aşağı molekullu çoxatomlu spirt, şəkər spirti və onların kombinasiyalarından ibarət olan qrupdan seçilib;
- poliulu stabiləşdirməyə kifayət edəcək qədər qatılığı 0,01 həcmi %-dən 3 həcmi %-ə qədər olan stabiləşdirici birləşmə, belə ki, poliol quyudibi temperaturda parçalanmaya məruz qalmır, bununla yanaşı stabiləşdirici birləşmə amin əsaslıdır.

2. 1-ci bənd üzrə stabiləşdirilmiş kompozisiya onunla fərqlənir ki, duzlu məhlul bromid əsaslı duzlu məhluldur.

3. 2-ci bənd üzrə stabiləşdirilmiş kompozisiya onunla fərqlənir ki, bromid əsaslı duzlu məhlul kalsium bromid, natrium bromid, kalium bromid və onların kombinasiyalarından ibarət olan qrupdan seçilib.

4. 1-ci bənd üzrə stabiləşdirilmiş kompozisiya onunla fərqlənir ki, duzlu məhlul xlorid əsaslı duzlu məhluldur.

5. 4-cü bənd üzrə stabiləşdirilmiş kompozisiya onunla fərqlənir ki, xlorid əsaslı duzlu məhlul kalsium xlorid, natrium xlorid, kalium xlorid, maqnezium xlorid, ammonium xlorid və onların kombinasiyalarından ibarət olan qrupdan seçilib.

6. 1-5-ci bəndlər üzrə stabiləşdirilmiş kompozisiya onunla fərqlənir ki, duzlu məhlul bromid

əsaslı duzlu məhlulun və xlorid əsaslı duzlu məhlulun kombinasiyasından ibarətdir.

7. 1-ci bənd üzrə stabiləşdirilmiş kompozisiya onunla fərqlənir ki, poliol aşağı molekullu çoxatomlu spirt olaraq, etilenqlikol, propilenqlikol, qliserin, molekulyar kütləsi 800 dalton-dan aşağı olan polietilenqlikollar və onların kombinasiyalarından ibarət olan qrupdan seçilib.

8. 1-ci bənd üzrə stabiləşdirilmiş kompozisiya onunla fərqlənir ki, poliol şəkər spirti olub, sorbit, ksilit, mannit, treit, arabit və onların kombinasiyalarından ibarət olan qrupdan seçilib.

9. 1-ci bənd üzrə stabiləşdirilmiş kompozisiya onunla fərqlənir ki, amin əsaslı birləşmə monoetanolamin (MEA), dietanolamin (DEA), trietanolamin (TEA), etilendiamin (EDA), dietilentriamin (DETA), trietilentetramin (TETA), tetraetilenpentamin (TEPA), pentaetilentetramin (PETA), pentaetilenheksamın (PEHA), aminoetilpiperazin (AEP), etilenamin E-100, piperazin, dietilhidroksilamin (DNA), dietilaminoetanol (DEAE), dimetiletanolamin (DMEA), metoksipropilamin (MOPA), morfolin, N-aminopropilmorfolin (ARM), 4-(2-hidroksietil) morfolin, diqlikolamin, N-(3-aminopropil) dietanolamin, aminetiletanolamin (AEEA) və onların kombinasiyalarından ibarət olan qrupdan seçilib.

10. 1-9-cu bəndlər üzrə stabiləşdirilmiş kompozisiya onunla fərqlənir ki, quyudibi zonasının temperaturu 200°F-dən yüksəkdir.

11. Stabiləşdirilmiş birləşmənin quyudibi zonada quyunun fəaliyyətində quyu mayesi kimi istifadə edilməsi üsulu aşağıda göstərilən mərhələlərdən ibarətdir:

Stabiləşdirilmiş birləşməni quyudibi zonasına daxil edirlər, bununla belə, stabiləşdirilmiş birləşmənin tərkibinə aşağıdakılar daxildir:

- duzluluq sıxlığına malik olan duzlu məhlul;
- bərk cisimin əmələ gəlməsini ləngidə bilən miqdarda poliol, həmçinin, duzlu suda həll olan poliol, haradaki bərk cisimin əmələ gəlməsini ləngidən poliulun kütləsinin miqdarı 1%-dən 40%-ə qədərdir;
- bununla bərabər poliulu aşağı molekullu çoxatomlu spirt, şəkər spirti və onların kombinasiyalarından ibarət olan qrupdan seçirlər;
- poliulu stabiləşdirməyə kifayət edəcək qədər, 0,01 həcmi %-dən 3 həcmi %-ə qədər qatılıqla olan stabiləşdirici birləşmə, belə ki, poliol quyudibi temperaturda parçalanmaya məruz qalmır, bununla yanaşı stabiləşdirici birləşmə amin əsaslıdır;

- quyu əməliyyatlarının quyuda aparılması.

12. 11-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, quyunun fəaliyyət növünü quyunun tamamlama əməliyyatları, pakerləmə əməliyyatları, təmir əməliyyatları, quyunun işinə müdaxilə əməliyyatları, quyunun dayandırılması əməliyyatları, quyunun sınağı əməliyyatları, quyu avadanlığının dəyişdirilməsi əməliyyatları, çınqıl doldurma əməliyyatları, çat kipləşdirmə əməliyyatları, qazma əməliyyatları, hidraflıq çat əməliyyatlarından ibarət olan qrupdan seçirlər.

13. 11-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, duzlu məhlul bromid əsaslı duzlu məhluldür, həmçinin bromid əsaslı duzlu məhlulu kalsium bromid, natrium bromid, kalium bromid və onların kombinasiyalarından ibarət olan qrupdan seçirlər.

14. 11-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, duzlu məhlul xlorid əsaslı duzlu məhluldür, həmçinin xlorid əsaslı duzlu məhlulu kalsium xlorid, natrium xlorid, kalium xlorid və onların kombinasiyalarından ibarət olan qrupdan seçirlər.

15. 11-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, aşağı molekullu çoxatomlu spirt olan poliolu etilenqlikol, propilenqlikol, qliserin, molekulyar kütləsi 800 daltondan aşağı olan polietilenqlikollar və onların kombinasiyalarından ibarət olan qrupdan seçirlər.

16. 11-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, şəkər spirt olan poliolu sorbit, ksilit, mannit, treit, arabit və onların kombinasiyalarından ibarət olan qrupdan seçirlər.

17. 11-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, amin əsaslı birləşməni monoetanolin (MEA), dietanolamin (DEA), trietanolin (TEA), etilendiamin (EDA), dietiletriamin (DETA), trietilentetramin (TETA), tetraetilenpentamin (TEPA), pentaetilentetramin (PETA), pentaetilenheksamın (PEHA), aminoetilpiperazin (AEP), etilenamin E-100, piperazin, dietilhidroksilamin (DENA), dietilaminoetanolin (DEAE), dimetiletanolamin (DMEA), metoksi-propilamin (MOPA), morfolin, N-aminopropil-morfolin (ARM), 4-(2-hidroksietil)morfolin, diqlikolamin, N-(3-aminopropil)dietanolamin, aminetiletanolamin (AEEA) və onların kombinasiyalarından ibarət olan qrupdan seçirlər.

18. 11-17-ci bəndlər üzrə üsul onunla fərqlənir ki, quyudibi zonasının temperaturu 200°F-dən yüksəkdir.

C 10

(11) İ 2021 0069 (21) a 2019 0051
(51) C10M 101/00 (2006.01) (22) 08.05.2019
C10M 119/12 (2006.01)
C10M 129/10 (2006.01)
C10M 129/12 (2006.01)
C10M 133/12 (2006.01)
C10M 145/14 (2006.01)

(44) 30.10.2020

(71)(73) AMEA-nın akad.Ə.M.Quliyev adına
Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)

(72) Fərzəliyev Vaqif Məcid oğlu (AZ)
Cavadova Həqiqət Əliəşrəf qızı (AZ)
Kərimov Kamal Teymur oğlu (AZ)
Ramazanova Yulduz Böyük Ağa qızı (AZ)
Cavadova Elmira Mehdi qızı (AZ)
Şamilzadə Tamilla İsrail qızı (AZ)
Yusifova Aidə Rafiq qızı (AZ)
Yusifzadə Gülşən Qalib qızı (AZ)
Hüseynova Azadə Əbdülhüseyn qızı (AZ)
Dadaşova Təranə Adil qızı (AZ)
Məhərrəmov Zəkiyə Kamil qızı (AZ)

(54) ÜFÜRMƏ VƏ ÜFÜRMƏSİZ AVTOTRAKTOR DİZELLƏRİ ÜÇÜN MOTOR YAĞI

(57) Üfürmə və üfürməsiz avtotraktordizelləri üçün motor yağı mineral yağ əsasında olub, tərkibində çoxfunksiyalı aşqar paketi, yuyucu-dispersedici aşqar, depressator aşqarı və köpüklənməyə qarşı polimetilsiloksan ПМС-200A aşqarı saxlayaraq, onunla fərqlənir ki, tərkibində çoxfunksiyalı aşqar paketi kimi OLOA-9999, yuyucu-dispersedici aşqar kimi Lubrizol 6446, depressator aşqar kimi Viscoplex 5-309 və mineral yağ kimi işlənmiş Musella-40 motor yağının regenerasiya məhsulunu komponentlərin aşağıdakı nisbətində saxlayır, (kütlə,%):

- OLOA-9999	3,7-4,5
- Lubrizol 6446	0,2-0,3
- Viscoplex 5-309	0,4-0,5
- Polimetilsiloksan ПМС-200A	0,002-0,004
- İşlənmiş Musella-yağının regenerasiya məhsulu	40 motor
	100-ü tamamlayana qədər

(11) İ 2021 0068 (21) a 2019 0034
(51) C10M 119/02 (2018.01) (22) 06.03.2019
C10M 133/12 (2018.01)

(44) 30.10.2020

(71)(73) AMEA-nın akad.Ə.M.Quliyev adına
Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)

(72) Fərzəliyev Vaqif Məcid oğlu (AZ)
Cavadova Həqiqət Əlişrəf qızı (AZ)
Şamilzadə Tamilla İsrafil qızı (AZ)
Cavadova Elmira Mehdi qızı (AZ)
Ramazanova Yulduz Böyük Ağa qızı
(AZ)
Yusifzadə Gülşən Qalib qızı (AZ)
Hüseynova Azadə Əbdülhüseyn qızı
(AZ)
Yusifova Aidə Rafiq qızı (AZ)
Dadaşova Təranə Adil qızı (AZ)

(54) SÜRTKÜ KOMPOZİSİYASI

(57) Sürtkü kompozisiyası mineral motor yağı əsasında olub, tərkibində özlülük aşqarı, yuyucu-dispersedici aşqar, depressator aşqarı-Viscoplex-5-309, oksidləşməyə və köpüklənməyə qarşı aşqar ПМС-200A saxlayaraq, onunla fərqlənir ki, çoxfunksiyalı aşqar kimi-SAN-2022A aşqar paketini, özlülük aşqarı kimi-Viscoplex2-670, yuyucu-dispersedici aşqar kimi C-150 və mineral yağ kimi işlənmiş Musella-40 motor yağının regenerasiya məhsulunu komponentlərin aşağıdakı nisbətində saxlayır (kütlə %-lə):

SAN-2022A	3,0-3,5
Viscoplex-2-670	0,7-0,9
C-150	0,5-0,8
Viscoplex-5-309	0,4-0,6
ПМС-200A	0,002-0,004
İşlənmiş Musella-yağının regenerasiya məhsulu	40 motor 100-ə qədər

(11) İ 2021 0070 (21) a 2019 0067
(51) C10M 129/70 (2016.01) (22) 03.06.2019
C10M 159/08 (2016.01)
C10M 101/02 (2016.01)

(44) 30.10.2020

(71)(73) AMEA akad.Ə.Quliyev adına
Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)

(72) Fərzəliyev Vaqif Məcid oğlu (AZ)
Əliyev Şahmərdan Ramazan oğlu (AZ)
Məmmədova Rəhimə Fərhad qızı (AZ)
Babayi Rəna Mirzəli qızı (AZ)
Quliyeva Qaratel Məhərrəm qızı (AZ)
Eyvazova Qaratel Şiraslan qızı (AZ)

(54) GÜNƏBAXAN VƏ QARĞIDALI YAĞLARININ İSTEHSALINDA EMAL MƏHSULU OLAN C₁₅-C₁₇ YAĞ TURŞULARI QARIŞIĞININ ETİL EFİRLƏRİ SÜRTKÜ YAĞLARINA ANTİMİKROB AŞQAR KİMİ

(57) Günəbaxan və qarğıdalı yağlarının istehsalında emal məhsulu olan C₁₅-C₁₇ yağ turşuları qarışığının etil efirlərinin sürtkü yağlarına antimikrob aşqar kimi tətbiqi.

(11) İ 2021 0074 (21) a 2019 0147

(51) C10M 159/12 (2006.01) (22) 27.11.2019
C10M 159/16 (2006.01)
C10M 159/20 (2006.01)
C10M 159/22 (2006.01)
C10N 30/10 (2006.01)
C10N 30/12 (2006.01)

(44) 30.10.2020

(71)(73) AMEA akademik Ə.M.Quliyev
adına Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)

(72) Kazımzadə Əli Kazım oğlu (AZ)
Nağıyeva Elmira Əli qızı (AZ)
Qədirov Əli Əşrəf oğlu (AZ)
Fərzəliyev Vaqif Məcid oğlu (AZ)
Əliyeva Mahizər Nəcəf qızı (AZ)
Abdullayev Bəylər İbrahim oğlu (AZ)
Məmmədyarova Xədicə Nizami qızı
(AZ)
Məmmədova Rəhilə Əmiraslan qızı
(AZ)
Nəsirova Sahilə İkrəm qızı (AZ)
DadaşovaTəranə Adil qızı (AZ)

(54) MOTOR YAĞLARINA ÇOXFUNKSİYALI AŞQARIN ALINMA ÜSULU

(57) Motor yağlarına çoxfunksiyalı aşqarın alınma üsulu alkilfenolun formaldehidlə kalsium hidroksid iştirakında 60-65°C temperaturda kondensləşməsi, sonra kondensləşmə məhsulunun kalsium hidroksidin suspenziyası ilə neytrallaşması və son məhsulun qurudulub

**(72) Koffin, Maksim Filipe (GB)
Bune, Patrik Paçi (US)
Penno, Endrü Devid (GB)
(COFFIN, Maxime Philippe (GB)
BOURGNEUF, Patrick Patchi (US)
PENNO, Andrew David (GB))**

**(54) BİRREYSLİ ÇOXZONALI TAMAMLAMA
SİSTEMİ**

(57) 1. Birreysli çoxzonalı tamamlama sistemi aşağıdakılardan ibarətdir:

- funksional olaraq birlikdə birləşdirilmiş, quyu lüləsinin daxilində genişlənilən çoxsaylı tamamlama seksiyaları, bununla yanaşı hər bir seksiyanın tərkibinə aşağıdakılar daxildir:

- daxili fəzaya malik olan və bir ox vəziyyətində bir və ya çoxsaylı dəliklər təşkil edən, tamamlama seksiyası və quyu lüləsinin divarı arasında yaradılmış, göstərilən daxili fəza və boruarxası fəza arasında hidravlik təması təmin edən, əsas boru;

- əsas boruya nisbətə radial istiqamətdə yerləşdirilmiş, belə ki, onların arasında boruarxası axın fəzası olsun, qumaqarşı süzgeçlər;

- və bununla yanaşı, boruarxası axın fəzası, ən azı, iki qumaqarşı sözügedən arasında davam edir;

- əsas borunun daxili fəzası hüdudlarında qapalı vəziyyət arasında ox xətti boyu hərəkət edə bilən tərzdə yerləşdirilmiş, çıxış muftası bununla yanaşı çıxış muftası göstərilən bir və ya çoxsaylı dəlikləri qapanmış olur və açıq vəziyyətdə, işə göstərilmiş bir və ya çox sayda dəliklər açıq qalır və boruarxası axın fəzasının göstərilən daxili fəza ilə hidravlik təmasını təmin edir; və

- əsas borunun ətrafında, hər bir tamamlama seksiyasında yerləşdirilmiş, göstərilən boruarxası fəzada axan, çınqıl suspenziyasını qəbul edən və ötürən, bununla da çınqıl suspenziyasının axını üçün alternativ kanal yaradan şuntlama sistemi.

2. 1-ci bənd üzrə sistem onunla fərqlənir ki, bir və ya çoxsaylı qumaqarşı süzgeçləri, ox xətti üzrə bir-birinin nisbətində fərqli yerləşdirilmiş, qumaqarşı birinci süzgeç və qumaqarşı ikinci süzgeçlərlə təchiz edilmişdir, bununla yanaşı, tamamlama seksiyası əlavə olaraq, birinci və ikinci qumaqarşı süzgeçlər arasında yerləşdirilmiş birləşdirici mufta ilə təchiz edilmişdir.

3. 1-ci bənd üzrə sistem onunla fərqlənir ki, şuntlama sistemi bir və ya çoxsaylı qumaqarşı süzgeçlərin xarici səthinə yerləşdirilmişdir və çınqıl suspenziyasını qəbul edən, yuxarı

ucu, göstərilən boruarxası fəzaya açıq olan, ən azı, bir nəqletmə borusu ilə təchiz edilmişdir.

4. 3-cü bənd üzrə sistem onunla fərqlənir ki, şuntlama sistemi əlavə olaraq axınların birləşdiyi yerdə, göstərilən, ən azı, bir nəqletmə borusu ilə hidravlik təmasda olan kipləşdirici boru ilə təchiz edilmişdir.

5. 3-cü və ya 4-cü bəndlər üzrə sistem onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq, çınqıl suspenziyasını göstərilən boruarxası fəzaya buraxan, göstərilmiş, ən azı, bir nəqletmə borusunun yan divarından qaynaqlanan bir və ya çoxsaylı kanallarda və ya (li), göstərilən boruarxası fəzaya çınqıl suspenziyasını buraxan, göstərilən kipləşdirici borunun yan divarından qaynaqlanan bir və ya çoxsaylı kanallarla təchiz edilmişdir.

6. 3-cü bənd üzrə sistem onunla fərqlənir ki, ox istiqamətində biri digərinə nisbətə sürüşdürülmüş tərzdə yerləşdirilmiş, birinci qumaqarşı süzgeç və ikinci qumaqarşı süzgeçə malik olan bir və ya çoxsayda qumaqarşı süzgeçlərlə təchiz edilmişdir, göstərilmiş, ən azı, bir nəqletmə borusu isə birinci qumaqarşı süzgecin bir hissə boyu yerləşdirilmiş, birinci borunu təşkil edir, bununla yanaşı şuntlama sistemi əlavə olaraq aşağıdakılarla təchiz edilmişdir:

- birinci nəqletmə borusunun ox xəttinə nisbətə sürüşdürülmüş və ikinci qumaqarşı süzgecin bir hissəsi boyu yerləşdirilmiş, ikinci nəqletmə borusu ilə; və

- birinci və ikinci nəqletmə boruları arasında hidravlik təması təmin edən, birləşdirici boru ilə.

7. 6-cı bənd üzrə sistem onunla fərqlənir ki, axınların birləşdiyi birinci yerdə, birinci nəqletmə borusu ilə birləşdirilmiş, birinci kipləşdirici boru ilə; və

- axınların birləşdiyi ikinci yerdə, ikinci nəqletmə borusu ilə birləşdirilmiş, ikinci kipləşdirici boruya malikdir.

8. 6-cı və ya 7-ci bəndlər üzrə sistem onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq göstərilən boruarxası fəzaya çınqıl suspenziyası buraxan, bir və ya hər iki birinci və ikinci nəqletmə borusunun yan divarından qaynaqlanan bir və ya çoxsayda kanallarda; və ya

- göstərilən boruarxası fəzaya çınqıl suspenziyasını buraxan, bir və ya hər iki birinci və ikinci kipləşdirici borunun yan divarından qaynaqlanan bir və ya çox sayda kanallara malikdir.

9. 1-ci bənd üzrə sistem onunla fərqlənir ki, şuntlama sistemi boruarxası axın fəzasının daxilində yerləşdirilmişdir və çınqıl suspenzi-

yasını qəbul edən yuxarı ucu göstərilən boruarxası fəzaya açıq olan, ən azı, bir nəqletmə borusu ilə təchiz edilmişdir.

10. 1-ci bənd üzrə sistem onunla fərqlənir ki, göstərilən, ən azı, bir nəqletmə borusunda əmələ gətirilmiş və göstərilən boruarxası fəzaya çinqil suspenziyasını boruaxan, göstərilən bir və ya çoxsaylı qumaqarşı süzgeçlərdən radial istiqamətdə keçən əlavə bir və ya çox sayda kanallarla təchiz edilmişdir.

11. 1-ci bənd üzrə sistem onunla fərqlənir ki, tamamlama seksiyalarından, ən az, biri qoruyucu boru kəmərsiz quyu lüləsi sahəsində yerləşdirilmişdir və ya quyu lüləsinin daxilində qoruyucu boru kəməri yerləşdirilmişdir və tamamlama seksiyalarından, ən azı, biri quyu lüləsinə qoruyucu boru kəməri ilə yanaşı yerləşdirilmişdir.

12. Birreysli çoxzonalı tamamlama üsulunu aşağıdakı mərhələlərlə həyata keçirirlər:

- birdəfəlik çoxsaylı tamamlama sisteminin, tamamlama sisteminin xarici boru kəməri, quyu lüləsinə yerləşdirirlər, bununla yanaşı, göstərilən tamamlamanın xarici boru kəməri, funksional olaraq birlikdə birləşdirilmiş çoxsaylı tamamlama seksiyalarla təchiz edirlər və hər bir tamamlama seksiyasının tərkibinə aşağıdakıları daxil edirlər:

- daxili fəzaya malik olan və bir ox vəziyyətində, bir və ya çoxsaylı dəliklər təşkil edən, tamamlama seksiyası və quyu lüləsi arasında əmələ gətirilmiş, boruarxası fəzaya və göstərilən daxili fəza arasında hidravlik təması təmin edən, əsas boru;

- əsas boruya nisbətdə radial istiqamətdə sürüşdürülmüş və onların arasında boruarxası axın fəzası yaradılmış, qumaqarşı süzgeçlər; bununla belə, boruarxası axın fəzası, ən azı, iki qumaqarşı süzgeçlər arasında uzanan qumaqarşı süzgeçlər;

- əsas borunun daxili fəzası hüdudlarında qapalı vəziyyətdə arasında ox xətti üzrə hərəkət edə bilən tərzdə yerləşdirilmiş, bu vəziyyətdə çıxış muftası göstərilən bir və ya çoxsaylı dəlikləri qapayır və açıq vəziyyətdə işə göstərilən bir və ya çoxsaylı dəliklər açıq qalır və bununla da göstərilən daxili fəza ilə hidravlik təması təmin edirlər;

- əsas borunun ətrafında şuntlama sistemini yeləşdirirlər; çoxsaylı tamamlama seksiyalarından, quyudaxili avadanlığı birinci seksiyaya yerləşdirirlər;

- birinci tamamlama seksiyasının, şuntlama sistemi vasitəsi ilə, birinci boruarxası fəzadan

axan çinqil suspenziyasının bir hissəsini qəbul edirlər və digər istiqamətə göndərilər;

- çoxsaylı tamamlama seksiyalarından, quyudaxili avadanlığı ikinci tamamlama seksiyasına köçürürlər;

- ikinci tamamlama seksiyası ilə quyudaxili avadanlıq ətrafında yaradılmış, ikinci boruarxası fəzaya çinqil suspenziyasını vururlar;

- ikinci tamamlama seksiyasının şuntlama sistemi vasitəsi ilə ikinci boruarxası fəzadan axan çinqil suspenziyasını qəbul edirlər və digər istiqamətə yönəldirlər;

13. 12-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, şuntlama sistemini bir və ya çoxsaylı qumaqarşı süzgeçlərin xarici səthində yerləşdirirlər və ya şuntlama sistemini boruarxası axın fəzasının daxilində yeləşdirirlər, bununla yanaşı şuntlama sistemini, ən azı, bir yuxarı ucu göstərilən boruarxası fəzaya açıq olan, nəqletmə borusu ilə təchiz edirlər, belə ki, üsul üzrə əlavə olaraq göstərilən, ən azı, bir nəqletmə borusunun yuxarı ucu ilə çinqil suspenziyasını qəbul edirlər;

14. 13-cü bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, şuntlama sistemini əlavə olaraq axınların birləşdirildiyi yerdə, göstərilən, ən azı, bir nəqletmə borusu ilə hidravlik təmasda olan kipləşdirici borusu ilə təchiz edirlər, belə ki, üsul üzrə əlavə olaraq, göstərilən kipləşdirici borunun yan divarından qaynaqlanma vasitəsi ilə, birinci və ikinci boruarxası fəzadan, ən azı birindən çinqil suspenziyasını xaricə buraxırlar.

15. 13-cü bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, göstərilmiş, ən azı, bir nəqletmə borusunun yan divarından qaynaqlanan, bir və ya çoxsaylı kanallardan və ya bir və ya çoxsaylı qumaqarşı süzgeçlərdən radial istiqamətdə keçən, göstərilən, ən azı, bir nəqletmə borusunda əmələ gətirilmiş, bir və ya çoxsaylı kanallar vasitəsi ilə, ən azı, birinci və ikinci boruarxası fəza vasitəsilə, çinqil suspenziyasını xaricə buraxırlar.

(11) İ 2021 0061

(21) a 2017 3111

(51) E21B 33/128 (2006.01) (22) 13.09.2017

E21B 33/127 (2006.01)

E21B 43/04 (2006.01)

(44) 31.05.2020

(31) 1615744.8

(32) 15.09.2016

(33) GB

**(71)(73) Vezerford Yu.Key. Limited (GB)
(Weatherford U.K. Limited (GB))**

**(72) REYD, Stefen (GB)
(REID, Stephen (GB))**

(74) Əfəndiyev Vaqif Firuz oğlu (AZ)

**(54) QUYU LÜLƏSİNİN KIPLƏŞDİRİLMƏ-
SİNDƏ İSTİFADƏ EDİLMƏSİ ÜÇÜN
QURĞU VƏ ÜSUL**

(57) 1. Quyu lüləsinin kipləşdirilməsində istifadə edilməsi üçün qurğu aşağıdakılardan ibarətdir:

- iki tərəfi açıq dəliyə malik olan gövdə;
 - gövdənin üzərində yerləşdirilmiş kipləşdirici element;
 - kipləşdirici elementlə işlək tərzdə birləşdirilmiş aktivləşdirici mexanizm, kipləşdirici elementin gövdəyə nisbətə radial dartılıb uzadılmış vəziyyətinə gətirilməsi üçün aktivləşdirici element kipləşdirici elementə ilişə biləcək tərzdə yerinə yetirilmişdir və bununla da qurğunu ilk konfigurasiyadan ikinci konfigurasiyaya, möhürə yenidən bağlamaq üçün, mühüm üzvünü cəlb etmək üçün qurulmuş aktivasiya tənzimləməsi, seçilən bir reaktivə məruz qalmaq üçün, şişmək üçün qurulmuş və beləliklə, cihazı ikinci konfigurasiyadan üçüncü konfigurasiyaya yenidən konfigurasiya edən bir şişkin üzvdən ibarət olan üzv, aktivləşdirmə tənzimlənməsi mühüm üzvünü cəlb etmək üçün bir piston üzvündən ibarətdir, piston üzvü nisbi olaraq hərəkətə keçə bilər, gövdə;
 - ilk konfigurasiyada cihazın kilidlənməsi üçün bir kilid tənzimləməsi, kilid tənzimləməsinə bir kilid pistonu və ya kilid qolu, cihaz işlədikdə gövdəyə nisbətən aktivləşdirmə tənzimləməsinin piston üzvünün aksial hərəkətinin qarşısını almaq üçün qurulmuşdur, ilk konfigurasiyanı təyin edir;
 - buraxıcı borudan izolyasiya edilmiş və quyu lüləsi üçün nəzərdə tutulmuş kipləşdirici materialın qurğunun içərisindən nəql edilməsi imkanı ilə yerinə yetirilmiş izolyasiyaedici boru;
2. 1- ci bənd üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, boru kəməri qurğunun gövdəsində yerləşdirilmişdir və ya formalaşdırılmışdır.
3. 1- ci və 2-ci bəndlər üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, boru kəmərinin uzununa oxunun mərkəzi qurğunun uzununa oxunun mərkəzinə nisbətə sürüşdürülüb.

4. Yuxarıda sadalanan bəndlərin istəniləni üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, kipləşdirici elementin tərkibinə şişici elastomer daxildir.

5. Yuxarıda sadalanan bəndlərin istəniləni üzrə qurğu onunla fərqlənir ki sürgü mexanizminin tərkibinə bir və ya daha çox dilçək daxildir, qurğu elə bir tərzdə yerinə yetirilmişdir ki, qurğu birinci konfigurasiyada olduğu təqdirdə, stopor porşeni gövdəyə nisbətə oxu boyu hərəkət etməsinin qarşısını dilçək vasitəsi ilə alır.

6. 5-ci bənd üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, bağlayıcı porşen gövdəyə nisbətə oxu boyu istiqamətdə hərəkət edə bilən tərzdə yerinə yetirilmişdir, qurğu elə bir tərzdə yerinə yetirilmişdir ki, bağlayıcı porşenin gövdəyə nisbətə oxu boyu istiqamətdə hərəkəti, radial olaraq daxilə hərəkət edə biləcək qabiliyyətinə malik olan bir və ya daha çox kilidləyici elementləri özü ilə daşıya bilsin.

7. Yuxarıda sadalanan bəndlərin istəniləni üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, gövdə həm daxili, həm də xarici elementlərə malikdir, izolyasiyaedici boru daxili elementlə xarici elementin arasında yerləşdirilmişdir.

8. Quyu lüləsinin kipləşdirilməsi əməliyyatı üçün istifadəsi nəzərdə tutulmuş tamamlama sisteminin tərkibinə daxil olan kipləşdirici qurğu aşağıdakılardan ibarətdir:

- İki tərəfi açıq dəliyə malik olan gövdə;
- gövdənin üzərində yerləşdirilmiş kipləşdirici element;
- kipləşdirici elementlə funksional olaraq birləşdirilmiş aktivləşdirmə mexanizmi, aktivləşdirmə mexanizmi kipləşdirici elementin gövdəyə nisbətə radial dartılmış vəziyyət alması məcburiyyətində qalması üçün kipləşdirici elementlə ilişmək qabiliyyətinə malik olan tərzdə yerinə yetirilmişdir və bununla da qurğu birinci konfigurasiyadan ikinci konfigurasiyaya keçir, seçilmiş reagentin təsirinə məruz qaldıqda şişmə qabiliyyətinə malik olan, şişmə elementinə malik olan kipləşdirici element və bununla da qurğu ikinci konfigurasiyadan üçüncü konfigurasiyaya keçir, aktivləşdirmə mexanizminin tərkibinə, gövdəyə nisbətə oxu boyu istiqamətdə hərəkət etmə qabiliyyətinə malik olan porşen elementi daxildir;
- qurğunu birinci konfigurasiyada tutulub saxlanılması üçün bağlayıcı mexanizm, belə ki, bağlayıcı mexanizmin tərkibinə bağlayıcı porşen və ya bağlayıcı mufta daxildir;
- bağlayıcı porşen və ya bağlayıcı mufta aktivləşdirmə mexanizminin porşenli elementinin gövdəyə nisbətə oxu boyu istiqamətdə hərəkət etmə qabiliyyətinə malik olan porşen elementi daxildir;

kətinin qarşısını ala biləcək qabiliyyətinə malik olan tərzdə yerinə yetirilmişdir. Qurğu birinci konfigurasiya vəziyyətində olduğu zaman; və izolyasiyaedici boru buraxıcı lülədən

- izolyasiya edilmişdir və quyu lüləsi üçün nəzərdə tutulmuş kipləşdirici materialın qurğusunun içərisindən nəql edilə biləcək qabiliyyətinə malik olan tərzdə yerinə yetirilmişdir.

9. Quyu lüləsinin kipləşdirilməsi əməliyyatının yerinə yetirilməsi üsulu aşağıdakı mərhələlərdən ibarətdir:

- quyu lüləsinin kipləşdirilməsi əməliyyatının həyata keçirilməsi üçün nəzərdə tutulmuş kipləşdirici qurğudan istifadə edirlər, qurğunun tərkibinə aşağıdakılar daxildir:

- buraxıcı lüləyə malik olan gövdə;

- gövdənin üzərində yerləşdirilmiş kipləşdirici element;

- kipləşdirici elementlə funksional olaraq birləşdirilmiş aktivləşdirici mexanizm, aktivləşdirmə mexanizmi, kipləşdirici elementin, gövdəyə nisbətə radial istiqamətdə dartılmış vəziyyət almasına məcbur edilməsi üçün kipləşdirici elementlə ilişdirici qabiliyyətinə malik olan tərzdə yerinə yetirilmişdir və bununla da qurğu birinci konfigurasiyadan ikinci konfigurasiyaya keçir, seçilmiş reagentin təsirinə məruz qaldıqda, şişmə qabiliyyətinə malik olan tərzdə yerinə yetirilmiş kipləşdirici element və bununla da qurğu ikinci konfigurasiyadan üçüncü konfigurasiyaya keçir, belə ki, aktivləşdirmə mexanizminin tərkibinə, kipləşdirici elementin ilişdirilməsi üçün porşenli element daxildir, porşenli element, gövdəyə nisbətə oxu boyu istiqamətdə hərəkətmə qabiliyyətinə malik olan tərzdə yerinə yetirilmişdir; və

- qurğunun birinci konfigurasiyasında tutulub saxlanılması üçün bağlayıcı mexanizm, belə ki, bağlayıcı mexanizmin tərkibinə bağlayıcı porşen və ya bağlayıcı mufta daxildir. Bağlayıcı porşen və ya bağlayıcı mufta, qurğunun birinci vəziyyətdə olduğu zaman gövdəyə nisbətə aktivləşdirmə mexanizminin porşenli elementinin oxu boyu uzununa hərəkətinin qarşısını ala bilmə qabiliyyətinə malik olan tərzdə yerinə yetirilmişdir; və

- izolyasiyaedici iki tərəfi açıq dəliyə malik olan borudan izolyasiya edilmişdir və quyu lüləsi üçün nəzərdə tutulmuş kipləşdirici materialın qurğunun içərisindən nəql edə biləcək qabiliyyətinə malik olan tərzdə yerinə yetirilmişdir;

- qurğunu aktivləşdirirlər, kipləşdirici elementlə funksional birləşdirilmiş aktivləşdirmə mexanizminin istifadəsi ilə qurğunun kipləşdirici elementini radial istiqamətdə dartılıb uzadılmış

vəziyyətdə alınmasını məcbur etməklə, qurğunu birinci konfigurasiyadan ikinci konfigurasiyaya keçirirlər, kipləşdirici elementin tərkibinə, seçilmiş reagentin tərkibinə məruz qalmaqla, şişə bilmə qabiliyyətinə malik olan tərzdə yerinə yetirilmiş şişə bilən element daxildir və bununla da qurğunu ikinci konfigurasiyadan üçüncü konfigurasiyaya keçirirlər və quyu lüləsi üçün nəzərdə tutulmuş kipləşdirici materialı izolyasiyaedici borunun içərisindən buraxırlar.

10. Quyu lüləsinin kipləşdirilməsi əməliyyatında istifadə edilməsi üçün kipləşdirmə qurğusu aşağıdakılardan ibarətdir:

- iki tərəfi açıq dəliyə malik olan gövdə;

- gövdənin üzərində yerləşdirilmiş kipləşdirici element; kipləşdirici elementlə funksional tərzdə birləşdirilmiş aktivləşdirici mexanizm, kipləşdirici elementin gövdəyə nisbətə radial istiqamətdə dartılıb-uzadılmış vəziyyət alması üçün kipləşdirici elementlə ilişmə qabiliyyətinə malik olan tərzdə yerinə yetirilmiş aktivləşdirmə mexanizmi və bununla da qurğu birinci konfigurasiyadan ikinci konfigurasiyaya keçir, bununla yanaşı, aktivləşdirmə mexanizminin tərkibinə kipləşdirici elementlə ilişdirmə üçün porşenli element daxildir. Porşenli element gövdəyə nisbətə oxu boyu istiqamətdə hərəkətmə qabiliyyətinə malik olan tərzdə yerinə yetirilmişdir;

- qurğunun birinci konfigurasiyada tutulub saxlanılması üçün bağlayıcı mexanizm, bununla yanaşı, bağlayıcı qurğunun tərkibinə bağlayıcı porşen və ya bağlayıcı mufta daxildir. Qurğu birinci konfigurasiya vəziyyətində olduğu zaman bağlayıcı porşen, aktivləşdirmə mexanizminin porşenli elementinin gövdəyə nisbətə oxu istiqamətində hərəkətinin qarşısını almaq qabiliyyətinə malik olan tərzdə yerinə yetirilmişdir;

- izolyasiyaedici boru iki tərəfi açıq dəliyə malik olan gövdədən izolyasiya edilmişdir və quyu lüləsi üçün nəzərdə tutulmuş kipləşdirici materialın qurğusunun içərisindən nəql edə bilmə qabiliyyətinə malik olan tərzdə yerinə yetirilmişdir; və

- qurğunun içərisindən mayenin yan tərəf axınının təmin edilməsi üçün nəzərdə tutulmuş axın üçün vasitə, maye axını üçün vasitə qurğusunun birinci ucu və qurğunun ikinci ucu arasında yerləşdirilmişdir.

11. 10-cu bənd üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, izolyasiyaedici boru qurğunun gövdəsinin daxilində yerləşdirilib.

12. 10-cu və 11-ci bəndlər üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, onun tərkibinə qurğu içərisindən keçən quyu lüləsi üçün nəzərdə tutulmuş kipləşdirici material ilə təmasda olan bir və ya bir neçə axın kanalı daxildir.

13. 10, 11 və 12-ci bəndlər üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, kipləşdirici element, qurğunun ikinci radial istiqamətdə dartılıb uzadılmış konfigurasiyasında kipləşdirici mayeni təyin edən bənd tərzdə yerinə yetirilmişdir.

14. 10, 13-cü bəndlərin istəniləni üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, çoxsaylı kipləşdirici elementlərə malikdir, kipləşdirici elementlər gövdənin üzərində bir-birinə əks olaraq və ya bir-birinə nisbətdə arxa-arxaya yerləşdirilmişlər.

15. 10, 14-cü bəndlərin istəniləni üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, bir və ya daha çox bağlayıcı vasitələrə malikdir, qurğu, bağlayıcı vasitənin, qurğu birinci konfigurasiyada olduğu zaman, radial istiqamətdə daxilə hərəkətinin qarşısını ala bilən tərzdə yerinə yetirilmişdir.

16. 15-ci bənd üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, bağlayıcı porşen gövdəyə nisbətdə oxu boyu uzununa hərəkət edə bilmə qabiliyyətinə malik olan tərzdə yerinə yetirilmişdir, qurğu radial istiqamətdə daxilə hərəkət edə bilən, bir və ya daha çox bağlayıcı vasitələrin daşınması üçün bağlayıcı porşenin gövdəyə nisbətdə oxu boyu istiqamətdə hərəkət edə bilmə qabiliyyətinə malik olan tərzdə yerinə yetirilmişdir.

17. 10, 16-cı bəndlərin istəniləni üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, qurğu daxili elementlə və xarici elementlə təchiz edilmişdir, izolyasiyaedici boru daxili elementlə xarici elementin arasında yerləşdirilmişdir.

18. Tamamlama sisteminin tərkibinə quyu lüləsinin kipləşdirilməsi əməliyyatında istifadə üçün nəzərdə tutulmuş kipləşdirici qurğu aşağıdakılardan ibarətdir:

- iki tərəfi açıq dəliyə malik olan gövdə;
- gövdənin üzərində yerləşdirilmiş kipləşdirici element;
- kipləşdirici elementlə funksional tərzdə birləşdirilmiş aktivləşdirici mexanizm, kipləşdirici elementin gövdəyə nisbətdə radial istiqamətdə dartılıb uzadılmış vəziyyətə gətirilməsi üçün aktivləşdirici elementə ilişmə biləcək qabiliyyətinə malik olan tərzdə yerinə yetirilmişdir və bununla da qurğu birinci konfigurasiyadan ikinci konfigurasiyaya keçir, bununla yanaşı, aktivləşdirmə mexanizminin tərkibinə kipləşdirici elementlə ilişmə bilməsi üçün porşenli element daxildir, porşenli element qurğuya nisbətdə oxu boyu istiqamətində hərəkət

edə bilmə qabiliyyətinə malik olan tərzdə yerinə yetirilmişdir;

- qurğunun birinci konfigurasiyada tutub saxlanılması üçün bağlayıcı mexanizm, belə ki, bağlayıcı mexanizmin tərkibinə bağlayıcı porşen və ya bağlayıcı mufta daxildir, bağlayıcı porşen aktivləşdirmə mexanizminin porşenli elementlərinin, qurğu birinci konfigurasiyasında olduğu zaman, gövdəyə nisbətdə oxu boyu istiqamətdə hərəkətinin qarşısını ala bilən qabiliyyətinə malik olan tərzdə yerinə yetirilmişdir;

- izolyasiyaedici boru, iki tərəfi açıq dəlikdən izolyasiya edilmişdir və quyu lüləsi üçün nəzərdə tutulmuş kipləşdirici materialın, qurğunun içərisindən nəql edə bilmə qabiliyyətinə malik olan tərzdə yerinə yetirilmişdir; və

- mayenin yan tərəf axınının təmin edilməsi üçün nəzərdə tutulmuş maye axını üçün vasitə. Maye axını üçün vasitə qurğunun birinci ucu və qurğunun ikinci ucu arasında yerləşdirilmişdir.

19. Quyu lüləsinin kipləşdirilməsi əməliyyatını aşağıda göstərilmiş mərhələlərlə həyata keçirirlər. Quyu lüləsinin kipləşdirilməsi əməliyyatının həyata keçirilməsi üçün nəzərdə tutulmuş kipləşdirici qurğudan istifadə edirlər, qurğunun tərkibinə aşağıdakılar daxildir:

- iki tərəfi açıq dəliyə malik olan gövdə;
- gövdənin üzərində yerləşdirilmiş kipləşdirici element;
- kipləşdirici elementlə funksional olaraq birləşdirilmiş aktivləşdirici mexanizm, kipləşdirici elementin gövdəyə nisbətdə radial istiqamətdə dartılıb vəziyyət almasına məcbur edilməsi üçün kipləşdirici elementlə ilişmə qabiliyyətinə malik olan tərzdə yerinə yetirilmişdir və bununla da qurğu birinci konfigurasiyadan ikinci konfigurasiyaya keçir, bununla yanaşı, aktivləşdirmə mexanizminin tərkibinə kipləşdirici elementə ilişmə bilən porşenli element daxildir. Porşenli element gövdəyə nisbətdə oxu boyu uzununa hərəkət etmə qabiliyyətinə malik olan tərzdə yerinə yetirilmişdir;
- qurğunun birinci konfigurasiyada tutub saxlanılması üçün bağlayıcı mexanizm, bununla yanaşı, bağlayıcı mexanizmin tərkibinə bağlayıcı porşen və ya bağlayıcı mufta daxildir. Bağlayıcı porşen elə bir tərzdə yerinə yetirilmişdir ki, kipləşdirici qurğu birinci konfigurasiyasında olduğu zaman aktivləşdirmə mexanizminin porşenli elementinin gövdəyə nisbətdə oxu boyu istiqamətdə hərəkətinin qarşısını alır;

- izolyasiyaedici boru, iki tərəfi açıq dəlikdən izolyasiya edilmişdir və quyu lüləsi üçün nəzərdə tutulmuş kipləşdirici materialın qurğunun içərisindən nəql edə biləcək qabiliyyətinə malik olan tərzdə yerinə yetirilmişdir;
- qurğunun içərisindən, mayenin yan tərəf axınının təmin edilməsi üçün nəzərdə tutulmuş maye axını üçün vasitə. Maye axını üçün vasitə qurğunun birinci ucu və ikinci ucu arasında yerləşdirilmişdir;
- kipləşdirici elementlə funksional tərzdə birləşdirilmiş aktivləşdirmə mexanizmindən istifadə etməklə, qurğunun kipləşdirici elementini radial istiqamətdə dartılıb uzadılmış vəziyyətdə məcbur etməklə qurğunu birinci konfigurasiyadan ikinci konfigurasiyaya keçirirlər: və quyu lüləsi üçün nəzərdə tutulmuş kipləşdirici materialı izolyasiyaedici borunun içərisinə yönəldirlər.

(11) İ 2021 0080 (21) a 2017 3116
(51) E21B 34/06 (2006.01) (22) 13.12.2017
E21B 17/00 (2006.01)

(44) 31.05.2020

(86) PCT/US2015/040284, 14.07.2015
(87) WO/2017/010990 A1, 19.01.2017

(71)(73) Xelliberton Enerji Servisiz,
İnk. (US)
(HALLIBURTON ENERGY SERVICES,
INC. (US))

(72) Ledinqxem, Stiven Elister (GB)
İnqlis, Piter Du (GB)
Napir, Rori Arçibald (GB)
(LEDINGHAM, Steven Alistair (GB)
ING-LIS, Peter DW (GB)
NAPIER, Rory Archibald (GB))

(74) Əfəndiyev Vaqif Firuz oğlu (AZ)

(54) KÜRƏLİ KLAPAN ÜÇÜN YÜKSƏK
TƏZYİQİN TƏNZİMLƏNMƏSİ SİSTEMİ

(57) 1. Yüksək təzyiq üçün kürəli klapanın tərkibinə aşağıdakılar daxildir:
- xarici divar;
- xarici divarda yerləşdirilmiş daxili divar;
- daxili divarın daxili diametri ilə əmələ gətirilmiş boru;

- daxili divarın xarici diametri ilə xarici divarın daxili diametri ilə əmələ gətirilmiş halqavarı fəza;

- halqavarı fəzada əmələ gətirilmiş aşağı kamera və aşağı kamera ilə hidravlik təmasa malik olan, reduksion klapan, belə ki, reduksion klapan, aşağıdakı kameradakı təzyiqin borudakı təzyiqi üstələdiyi təqdirdə, təzyiqin yüksək həddini məhdudlaşdırmaq üçün açıla bilən qabiliyyətinə malik olan tərzdə yerinə yetirilmişdir.

2. 1-ci bənd üzrə yüksək təzyiq üçün kürəli klapan onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq, reduksion klapanında, yuxarı kamera və aşağı kamera arasında mayenin axınının qarşısını almaq üçün kipləşdirici element daxildir;

3. 1-ci bənd üzrə yüksək təzyiq üçün kürəli klapan onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq, aşağı kamerada yerləşdirilmiş maye daxildir.

4. 3-cü bənd üzrə yüksək təzyiq üçün kürəli klapan onunla fərqlənir ki, maye, sıxıla bilən mayedən ibarətdir.

5. 3-cü bənd üzrə yüksək təzyiq üçün kürəli klapan onunla fərqlənir ki, maye silikon yağından ibarətdir.

6. 1-ci bənd üzrə yüksək təzyiq üçün kürəli klapan onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq, borunun, halqavarı fəzanın və aşağı kameranın hidravlik təmasını təmin edən əlaqələndirici boru daxildir.

7. 1-ci bənd üzrə yüksək təzyiq üçün kürəli klapan onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq, borunun və aşağı kameranın hidravlik təmasını, təmin edən mayenin aşağı kameraya axınına imkan verən və aşağı kameradan mayenin axınının qarşısını alan tərzdə yerinə yetirilmiş, əks klapan daxildir.

8. Yüksək təzyiq üçün kürəli klapanın istismar üsulu aşağıdakı mərhələlərlə həyata keçirilir:

- quyu lüləsinə borunun aşağı istiqamətində maye vurmaq vasitəsi ilə yüksək təzyiq üçün kürəli klapan borusunda təzyiq yaradırlar;

- mayenin bundan aşağı kameraya axını sayəsində, yüksək təzyiq üçün kürəli klapanın aşağı kamerasında təzyiqi yüksəldirlər;

- quyu lüləsi boyu boru ilə yuxarı istiqamətdə mayenin sovrulub çıxarılması ilə boruda təzyiqi azadırlar;

- əgər kameradakı təzyiq, borudakı öncə hesablanmış təzyiq həddini üstələyərsə, aşağı kamera ilə hidravlik təmasa malik olan, reduksion klapanı açirlar;

9. 8-ci bənd üzrə yüksək təzyiq üçün kürəli klapanın istismarı üsulu onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq, təzyiq fərqi öncə hesablanmış

müəyyən həddən aşağı düşərsə, reduksion klapanı bağlayırlar.

10. Yeraltı əməliyyat sistemində aşağıdakılar daxildir:

- quyu lüləsində yerləşdirilmiş nasos-kompressor istismar kolonu və nasos-kompressor istismar kolonu ilə birləşdirilmiş, yüksək təzyiq üçün kürəli klapan, yüksək təzyiq üçün kürəli klapanın tərkibinə aşağıdakılar daxildir:
 - xarici divar;
 - xarici divarda yerləşdirilmiş daxili divar;
 - daxili divarın daxili diametri ilə əmələ gətirilmiş boru;
 - daxili divarın xarici diametri və xarici divarın daxili diametri ilə əmələ gətirilmiş halqavarı fəza;
 - halqavarı fəzada əmələ gətirilmiş aşağı kamera; və
 - aşağı kamera ilə hidravlik təmasda olan reduksion klapan, belə ki, aşağı kameradakı təzyiq borudakı təzyiqi üstələdiyi təqdirdə yüksək təzyiq həddinin məhdudlaşdırılması üçün reduksion klapan açıla bilən qabiliyyətə malik olan tərzdə yerinə yetirilmişdir.

(11) İ 2021 0078 (21) a 2019 0036
(51) E21B 37/00 (2006.01) (22) 06.03.2019

(44) 30.12.2020

(86) PCT/US2016/056130, 07.10.2016
(87) WO/2018/067182 (A1), 12.04.2018

(71)(73) HALLİBERTON ENERJİ
SERVİSEZ, İNK (US)
(HALLIBURTON ENERGY SERVICES,
INC (US))

(72) RAHMAN, Camil U. (US)
LYUIS, Denni P. (US)
ROSS, Kolbi M. (US)
MAER, Piter R. (US)
(RAHMAN, Jameel U. (US)
LEWIS, Danny P. (US)
ROSS, Colby M. (US)
MAHER, Peter R. (US))

(74) Yaqubova Tura Adinayevna (AZ)

(54) ƏKS SİRKULYASIYALI QAZILMIŞ SÜ-
XURUN TƏMİZLƏNMƏSİ ÜÇÜN İZOLƏ-
EDİCİ KİPKƏC QOVŞAĞININ QURAŞ-
DIRILMASI SİSTEMİ VƏ ÜSULU

(57) 1. Quyu lüləsindən istifadə üçün izolə-
edici kirkəc qovşağı onunla xarakterizə olunur
ki, aşağıdakılardan ibarətdir:

- birinci uc hissəyə və ikinci uc hissəyə malik boruşəkilli element və boruşəkilli elementin xarici səthi, belə ki, birinci uc hissə ikinci uc hissənin yuxarı hissəsində yerləşir;
- boruşəkilli elementdə birinci uc hissə ilə yanaşı yerləşdirilmiş birinci cəftə mexanizmi;
- boruşəkilli elementin xarici səthi boyu birinci cəftə mexanizmi ilə boruşəkilli elementin ikinci uc hissəsi arasında quraşdırılmış birinci kirkəc qovşağı; və
- eləcə də boruşəkilli element boyu birinci cəftə mexanizmi ilə birinci kirkəc qovşağı arasında formalaşmış bir və ya bir neçə dəlik;
- belə ki, birinci cəftə mexanizmi yarıcı həlqədən, yarıcı boltndan və yarıcı mildən ibarət olan qrupdan seçilmiş yarıcı element saxlayır.

2. 1-ci bənd üzrə izoləedici kirkəc qovşağı onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq, boruşəkilli element boyu dəliklər və ikinci uc hissə arasında yerləşmiş ikinci cəftə mexanizmi; və ya

- boruşəkilli elementin xarici səthi boyu birinci kirkəc qovşağı ilə boruşəkilli elementin ikinci uc hissəsi arasında yerləşmiş ikinci kirkəc qovşağı; və ya
- boruşəkilli elementin daxili səthi boyu birinci cəftə mexanizminin yanında və dəliklərin yuxarı hissəsində yerləşən kirkəc saxlayır.

3. 1-ci bənd üzrə izoləedici kirkəc qovşağı onunla fərqlənir ki, boruşəkilli element birinci və ikinci kirkəc qovşaqları arasında uzunsov hissə saxlayır, belə ki, ikinci kirkəc qovşağı boruşəkilli elementin ikinci uc hissəsinin yanında yerləşir; və ya

- birinci cəftə mexanizmi boruşəkilli elementin birinci uc hissəsi ilə yanaşı çıxarılabılən ilişmə mexanizmidir; və ya
- birinci kirkəc qovşağı və/və ya ikinci kirkəc qovşağı boruşəkilli elementin səthində yarıdılmış dərinlikdə yerləşən elastomer element saxlayır.

4. İlişmə mexanizmini quyu lüləsində yerləşdirmək üçün sistem onunla xarakterizə olunur ki, aşağıdakılardan ibarətdir:

- qazınmış süxurları kənarlaşdırmaq üçün alət; və qazınmış süxurları kənarlaşdırmaq üçün alətə ayırmaq imkanı ilə bərkidilmiş izoləedici kirkəc qovşağı, belə ki, izoləedici kirkəc qovşağı birinci uc hissə ilə ikinci uc hissə arasından keçən, iki tərəfi açıq dəliyə malik boruşəkilli element saxlayır;

- belə ki, boruşəkili element, həmçinin boruşəkili elementin xarici səthinə; birinci uc hissə ilə yanaşı yerləşən birinci cəftə mexanizminə;
- boruşəkili elementin xarici səthi boyu birinci cəftə mexanizmi ilə boruşəkili elementin ikinci uc hissəsi arasında quraşdırılmış birinci kipkəc qovşağına; və

- boruşəkili element boyu birinci cəftə mexanizmi ilə birinci kipkəc qovşağı arasında formalaşmış bir və ya bir neçə dəliyə malikdir;

- belə ki, birinci cəftə mexanizmi yarıcı həlqədən, yarıcı boltdan və yarıcı mildən ibarət olan qrupdan seçilmiş yarıcı element saxlayır.

5. 4-cü bənd üzrə sistem onunla fərqlənir ki, qazınmış süxurları kənarlaşdırmaq üçün alət şırnaq ucluqlarına malik keçirici və uzunsov müştüyün keçdiyi başlıqdan ibarətdir. Belə ki, müştük sıxıcı qovşağın ikinci uc hissəsinin arxasına keçir; və ya

- müştük müştük kəsiyinə malikdir, sıxıcı qovşaq isə müştük kəsiyindən kiçik olan sıxıcı qovşaq kəsiyinə malikdir.

6. 4-cü bənd üzrə sistem onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq, quyunun aşağı tamamlama aqreqatına malikdir ki, bu da quyunun aşağı tamamlama aqreqatının birinci uc hissəsində yerləşdirilmiş paker aqreqatı, paker aqreqatından müəyyən məsafədə quraşdırılmış qum əleyhinə süzgəc; və

- quyunun aşağı tamamlama aqreqatında qum əleyhinə süzgəc ilə paker aqreqatı arasından keçən axarlı kanal boyu yerləşən izoləedici klapan;

- bu zaman izoləedici kipkəc qovşağı quyunun aşağı tamamlama aqreqatına elə bağlanır ki, izoləedici kipkəc qovşağının iki tərəfi açıq dəliyi quyunun aşağı tamamlama aqreqatının axarlı kanalı ilə hidravlik əlaqədə olur; və ya

- boruşəkili element boyu dəliklər və ikinci uc hissə arasında yerləşən ikinci cəftə mexanizmini saxlayır.

7. 4-cü bənd üzrə sistem onunla fərqlənir ki, quyunun aşağı tamamlama aqreqatı əlavə olaraq, izoləedici klapanla paker aqreqatının arasında yerləşən bağlayıcı mufta saxlayır, bu zaman bağlayıcı mufta içində, ən azı, bir dəlik nəzərdə tutulmuş uzunsov, boruşəkili elementə malikdir;

- burada izoləedici kipkəc qovşağı əlavə olaraq, boruşəkili elementin səthi boyu birinci kipkəc qovşağı ilə boruşəkili elementin ikinci uc hissəsi arasında yerləşən ikinci kipkəc qovşağı saxlayır; və

- bu zaman izoləedici kipkəc qovşağı quyunun aşağı tamamlama aqreqatına elə ilişir ki, bağ-

layıcı muftanın, ən azı, bir dəliyi birinci və ikinci kipkəc qovşaqları arasında yerləşərək, dəliyi quyunun aşağı tamamlama aqreqatının axarlı kanalı arasındakı hidravlik əlaqədən kəsir.

8. Quyunun tamamlama avadanlığının quyulu lüləsində quraşdırılması üsulu aşağıdakılardan ibarətdir:

- quyunun tamamlama avadanlığının ayırma imkanı ilə əks sirkulyasiya ilə qazınmış süxurları kənarlaşdırmaq üçün alətə bağlanması;

- qazınmış süxurları kənarlaşdırmaq üçün alətin quyulu lüləsinin dibinə, bilavasitə quyunun aşağı tamamlama aqreqatının yaxınlığındakı yerə endirilməsi;

- əks sirkulyasiyadan istifadə etməklə, qazınmış süxurları kənarlaşdırmaq üçün alətin istismarının inisiyasiyası;

- quyunun tamamlama avadanlığının quyunun aşağı tamamlama aqreqatına ilişdirilməsi; və

- əks sirkulyasiya axınını izoləedici kipkəc qovşağının daxili hissəsinə yönəltməklə qazınmış süxurları kənarlaşdırmaq üçün alətin istismarının davam etdirilməsi;

- bu zaman ilişdirmə mərhələsinə quyunun tamamlama avadanlığındakı cəftə mexanizmi quyunun aşağı tamamlama aqreqatının cəftəsinə ilişərək, quyunun tamamlama avadanlığını quyunun aşağı tamamlama aqreqatına bağlayana qədər qazınmış süxurları kənarlaşdırmaq üçün alətin manipulyasiya edilməsi daxildir;

- belə ki, birinci cəftə mexanizmi yarıcı həlqədən, yarıcı boltdan və yarıcı mildən ibarət olan qrupdan seçilmiş yarıcı elementdən ibarətdir.

9. 8-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq, aşağıdakı mərhələləri yerinə yetirirlər:

- qazınmış süxurları kənarlaşdırmaq üçün, aləti quyunun tamamlama avadanlığından ayırmaq üçün əks sirkulyasiya ilə qazınmış kənarlaşdırmaq üçün təmizləmə alətinə yarıcı qüvvənin tətbiq edilməsi;

- qazınmış süxurları kənarlaşdırmaq üçün alətin quyulu lüləsindən çıxarılması və eyni zamanda tamamlama avadanlığının aşağı tamamlama aqreqatına bağlı şəkildə saxlanması; və ya

- qazınmış süxurları kənarlaşdırmaq üçün alətin aşağı tamamlama aqreqatına münasibətdə bağlama muftasından axını kəsən şəkildə yerləşdirilməsi; və ya

- qazınmış süxurları kənarlaşdırmaq üçün aləti quyunu tamamlama avadanlığından ayrıldıq-

dan sonra qazınmış süxurları kənarlaşdırmaq üçün alətdən izoləedici klapanı çevirmək üçün isti-fadə edilməsi.

BÖLMƏ G**FİZİKA****G 01**

(11) İ 2021 0064 (21) a 2018 0033
(51) G01N 9/00 (2006.01) (22) 13.03.2018

(44) 30.11.2020

(71)(73) Azərbaycan Dövlət Neft və Sənaye
Universiteti (AZ)

(72) Fərzanə Nadir Həsən Ağa oğlu (AZ)
Fərzanə Eldar Nadiroviç (AZ)
Nəbiyev Rauf İzzət oğlu (AZ)
Sadeq Chyad Zarah Alradhi (İQ)

(54) QAZIN SIXLIĞININ ÖLÇÜLMƏSİ
ÜSULU

(57) Qazın sıxlığının ölçülməsi üsulu dozatora ölçmə obyektinin temperaturu və təzyiqində olan ölçülən qazın verilməsindən, dozatora qazın verilməsi kəsildikdə, onun dozatordan neytral kolonkaya buraxılmasından, qazdaşıyıcının neytral kolonkaya verilməsindən və qiymətləri üzrə qazın sıxlığı haqqında mühakimə yürüdülməsinin amplitudasının və sahəsinin ölçülməsindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, qazın dozatordan neytral kolonkaya buraxılmasını qazdaşıyıcının dozatora verilməsi yolu ilə aparırlar, növbəti ölçmədən əvvəl isə dozatorun təmizlənməsini onun ölçülən qazla atmosfərə üfürülməsi yolu ilə yerinə yetirirlər.

(11) İ 2021 0063 (21) a 2018 0078
(51) G01N 25/22 (2006.01) (22) 12.06.2018

(44) 31.08.2020

(71)(73) Məmmədov Qəhrəman Məşdi oğlu
(AZ)

(72) Məmmədov Qəhrəman Məşdi oğlu (AZ)

(54) QAZ XROMATOQRAFİYASI ÜÇÜN

KOMBİNƏDİLMİŞ DETEKTOR

(57) Qaz xromatoqrafiyası üçün kombinə edilmiş detektor, metal gövdədə istilikkecirmə detektoru və ozontərkibli qazın verilməsi üçün ştuserli termokimyəvi detektor yerləşdirilmiş, kameralı işçi və müqayisə axın kanallarından və bu kanalların kameralarında yerləşdirilmiş, öz aralarında hər detektor üçün detektordan kənarında yerləşdirilən, sabit elektrik müqavimətli, dördqollu elektrik körpü sxemi yaradan termorezistor həssas elementlərdən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, işçi və müqayisə axın kanallarının kameraları öz aralarında işçi kanalın yaranması ilə ardıcıl birləşib, elektrik körpü sxemi isə işçi kanalın kamerasında yerləşən termorezistor həssas elementləri və detektordan kənarında yerləşdirilən sabit elektrik müqavimətləri körpünün qarşı qollarına qoşulma ilə təşkil edilib.

G 06

(11) İ 2021 0079 (21) a 2018 0146
(51) G06F 17/50 (2006.01) (22) 13.12.2018
B61L 19/00 (2006.01)
B61L 27/00 (2006.01)

(44) 30.11.2020

(31) 16305725.0
(32) 14.06.2016
(33) EP

(86) PCT/EP2017/064555, 14.06.2017
(87) WO 2017/216229, 21.12.2017

(71)(73) ALSTOM TRANSPORT
TEKNOLOCİS (FR)
(ALSTOM TRANSPORT TECHNOLOGIES (FR))

(72) GENUALDO, Mikele (IT)
STANGELLİNİ, Sansio (IT)
BAROLOTTİ, Danyeale (IT)
(GENUALDO, Michele (IT)
STANGHELLİNİ, Sanzio (IT)
BAROLOTTİ, Daniele (IT))

(74) Yaqubova Tura Adinayevna (AZ)

(54) MƏRKƏZLƏŞDİRİLMİŞ İDARƏETMƏ
SİSTEMİNİN LAYİHƏLƏNDİRİLMƏSİ
ÜSULU VƏ SİSTEMİ

(57) 1. Mərkəzləşdirilmiş idarəetmə sisteminin layihələndirmə üsulu, bununla bərabər mərkəzləşdirilmiş idarəetmə sistemi nəqliyyat şəbəkəsinin mərkəzləşdirilmiş idarəetmə avadanlığına bağlanmaq imkanı ilə hazırlanır və aparat təminatını, mərkəzləşdirilmiş idarəetmə avadanlığını idarə etmək üçün aparat təminatının hesablaşma vasitəsi ilə yerinə yetirilən proqram təminatını özündə ehtiva edir və ondan ibarətdir ki, özünə ardıcıl mərhələlər daxil edir:

- aparat təminatının konstruktor modulu ilə aparat təminatının avtomatik layihələndirilməsini yerinə yetirilməklə, aparat təminatının sazlanması üçün verilənlər yaradılır, bununla bərabər avtomatik layihələndirilmə aşağıdakılara əsaslanır:

- mərkəzləşdirilmiş idarəetmə sistemləri üçün xüsusi müəyyən edilmiş layihələndirmə qaydaları; habelə

- nəqliyyat şəbəkəsinə bağlanmaq üçün nəzərdə tutulmuş, mərkəzləşdirilmiş idarəetmə sisteminin onun üçün layihələndirildiyi nəqliyyat şəbəkəsi üçün xüsusi daxil edilən verilənlər;

- proqram təminatının generator modulu ilə avtomatik olaraq layihələndirilən aparat təminatının hesablaşma vasitəsində yerinə yetirilən proqram təminatı yaradılır, bununla bərabər proqram təminatının yaradılması aşağıdakılara əsaslanır:

- mərkəzləşdirilmiş idarəetmə sistemləri üçün xüsusi müəyyən edilmiş arxitektura qaydaları, habelə

- aparat təminatının sazlanması üçün verilənlər, habelə

- daxil edilən verilənlər, onunla fərqlənir ki, üsula əlavə olaraq, aşağıdakı mərhələlər daxildir:

- paketlər dispetçerinin modulunun köməyi ilə aparat təminatının konstruktor modulu üçün daxil edilən verilənlərin avtomatik təmin edilməsi, habelə

- paketlər dispetçerinin modulunun köməyi ilə proqram təminatının generator modulu üçün daxil edilən verilənlərin və aparat təminatının sazlanması üçün verilənlərin avtomatik təmin edilməsi;

2. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, daxil edilən verilənlər nəqliyyat şəbəkəsinin aşağıdakı elementlərindən, ən azı, birinə aiddir:

- mərkəzləşdirilmiş idarəetmə avadanlığı, istismar qaydaları, yolların yerləşmə sxemi.

3. Əvvəlki bəndlərin hər hansı biri üzrə üsul onunla fərqlənir ki:

- aparat təminatının avtomatik layihələndirilmə mərhələsindən əvvəl aparat təminatının konstruktor modulu və proqram təminatının generator modulu üçün təmin edilməsi tələb edilən xüsusi verilənlərin daxil edilən verilənlərə avtomatik çevirilmə mərhələsi verilənlərin çevirici modulunun köməyi ilə yerinə yetirilir;

- əlavə mərhələ zamanı, birinci operatorun izah edə biləcəyi müəyyən texniki dildə birinci operator (H) təmin edir, belə dil mərkəzləşdirilmiş idarəetmə sisteminin onun üçün nəzərdə tutulduğu və onunla uyğunlaşdırılması tələb edilən nəqliyyat şəbəkəsi üçün xüsusidir,
- daxil edilən verilənlər aparat təminatının konstruktor modulu və proqram təminatının generator modulu izah edə bildiyi əsas dildə təsvir edilir, habelə

- avtomatik çevirmə mərhələsi verilənlərin çevirici modulu tərəfindən əlavə mərhələ zamanı birinci operatorun (H) təmin etdiyi çevirilmə qaydalarına əsasən yerinə yetirilir, bununla belə, çevirilmə qaydaları idarəetmə sisteminin onun üçün nəzərdə tutulduğu və onunla uyğunlaşdırılması tələb edilən nəqliyyat şəbəkəsi üçün xüsusidir.

4. 3-cü bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, üsula əlavə olaraq aparat təminatının avtomatik layihələndirmə mərhələsindən əvvəl və avtomatik çevirilmə mərhələsindən sonra daxil edilən çevirilmiş verilənlərin dəyişdirilməsi və/və ya yoxlanması mərhələsi daxildir, bununla belə, həmin əlavə mərhələyə daxil edilən verilənlərin redaktor modulu vasitəsilə birinci operator (H) tərəfindən yerinə yetirilir.

5. Əvvəlki bəndlərin hər hansı biri üzrə üsul onunla fərqlənir ki: layihələndirilmiş aparat təminatına aşağıdakılar daxildir:

- mərkəzləşdirilmiş idarəetmə avadanlığını idarə etmək üçün idarəetmə bloklarının, ən azı, biri, bununla bərabər idarəetmə blokuna hesablaşma vasitələrinin, ən azı, bir hissəsi daxildir;

- idarəetmə blokunun mərkəzləşdirilmiş idarəetmə avadanlığı ilə bağlanması üçün rabitə şəbəkəsi; habelə

- bir və ya bir neçə istifadəçiyə (U) idarəetmə blokunun köməyi ilə mərkəzləşdirilmiş idarəetmə avadanlığını idarə etməyə imkan verən insan-maşın interfeysi, burada hesablaşma vasitəsinin yerinə yetirdiyi proqram təminatına rabitə şəbəkəsindən mərkəzləşdirilmiş idarəetmə avadanlığına idarəetmə siqnallarını göndərmək və mərkəzləşdirilmiş idarəetmə avadanlığından əks-əlaqə siqnallarını qəbul etmək üçün birlikdə yerinə yetirmək imkanı ilə

hazırlanmış idarəetmə proqramı və məntiqi blok daxildir və burada proqram təminatının avtomatik yaradılma mərhələsinə aşağıdakı yarım-mərhələlər daxildir:

- aparat təminatının sazlanması üçün verilənlərdən asılı olaraq bul dəyişənlərinin siyahısının avtomatik yaradılması,

- bul dəyişənlərinin siyahısından, daxil edilən verilənlərdən və arxitektura qaydalarından asılı olaraq məntiqi blokun avtomatik yaradılması; habelə

- aparat təminatının sazlanması üçün verilənlərdən, daxil edilən verilənlərdən və arxitektura qaydalarından asılı olaraq idarəetmə proqramının avtomatik yaradılması.

6. 5-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, proqram təminatının generator modulu üçün daxil edilən verilənlərin və aparat təminatının sazlanması üçün, verilənlərin avtomatik təmin edilməsi mərhələsinə proqram təminatının generator modulu üçün paketlər dispetçerinin modulunun köməyi ilə çevirilmə qaydalarını avtomatik təmin edən yarım-mərhələ daxildir; habelə

- hesablama vasitəsində yerinə yetirilən proqram təminatının yaradılması mərhələsinə insan-maşın interfeysinin, ən azı, bir monitorunda əksətdirilməsi üçün qrafik interfeysin avtomatik yaradılması yarım-mərhələsi daxildir, bununla bərabər qrafik interfeys mərkəzləşdirilmiş idarəetmə avadanlığının vəziyyətini istifadəçi üçün müəyyən texniki dildə əksətdirmək imkanı ilə hazırlanmışdır. Bununla bərabər qrafik interfeysin avtomatik yaradılması müəyyən edilmiş arxitektura qaydalarına, aparat təminatının sazlanması üçün verilənlərə, daxil edilən verilənlərə və çevirilmə qaydalarına əsaslanır.

7. Əvvəlki bəndlərin hər hansı biri üzrə üsul onunla fərqlənir ki, üsula əlavə olaraq, proqram təminatının generator modulunun yaratdığı proqram təminatının dəyişdirilməsi və ya yoxlanması mərhələsi daxildir. Bu mərhələni proqram təminatının redaktor modulunun vasitəsilə ikinci operator (H) yerinə yetirir.

8. Əvvəlki bəndlərin hər hansı biri üzrə üsul, burada layihələndirmə qaydalarına mərkəzləşdirilmiş idarəetmə sistemlərində yerinə yetirilən aparat təminatının layihələndirilməsi üçün istifadə edilən aparat təminatının əlçatan vahidlərindən ibarət kitabxana daxildir. Bununla bərabər aparat təminatının avtomatik layihələndirilməsi mərhələsinə aşağıdakı yarım-mərhələlər daxildir:

- daxil edilən verilənlər və kitabxananın aparat təminatının əlçatan vahidləri əsasında layihələndirilmiş aparat təminatı üçün tələb edilən aparat təminatının vahidlərinin siyahısının avtomatik yaradılması; habelə

- layihələndirilən mərkəzləşdirilmiş idarəetmə sistemində siyahıdakı aparat təminatının vahidləri üçün mövqelərin avtomatik müəyyən edilməsi.

9. Əvvəlki bəndlərin hər hansı biri üzrə üsul, burada üsula əlavə olaraq, aparat təminatının konstruktor modulunun yaratdığı proqram təminatının sazlanması üçün verilənlərin dəyişdirilməsi və/və ya yoxlanması mərhələsi daxildir. Bu mərhələ üçüncü operator (H) tərəfindən aparat təminatının redaktor modulunun köməyi ilə proqram təminatının generator modulu üçün proqram təminatının sazlanması üçün verilənlərin avtomatik təmin edilməsi mərhələsindən əvvəl yerinə yetirilir.

10. 9-cu bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, proqram təminatının sazlanması üçün verilənlərin dəyişdirilməsi və/və ya yoxlanması mərhələsinə üçüncü operatorun (H) aparat təminatının vahidlərinin siyahısı və müəyyən mövqelərə aid olan verilənlər ilə təmin edilməsi yarım-mərhələsi daxildir.

Beləliklə, üçüncü operator proqram təminatının sazlanması üçün verilənləri aparat təminatının redaktor modulu ilə dəyişə və/və ya yoxlaya bilər.

11. Nəqliyyat şəbəkəsinin mərkəzləşdirilmiş idarəetmə avadanlığı ilə uyğunlaşmaq imkanı ilə yerinə yetirilmiş, habelə mərkəzləşdirilmiş idarəetmə avadanlığını idarə etmək üçün aparat təminatını və aparat təminatının hesablama vasitəsinin yerinə yetirdiyi proqram təminatını daxil edən mərkəzləşdirilmiş idarəetmə sisteminin layihələndirilməsi sistemə aşağıdakılar daxildir:

- aparat təminatını avtomatik layihələndirmək imkanı ilə hazırlanmış aparat təminatının konstruktor modulu. Bu modul aparat təminatının sazlanması üçün verilənləri yaradır, bununla bərabər avtomatik layihələndirmə aşağıdakılara əsaslanır:

- mərkəzləşdirilmiş idarəetmə sistemləri üçün xüsusi olan, müəyyən edilmiş layihələndirmə qaydaları, habelə;

- həmin nəqliyyat şəbəkəsi ilə bağlanması nəzərdə tutulan, onun üçün mərkəzləşdirilmiş idarəetmə sistemi layihələndirildiyi nəqliyyat şəbəkəsi üçün xüsusi daxil edilən verilənlər;

- layihələndirilən aparat təminatının hesablama vasitəsində yerinə yetirilən proqram tə-

minatını avtomatik yaratmaq imkanı ilə hazırlanmış proqram təminatının generator modulu, bununla bərabər proqram təminatının yaradılması aşağıdakılara əsaslanır:

- mərkəzləşdirilmiş idarəetmə sistemləri üçün xüsusi olan, müəyyən edilmiş arxitektura qaydaları, habelə

- aparat təminatının sazlanması üçün verilənlər, habelə

- daxil edilən verilənlər, onunla səciyyələnir ki, layihələndirmə sisteminə əlavə olaraq aparat təminatının konstruktör modulu üçün daxil edilən verilənləri avtomatik təmin etmək, habelə proqram təminatının generator modulu üçün aparat təminatının daxil edilən verilənlərini və aparat təminatının sazlanması üçün verilənləri avtomatik təmin etmək imkanı ilə hazırlanmış paketlər dispetçerinin modulu daxildir.

12. 11-ci bənd üzrə sistem onunla fərqlənir ki:

- layihələndirilmiş aparat təminatına aşağıdakılar daxildir:

- mərkəzləşdirilmiş idarəetmə avadanlığının idarə etmək üçün idarəetmə bloklarının, ən azı, biri, bununla bərabər idarəetmə blokuna hesablama vasitələrinin, ən azı, bir hissəsi daxildir,

- idarəetmə blokunun mərkəzləşdirilmiş idarəetmə avadanlığı ilə bağlanması üçün rabitə şəbəkəsi; habelə

- bir və ya bir neçə istifadəçiyə (U) idarəetmə blokunun köməyi ilə mərkəzləşdirilmiş idarəetmə avadanlığını idarə etməyə imkan verən insan-maşın interfeysi.

13. 12-ci bənd üzrə sistem onunla fərqlənir ki, hesablama vasitəsinin yerinə yetirdiyi proqram təminatına rabitə şəbəkəsindən mərkəzləşdirilmiş idarəetmə avadanlığına idarəetmə siqnallarını göndərmək və mərkəzləşdirilmiş idarəetmə avadanlığından əks-əlaqə siqnallarını qəbul etmək üçün birlikdə yerinə yetirmək imkanı ilə hazırlanmış idarəetmə proqramı və məntiqi blok daxildir.

(44) 28.06.2019

**(71)(73) Məhərrəmov Vaqif Əli oğlu (AZ)
Həsənov Mehman Hüseyn oğlu (AZ)**

**(72) Məhərrəmov Vaqif Əli oğlu (AZ)
Həsənov Mehman Hüseyn oğlu (AZ)**

(54) PASSİV OPTİK-LİFLİ ŞƏBƏKƏ

(57) 1. Passiv optik-lifli şəbəkə, mərkəzi şəbəkəyə, ilgəyin müxtəlif nöqtələrində qoyulmuş istiqamətləndirilmiş ayrıcılara və N abonent şəbəkəsinə malikdir və mərkəzi qovşağın əsas vericisi, əsas optik-lifli ilgəyin başlanğıcı ilə, qəbuledicisi isə onun sonu ilə optik rabitədədir. Mərkəzi qovşağın ehtiyat vericisi, ehtiyat optik-lifli ilgəyin başlanğıcı ilə, qəbuledicisi isə onun sonu ilə optik rabitədədir. Hər bir abonent qovşağının verici və qəbuledicisi müvafiq istiqamətləndirilmiş ayrıcılarının vasitəsilə optik-lifli ilgəklə optik rabitədədir və istiqamətləndirilmiş ayrıcılar birincidən sonuncuya qədər mərkəzi qovşağın vericisinin şüalandırdığı dalğa uzunluğunda paylanma əmsalının artmasıyla, istənilən abonent qovşağının vericisinin şüalandırdığı dalğa uzunluğunda isə paylanma əmsalının azaldılması ilə yerləşdirilərək onunla fərqlənir ki, optik-lifli ilgək bir-birinin əksinə istiqamətləndirilmiş m optik liflər kimi yerinə yetirilmişdir, bu halda mərkəzi qovşağın ehtiyat vericisi daxil edilmişdir.

2. 1-ci bənd üzrə passiv optik-lifli şəbəkə onunla fərqlənir ki, optik-lifli ilgək N optik cəmləyici/paylayıcı ilə, birinci və ikinci əks-istiqamətli optik kommutatorla, birinci və ikinci yarı şəffaf güzgülərlə və eləcə də, m optik lifin vəziyyətini öyrənmək məqsədilə birinci və ikinci məlumat çıxışına və bir komanda çıxışına malik olan uzaqdan nəzarəetmə və idarəetmə sistemilə təhciz olunmuşdur.

BÖLMƏ H

ELEKTRİK

H 04

(11) İ 2021 0075 (21) a 2017 0010

(51) H04B 10/12 (2006.01) (22) 17.01.2017

G02B 6/10 (2006.01)

G02B 6/28 (2006.01)

FAYDALI MODELƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLAR

E02B–E02B

Bülleten № 10; 29.10.2021

BÖLMƏ E

TİKİNTİ VƏ DAĞ-MƏDƏN İŞLƏRİ

E 02

(21) U 2019 0033

(22) 05.09.2019

(51) E02B 7/00 (2006.01)

(71) Əbilov Rəşad Səffan oğlu (AZ)

(72) Əbilov Rəşad Səffan oğlu (AZ)

(54) SUAŞIRAN BƏND

(57) Faydalı model hidrotexniki tikintiyə aid olub, bilavasitə daşqın və sel axınlarını yuxarı byefdən aşağı byefə ötürmək üçün hidroqovşaqlarda istifadə edilə bilər. Suaşıran bənd, yuxarı byef tərəfdən dəmir beton divarla birləşmiş suaşıran hissədən, söndürücülər yerləşmiş sudöyən quyudan və sudöyən divardan ibarətdir, yuxarı byef tərəfdən dəmir beton divarla birləşmiş suaşıran hissənin daxilinə çay daşları yığılmış, suaşıran hissəsinin sonu diş formasında yerinə yetirilmişdir.

(21) U 2019 0015

(22) 29.05.2019

(51) E02B 8/02 (2006.01)

(71) Əbilov Rəşad Səffan oğlu (AZ)

(72) Əbilov Rəşad Səffan oğlu (AZ)

(54) DURULDUCU

(57) Faydalı model hidrotexniki tikintiyə, bilavasitə qum-çınqıl və lil gətirmələri ilə zəngin olan çay axınını təmizləyib duruldan qurğulara aiddir. Durulducu düzbucaqlı kamera, bağlayıcı, şüasıran divar, onun daxilində yerləşmiş, axın formalaşdırıcı hissəsi boru şəklində yerinə yetirilmiş yığıcı elementdən ibarətdir, yığıcı elementin yuyucu hissəsi əks kəsik konus şəklində yerinə yetirilib, onun uzununu boyu qum-çınqıl və lil gətirmələrini tutub saxlayan yarıq yerinə yetirilib.

**AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ
FAYDALI MODEL PATENTİ HAQQINDA MƏLUMATLAR**

A61F–B65B

Bülleten № 10; 29.10.2021

BÖLMƏ A

**İNSANIN HƏYATİ TƏLƏBATLARININ
TƏMİN EDİLMƏSİ**

A 61

(11) F 2021 0015 (21) U 2019 0045
(51) A61F 5/02 (2006.01) (22) 12.11.2019

(44) 30.11.2020

(67) a 2017 0024, 07.02.2017

(71)(73) Quliyev Əjdər Məmmədqulu oğlu
(AZ)

(72) Quliyev Əjdər Məmmədqulu oğlu (AZ)
Verdiyev Vaqif Qambay oğlu (AZ)
Qəhrəmanov Vahid Elçin oğlu (AZ)

(54) ORTOPEDİK KORSET

(57) Ortopedik korset şar tipli şarnir vasitəsilə öz aralarında birləşmiş sərt seksiyalardan ibarət kürek və alt bölmələrindən, pasiyentin bədəninə fiksə edilməsi üçün lentşəkilli bərkidicilərdən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, sərt seksiyalar bir-biri ilə silindrik şarnirlər vasitəsi ilə birləşiblər.

(11) F 2021 0014 (21) U 2019 0018
(51) A61B 17/28 (2006.01) (22) 04.06.2019

(44) 30.09.2020

(67) a 2017 0112, 04.07.2017

(71)(73) Cəlilov Toğrul Yaşar oğlu (AZ)

(72) Cəlilov Toğrul Yaşar oğlu (AZ)

(54) SÜMÜK İTİAĞIZ KƏLBƏTİNİ

(57) Sümük itiağız kəlbətini şarnirlə birləşdirilmiş dodaqlardan və qollardan ibarətdir, dodaqlardan biri küt yerinə yetirilmişdir, onunla fərqlənir ki, ikinci dodaq küt yerinə yetirilmişdir. Düz yerinə yetirilmiş dodaqların daxili səthlərində simmetrik yerləşdirilmiş oymalar var, onların birində kəsici kənarı olan dördbucaqlı bərkidilmişdir, qollar içindən şarnir keçən daşaqla gücləndirilmişdir.

BÖLMƏ B

**MÜXTƏLİF TEXNOLOJİ PROSESLƏR;
NƏQLETMƏ**

B 65

(11) F 2021 0011 (21) U 2019 0019
(51) B65B 51/05 (2006.01) (22) 07.06.2019

B65D 33/16 (2006.01)

B65D 33/30 (2006.01)

(44) 30.11.2020

(31) u 20180206

(32) 13.07.2018

(33) BY

(71)(73) Obşestvo s ograniçennoy otvetstvennostyu "Maşinostroitelnoye predpriyatiye"KOMPO" (BY)

(72) Kuraç Aleksandr Nikolayeviç (BY)
Nazaruk Vadim İvanoviç (BY)

(54) QOLABƏNZƏR VƏ YA KİSƏVARİ
ÖRTÜYÜN DÖVRƏLƏNMƏSİ VƏ SIXILMASI
ÜÇÜN SIXAC VƏ BİR-BİRİLƏ
ƏLAQƏLİ SIXACLAR KASETİ

(57) 1. Qolabənzər və ya kisəvarı örtüyün dövrələnməsi və sıxılması üçün sıxac asan deformasiya oluna bilən çəvik materialdan hazırlanmış uzunsov, yastı özüldən və sıxac qolabənzər və ya kisəvarı örtükləri dövrələyən və sıxan zaman onların yanbayan yığılması üçün ucları üzbəüz bucaq altında kəsilmiş, iki yastı ayaqdan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, sıxacın yastı ayaqları ümumilikdə düzbucaq altında onun uzunsov, yastı özülünə nisbətən, ümumilikdə bir-birinə paralel yerləşdirilmişdir. Bununla yanaşı, uzunsov, yastı özülün xarici səthi onun üzərinə nişan vurula bilmə imkanı ilə yerinə yetirilmişdir.

2. 1-ci bənd üzrə sıxac onunla fərqlənir ki, sıxacın uzunsov yastı özülünün hər iki tərəfindəki yastı ayaqlar R radiusla yerinə yetirilmiş, dəyirmiləşdirilmiş sahələrlə, uzunsov, yastı özül ilə birləşdirilmişdir.

3. 1-ci bənd üzrə sıxac onunla fərqlənir ki, sıxacın yastı ayaqları, üst-üstə yığılma zamanı

onların sürüşkənliyini yüksəldən tərkiblə üzlənmiş faskalarla yerinə yetirilmişdir.

4. 1-ci bənd üzrə sıxac onunla fərqlənir ki, sıxacın bütün ucları dəyirmiləşdirilmiş R radiuslu yerinə yetirilmişdir.

5. 1-ci bənd üzrə sıxac onunla fərqlənir ki, sıxacın daxili səthi, qablaşdırma materialı üzərində sürüşməsinin qarşısını alan elementlərlə yerinə yetirilmişdir.

6. Qolabənzər və ya kisəvarı örtüyün dövrələnməsi və sıxılması üçün biri-biri ilə əlaqəli sıxaclar kaseti, çəvik materialdan olan zolaq və 1-ci-5-ci bəndlərin istəniləni üzrə yerinə yetirilmiş çoxsaylı sıxaclardan ibarət olub, sıxaclardan hər biri çəvik materialdan olan göstərilən zolağa köndələn yerləşdirilmişdir və onun üstündə uzunsov, yastı özülün xarici səthi ilə navalça əmələ gətirməklə bərkidilmişdir.

BÖLMƏ F

MAŞINQAYIRMA, İŞIQLANMA, İSİTMƏ, SİLAH VƏ SURSAT, PARTLATMA İŞLƏRİ

F 04

(11) F 2021 0010 (21) U 2019 0004
(51) F04B 47/02 (2006.01) (22) 24.01.2019

(44) 30.09.2020

(67) a 2017 0042, 06.03.2017

(71)(73) Nəsirov İlham Mədət oğlu (AZ)
Əfəndiyev Mahmud Paşa oğlu (AZ)
Nəsirov Mədət Cərulla oğlu (AZ)
Əzimov Fikrət Tağı oğlu (AZ)
Nur-Məmmədov Adil Aydın oğlu (AZ)

(72) Nəsirov İlham Mədət oğlu (AZ)
Əfəndiyev Mahmud Paşa oğlu (AZ)
Nəsirov Mədət Cərulla oğlu (AZ)
Əzimov Fikrət Tağı oğlu (AZ)
Nur-Məmmədov Adil Aydın oğlu (AZ)

(54) QUYU ŞTANQ NASOSU

(57) Quyu ştanq nasosu silindir, ştanq kəmərinin ötürücüsü, yuxarı hissəsində pəncərələri olan, aşağı ucu həlqəvi dayağa bərkidilmiş kipləşdirici element, sıxıcı oymaq oturdulmuş xarici borudan və onunla eyni ox üzrə yerləşən daxili borudan ibarət plujer, qəbul və vurucu

klapanlar daxil olmaqla, onunla fərqlənir ki, daxili borunun asqı mili sıxıcı oymağın yəhərinə oturdulub, kipləşdirici element metal və elastik həlqələrdən, qəbul və vurucu klapanlar isə eyni tipli olub, gövdədən, kürədən və yəhərdən ibarətdir.

F 24

(11) F 2021 0016 (21) U 2017 0031
(51) F24H 1/20 (2006.01) (22) 28.12.2017

(44) 31.01.2020

(71)(73) Pənahlı Nemət Əhəd oğlu (AZ)

(72) Pənahlı Nemət Əhəd oğlu (AZ)
İmaməliyev Tofiq Əyyub oğlu (AZ)
Pənahlı Əhəd Nemət oğlu (AZ)

(54) QIZDIRICI QURĞU

(57) Qızdırıcı qurğu tutumdakı suya yerləşdirilmiş elektrodla malik olub, onunla fərqlənir ki, su üçün dielektrik tutuma birləşdirilmiş istilikyayıcı element və dielektrik tutumun xarici səthində, suyun səviyyəsindən yuxarıda yerləşdirilmiş hərəkətli və hərəkətsiz elektrodların bərkidilmə bloku daxil edilib, bununla yanaşı, hərəkətli elektrod hərəkətsiz elektroda nisbətən dönmə bucağın dəyişmə imkanı ilə yerinə yetirilib, istilikyayıcı element isə yüksək istilikötürmə qabiliyyətinə malik olan sukeçirməz materialdan yerinə yetirilib.

BÖLMƏ G

FİZİKA

G 06

(11) F 2021 0013 (21) U 2018 3036
(51) G06F 3/0485 (2006.01) (22) 08.01.2018
G06F 1/18 (2006.01)
G01C 23/00 (2006.01)

(44) 30.10.2020

(31) 2015/08532
(32) 08.07.2015
(33) TR

(86) PCT/TR2016/050210, 01.07.2016**(87) WO 2017/007440 A1, 12.01.2017****(71)(73) ASELSAN ELEKTRONİK SANAYİ
VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ (TR)****(72) SERDAR, Yüksel (TR)****AKINCI, Umur (TR)****CALISLAR, Huseyin Dincer (TR)****DURMUS, Mehmet Unal (TR)****YILMAZ, Sener (TR)****BICER, Aydın (TR)****YENIGUN, Burak (TR)****DORTKARDESLER, Serkan (TR)****ERIM, Cenk (TR)****(54) HƏRƏKƏT EDƏN RƏQƏMSAL
XƏRİTƏNİN REALİZƏ EDİLMƏSİ
BLOKU****(57)** 1. Real zamanda hərəkət edən xəritənin formalaşdırılmasını təmin edən hərəkətdən rəqəmsal xəritənin realizə edilməsi blokuna daxildir:

- ən azı, bir ədəd əsas korpus, hansı ki, onda yerləşdirilən elektron platalar üçün quraşdırma interfeysinin təmini ilə yerinə yetirilib, hansı ki;

- ən azı, bir ədəd məlumatların saxlanması modulu, açıq memarlığın istifadə edilməsi ilə hazırlanmış hərəkətli rəqəmsal xəritənin proqram təminatının saxlanması təmini ilə yerinə yetirilib,

- ən azı, bir ədəd göyertə prosessor platası, hansı ki, hərəkətli rəqəmsal xəritənin qeyd edilən proqram təminatının yerinə yetirilməsinin mümkünlüyü ilə yerinə yetirilmişdir;

- ən azı, bir ədəd qrafik emal platası, hansı ki, məlumatların saxlanması modulu və göyertə prosessor platasından alınan rəqəmsal məlumatın emalı və onun əksetdirilməsi üçün uçuş aparatında nəzərdə tutulan pilotun, ikinci pilotun displey ekranına ötürülməsinin mümkünlüyü ilə yerinə yetirilmişdir;

- ən azı, bir ədəd diskret interfeys platası, hansı ki, diskret siqnallar üçün interfeys birləşməsini təmin edir;

- ən azı, bir ədəd qidalanma platası, hansı ki, göstərilən blokun elektron platalarının çalışması üçün zəruri olan qidalanmanı verir və onunla fərqlənir ki, göyertə prosessor platası məlumatların saxlanması modulundan proqram təminatı hissələrinin bir ədəd yeganə prosessorda, həmin proqram təminatı hissələrinin ayırma texnologiyalarının tətbiq edilməsi

nəticəsində bir-birinə təsiri olmaması mümkünlüyü ilə yerinə yetirilmişdir.

2. 1-ci bənd üzrə hərəkətdən rəqəmsal xəritənin realizə edilməsi bloku onunla fərqlənir ki, ona, ən azı, bir ədəd qidalanma xətti (G) ilə şərtləndirilən elektromaqnit maneələrdən müdafiə imkanı ilə yerinə yetirilmiş qidalanma süzğəci daxildir.

3. 1-ci bənd üzrə hərəkətdən rəqəmsal xəritənin realizə edilməsi bloku onunla fərqlənir ki, əsas korpus dəqiq tökmə üsulu ilə hazırlanmışdır.

4. 1-ci bənd və ya 3-cü bənd üzrə hərəkətdən rəqəmsal xəritənin realizə edilməsi bloku onunla fərqlənir ki, əsas korpusda, ən azı, bir ventilyator nəzərdə tutulmuşdur.

5. 1-ci bənd üzrə hərəkətdən rəqəmsal xəritənin realizə edilməsi bloku onunla fərqlənir ki, göyertə prosessor platası həmin platformanın müvafiq cihazlarla ölçülən məlumatlarının emal edilməsi mümkünlüyü və onların sonradan pilot və/və ya ikinci pilotun displey ekranında əksetdirilməsi üçün qrafik emal platasına ötürülməsi imkanı ilə yerinə yetirilmişdir

(11) F 2021 0012**(21) U 2017 3019****(51) G06F 13/40 (2006.01) (22) 29.06.201****G06F 1/18 (2006.01)****H05K 7/14 (2006.01)****(44) 30.10.2020****(31) 2015/00005****(32) 02.01.2015****(33) (TR)****(86) PCT/IB2015/060075, 31.12.201****(87) WO 2016/108208 A1, 07.07.201****(71)(73) ASELSAN ELEKTRONİK SANAYİ
VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ (TR)****(72) SERDAR, Yüksel (TR)****AKINCI, Umur (TR)****DURMUŞ, Mehmet Unal (TR)****CALISLAR, Huseyin Dincer (TR)****DORTKARDESLER, Serkan (TR)****OZBEK TERZI, Hanife Burcu (TR)****ZORER, Tolga (TR)****(54) VERİLƏNLƏRİN YÜKLƏNMƏ
QURĞUSU****(57)** 1. Verilənlərin yüklənmə qurğusu özündə:

- ən azı, bir əsas plata;

- ən azı, bir giriş/çıxışın birləşdirici platası, əsas platada yerləşir və qurğunun içində nəzər-də tutulan digər plataların, həm də xarici inter-feys ayırıcıların qoşulması üçün birləşdirici ayırıcılara malikdir;

- ən azı, bir birləşdirici plata əsas platada yerləşir və elektromaqnit maneələrdən və şimşəkdən mühafizə dövrələri saxlayır;

- ən azı, bir qidalanma platası, bu qurğunun içindəki plataların tələb etdiyi qidalanmanı formalaşdırır və formalaşdırılmış qida gərginliyinə nəzarət edir;

- yuxarıda qeyd edilmiş bütün interfeyslər üçün, qida interfeysi daxil olmaqla, qoşulmasını təmin etdiyi, ən azı, bir birləşdirici saxlamaqla, onunla fərqlənir ki, ona həmçinin aşağıdakılar daxildir:

- ən azı, bir interfeys Kompakt-Fləş™(3), verilənlərin saxlanmasını təmin edən Kompakt-Fləş™ kartlarının qoşulmasını təmin edir;

- ən azı, bir prosessor platası, Ethernet şəbəkəsi vasitəsilə, saxlanılan verilənlərə və fayllara daxilolmanı idarə etmək imkanı ilə yerinə yetirilmişdir

- ən azı, bir interfeys platası kommutasiya imkanları ilə prosessor platasının Kompakt-Fləş™ interfeysilə, bir interfeys ilə 1000 BASE-T ethernet və altı interfeys ilə 100 BASE-T ethernet və Ethernet interfeysləri ilə birləşdirir.

2. 1-ci bənd üzrə verilənlərin yüklənmə qurğusu onunla fərqlənir ki, prosessor platası SMB ("SAMB"), FTP və ya TFTP kimi fayllara birgə şəkildə daxil olmaq üçün standart protokollardan istifadə etməklə, Ethernet vasitəsilə saxlanılan verilənlər və fayllara daxil olmaqla, idarə etmək imkanı ilə hazırlanmışdır.

3.1-ci və 2-ci bəndlər üzrə verilənlərin yüklənmə qurğusu onunla fərqlənir ki, prosessor platası PMC standartı ilə birgə işləyən və verilənlərin yüklənmə qurğusundakı köməkçi platalarla birləşməni təmin edən 64/32-dərəcəli genişlənmə interfeysi PCI 133MHz PCI/X saxlayır.

4.1-ci bənd üzrə verilənlərin yüklənmə qurğusu onunla fərqlənir ki, interfeys Kompakt-Fləş™, Kompakt-Fləş™ standartında Type-I və Type-II ölçü tipli kartları ilə birgə işləyən dördyarıqlı ayırıcıdan ibarətdir.

5.1-ci bənd üzrə verilənlərin yüklənmə qurğusu onunla fərqlənir ki, Kompakt-Fləş™ interfeysə, Kompakt-Fləş™ standartında Type-I və Type-II ölçü tipli kartları saxlayan yarıqlı ayırıcılar daxildir.

6.1-ci bənd üzrə verilənlərin yüklənmə qurğusu onunla fərqlənir ki, ona bir interfeys 1000

BASE-T Ethernet, kommutasiya imkanı olan altı interfeys 100 BASE-T Ethernet, iki seçilən ardıcıl rabitə interfeysi RS-232 və RS-422, on dörd ümumi təyinatlı giriş interfeysi və iki ümumi təyinatlı çıxış interfeysi, bir qidalanma üçün gələn 28 V sabit cərəyan qidalanma interfeysini və qidalanmanın idarə olunmasını təmin edən bir birləşdirici saxlayır.

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİNƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLAR

09-01–09-01

Bülleten № 10; 29.10.2021

(21) S 2021 0010
(22) 19.04.2021
(51) 09-01

(71) PROLINE CHEMICALS MMC (AZ)

(72) Həsənov Vüqar Emin oğlu (AZ)

(54) FLAKON

(57) Təklif edilən "Flakon" sənaye nümunəsi aşağıda sadalanmış mühüm əlamətləri ilə səciyyələnir:



- Kompozisiya elementlərinin tərkibi: tac, boğazlıq, konusvari çiyinlər, gövdə, əsas və dib ilə;
- tacın aşağı hissəsində halqavari çənbərlə məhdudlaşan silindirik formada yerinə yetirilməsi ilə;
- boğazlığın aşağı hissəsində, enli və çiyinlərin səthində nazik qabarıq halqanın olması ilə;
- gövdənin, yuxarı hissədə diametri çiyinlərin diametridən kiçik olan, aşağı hissədə qabarıq əsas malik olan silindirik formada yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin aşağı tərəfinə yaxın səthində ensiz çıxıntı şəklində halqanın olması ilə;
- əsasın aşağıya doğru genişlənən və dibə doğru səlissə dəyirmilənən kəsik konus şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- dibin kənar hissəsinin yastı halqa, orta hissəsinin isə yarımkürə formasında, batıq yerinə yetirilməsi ilə;

- dibin yastı kənarı üzərində bir-birindən eyni məsafədə yerləşən xırda yarımdairələrin olması ilə;
- məmulatın bütövlükdə yüksək sıxlıqlı polietilendən (HDPE) hazırlanması ilə.

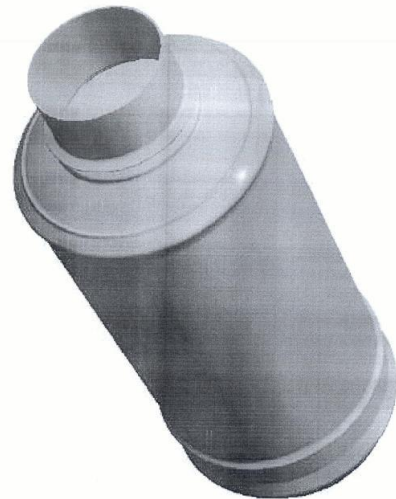
(21) S 2021 0011
(22) 19.04.2021
(51) 09-01

(71) PROLINE CHEMICALS MMC (AZ)

(72) Həsənov Vüqar Emin oğlu (AZ)

(54) FLAKON

(57) Təklif edilən "Flakon" sənaye nümunəsi aşağıda sadalanmış mühüm əlamətləri ilə səciyyələnir:



- kompozisiya elementlərinin tərkibi: boğazlıq oturacaq gövdə və püskürdücü ilə;
- gövdənin hündür, şaquli dartılmış, bir tərəfdən yuxarı hissədə daralan iki enli yan divardan və iki dar ön və arxa tərəfdən əmələ gəlmiş trapesiyaşəkilli formada yerinə yetirilməsi ilə;
- boğazlığın ön tərəfinin səthində dalğavari, arxa divarın səthində isə yuxarı hissədə çökük hissəyə keçidlə azacıq qabarıq yerinə yetirilməsi ilə;
- boğazlığın yan tərəflərinin səthində alt-alta yerləşən yeddi zolaq şəklində relyefli elementin olması ilə;
- boğazlığın gövdənin oturacağı ilə müqayisə oluna bilən ölçüdə yerinə yetirilməsi və boğazlıqda püskürdücünün yerləşdirilməsi ilə;
- gövdənin divarlarının etiket vurulması üçün yastı və hamar yerinə yetirilməsi ilə;

- flakonda təqribən 100 ml-ə qədər maye kənarı çıxıntılı yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin aşağı hissəsinin trapesiyaşəkilli daralması ilə dayaq çıxıntısına keçməklə dib formasını əmələ gətirməsi ilə;
- flakonun dibinin dördbucaqlı formada içəriyə batıq səthlə yerinə yetirilməsi ilə;
- püskürdücünün gövdə, başlıq və sıxılan tətikdən ibarət qapaqcıq şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- sıxılan tətiyin batıq ön tərəflə yerinə yetirilməsi ilə;
- püskürdücünün yastı yuxarı tərəf, qövşəşəkilli arxa tərəf və silindirik oturmaqlı yastı alt tərəflə yerinə yetirilməsi ilə;
- flakonun və qapağın yüksək sıxlıqlı polietiləndən yerinə yetirilməsi ilə.

(21) S 2021 0012

(22) 19.04.2021

(51) 09-01

(71) PROLINE CHEMICALS MMC (AZ)

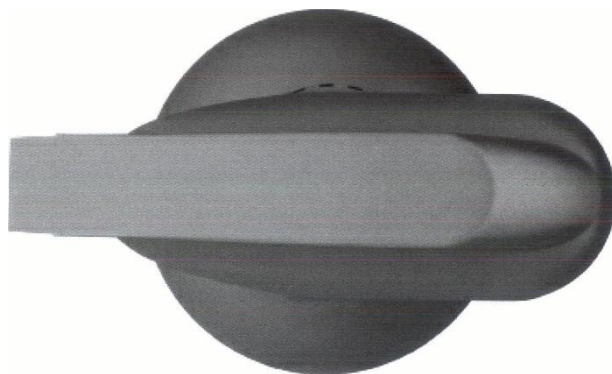
(72) Həsənov Vüqar Emin oğlu (AZ)

(54) FLAKON

(57) İddia edilən "Flakon" sənaye nümunəsi aşağıda sadalanmış mühüm əlamətləri ilə səciyyələnir:



- kompozisiya elementlərinin tərkibi: püskürdücü, boğazlığı, çiyinləri və əsası olan gövdə ilə;
- boğazlığın qısa, halqavari çənber ilə silindrik formada yerinə yetirilməsi ilə;
- çiyinlərin qısa, azacıq qalxmış, yarımşferik formada yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin hündür, şaquli dartılmış, hamar səthli silindrik formada yerinə yetirilməsi ilə;
- əsasın dibə doğru daralmaqla yerinə yetirilməsi ilə;



- dibin orta hissəsinin yastılanmış mərkəzi hissəyə malik sferik çöküklü yerinə yetirilməsi ilə;
- püskürdücünün gövdə, başlıq və sıxılan tətikdən ibarət qapaqcıq şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- sıxılan tətiyin çökük ön tərəflə yerinə yetirilməsi ilə;
- püskürdücünün qövşəşəkilli, arxa tərəfə malik, üfüqi yerləşmiş, düzbucaqlı paralelepiped şəklində yerinə yetirilməsi ilə;



- püskürdücünün aşağı yan və arxa hissələrini əhatə edən qabarıq çıxıntının olması ilə;
- püskürdücünün qapaqcığının, onun xarici divarının bütün səthi boyu şaquli riflənmə ilə silindrik formada yerinə yetirilməsi ilə;

- gövdənin və büskürdücünün yüksək sıxlıqlı po- 09-02–10-04 yetirilməsi ilə.

(21) S 2021 0009

(22) 19.04.2021

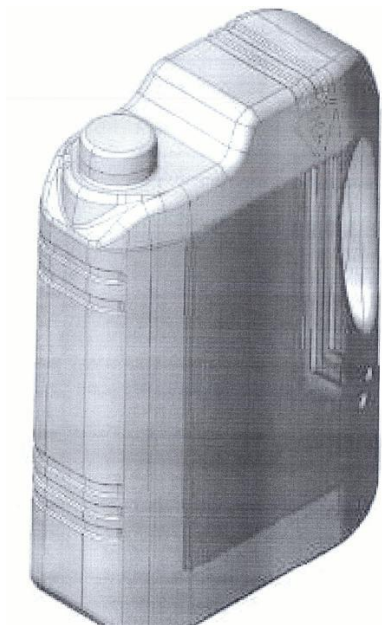
(51) 09-02

(71) PROLINE CHEMICALS MMC (AZ)

(72) Həsənov Vüqar Emin oğlu (AZ)

(54) KANİSTR

(57) İddia edilən "KANİSTR" sənaye nümunəsi aşağıda sadalanmış mühüm əlamətləri ilə səciyyələnir:



- kanistrin qısa boğazlığa və məmülətin arxa tərəfində yerləşən dəstəyə malik olan gövdə şəklində forma əmələ gətirməsi ilə;
- gövdənin kəsilmiş tillərə və yuxarı ön hissədə çıxıntılı paralelepiped forması ilə;
- çıxıntının üstündə vintli qapağı olan silindrik boğazlığın olması ilə;
- arxa üzün yuxarı hissənin dəyirmi, aşağı hissəsinin isə trapesiyaşəkilli çəpləndirilmiş yerinə yetirilməsi ilə;
- qabaq üzün trapesiyaşəkilli çəpləndirilmiş yuxarı və aşağı hissələrlə yerinə yetirilməsi ilə;
- qulpun, onun uzunluğu boyu uzunsov oval oyuqla kanistrin gövdəsindən ayırılmış şəkildə yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin yan üzünün səthinin, gövdənin konturuna daxil edilmiş, dəyirmilənmiş küncələri olan

düzgün olmayan çökük çoxbucaqlılar şəklində həndəsi formada etiket üçün dərinləşdirilmiş sahələrlə rıflənməsi ilə;

- gövdənin yan üzlərində etiket üçün sahə ilə oyuğun arasında çoxbucaqlının çökük hissəsinin konturunu təkrarlayan iki paralel yerləşmiş dekorativ dərinliyin olması ilə;

- gövdənin yuxarı çıxıntı hissəsində yan üzlərə keçid ilə iki paralel yerləşmiş dekorativ dərinliyin olması, bunların uclarının altında üzərində latın şrifti ilə böyük "PL" hərfləri və üç damcı təsviri yerləşdirilmiş qabarıq konturlu, çevirilmiş üçbucaq şəklində lövhənin yerləşməsi ilə;

- qabaq üzdə, ikisi yuxarı hissədə və üçü aşağı hissədə olmaqla, paralel, üfqi, yarıqşəkilli dərinliklərin yerinə yetirilməsi ilə;

- gövdənin alt tərəfinin üfqi dartılmış çoxbucaqlı konturu olan dərinlik şəklində yerinə yetirilməsi ilə;

- dərinliyin daxilində, onun üfqi oxuna nisbətən simmetrik yerləşdirilmiş düzbucaqlı elementlərin yerinə yetirilməsi ilə.

(21) S 2021 0017

(22) 04.06.2021

(51) 10-04

(71) Məmmədov Saleh Ərşad oğlu (AZ)
Nemətli Azər İlyas oğlu (AZ)
Mütəllimov Feyzulla Əmir oğlu (AZ)

(72) Məmmədov Saleh Ərşad oğlu (AZ)
Nemətli Azər İlyas oğlu (AZ)
Mütəllimov Feyzulla Əmir oğlu (AZ)

(54) XƏTKEŞ-TARAZ

(57) İddia edilən "Xətkeş-taraz" sənaye nümunəsi aşağıda sadalanmış mühüm əlamətləri ilə səciyyələnir:



10-04-10-04

- xətkəşin üçbucaq formasında yerinə yetirilməsi ilə;
 - bir plankanın üzərində maye ilə dolu olan şəffaf boru şəklində səviyyə göstəricisinin olması ilə;
- fərqlənir:



- xətkəşin üç plankanın birləşməsindən əmələ gələn düzbucaqlı üçbucaq formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- plankaların rəngli tərtibatı ilə;
- bir plankanın yuxarı və aşağı tərəflərinin qırmızı və göy rəngli kantla haşiyələnməsi ilə;
- plankanın orta hissəsinin göy, yaşıl, qırmızı və ağ rənglərdən ibarət üçbucaqların xaoitik şəkildə birləşməsindən ibarət naxışların mövcud olması ilə;



- ikinci plankanın yaşıl rəngdə yerinə yetirilməsi ilə;
- səviyyə göstəricisinin mavi rəngdə yerinə yetirilməsi və yaşıl plankanın bütün uzunluğu boyu yerləşdirilməsi ilə;
- üçüncü plankanın üzərində qara fonda şahmat qaydası ilə yerləşdirilmiş ağ düzbucaqlıların üzərində rəqəmli bölgülərin olması ilə;

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

09-05–09-05

Bülleten № 10; 29.10.2021

(11) S 2021 0010
(51) 09-05

(21) S 2019 0053
(22) 07.08.2019

(44) 30.10.2020

(71)(73) Qazax Sement Zavodu MMC

(72) Tayfun Doğan (TR)

(74) Qurbanov Muxtar Yusif oğlu (AZ)

(54) SEMENT KİSƏSİ (4 variantda)

(57) Təqdim olunan “Sement kisəsi (4 variantda)” sənaye nümunəsinin bədi-konstruktor həlli aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:
VARIANT 1



“AKKORD SEMENT Mastersem” qablaşdırma kisəsi mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- kisənin mürəkkəb şaquli istiqamətdə qapaqlı kağızdan ovalşəkilli düzbucaqlı paralelepiped formasında yerinə yetirilməsi ilə; kisənin qrafik tərtibatı ilə; kisənin göy, ağ, sarı rəngli tonlarda tərtibatı ilə;
- kisənin ön, arxa, üst və alt hissələrində yuxarıda dairə daxilinə “A” hərfinin xüsusi stilləşdirilmiş ornamentli verilmiş təsvirindən, onun altında üst-üstə “AKKORD SEMENT” yazılarından ibarət əmtəə nişanının verilməsi ilə;
- bundan da aşağıda “Mastersem” və onun altında “Ümumi tikinti M400” yazılarının verilməsi ilə;
- bundan aşağıda isə bir sırada dörd ədəd kvadrat üzərində müxtəlif tikinti obyektləri təsvirləri verilməsi ilə, və bundan aşağıda

isə “Üstünlükləri *Geniş tətbiq sahələri” yazılarının olması ilə;

- kisənin sağ və sol yanlarında “Mastersem” və onun altında “Ümumi tikinti M400” yazıların olması ilə;



- kisənin arxa tərəfində aşağı hissəsində “tikinti işləri üçün tövsiyə edilən tərkib nisbəti və məhsulun xassələrindən ibarət yazıların, istehsalçının adı və məhsulun digər xarakteristikalarından ibarət yazıların verilməsi ilə.

VARIANT 2



“AKKORD SEMENT Betonsem” qablaşdırma kisəsi mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- kisənin mürəkkəb şaquli istiqamətdə qapaqlı kağızdan ovalşəkilli düzbucaqlı paralelepiped formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- kisənin qrafik tərtibatı ilə;
- kisənin qırmızı, ağ, sarı rəngli tonlarda tərtibatı ilə;

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

Bülleten № 10; 29.10.2021

09-05-09-05



- kisənin ön, arxa, üst və alt hissələrində yuxarıda dairə daxilinə "A" hərfinin xüsusi stilləşdirilmiş ornamentli verilmiş təsvirindən, onun altında üst-üstə "AKKORD SEMENT" yazılarından ibarət əmtəə nişanının verilməsi ilə;
- bundan da aşağıda "Betonsəm" və onun altında "Beton M500" yazılarının verilməsi ilə;
- bundan aşağıda isə bir sırada üç ədəd kvadrat üzərində müxtəlif tikinti obyektləri təsvirləri verilməsi ilə, və bundan aşağıda isə "Üstünlükləri Betonda yüksək möhkəmliyin əldə olunması" yazılarının olması ilə;



- kisənin sağ və sol yanlarında "Betonsəm" onun altında "Beton M500" yazılarının olması ilə;
- kisənin arxa tərəfində aşağıda "tikinti işləri üçün tövsiyə edilən tərkib nisbəti və məhsulun xassələrindən ibarət yazıların, istehsalçının adı və məhsulun digər xarak-

teristikalarından ibarət yazıların verilməsi ilə.

VARIANT 3

İddia olunmuş "AKKORD SEMENT Unisem" qablaşdırma kisəsi mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- kisənin mürəkkəb şaquli istiqamətdə qapaqlı kağızdan ovalşəkili düzbucaqlı paralelepiped formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- kisənin qrafik tərtibatı ilə;
- kisənin yaşıl, ağ və sarı rəngli tonlarda tərtibatı ilə;
- kisənin ön, arxa, üst və alt hissələrində yuxarıda dairə daxilinə "A" hərfinin xüsusi stilləşdirilmiş ornamentli verilmiş təsvirindən, onun altında üst-üstə "AKKORD SEMENT" yazılarından ibarət əmtəə nişanının verilməsi ilə;
- bundan da aşağıda "Unisem" və onun altında "Hörgü-suvaq" yazılarının verilməsi ilə;
- bundan aşağıda isə bir sırada üç ədəd kvadrat üzərində müxtəlif tikinti obyektləri təsvirləri verilməsi ilə və bundan aşağıda isə "Üstünlükləri Hörgü və suvaq işləri üçün sərfəli olması, Məhlulun yüksək plastikliyi" yazılarının olması ilə;
- kisənin sağ və sol yanlarında "Unisem" və onun altında "Hörgüsüvaq" yazılarının verilməsi ilə;



- kisənin arxa tərəfində aşağıda isə "tikinti işləri üçün tövsiyə edilən tərkib nisbəti və məhsulun xassələrindən ibarət yazıların, istehsalçının adı və məhsulun digər xarakteristikalarından ibarət yazıların verilməsi ilə.

VARIANT 4

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

09-05-25-01

Bülleten № 10; 29.10.2021



İddia olunmuş “AKKORD SEMENT Sulfasem” qablaşdırma kisəsi mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- kisənin mürəkkəb şaquli istiqamətdə qapaqlı kağızdan ovalşəkilli düzbucaqlı paralelepiped formasında yerinə yetirilməsi ilə; kisənin qrafik tərtibatı ilə;
- kisənin bənövşəyi, ağ, sarı rəngli tonlarda tərtibatı ilə;
- kisənin ön, arxa, üst və alt hissələrində yuxarıda “A” hərfinin xüsusi stilləşdirilmiş ornamentli verilmiş təsvirindən, onun altında üst-üstə “AKKORD SEMENT” yazılarından ibarət əmtəə nişanının verilməsi ilə;
- bundan da aşağıda “Sulfasem” və onun altında “Sulfata davamlı” yazılarının verilməsi ilə;



- bundan aşağıda isə bir sırada dörd ədəd kvadrat üzərində müxtəlif tikinti obyektləri təsvirlərinin verilməsi ilə, və bundan

aşağıda isə “Üstünlükləri Təbii suların və şoran torpaqların sulfat duzlarına qarşı davamlı” yazılarının olması ilə;

- kisənin sağ və sol yanlarında “Sulfasem” onun altında “Sulfata davamlı” yazılarının olması ilə;
- kisənin arxa tərəfində aşağıda “tikinti işləri üçün tövsiyə edilən tərkib nisbəti və məhsulun xassələrindən ibarət yazıların, istehsalçının adı və məhsulun digər xarakteristikalarından ibarət yazıların verilməsi ilə;

(11) S 2021 0011
(51) 25-01

(21) S 2019 0058
(22) 24.09.2019

(44) 30.10.2020

(71)(73) DECORVOOD MMC

(72) Şəbiyev Hasil Eldar oğlu (AZ)
Adıgözəlov Oqtay Arif oğlu (AZ)

(74) Əfəndiyev Vaqif Firuz oğlu (AZ)

(54) NAXIŞLI DEKORATİV PANEL

(57) Təklif edilən “Naxışlı dekorativ panel” sənaye nümunəsi aşağıda sadalanmış mühüm əlamətləri ilə səciyyələnir:



Fig. 1.1

- panelin, üz səthinin qabarıq dekorativ naxışla təchiz edilmiş uzunsov həcmi planka formasında yerinə yetirilməsi ilə;

- plankanın bütün boyu uzunluğu, onun kənarlarına çıxmayan, orta hissəsində yerləş-

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

Bülleten № 10; 29.10.2021

25-01–25-01

dirilmiş dekorativ rəsm ilə təchiz edilməsi ilə;

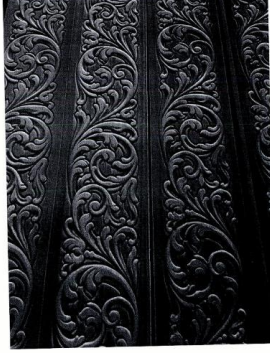


FIG. 1.3

- stilləşdirilmiş dalğavarı sarmaşan bitki elementlərinin ritmik təkrarlanan motivi əsasında qurulmuş qabarıq dekorativ naxışın mövcudluğu ilə; fərqlənir:



FIG. 1.2

- panelin, üz yastı səthi ön görünüşündə uzunsov düzbucaqlı planka formasında yerinə yetirilməsi ilə;



FIG. 1.4

- bitki motivinin, stilləşdirilmiş akanta yarpaqları ilə qovuşan C-şəkilli qıvrımlar formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- dekorativ naxışın panelin yastı səthinin hüdudlarından kənara çıxmayan basmanaxış formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- dekorativ naxışın, yarpaqlarının içərisindəki oyuqlarının və fonun ağ-qara rəngdə, fakturasının isə tutqun formada yerinə yetirilməsi ilə;

(11) S 2021 0013
(51) 25-01

(21) S 2019 0060
(22) 26.09.2019

(44) 30.10.2020

(71)(73) DECORWOOD MMC

(72) Şəbiyev Hasil Eldar oğlu (AZ)
Adıgözəlov Oqtay Arif oğlu (AZ)

(74) Əfəndiyev Vaqif Firuz oğlu (AZ)

(54) NAXIŞLI DEKORATİV PANEL
(5 variantda)

(57) Təklif edilən “Naxışlı dekorativ panel (5 variantda)” sənaye nümunəsi aşağıda sadalanmış xüsusiyyətləri ilə səciyyələnir:



FIG. 1.1

- panelin üz səthi dekorativ qabarıq naxışla təchiz edilmiş uzunsov həcmi planka formasında yerinə yetirilməsi ilə;

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

25-01-25-01

Bülleten № 10; 29.10.2021

- plankanın kompozisiya quruluşunun onun bütün boyu uzunluğunda orta hissəsində dekorativ qabarıq rəsmin yerləşdirilməsi ilə;
- dekorativ qabarıq görüntünün stilləşdirilmiş bitki və gül-çiçək elementlərinin ritmik təkrarlanan quruluşda yerinə yetirilməsi ilə;



FIG. 3.1

Variant 1 fərqlənir:

- panelin görünüşdə yastı üz səthə malik olan düzbucaqlı planka formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- əsas dekorativ naxışın qədim görüntüsü Buta motivində badamabənzər yuxarı ucu sivriləşdirilmiş əyri badamabənzər formada yerinə yetirilməsi ilə;



FIG. 5.1

- butanın görüntüsünü tağabənzər həndəsi elementlərlə, yelpiyəbənzər bitki ele-

- mentləri ilə və həmçinin kiçik Buta şəkilləri ilə doldurulmuş formada yerinə yetirilməsi ilə;
- butanın ornamentini əhatələyən sahənin gül-çiçək və dairəvi elementlərlə yerinə yetirilməsi ilə;



FIG. 1.2

- dekorativ naxışın basmanaxış formasında və panelin səthinin kənarına çıxmayan formada yerinə yetirilməsi ilə;
- dekorativ naxışın, ağ-qara rəngdə; onun fakturasının isə tutqun formada yerinə yetirilməsi ilə;

Variant 2 fərqlənir:

- panelin ön görünüşdə üz səthi yastı düzbucaqlı planka formasında yerinə yetirilməsi ilə;



FIG. 3.2

- əsas dekorativ naxışın qədim Buta motivinin görüntüsü olan yuxarı ucu əyildil-

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

Bülleten № 10; 29.10.2021

25-01–25-01

miş sivri badamabənzər naxış formasında yerinə yetirilməsi ilə;

- butanın enli kanvalı, dairəvi cərgə elementləri ilə təchiz edilmiş Butanın içəri hissəsinin sarmaşan bitki elementləri doldurulmuş formada yerinə yetirilməsi ilə;



FIG. 5.2

- buta naxışını əhatələyən sahənin stilləşdirilmiş yarpaq elementləri formasında yerinə yetirilməsi ilə;

- dekorativ naxışın basmanaxış formasında və panelin səthinin kənarına çıxmayan formada yerinə yetirilməsi ilə;

- dekorativ naxışın ağ-qara, fakturasının isə tutqun rəngdə yerinə yetirilməsi ilə;

Variant 3 fərqlənir:

- panelin ön görünüşdə düzbucaqlı yastı üz səthə malik olan planka formasında yerinə yetirilməsi ilə;



FIG. 2.1

- əsas dekorativ naxışın qədim Buta təsvirinin motivi yuxarı ucu əyri sivriləşdirilmiş badamabənzər naxış formasında yerinə yetirilməsi ilə;

- butanın enli ikiqat kanvalı, xaricdə yarımdairəvi elementlər cərgələri ilə təchiz edilmiş, daxili hissəsi budaqda yelpiyəbənzər bitki elementləri doldurulmuş, iki kiçik Buta naxışı və iki S-şəkilli bitki elementləri ilə təchiz edilmiş formada yerinə yetirilməsi ilə;



FIG. 4.1

- butanın davamlı naxışın əhatələyən sahənin həndəsi şəkilli işlənmiş bitki elementləri formasında yerinə yetirilməsi ilə;

- dekorativ naxışın trafaret çapı formasında yerinə yetirilməsi ilə;

- dekorativ naxışın ağ-qara, fakturasının isə tutqun formada yerinə yetirilməsi ilə;

Variant 4 fərqlənir:

- panelin ön görünüşdə yastı üz səthə malik olan düzbucaqlı panel formasında yerinə yetirilməsi ilə;

- əsas dekorativ naxışın Buta motivinin qədim təsviri olan yuxarı ucu əyri sivriləşdirilmiş badamabənzər naxış formasında yerinə yetirilməsi ilə;

- butanın xaricdən yarpaq elementlərinin metrik cərgəsi ilə təchiz edilmiş, Butanın daxili hissəsinin isə sarmaşan bitki və gül-çiçək elementləri ilə doldurulmuş formada yerinə yetirilməsi ilə;

- iki Buta təsvirindən ibarət olan seqmentin əhatələyən sahənin bitki elementlərindən ibarət olan dalğavarı qirlyanda formasında yerinə yetirilməsi ilə; dekorativ naxışın trafaret çap formasında yerinə yetirilməsi ilə;

- dekorativ naxışın ağ-qara rəngdə, fakturasının isə tutqun formada yerinə yetirilməsi ilə;

Variant 5 fərqlənir:

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

25-01–25-01

Bülleten № 10; 29.10.2021

- panelin ön görünüşündə düzbucaqlı yastı üz səthə malik olan planka formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- əsas dekorativ naxışın qədim Buta təsvirinin motivi, yuxarı ucu içəriyə doğru əyildilmiş sivriləşdirilmiş formada yerinə yetirilməsi ilə;
- butanın içərisinin C-şəkilli sarmaşan bitki elementləri ilə bəzədilmiş formada yerinə yetirilməsi ilə;
- buta naxışının arasındakı məsafələrin spiralabənzər stilləşdirilmiş yarpaqlı budaqlar formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- dekorativ naxışın trafaret çap formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- dekorativ naxışın ağ-qara rəngdə fakturasının isə tutqun rəngdə yerinə yetirilməsi ilə.

(11) S 2021 0014
(51) 25-01

(21) S 2019 0061
(22) 26.09.2019

(44) 30.10.2020

(71)(73) DECORWOOD MMC

(72) Şəbiyev Hasil Eldar oğlu (AZ)
Adıgözəlov Oqtay Arif oğlu (AZ)

(74) Əfəndiyev Vaqif Firuz oğlu (AZ)

(54) NAXIŞLI DEKORATİV PANEL
(12 variantda)

(57) Təklif edilən "Naxışlı dekorativ panel"
(12 variantda) sənaye nümunəsi aşağıdakı xüsusiyyətləri ilə səciyyələnir:



Fig. 1.1

- panelin həcmi uzunsov üz səthində dekorativ qabarıq naxış yerləşdirilmiş planka formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- dekorativ qabarıq naxışın plakanın boyu üzünün mərkəzi hissəsində yerləşdirilməsi ilə;
- dekorativ qabarıq naxışın ritmik təkrarlanan stilləşdirilmiş dalğavarı sarmaşan bitki və gül-çiçək elementlərinin hörük şəkilli bəzəklər formasında yerinə yetirilməsi ilə;
Variant 1 fərqlənir:
- panelin uzunsov görünüşdə üz səthinin yastı planka formasında yerinə yetirilməsi ilə;



Fig. 7.1

- dalğavarı qirlyandanın içərisində yerləşdirilmiş bitki naxışının, böyük və kiçik ləçəklərə malik olan stilləşdirilmiş açılmış böyük çiçəklər və yumru elementlərə malik olan stilləşdirilmiş qıvrım akanta yarpaqlarının fraqmentləri formasında yerinə yetirilməsi ilə;



Fig. 1.4

- dekorativ naxışın ağ-qara rəngli, fakturasının isə tutqun yerinə yetirilməsi ilə;
Variant 2 fərqlənir:
- panelin uzunsov, görünüşdə üz səthi yastı planka formasında yerinə yetirilməsi ilə;

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

Bülleten № 10; 29.10.2021

25-01-25-01

- bitki naxışının, dörd ləçəkli güllərlə qovuşan, stilləşdirilmiş S-ə bənzər bitki qirlyandaları formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- güllərin həndəsi üslubda, müadil ləçəkli güllər, intervalla uzadılmış ləçəklərə malik olan güllərlə bir-biri ilə əvəzlənən formada yerinə yetirilməsi ilə;
- məmulatın fonunun dalğavarı ştrixlərə malik olan bir-birinə sarmaşan sektorlar formasında yerinə yetirilməsi ilə;



FIG. 1.2

- dekorativ naxışın ağ-qara rəngli, fakturasının isə tutqun formada yerinə yetirilməsi ilə;

Variant 3 fərqlənir:

- panelin uzunsov, görünüşdə üz səthi yastı planka formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- bitki naxışının, dörd ləçəkli güllərlə qovuşan, stilləşdirilmiş S-ə bənzər bitki qirlyandaları formasında yerinə yetirilməsi ilə;



FIG. 8.1

- çiçəklərin həndəsi üslubda müadil ləçəkli, intervalla uzadılmış ləçəklərə malik olan çiçəklərlə bir-biri ilə əvəzlənən formada yerinə yetirilməsi ilə;

- məmulatın tonunun hamar tutqun fakturalı formada yerinə yetirilməsi ilə;



FIG. 1.5

- dekorativ naxışın ağ-qara rəngli, fakturasının isə tutqun formada yerinə yetirilməsi ilə;

Variant 4 fərqlənir:

- panelin görünüşdə həcmi uzunsov üz səthində dekorativ qabarıq naxış yerləşdirilmiş planka formasında yerinə yetirilməsi ilə;



FIG. 5.1

- bitki naxışının, dalğavarı spiralabənzər buruqlara sarmaşan sap və canlı yarpaqlar görünüşünə malik olan tərzdə yerinə yetirilməsi ilə;
- dalğavarı hörük şəkilli bəzəklərin daxilində yerləşdirilmiş naxışın həndəsi üslubda stilləşdirilmiş açılmış çoxsaylı ləçək dilimlərinə malik olan açılmış böyük çiçəklər formasında yerinə yetirilməsi ilə;

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

25-01–25-01

Bülleten № 10; 29.10.2021



FIG. 9.1

- dekorativ naxışın ağ-qara rəngli, fakturasının isə tutqun formada yerinə yetirilməsi ilə;

Variant 5 fərqlənir:



FIG. 2.1

- panelin görünüşdə uzunsov düzbucaqlı, üz səthi yastı planka formasında yerinə yetirilməsi ilə;

- naxışın dalğavarı biri-birinə hörülmüş, hörüklərin daxilində isə 4 ləçəkli çiçəklər yerləşdirilmiş enli zolaqlar formasında, dalğaların zirvələri isə azacıq kəsik formasında yerinə yetirilməsi ilə;



FIG. 5.2

- dörd ləçəkli çiçəklərin həndəsi üslubda uzadılmış uzunsov damcıvari ləçəklər formasında yerinə yetirilməsi ilə;

- dekorativ naxışın ağ-qara rəngli, fakturasının isə tutqun formada yerinə yetirilməsi ilə;



FIG. 10.1

Variant 6 fərqlənir:

- panelin görünüşdə uzunsov düzbucaqlı, üz səthi yastı planka formasında yerinə yetirilməsi ilə;

- bitki naxışının S-ə bənzər spiralsəkilli bir-birinə hörülmüş yarpaqlı və stilləşdirilmiş çiçəklərlə təchiz edilmiş saplar formasında yerinə yetirilməsi ilə;

- stilləşdirilmiş çiçəklərin dörd ləçəkli seqmentlər və müxtəlif şəkildə deformasiya edilmiş formada yerinə yetirilməsi ilə;

- məmulatın fonunun qeyri-düzgün şəkilli toxunmuş tor şəklinə malik olan formada yerinə yetirilməsi ilə;

- dekorativ naxışın ağ-qara rəngli, fakturasının isə tutqun formada yerinə yetirilməsi ilə;

Variant 7 fərqlənir:

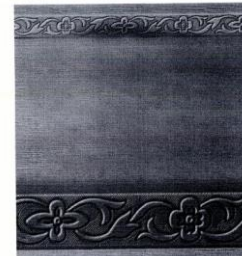


FIG. 2.2

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

Bülleten № 10; 29.10.2021

25-01–25-01

- panelin görünüşündə uzunsov düzbucaqlı üz səthi yastı planka formasında yerinə yetirilməsi ilə;

- dekorativ naxışın davamlı stilləşdirilmiş spirallarla və buruqlarla təchiz edilmiş S-şəkilli formada yerinə yetirilməsi ilə;

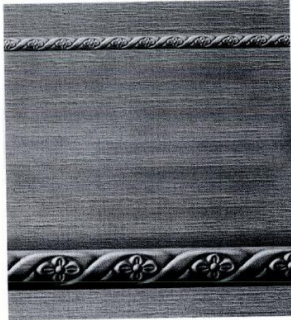


FIG. 5.3

- dekorativ naxışın ağ-qara rəngli, tutqun fakturalı formada yerinə yetirilməsi ilə;
Variant 8 fərqlənir:

- panelin görünüşdə uzunsov düzbucaqlı üz səthi yastı planka formasında yerinə yetirilməsi ilə;

- dekorativ naxışın davamlı dalğavari stilləşdirilmiş kiçik ürəklərə bənzər buruqlarla və yarpaqlarla bəzədilmiş bitki naxışı formasında yerinə yetirilməsi ilə;



FIG. 11.1

- dekorativ naxışın qabarıq şəkildə panelin kütləsinə batırılmış formada yerinə yetirilməsi ilə;

- dekorativ naxışın ağ-qara rəngli, fakturasının isə tutqun formada yerinə yetirilməsi ilə;

Variant 9 fərqlənir:

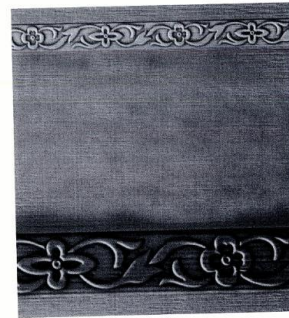


FIG. 3.1

- panelin görünüşdə uzunsov düzbucaqlı üz səthi yastı planka formasında yerinə yetirilməsi ilə;

- dekorativ naxışın davamlı stilləşdirilmiş buruqları açılan yarpaqlarla təchiz edilmiş S-ə bənzər bitki naxışı və hər bir S-ə bənzər elementin digəri ilə qovuşan formasında yerinə yetirilməsi ilə;



FIG. 6.1

- dekorativ naxışın qabarid relyefə malik olan tərzdə yerinə yetirilməsi ilə;

- dekorativ naxışın ağ-qara rəngli, tutqun fakturalı formada yerinə yetirilməsi ilə;
Variant 10 fərqlənir:

- panelin görünüşdə uzunsov düzbucaqlı düz səthi yastı planka formasında yerinə yetirilməsi ilə;

- dekorativ naxışın əsas motivin stilləşdirilmiş mərkəzi damara malik olan uzunsov yarpaq və onunla qovuşan yarpaq bükümləri formasında yerinə yetirilməsi ilə;

- naxışın əsas motivinin maili və növbəti eyni motivlərlə qovuşan formada yerinə yetirilməsi ilə;

- dekorativ naxışın qabarıq relyefə malik olan tərzdə yerinə yetirilməsi ilə;

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

25-01-25-01

Bülleten № 10; 29.10.2021

- dekorativ naxışın ağ-qara rəngli, tutqun fakturalı formada yerinə yetirilməsi ilə;
Variant 11 fərqlənir:



FIG. 1.3

- panelin görünüşdə uzunsov düzbucaqlı, üz səthi yastı planka formasında yerinə yetirilməsi ilə;

- dekorativ naxışın əsas motivinin stilləşdirilmiş mərkəzi damara malik olan dartılıb uzadılmış yarpaq və onunla qovuşan yarpaq bükümləri formasında yerinə yetirilməsi ilə;



FIG. 4.1

- naxışın əsas motivinin maili və növbəti eyni motivlə qovuşan formada yerinə yetirilməsi ilə;

- dekorativ naxışın relyefli tərzdə panelin kütləsinə batırılmış formada yerinə yetirilməsi ilə;

- dekorativ naxışın ağ-qara rəngli, tutqun fakturalı formada yerinə yetirilməsi ilə;
Variant 12 fərqlənir:

- panelin görünüşdə uzunsov düzbucaqlı üz səthi yastı planka formasında yerinə yetirilməsi ilə;



FIG. 6.2

- dekorativ naxışın davamlı uzadılmış dalğavari, stilləşdirilmiş davamlı yarpaqlara və üzüm salxımlarına malik olan üzüm tənəyi formasında yerinə yetirilməsi ilə;

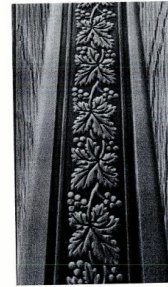


FIG. 12.1

- dekorativ naxışın qabarıq relyefli formada yerinə yetirilməsi ilə;

- dekorativ relyefli naxışın kənarları uzunsov ensiz qabarıq zolaqla çərçivələnmiş formada yerinə yetirilməsi ilə;

- dekorativ naxışın ağ-qara rəngli, fakturasının isə tutqun formada yerinə yetirilməsi ilə



FIG. 4.2

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

Bülleten № 10; 29.10.2021

25-01–25-01

(11) S 2021 0016
(51) 25-01
25-02

(21) S 2019 0063
(22) 27.09.2019

(44) 30.10.2020

(71)(73) DECORWOOD MMC

(72) Şəbiyev Hasil Eldar oğlu (AZ)
Adıgözəlov Oqtay Arif oğlu (AZ)

(74) Əfəndiyev Vaqif Firuz oğlu (AZ)

(54) NAXIŞLI DEKORATİV PANEL
(2 variantda)

(57) Təklif edilən “Naxışlı dekorativ panel (2 variantda)” sənaye nümunəsi aşağıda göstərilmiş xüsusiyyətləri ilə səciyyələnir:

- məmulatın, üz səthi qabarıq naxışla təchiz edilmiş həcmi planka formasında yerinə yetirilməsi ilə;



FIG. 1.1

- dekorativ qabarıq naxışın həndəsi və bitki elementləri ritmik təkrarlanan tərzdə yerləşməsi ilə;

- dekorativ qabarıq naxışın həndəsi üslubda işlənmiş elementlərin və yelpiyəbənzər stilləşdirilmiş bitki elementlərinin, davamlı uzanan formada yerinə yetirilməsi ilə;
VARIANT 1

- panelin köndələninə kəsiyi, trapesoidal, kənarları yarım dairəvi sektorlarla təchiz edilmiş və yuxarı üz səthi yumrulaşdırılmış formada yerinə yetirilməsi ilə;

- dekorativ qabarıq naxışın panelin orta hissəsində yerləşdirilmiş və kənarların uzunsov yarım dairəvi tirlərlə çərçivələnmiş formada yerinə yetirilməsi ilə;

- əsas ornamental arkada naxışın, yarım dairəvi tağ elementlərinin bir-biri ilə qovuşan və kəsişən metrik təsvir formasında yerinə yetirilməsi ilə;



FIG. 2.1

- yarım dairəvi tağ elementlərinin iki-tərəfli xətləndirilmiş və onların daxilinin sıra ilə nöqtəvari elementlərlə təchiz edilmiş formada yerinə yetirilməsi ilə;

- tağ elementlərinin kəsişməsindən yaranmış boşluqların həndəsi işlənmiş yelpiyəbənzər bitki ornamentləri ilə doldurulmuş formada yerinə yetirilməsi ilə;

- dekorativ naxışın, basmanaxış və panelin səthinin kənarlarına çıxmayan formada yerinə yetirilməsi ilə;

- dekorativ naxışın və fonun tonlarının ağ-qara rəngli, fakturanın isə tutqun formada yerinə yetirilməsi ilə.

VARIANT 2



FIG. 1.2

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

25-01–25-01

Bülleten № 10; 29.10.2021

- panelin yuxarı üz səthinin yastı formada yerinə yetirilməsi ilə;
- dekorativ qabarıq naxışın panelin üz səthinin boyu uzununu yerləşdirilməsi ilə;
- panelin qabarıq naxışının qədim yunan motivi “меандр” əsasında, dörd dəfə təkrarlanmış və kvadrata həkk edilmiş formada yerinə yetirilməsi ilə;



FIG. 2.2

- naxışın stilləşdirilmiş bitki motivi əsasında, yelpiyəbənzər, ortaya istiqamətləndirilmiş əyildilmiş yarpaq dəsti ilə təchiz edilmiş və kvadrata həkk edilmiş formada yerinə yetirilməsi ilə;
- dekorativ naxışın basmanaxış, panelin səthlərinin kənarlarına çıxmayan formada yerinə yetirilməsi ilə;
- dekorativ naxışın və fonun ağ-qara rəngli, fakturanın isə tutqun formada yerinə yetirilməsi ilə.

(11) S 2021 0017
(51) 25-01

(21) S 2019 0064
(22) 30.09.2019

(44) 30.10.2020

(71)(73) DECORVOOD MMC

(72) Şəbiyev Hasil Eldar oğlu (AZ)
Adıgözəlov Oqtay Arif oğlu (AZ)

(74) Əfəndiyev Vaqif Firuz oğlu (AZ)

(54) NAXIŞLI DEKORATİV PANEL

(57) Təklif edilən “Naxışlı dekorativ panel” sənaye nümunəsi aşağıda sadalanmış mühüm əlamətləri ilə səciyyələnir:



- məmulatın yastı üz səthi dekorativ qabarıq naxışla təchiz edilmiş həcmi struktur formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- dekorativ qabarıq naxışın strukturun bütün boyu uzununu orta hissəsində yerləşdirilməsi ilə;

- dekorativ qabarıq naxışın ritmik təkrarlanan stilləşdirilmiş şərq üslubuna xas olan, romblar, çoxşüalı ulduzlar, hörmələr və dairəvi elementlər formasında yerinə yetirilməsi ilə;

Fərqlənir:

- panelin görünüşdə uzunsov düzbucaqlı planka formasında yerinə yetirilməsi ilə;



FIG. 2.1

- əsas ornamental motivin, davamlı uzanan ikiqat oval hörmələrdən ibarət olan həndəsi elementlər, hörmələrin kəsişmə nöqtəsi daxilində yerləşdirilmiş rombabənzər elementlər, oval hörmələrin ortasında yerləşdirilmiş, konturu boyu açılmış stilləşdirilmiş ikiqat yarpaqlı və daxilində torlu

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

Bülleten № 10; 29.10.2021

25-01–25-01

motiv yerləşdirilmiş altıbucaqlı ulduz-buket-
lər formasında yerinə yetirilməsi ilə;



- üz səthinin yan tərəflərində nazik uzu-
nu boyu davamlı sıra ilə nöqtəvari element-
lərlə təchiz edilmiş zolaqların yerləşdiril-
məsi ilə;



Fla. 2.2

- oval hörmələrin daxilinin fonunu “Şaq-
ren dərisi” formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- ümumi fonun köndələninə ştrixlənmiş-
riflənmiş formada yerinə yetirilməsi ilə; de-
korativ naxışın, panelin səthinin kənarlarına
çıxmayan formada yerinə yetirilməsi ilə;
- dekorativ naxışın ağ-qara rəngli, fak-
turanın isə tutqun yerinə yetirilməsi ilə.

(11) S 2021 0018
(51) 25-01

(21) S 2019 0065
(22) 30.09.2019

(44) 30.10.2020

(71)(73) DECORWOOD MMC

(72) Şəbiyev Hasil Eldar oğlu (AZ)
Adıgözəlov Oqtay Arif oğlu (AZ)

(74) Əfəndiyev Vaqif Firuz oğlu (AZ)

(54) NAXIŞLI DEKORATİV PANEL

(57) Təklif edilən “Naxışlı dekorativ panel”
sənaye nümunəsi aşağıda sadalanmış mü-
hüm əlamətləri ilə səciyyələnir;

- panelin, üz səthi dekorativ qabarıq
naxışla təchiz edilmiş həcmi uzunsov
planka formasında yerinə yetirilməsi ilə;

- dekorativ qabarıq naxışın plankanın
bütün boyu uzununu yastı üz səthinin orta
hissəsində yerləşdirilməsi ilə;

- panelin üz səthinin, ritmik təkrarlanan
bitki-çiçək ornamenti və yarpaqlı, saplaqlı
qızılgül təsvirindən ibarət olan, davamlı sı-
ralar təşkil edən, dekorativ qabarıq naxışla
təchiz edilməsi ilə;

Fərqlənir:



Fla. 1.1

- panelin görünüşdə, bir yan tərəfi düz-
bucaqlı parla və digər yan tərəfi isə montaj
edilmiş pilləvari çıxıntı ilə təchiz edilmiş
uzunsov düzbucaqlı planka formasında ye-
rinə yetirilməsi ilə;



Fla. 1.2

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

25-01–25-01

Bülleten № 10; 29.10.2021

- dekorativ naxışın, iki qızılgül dəstəsi, bir qönçə və saplaqla açılmış damarlı yarpaqla təchiz edilmiş formada və buketlərin davamlı uzununa sırada yuxarı və aşağı istiqamətdə açılmış bir-birini əvəz edən formada yerinə yetirilməsi ilə;

- panelin fonunun çoxsaylı bərabər səpələnmiş kiçik üçbucaqlarla təchiz edilmiş formada yerinə yetirilməsi ilə; dekorativ naxışın basmanaxış üsulu və panelin səthinin kənarlarına çıxmayan formada yerinə yetirilməsi ilə;

- dekorativ naxışın, fonun naxışının və basmanaxışın sahələrinin ağ-qara rəngli, fakturanın isə tutqun formada yerinə yetirilməsi ilə.

(11) S 2021 0019
(51) 25-01

(21) S 2019 0066
(22) 01.10.2019

(44) 30.10.2020

(71)(73) DECORWOOD MMC

(72) Şəbiyev Hasil Eldar oğlu (AZ)
Adıgözəlov Oqtay Arif oğlu (AZ)

(74) Əfəndiyev Vaqif Firuz oğlu (AZ)

(54) NAXIŞLI DEKORATİV PANEL
(3 variantda)

(57) Təklif edilən “Naxışlı dekorativ panel (3 variantda)” sənaye nümunəsi sadalanmış mühüm əlamətləri ilə səciyyələnir:



FIG. 1.1

- panelin, yastı üz səthində dekorativ qabarıq naxış yerləşdirilmiş həcmi planka formasında yerinə yetirilməsi ilə;

- panelin yastı üz səthində yerləşdirilmiş dekorativ qabarıq naxışın ritmik təkrarlanan stilləşdirilmiş ərəb ornamentinə xas olan elementlərlə, yəni mürəkkəb hörülmüş stilləşdirilmiş saplaqlar, çiçəklər və digər bitkilərin vegetativ və generativ hissələrindən ibarət əcaib bitki formalarının yerləşdirilməsi ilə;



FIG. 2.2

VARIANT 1. Fərqlənir :

- panelin görünüşdə uzunsov düzbucaqlı planka formasında yerinə yetirilməsi ilə;

- dekorativ qabarıq naxışın, plankanın orta hissəsində uzunsov nazik zolaqlarla bir-biri ilə ayrılmış formada yerləşdirilməsi ilə;



FIG. 2.1

- əsas ornamental motivin, bir nöqtədən doğan, qıvrımlarla, yarpaqlarla və stilləşdirilmiş toxumdan doğan, stilləşdirilmiş açılmış qönçəni dalğavari əhatələyən iki simmetrik stilləşdirilmiş saplaqlardan ibarət olan formada yerinə yetirilməsi ilə;

- əsas ornamental motivin davamlı bitişik sıra formasında yerinə yetirilməsi ilə;

- dekorativ naxışın basmanaxış, panelin yastı səthinin kənarlarına çıxmayan formada yerinə yetirilməsi ilə;

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

Bülleten № 10; 29.10.2021

25-01–25-01

- ümumi fonun çoxsaylı kiçik qurda-bənzər elementlərlə təchiz edilmiş formada yerinə yetirilməsi ilə;



FIG. 1.2

- dekorativ naxışın ağ-qara rəngli, fakturanın isə tutqun formada yerinə yetirilməsi ilə.

VARİANT 2. Fərqlənir:



FIG. 2.3

- panelin görünüşdə uzunsov düzbucaqlı planka formasında yerinə yetirilməsi ilə;

- dekorativ qabarıq naxışın plankanın orta hissəsində, onun kənarlarında boş yer qoyulmuş formada yerləşdirilməsi ilə;

- əsas ornamental motivin, bir nöqtədən doğan, qıvrımlarla, yarpaqlarla və stilləşdirilmiş toxumdan doğan, stilləşdirilmiş açılmış qönçəni dalğavari əhatələyən iki simmetrik stilləşdirilmiş saplaqlardan ibarət olan formada yerinə yetirilməsi ilə;

- əsas ornamental motivin, davamlı bitişik sıra formasında yerinə yetirilməsi ilə;

- ümumi fonun çoxsaylı kiçik səpələnmiş üçbucaqlar formasında yerinə yetirilməsi ilə;

- dekorativ naxışın basmanaxış, panelin yastı səthinin kənarlarına çıxmayan formada yerinə yetirilməsi ilə;

- dekorativ naxışın ağ-qara rənglərdə, fakturanın isə tutqun formada yerinə yetirilməsi ilə.

VARİANT 3. Fərqlənir:



FIG. 2.1

- panelin görünüşdə uzunsov düzbucaqlı planka formasında yerinə yetirilməsi ilə;

- dekorativ qabarıq naxışın plankanın orta hissəsində, nöqtəvari elementlərdən ibarət olan onun uzununu boyu yerləşdirilmiş kənarlarından ayıran formada yerləşdirilməsi ilə;



FIG. 3.1

- əsas ornamental motivin, iki simmetrik stilləşdirilmiş daxilə qatlanmış spiralvari budaqlara və üç çiçəklə bəzədilmiş saplaqlar və əks tərəfə yönəldilmiş şaxələnen, S-ə bənzər qıvrımlarla və bir çiçəklə təchiz edilmiş simmetrik saplaqlardan təşkil olunmuş formada yerinə yetirilməsi ilə;

- əsas ornamental motivin, davamlı bitişik sıra formasında yerinə yetirilməsi ilə;

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

25-01–25-01

Bülleten № 10; 29.10.2021

- dekorativ naxışın trafaret çap formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- dekorativ naxışın, fonun ağ-qara rəngdə, fakturanın isə tutqun formada yerinə yetirilməsi ilə.

(11) S 2021 0020
(51) 25-01

(21) S 2019 0067
(22) 01.10.2019

(44) 30.10.2020

(71)(73) DECORWOOD MMC

(72) Şəbiyev Hasil Eldar oğlu (AZ)
Adıgözəlov Oqtay Arif oğlu (AZ)

(74) Əfəndiyev Vaqif Firuz oğlu (AZ)

(54) NAXIŞLI DEKORATİV PANEL

(57) Təklif edilən “Naxışlı dekorativ panel” sənaye nümunəsi aşağıda sadalanmış mühüm əlamətləri ilə səciyyələnir:

- məmulatın, yastı üz səthində dekorativ qabarıq naxış yerləşdirilmiş həcmi düzbucaqlı planka formasında yerinə yetirilməsi ilə;

- dekorativ qabarıq naxışın davamlı ritmik təkrarlanan stilləşdirilmiş həndəsi və bitki gül-çiçək elementləri formasında yerinə yetirilməsi ilə;
Fərqlənir ;



FIG. 1.2

- panelin uzunsov planka formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- dekorativ qabarıq naxışın panelin orta hissəsində uzununu boyu yerləşdirilməsi ilə;



FIG. 1.3

- ornamental motivin bir-birini əvəzləyən iki əsas elementlərdən, yəni, radial, qat-qat yüksələn bitki və tağabənzər həndəsi elementlərdən təşkil edilmiş rozetkadan və S-ə bənzər simmetrik bitki-həndəsi elementlərdən ibarət olan, yarpaqları spiral şəklində daxilə qatlanmış iki dəstdən, S-ə bənzər hörgü elementləri mərkəzdə rombşəkilli fiqurlar yaradan formada yerinə yetirilməsi ilə;



FIG. 1.4

- əsas təsviri motivin nöqtəvari, ellipsvari və yarpaq elementləri ilə çərçivələnmiş formada yerinə yetirilməsi ilə;
- dekorativ naxışın basmanaxış, panelin yastı səthinin kənarlarına çıxmayan formada yerinə yetirilməsi ilə;
- dekorativ naxışın ağ-qara rəngli, fakturanın isə tutqun rəngdə yerinə yetirilməsi ilə.

(11) S 2021 0012
(51) 25-01
25-02

(21) S 2019 0059
(22) 25.09.2019

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

Bülleten № 10; 29.10.2021

25-01-25-01

(44) 30.10.2020

(71)(73) DECORWOOD MMC

(72) Şəbiyev Hasil Eldar oğlu (AZ)
Adıgözəlov Oqtay Arif oğlu (AZ)

(74) Əfəndiyev Vaqif Firuz oğlu (AZ)

(54) NAXIŞLI DEKORATİV PANEL
(4 variantda)

(57) Təklif edilən “Naxışlı dekorativ panel (4 variantda)” sənaye nümunəsi aşağıda sadalanmış mühüm əlamətləri ilə səciyyələnir:



- panelin, üz səthi dekorativ qabarıq naxışla təchiz edilmiş uzunsov həcmi planka formasında yerinə yetirilməsi ilə;

- dekorativ qabarıq naxışın plankanın bütün boyu uzununu orta hissəsində yerləşdirilməsi ilə;

- dekorativ qabarıq naxışın stilləşdirilmiş bitki və gül-çiçək elementlərinin ritmik təkrarlanan formada yerinə yetirilməsi ilə.

VARIANT 1 fərqlənir:



FIG. 1.4

- panelin, görünüşdə üz səthi yastı uzunsov düzbucaqlı planka formasında yerinə yetirilməsi ilə;

- dekorativ naxışın vizantiya ornamentinə xas olan həndəsi elementlərlə təchiz edilmiş formada yerinə yetirilməsi ilə;

- dekorativ naxışın öz aralarında bir-biri ilə birləşdirilmiş içərilərinə açılmış güllər yerləşdirilmiş davamlı uzanan dairələr motivi əsasında, dairələrin aralarındakı məsafələrin və saplaqlardan və yarpaqlardan bağlanmış stilləşdirilmiş dəstlərlə doldurulmuş formada yerinə yetirilməsi ilə;

- fonun çoxsaylı səpələnmiş dənəvari elementlərlə təchiz edilmiş formada yerinə yetirilməsi ilə;



FIG. 3.1

- dekorativ naxışın ağ-qara rəngdə, fakturanın isə tutqun formada yerinə yetirilməsi ilə.

VARIANT 2 fərqlənir:

- panelin, görünüşdə üz səthi yastı uzunsov düzbucaqlı planka formasında yerinə yetirilməsi ilə;



AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

25-01–25-01

Bülleten № 10; 29.10.2021

- dekorativ naxışın vizantiya ornamentinə xas olan həndəsi elementlərlə təchiz edilmiş formada yerinə yetirilməsi ilə;
- dekorativ naxışın davamlı uzanan bir-biri ilə birləşdirilmiş içərilərinə açılmış güllər yerləşdirilmiş dairələr və dairələrin aralarındakı məsafələrin ikitərəfli simmetrik yelpiyəbənzər stilləşdirilmiş yarpaq dəstləri motivi əsasında yerinə yetirilməsi ilə;



FIG. 1.3

- fonun çoxsaylı səpələnmiş dənəvari elementlərlə təchiz edilmiş formada yerinə yetirilməsi ilə.

VARIANT 3 fərqlənir:

- panelin, görünüşdə üz səthi yastı uzunsov düzbucaqlı planka formasında yerinə yetirilməsi ilə;



FIG. 4.1

- dekorativ naxışın vizantiya ornamentinə xas olan həndəsi elementlərlə təchiz edilmiş formada yerinə yetirilməsi ilə;

- dekorativ naxışın ellipsoid qırıq-qırıq və dairələrin içərisində kəsişmə nöqtəsində qovuşan elementlərlə təchiz edilmiş davamlı uzanan dairələr və dairələrin aralarındakı məsafələrin ikitərəfli simmetrik yelpiyəbənzər stilləşdirilmiş yarpaq dəstləri motivi əsasında yerinə yetirilməsi ilə;

- fonun çoxsaylı səpələnmiş dənəvari elementlərlə təchiz edilmiş formada yerinə yetirilməsi ilə.

VARIANT 4 fərqlənir:

- panelin, görünüşdə üz səthi yastı uzunsov düzbucaqlı planka formasında yerinə yetirilməsi ilə;

- dekorativ naxışın vizantiya ornamentinə xas olan həndəsi elementlərlə təchiz edilmiş formada yerinə yetirilməsi ilə;



FIG. 2.1

- dekorativ naxışın uzadılmış qırıq-qırıq və kəsişmə nöqtəsi dairələrin içərisində kəsişən elementlərinin təsvirləri və dairələrin aralarındakı məsafələrin, stilləşdirilmiş yelpiyəbənzər yarpaq dəstləri ilə doldurulmuş ikitərəfli simmetrik motivi əsasında yerinə yetirilməsi ilə;

- fonun hamar, fakturanın isə tutqun formada yerinə yetirilməsi ilə.

(11) S 2021 0015
(51) 25-01
25-02

(21) S 2019 0062
(22) 27.09.2019

(44) 30.10.2020

**AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ
SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR**

Bülleten № 10; 29.10.2021

25-01–25-01

(71)(73) DECORWOOD MMC

**(72) Şəbiyev Hasil Eldar oğlu (AZ)
Adıgözəlov Oqtay Arif oğlu (AZ)**

(54) NAXIŞLI DEKORATİV PANEL

(57) Təklif edilən “Naxışlı dekorativ panel” sənaye nümunəsi aşağıda göstərilmiş xüsusiyyətləri ilə səciyyələnir:



FIG. 1.1

- panelin, üz səthi dekorativ naxışla təchiz edilmiş həcmi uzunsov planka formasında yerinə yetirilməsi ilə;



FIG. 2.1

- dekorativ qabarıq naxışın plankanın orta hissəsində bütün boyu uzunluğunu, kənarlarına çıxmayan tərzdə yerinə yetirilməsi ilə;

- dekorativ qabarıq naxışın stilləşdirilmiş bitki elementlərinin və çiçək elementlərinin ritmik təkrarlanan və dartılıb bağlanmış saplaq topası təəssüratı yaradan formada yerinə yetirilməsi ilə;



FIG. 1.2

Fərqlənir:

- panelin, görünüşdə yuxarı yastı səthə malik olan uzunsov düzbucaqlı planka formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- ornamental motivin, əsas dekorativ bitki elementləri səbətindən və 2 kiçik simmetrik çiçəkli və yarpaqlı budaqlardan ibarət olan tərzdə yerinə yetirilməsi ilə;



FIG. 2.2

- “səbət” motivinin barokko üslubunda, iki simmetrik, üç qıvrımlı şaxələnən akanta ağacı yarpaqlarına malik olan bitki elementlərindən, səbətin ortasında dartılıb bağlanmış stilləşdirilmiş saplaq topasından və kompozisiyanın təpəsinin kiçik üç-dəyirmili elementlərlə təchiz edilmiş formada yerinə yetirilməsi ilə;

- “səbətin” bütün elementlərinin bitişik formada yerinə yetirilməsi ilə;

- dekorativ naxışın tutqun şəkildə, panelin səthinin kənarlarına çıxan formada yerinə yetirilməsi ilə;

**AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ
SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR**

25-01–25-01

Bülleten № 10; 29.10.2021

- dekorativ naxışın, yarpaqların oyuk-
larının və fonun ağ-qara rəngli, fakturanın
isə tutqun formada yerinə yetirilməsi ilə.

РАЗДЕЛ С

ХИМИЯ; МЕТАЛЛУРГИЯ

С 01

(21) а 2020 0087

(22) 07.10.2020

(51) C01F 7/04 (2018.01)
C01F 7/06 (2018.01)

(71) Институт катализа и неорганической химии имени академика М.Нагиева, НАНА (AZ)

(72) Гамидов Рахман Гусейн оглы (AZ)
Ибрагимов Али Адиль оглы (AZ)
Теймурова Эмма Абасовна (AZ)
Агаев Адиль Исмаил оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ПЕРЕРАБОТКИ АЛУНИТОВОЙ РУДЫ

(57) Изобретение относится к области металлургии, в частности к способу аммиачно-щелочной обработке алунитовой руды.

Сущность изобретения заключается в том, что в способе переработки алунитовой руды включающем дегидратацию, десульфатизацию и щелочное выщелачивание руды, согласно изобретению, десульфатизацию руды проводят в закрытой емкости 1,4-1,7 М раствором мочевины, при температуре 130-160°C.

(54) ВОЛОКОННО-ОПТИЧЕСКИЙ ОТВЕТВИТЕЛЬ

(57) Изобретение относится к компонентам волоконной оптики, и в частности может найти применение в волоконно-оптической связи.

Волоконно-оптический ответвитель содержит волоконный световод с сердцевинной и светоотражающей оболочкой, имеющий первый прямолинейный участок, участок с изгибом, выполненный по заданному радиусу, второй прямолинейный участок, элемент для приема ответвленного оптического излучения, выполненный в виде фотодетектора, расположенный напротив участка волоконного световода с изгибом, подставку с закрепленными на ней волоконным световодом и фотодетектором, дополнительно введены шаговый двигатель, блок управления шагового двигателя, состоящий из импульсного генератора, формирователя импульса, электронного коммутатора и усилителя мощности, на оси вращения шагового двигателя закреплен формирователь изгиба с разными диаметрами вращающихся роликов на нем, линза, установленная между участком с изгибом и фотодетектором, усилитель, компараторы, источник пороговых напряжений, триггеры, блоки задержки, логические элементы «И», источники оптического излучения с различными длинами волны оптического излучения, имеющие выходные оптические разъемы и логический элемент «ИЛИ».

РАЗДЕЛ G

ФИЗИКА

G 02

(21) а 2020 0062

(22) 08.07.2020

(51) G02B 6/00 (2006.01)

(71) Мансуров Тофиг Магомед оглы (AZ)

(72) Мансуров Тофиг Магомед оглы (AZ)
Зеневич Андрей Олегович (BY)
Мамедов Ильтимас Ахмед оглы (AZ)
Новиков Евгений Владимирович (BY)
Мансуров Эльнур Тофиг оглы (AZ)

**СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР
ИЗОБРЕТЕНИЙ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ**

A01C–A01C

Bülleten № 10; 29.10.2021

РАЗДЕЛ А

УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА

A 01

(11) İ 2021 0051 (21) а 2018 0052
(51) A01C 1/00 (2006.01) (22) 24.04.2018

(44) 29.11.2019

(71)(73) Национальная академия авиации (AZ)

(72) Пашаев Ариф Мир Джалал оглы (AZ)
Низамов Тельман Инаят оглы (AZ)
Газарханов Анвар Тапдыг оглы (AZ)
Исаев Анвар Иса оглы (AZ)
Алиев Акбар Алиназар оглы (AZ)
Кулиев Фархад Камал оглы (AZ)
Рзаев Самир Рамиз оглы (AZ)

(54) СПОСОБ И УСТРОЙСТВО ОБРАБОТКИ СЫПУЧИХ МАТЕРИАЛОВ В ОЗОНОСОДЕРЖАЩЕЙ СРЕДЕ

(57) 1.Способ непрерывной обработки сыпучих материалов озоносодержащей средой в герметически укупоренной камере , включающий подачу от источника озона выбранной концентрации, рециркуляцию среды, задание времени экспозиции, перемещение материала в камере от входного бункера к выходному шнековым транспортёром, снабженным лопастями, перемешивание материала, увлажнение, деструкцию среды и обеспечение защитного покрытия витков шнека, отличающееся тем, что среду создают посредством источника озона и подают в открытый конец полого перфорированного вала шнекового транспортера через отверстия, диаметр которых увеличивается в направлении движения среды, при этом дозу вычисляют по выражению:

$Q=1,84pt/h,$

где h - удельная площадь поверхности (кг/м²)

p - насыпная плотность (кг/м³) материала,

t - время экспозиции;

контроль концентрации озона осуществляют измерением на выходе выпускного патрубка в потоке рециркуляции, а перемешивание осуществляют лопастями, закреплёнными между краями витков шнека и поверхностью вала, а увлажнение выполняют инъекцией микродисперсного тумана, причём защитное покрытие наносят на всю внутреннюю поверхность камеры и перфорированного вала.

2. Способ по п. 1, отличающееся тем, что изменением направления перемещения и перемешивания обеспечивают улучшение омывания материала.

3. Способ по п. 1, отличающееся тем, что обработку выполняют при влажности среды 95-97%.

4. Устройство непрерывной обработки сыпучих материалов в озоносодержащей среде, включающее герметичную камеру с входным и выходным бункерами, перемещающий шнековый транспортёр, соединённый с электроприводом и снабженный лопастями перемешивания материала на витках шнека, защитное покрытие, источник озона, средство подачи и рециркуляции среды с выхода выпускного патрубка, водяной инжектор, деструктор, систему управления, отличающееся тем, что в качестве камеры используют цилиндрический корпус, вал шнека выполнен полым и перфорированным с отверстиями, диаметр которых увеличивается в направлении движения среды в сторону глухого конца вала, лопасти закреплены на края витков шнека, открытая сторона вала соединена с выходом средства подачи среды, первый и второй входы которого подключены к источнику озона и к первому выходу трехходового крана, второй выход и вход последнего подключены к деструктору и выпускному патрубку, водяной инжектор выполнен в виде микродисперсного туманообразователя, причем внутренние поверхности корпуса и перфорированного вала покрыты защитным слоем, а в систему управления дополнительно введен блок вычисления дозы.

5. Устройство по п. 4, отличающееся тем, что содержит n корпусов, размещенных горизонтально один над другим, открытые и глухие концы валов которых соединены с выходом средства подачи озона и электроприводом, а витки каждого последующего шнекового транспортера установлены со смещением на 180°.

6. Устройство по п. 4, отличающееся тем, что в качестве защитного покрытия использован полиэфируретановый компаунд.

дачи жидкого связующего компонента в центральную зону, придонные очищающие скребки, отличающийся тем, что

- зона образования гранул содержит дополнительные коаксиальные бортики, разделяющие ее и создающие вокруг центральной зоны, по меньшей мере, еще одну кольцевую рабочую секцию,
- загрузочный патрубок снабжен
- дополнительными соплами, размещенными над каждой дополнительной кольцевой секцией для подачи в них порошка,
- дозатором для равномерной подачи порошка к соплам,
- трубка для подачи жидкого связующего компонента снабжена дополнительными форсунками, размещенными по одному над каждой дополнительной кольцевой секцией для подачи жидкого связующего компонента, при этом форсунки выполнены в виде капельниц.
- коаксиальные бортики выполнены коническими.

РАЗДЕЛ В

РАЗЛИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ; ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

В 01

(11) **İ 2021 0056** (21) **a 2017 0209**
 (51) **B01J 2/14** (2006.01) (22) **29.12.2017**

(44) **30.09.2020**

(71)(73) **НАНА Институт катализа и неорганической химии им. академика Нагиева (AZ)**

(72) **Самед-заде Касум Муса оглы (AZ)**
Мамедов Асиф Насиб оглы (AZ)
Садыгов Фикрет Мамед оглы (AZ)
Келбалиев Гудрат Исфандияр оглы (AZ)
Шадлинская Гюльзар Васад кызы (AZ)
Гасымова Афарида Мазахир кызы (AZ)
Талыблы Ирада Али кызы (AZ)
Ибрагимова Фидан Самир кызы (AZ)
Шарифова Илаха Гудрат кызы (AZ)
Пашазаде Гюнель Атабек кызы (AZ)

(54) ТАРЕЛЬЧАТЫЙ ГРАНУЛЯТОР ДЛЯ ПОРОШКООБРАЗНЫХ МАТЕРИАЛОВ

(57) Тарельчатый гранулятор для порошкообразных материалов, содержащий наклонно установленную тарель, размещенные на ней коаксиальные кольцевые бортики, разделяющие тарель на центральную зону образования гранул и зону докатки гранул, загрузочный патрубок с соплом на конце для подачи порошка в центральную зону тарели, трубку с форсункой на конце для по-

РАЗДЕЛ С

ХИМИЯ; МЕТАЛЛУРГИЯ

С 01

(11) **İ 2021 0055** (21) **a 2018 0109**
 (51) **C01B 15/01** (2018.01) (22) **28.09.2018**
C01B 21/22 (2018.01)

(44) **30.10.2020**

(71)(73) **НАНА Институт катализа и неорганической химии им. академика Нагиева (AZ)**

(72) **Нагиев Тофик Муртуза оглы (AZ)**
Али-заде Нахмед Ислам оглы (AZ)
Гасанова Лятифа Муслюм кызы (AZ)
Нагиева ИнараТофик кызы (AZ)
Меликова Нурана Нахмед кызы (AZ)
Бахрамов Эйнулла Сиясет оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ СМЕСИ АЗОТНЫХ КИСЛОТ

(57) Способ получения смеси азотных кислот путем окисления в газовой фазе, отличающийся тем, что окисление оксида азота(1) 20-35%-ным пероксидом водорода проводят

в проточной пилотной установке при температуре 400-500°C, со скоростью подачи пероксида водорода и оксида азота(1) 300-430мл/час, 18-52 л/час соответственно.

(11) **İ 2021 0053** (21) **а 2019 0150**
(51) **C01F 5/06** (2018.01) (22) **03.12.2019**

(44) **30.10.2020**

(71)(73) **НАНА Институт катализа и неорганической химии им. академика Нагиева (AZ)**

(72) **Гамидов Рахман Гусейн оглы (AZ)**
Тахирли Гилал Мурадхан оглы (AZ)
Агаев Адиль Исмаил оглы (AZ)

(54) **СПОСОБ РАЗДЕЛЕНИЯ СМЕСИ $CaCl_2$ И $MgCl_2$**

(57) Способ разделения смеси $CaCl_2$ и $MgCl_2$ отличающийся тем, что способ проводят осаждением магния из смеси в виде $Mg(OH)_2$ при плотности тока $i=1500$ A/m², напряжении $U=5.0$ V и температуре $t=80^\circ C$ электрохимическим путем из хлоридного раствора содержащей 3-4% NaCl.

C 03

(11) **İ 2021 0052** (21) **а 2018 0107**
(51) **C03C 3/04** (2018.01) (22) **21.09.2018**
C03C 3/06 (2018.01)

(44) **31.05.2020**

(71)(73) **НАНА Институт катализа и неорганической химии им. академика М.Нагиева (AZ)**

(72) **Гамидов Рахман Гусейн оглы (AZ)**
Тагиев Дильгам Бабир оглы (AZ)
Тагирли Хилал Мурадхан оглы (AZ)
Агаев Адиль Исмаил оглы (AZ)
Касымов Вагиф Акпер оглы (AZ)

(54) **СПОСОБ ОЧИСТКИ КВАРЦЕВОГО ПЕСКА ОТ ЖЕЛЕЗА**

(57) Способ очистки кварцевого песка от железа, состоящей из обработки песка со сме-

сью соляной и плавиковой кислоты отличающийся тем, что способ проводят сернокислотным обработкой смеси $SiO_2:NaCl:NaF$ взятого в соотношении 1:0,3:0,2.

C 07

(11) **İ 2021 0057** (21) **а 2018 0115**
(51) **C07C 13/15** (2016.01) (22) **12.10.2018**
B01J 29/04 (2016.01)

(44) **31.05.2020**

(71)(73) **НАНА Институт катализа и неорганической химии им. академика М.Нагиева (AZ)**

(72) **Алиев Агагадаш Махмуд оглы (AZ)**
Аббасов Махир Яшар оглы (AZ)
Аббасова Нармин Кемаледдин кызы (AZ)
Наджаф-Кулиев Ульви Мехти оглы (AZ)
Шабанова Зумруд Абдулмуталлиб кызы (AZ)
Алиева Махизар Кафар кызы (AZ)
Али-заде Гюльмира Ахмед кызы (AZ)

(54) **СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ МЕТИЛЦИКЛОПЕНТАДИЕНА**

(57) Способ получения метилциклопентадиена окислением метилциклопентана кислородом воздуха, в присутствии катализатора природного клиноптилолита модифицированного катионами 0.5% Cu^{2+} , 0.2% Zn^{2+} , 0.1% Co^{2+} , 0.1% Cr^{3+} отличающийся тем, что окисление проводят в одну стадию при температуре 300-360°C, в молярном соотношении реагентов и газа разбавителя $C_6H_{12}:O_2:N_2 = 1,74:1:3,72$ соответственно, объемной скорости по метилциклопентану равной 0.500 час⁻¹.

(11) **İ 2021 0054** (21) **а 2018 0108**
(51) **C07C 35/08** (2006.01) (22) **21.09.2018**
C07C 49/403 (2006.01)
B01J 29/04 (2006.01)

(44) **31.08.2020**

(71)(73) НАНА Институт катализа и неорганической химии им. академика М.Нагиева (AZ)

(72) Алиев Агададаш Махмуд оглы (AZ)
Алиева Махизар Гафар кызы (AZ)
Наджаф-Кулиев Ульви Мехти оглы (AZ)
Али-заде Гюльмира Ахмед кызы (AZ)
Шабанова Зумруд Абдулмуталлиб кызы (AZ)
Сарыджанов Алишах Али оглы (AZ)
Мамедов Фируддин Муса оглы (AZ)
Мамедова Севиндж Рахим кызы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ
МЕТИЛЦИКЛОГЕКСАНОНА

(57) Способ получения метилциклогексанола, каталитическим дегидрированием метилциклогексанола, отличающийся тем, что в качестве катализатора используют природный цеолит Н-клиноптилолит ($\text{SiO}_2/\text{Al}_2\text{O}_3=10$), модифицированный катионами 0.5% Cu^{2+} и 0,15% Pd^{2+} , при этом дегидрирование проводят при объёмной скорости 1502-2121 час⁻¹, времени контакта 1,63-2,39 сек. И молярном соотношении реагентов $\text{C}_7\text{H}_{14}\text{O}$: воздух = (0,363-0,544) : (2,641-3,879).

(11) $\dot{\text{I}}$ 2021 0050 (21) а 2019 0059
(51) C07C 211/62 (2016.01) (22) 21.05.2019
C10M 105/58 (2016.01)
C10M 137/14 (2016.01)

(44) 31.05.2020

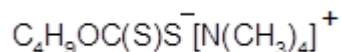
(71)(73) Институт химии присадок им. академика А.М.Кулиева НАНА (AZ)

(72) Бабаев Элбей Рамиз оглы (AZ)
Эфендиева Хураман Кадыр кызы (AZ)
Мовсумзаде Эльдар Мирсамед оглы (AZ)
Мамедова Парвин Шамхал кызы (AZ)
Полетаева Ольга Юрьевна (RU)
Колчина Галина Юрьевна (RU)
Каримов Эдуард Хасанович (RU)
Гахраманова Кенуль Рамиз кызы (AZ)

(54) О-БУТИЛ-S-ТЕТРАМЕТИЛАММОНИЙ
КСАНТОГЕНАТ В КАЧЕСТВЕ АНТИ

МИКРОБНОЙ ПРИСАДКИ К СМАЗЫВАЮЩИМ-ОХЛАЖДАЮЩИМ ЖИДКОСТЯМ

(57) О-Бутил-S-тетраметиламмоний ксантогенат, формулы:



в качестве антимикробной присадки к смазывающим-охлаждающим жидкостям.

(11) $\dot{\text{I}}$ 2021 0071 (21) а 2019 0068
(51) C07C 243/22 (2016.01) (22) 10.06.2019
C10M 173/00 (2016.01)
A01N 33/00 (2016.01)

(44) 30.10.2020

(71)(73) Институт химии присадок им. академика А.М.Кулиева НАНА (AZ)

(72) Фарзалиев Вагиф Меджид оглы (AZ)
Меджидов Аждер Акпер оглы (AZ)
Фатуллаева Перизад Амрулла кызы (AZ)
Мамедова Первин Шамхал кызы (AZ)
Алиева Хаят Шмидт кызы (AZ)
Султанова Судаба Али кызы (AZ)

(54) КОМПЛЕКС СО(II) С (3,5-ДИТРЕТ-БУТИЛ-2-ГИДРОКСИБЕНЗИЛ)-2-ГИДРОКСИБЕНЗОИЛ ГИДРАЗИДОМ В КАЧЕСТВЕ АНТИМИКРОБНОЙ ПРИСАДКИ К СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩИМ ЖИДКОСТЯМ

(57) Антифриз, содержащий гликоль и комбинацию солей моно- и дикарбоновых кислот в качестве ингибитора присадок, отличающийся тем, что в качестве гликолей содержит этиленгликоль и диэтиленгликоль, взятые в соотношении 10:1 (35-45-К3,5-4,5г), а в качестве ингибитора присадок содержит соли карбоновых кислот - Мо-соль додекановой кислоты и Мп - соль бензокарбоновой кислоты при соотношении 1:1 (по5г), с последующим разбавлением полученного антифриза деминерализованной водой, где ингредиенты взяты в г:

Этиленгликоль

35-45

Диэтиленгликоль 3,5-4,5
 Мо-ая соль додекановой кислоты 5,0
 Мп-ая соль бензокарбоновой кислоты 5,0
 Деминерализованная вода остальное

(11) **I 2021 0058** (21) **а 2019 0037**
 (51) **C07D 239/69** (2018.01) (22) **12.03.2019**
C23F 11/00 (2018.01)
C23F 11/10 (2018.01)
C23F 11/12 (2018.01)
C23F 11/14 (2018.01)
C23F 11/16 (2018.01)

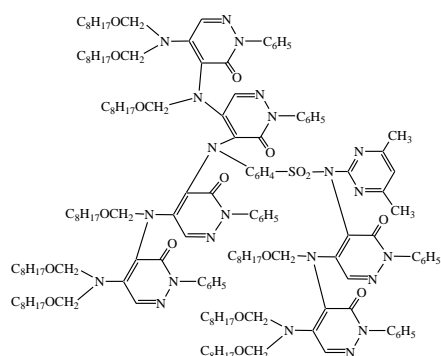
(44) 30.10.2020

(71)(73) Бакинский государственный университет (AZ)

(72) Магеррамов Абель Маммадали оглы (AZ)
 Гаджиева Севиндж Рафик кызы (AZ)
 Шамилов Назим Тельман оглы (AZ)
 Байрамов Гияс Ильяс оглы (AZ)
 Бахманова Фидан Нариман кызы (AZ)
 Алиева Тарана Ибрагим кызы (AZ)
 Гусейнов Фатали Эльмар оглы (AZ)
 Велиева Зарифа Талыб кызы (AZ)
 Самедова Айтен Афтандил кызы (AZ)

(54) **N,N-ДИ(N₁,N₁-ДИОКТОСИМЕТИЛАЗОН-N'₁-МОНООКСИМЕТИЛАЗОН)-N'-(N₁,N₁-ДИОКТОСИМЕТИЛАЗОН-N'₁-МОНООКСИМЕТИЛАЗОН)-СУЛФАДИМЕЗИН В КАЧЕСТВЕ ИНГИБИТОРА КОРРОЗИИ.**

(57) **N,N-ди-(N₁,N₁-диоктоксиметил-азон-N'₁-монооктоксиметилазон)-N'-(N₁,N-диотоксиметилазон-N'₁-монооктоксиметил азон)-сульфадимезин формулы:**



в качестве ингибитора коррозии.

(11) **I 2021 0059** (21) **а 2019 0127**
 (51) **C07D 239/69** (2006.01) (22) **09.10.2019**
C23F 11/00 (2006.01)
C23F 11/10 (2006.01)
C23F 11/12 (2006.01)
C23F 11/14 (2006.01)
C23F 11/16 (2006.01)

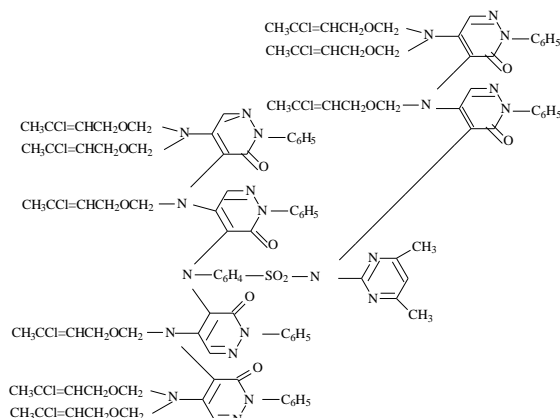
(44) 30.11.2020

(71)(73) Бакинский государственный университет (AZ)

(72) Гаджиева Севиндж Рафик кызы (AZ)
 Шамилов Назим Тельман оглы (AZ)
 Байрамов Гияс Ильяс оглы (AZ)
 Гусейнов Фатали Эльмар оглы (AZ)
 Рафиева Хиджран Латиф кызы (AZ)
 Алиева Тарана Ибрагим кызы (AZ)
 Велиева Зарифа Талыб кызы (AZ)
 Самедова Айтен Афтандил кызы (AZ)
 Джафарова Наиля Мамед кызы (AZ)
 Рустамова Ульвия Нушираван кызы (AZ)

(54) **N₁,N₁-ДИ((N₁',N₁'-ДИ(2-ХЛОП-5-ОК СОГЕКСЕН-2)АЗОН-N'-МОНО(2-ХЛОП-5 ОСОГСЕН2)АЗОН)-N₂-(N₁',N₁'-ДИ(2-ХЛОП-5-ОКСОГЕКСЕН-2)АЗОН-N'-МОНО(2-ХЛОП-5-ОСОГЕКСЕН2)АЗОН) СУЛЬФАДИМЕЗИН В КАЧЕСТВЕ ИНГИБИТОРА КОРРОЗИИ.**

(57) **N₁,N₁-ди[(N₁',N₁'-ди(2-хлор-5-оксогексен-2)азон-N'-моно(2-хлор-5-оксогексен2) азон)-N₂-(N₁',N₁'-ди(2-хлор-5-оксогексен2)-азон-N'-моно(2-хлор-5-оксогексен-2)азон) сульфадимезин формулы:**



в качестве ингибитора коррозии.

(11) **I 2021 0060** (21) **а 2019 0130**
 (51) **C07D 239/69** (2006.01) (22) **14.10.2019**
C23F 11/00 (2006.01)
C23F 11/10 (2006.01)
C23F 11/12 (2006.01)
C23F 11/14 (2006.01)
C23F 11/16 (2006.01)

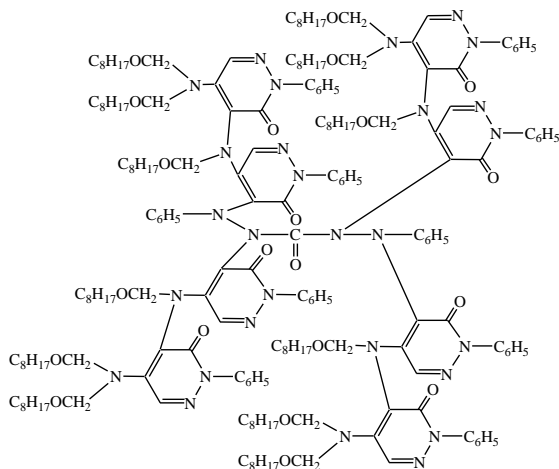
(44) **30.10.2020**

(71)(73) **Бакинский государственный университет (AZ)**

(72) **Гаджиева Севиндж Рафик кызы (AZ)**
Шамилов Назим Тельман оглы (AZ)
Байрамов Гияс Ильяс оглы (AZ)
Велиева Зарифа Талыб кызы (AZ)
Алиева Тарана Ибрагим кызы (AZ)
Самедова Айтен Афтандил кызы (AZ)
Джафарова Наила Мамед кызы (AZ)

(54) **N₁,N₂-ДИ(N[′]₁ N[′]₁, N[′]-ДИОКТОКСИМЕТИЛАЗОН-N[′]-МОНООКТОКСИМЕТИЛАЗОН)-N₄,N₅-ДИ(N[′]₁, N[′]₁-ДИОКТОКСИМЕТИЛАЗОН-N[′]-МОНООКТОКСИМЕТИЛАЗОН)ДИФЕНИЛКАРБАЗИД В КАЧЕСТВЕ ИНГИБИТОРА КОРРОЗИИ**

(57) **N₁,N₂-ди(N[′]₁, N[′]₁-диоктоксиметилазон-N[′]₁-монооктоксиметилазон)-N₄,N₅-ди(N[′]₁, N[′]₁-диоктоксиметилазон-N[′]-монооктоксиметилазон)дифенилкарбазид формулы:**



в качестве ингибитора коррозии.

(11) **I 2021 0049** (21) **а 2018 0088**
 (51) **C07D 259/00** (2006.01) (22) **12.07.2018**
C09K 8/54 (2006.01)

E21B 43/22 (2006.01)

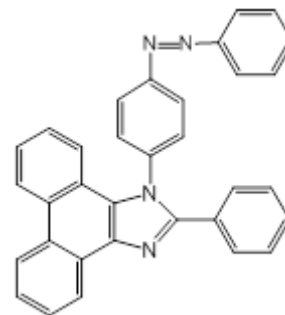
(44) **30.08.2019**

(71)(73) **Институт нефтехимических процессов имени академика Ю.Г. Мамедалиева НАНА (AZ)**

(72) **Аббасов Вагиф Магеррам оглы (AZ)**
Маммадов Аяз Музаффар оглы (AZ)
Джафарова Рена Алекбер кызы (AZ)
Талыбов Автандил Гусейнали оглы (AZ)
Агамалиева Дурна Бабек кызы (AZ)

(54) **2-ФЕНИЛ-1-(4-(ФЕНИЛДИАЗЕНИЛ) ФЕНИЛ)-1Н-ФЕНАНТРО(9,10-D)ИМИДАЗОЛ В КАЧЕСТВЕ АНТИКОРРОЗИОННОГО ИНГИБИТОРА – БАКТЕРИЦИДА**

(57) **2-Фенил-1-(4-(фенилдиазенил) фенил)-1Н-фенантро (9,10-д) имидазол, формулы:**



в качестве антикоррозийного ингибитора-бактерицида.

(11) **I 2021 0072** (21) **а 2019 0081**
 (51) **C07D 277/00** (2006.01) (22) **25.06.2019**

C07D 277/60 (2006.01)
C07D 277/62 (2006.01)
C07D 277/68 (2006.01)
C07D 277/70 (2006.01)
C23F 11/00 (2006.01)

(44) **30.10.2020**

(71)(73) **Институт химии присадок им. Академика А.М.Кулиева НАНА (AZ)**

(72) Фарзалиев Вагиф Меджид оглы (AZ)
 Мирзоева Мзия Али кызы (AZ)
 Сафарова Лейла Рамиз кызы (AZ)
 Аббасова Малахат Талат кызы (AZ)
 Джафарова Тарана Джафар кызы (AZ)

в качестве ингибитора коррозии металлов в кислой среде.

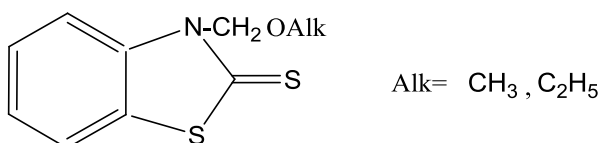
(54) N-АЛКОКСИМЕТИЛБЕНЗОТИАЗОЛТИОНЫ В КАЧЕСТВЕ ИНГИБИТОРОВ КОРРОЗИИ МЕТАЛЛОВ В КИСЛОЙ СРЕДЕ

(11) \dot{I} 2021 0065 (21) а 2018 0151
 (51) C07D 339/06 (2018.01) (22) 21.12.2018
 C10M 101/02 (2018.01)
 C10M 135/22 (2018.01)

(44) 31.06.2020

(57) Применение N-алкоксиметилбензотиазолтионов общей формулы:

(71)(73) Институт химии присадок им. академика А.М.Кулиева НАНА (AZ)



в качестве ингибиторов коррозии металлов в кислой среде.

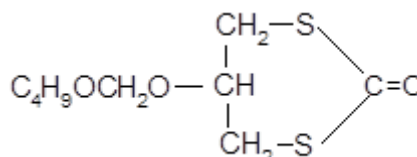
(72) Мустафаев Назим Пирмамед оглы (AZ)
 Эфендиева Хураман Кадир кызы (AZ)
 Мустафаев Камиль Назим оглы (AZ)
 Абдуллаев Бейлер Ибрагим оглы (AZ)
 Исмаилов Ингилаб Паша оглы (AZ)
 Мустафаева Егана Сабир кызы (AZ)

(11) \dot{I} 2021 0073 (21) а 2019 0128
 (51) C07D 277/00 (2006.01) (22) 11.10.2019
 C07D 277/02 (2006.01)
 C07D 277/20 (2006.01)
 C23F 11/00 (2006.01)

(54) 5-БУТОКСИМЕТОКСИ-1,3-ДИТИОЦИКЛОГЕКСАНОН-2 В КАЧЕСТВЕ МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНОЙ ПРИСАДКИ К СМА ЗОЧНЫМ МАСЛАМ

(57) 5-Бутоксиметокси-1,3-дитиоциклогексанон-2, формулы:

(44) 30.10.2020



(71)(73) Институт химии присадок им. академика А.М.Кулиева НАНА (AZ)

в качестве многофункциональной присадки к смазочным маслам.

(72) Фарзалиев Вагиф Меджид оглы (AZ)
 Мирзоева Мзия Али кызы (AZ)
 Аббасова Малахат Талат кызы (AZ)
 Бабаева Гюльшан Бала-Ага кызы (AZ)
 Сафарова Лейла Рамиз кызы (AZ)
 Алиева Набат Аллахверди кызы (AZ)

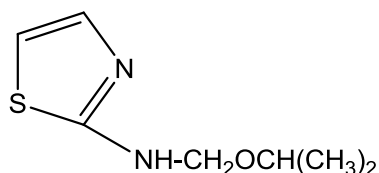
(11) \dot{I} 2021 0067 (21) а 2019 0033
 (51) C07D 339/06 (2016.01) (22) 06.03.2019
 C10M 101/00 (2016.01)
 C10M 135/22 (2016.01)

(54) 2-ИЗО-ПРОПИЛОКСИМЕТИЛАМИНО ТИАЗОЛ В КАЧЕСТВЕ ИНГИБИТОРА КОРРОЗИИ МЕТАЛЛОВ В КИСЛОЙ СРЕДЕ

(44) 30.10.2020

(57) Применение 2-изо-пропилоксиметиламинотиазола формулы:

(71)(73) Институт химии присадок им. академика А.М.Кулиева НАНА (AZ)



(72) Фарзалиев Вагиф Меджид оглы (AZ)
 Мусаева Белла Искендер кызы (AZ)
 Новоторжина Неля Николаевна (AZ)
 Мустафаева Егана Сабир кызы (AZ)
 (54) ТРАНСМИССИОННОЕ МАСЛО ДЛЯ

ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ

(57) Трансмиссионное масло для грузовых автомобилей на основе смеси остаточного

МС-20 и трансформаторного Т-1500 масел взятых в соотношении 85:15 содержащее противозадирную присадку, антиокислительную присадку – цинковую соль диалкилдитиофосфата ДФ-11 и депрессорную присадку полиметакрилатного типа Viscoplex 5309 отличающееся тем, что в качестве противозадирной присадки содержит продукт взаимодействия диэтилдителиокарбамата с сульфохлорированным сополимером изобутилена со стиролом ИХП-20К, при следующем соотношении компонентов, мас., %:

Противозадирная присадка – продукт взаимодействия диэтилдителиокарбамата с сульфохлорированным сополимером изобутилена со стиролом - ИХП-20К	2-4
Депрессорная присадка - полиметакрилатного типа Viscoplex 5309	0,4-0,8
Антиокислительная присадка – цинковая соль диалкилдителиофосфата ДФ-11	1,2-1,8
Минеральное масло (МС-20:Т-1500=85:15)	до 100

С 09

(11) I 2021 0077 (21) a 2018 3130
(51) C09K 8/03 (2006.01) (22) 23.10.2018
C09K 8/66 (2006.01)
C09K 8/68 (2006.01)
C09K 8/84 (2006.01)
C09K 8/86 (2006.01)

(44) 30.12.2020

(31) 62/312, 845
(32) 24.03.2016
(33) US

(86) PCT/US2017/023995 24.03.2017
(87) WO 2017/165753A1 28.09.2017

(71)(73) Тетра Технолоджис, ИНК (US)

(72) Мак, Артур (US)

Стенли, Ганевен (US)
Катрина, Шульц (US)

(74) Эфендиев Вагиф Фируз оглы (AZ)

(54) ПОВЫШЕНИЕ ТЕМПЕРАТУРНОЙ УСТОЙЧИВОСТИ ПОЛИОЛОВ И САХАРНЫХ СПИРТОВ В РАССОЛАХ

(57) 1. Стабилизированная композиция для использования в качестве скважинной жидкости, содержащая: рассол; полиол, в количестве достаточном для ингибирования твердого образования, причем полиол дополнительно способен растворяться в рассоле, где количество полиола достаточное для ингибирования твердого образования присутствует в пределах от 1% и до 40%, при этом полиол выбран из группы состоящей из низкомолекулярного многоатомного спирта, сахарного спирта и их комбинаций; стабилизирующее соединение, с концентрацией от 0,01 об.% до 3 об.% достаточной для стабилизации полиола, так что полиол не разлагается при температуре забоя, при этом стабилизирующее соединение представляет собой аминное основание.

2. Стабилизированная композиция по п.1, отличающаяся тем, что рассол представляет собой рассол на основе бромида.

3. Стабилизированная композиция по п.2, отличающаяся тем, что рассол на основе бромида выбран из группы, включающей бромид кальция, бромид натрия, бромид калия, бромид магния, бромид аммония и их комбинаций.

4. Стабилизированная композиция п.п.1, отличающаяся тем, что рассол представляет собой рассол на основе хлорида.

5. Стабилизированная композиция по п.4, отличающаяся тем, что рассол на основе хлорида выбран из группы, включающей хлорид кальция, хлорид натрия, хлорид калия, хлорид магния, хлорид аммония и их комбинаций.

6. Стабилизированная композиция по п.п.1-5, отличающаяся тем, что рассол представляет собой комбинацию рассола на основе бромида и рассола на основе хлорида.

7. Стабилизированная композиция по п.1, отличающаяся тем, что полиол представляет собой низкомолекулярный многоатомный спирт, выбранный из группы, включающей этиленгликоль, пропиленгликоль, глицерин,

полиэтиленгликоли с молекулярными массами меньше, чем 800 дальтон и их комбинаций.

8. Стабилизированная композиция по п. 1, отличающаяся тем, что полиол представляет собой сахарный спирт, выбранный из группы, включающей сорбит, ксилит, маннит, треит, арабит и их комбинаций.

9. Стабилизированная композиция по п. 1, отличающаяся тем что, аминное основание выбрано из группы, включающей моноэтаноламин (MEA), диэтаноламин (DEA), триэтаноламин (TEA), этилендиамин (EDA), диэтилентриамин (DETA), триэтилентетрамин (TETA), тетраэтиленпентамин (TEPA), пентаэтилентетрамин (PETA), пентаэтиленгексамин (PENA), аминоэтилпиперазин (AEP), этиленамин E-100, пиперазин, диэтилгидроксиламин (DENA), диэтиламиноэтанол (DEAE), диметилэтанолламин (DMEA), метоксипропиламин (MOPA), морфолин, N-аминопропилморфолин (APM), 4-[2- гидроксипропил]морфолин, дигликольамин, N-[3-аминопропил]диэтаноламин, аминоэтилэтанолламин (AEEA) и их комбинаций.

10. Стабилизированная композиция по п.п. 1-9, отличающаяся тем, что температура призабойной зоны составляет выше 200° F.

11. Способ использования стабилизированной композиции в призабойной зоне скважины в качестве скважинной жидкости в работе скважины, включающей нижеследующие стадии: введение стабилизированной композиции в призабойную зону скважины, при этом стабилизированная композиция содержит: рассол имеющий плотность солёности; полиол в количестве достаточном для ингибирования твердого образования, полиол растворяющийся в рассоле, где количество полиола достаточное для ингибирования твердого образования присутствует в пределах от 1% по массе до 40%, причем полиол выбирают из группы, включающей низкомолекулярный многоатомный спирт, сахарный спирт и их комбинации; стабилизированное соединение, присутствующее в количестве от 0,01 об.% до 3 об.%, достаточном для стабилизации полиола, так что полиол не разлагается при температуре забоя, причем стабилизирующее соединение аминное основание при котором полиол не подвергается деградации при температуре, имеющейся в призабойной зоне, причем стабили-

зирующая композиция имеет аминное основание; проведение скважинных работ в стволе скважины.

12. Способ по п. 11, отличающийся тем что, вид работы скважины выбирают из группы состоящей: из операций по завершения скважины, пакерных работ, ремонтных работ, операций по вмешательству в работу скважины, операций по ликвидации скважины, операций по тестированию скважины, операций по замене оборудования скважины, операций по гравийной забивки скважины, операции по уплотнению, операций по бурению и операций связанные с гидравлическим разрывом пласта.

13. Способ по п. 11, отличающийся тем, что рассол представляет собой рассол на основе бромида, причем, рассол на основе бромида выбирают из группы, включающей бромид кальция, бромид натрия, бромид калия и их комбинации.

14. Способ по п.11, отличающийся тем, что рассол представляет собой рассол на основе хлорида, который выбирают из группы, включающей хлорид кальция, хлорид натрия, хлорид калия и их комбинации.

15. Способ по п.11, отличающийся тем, что полиол представляющий собой низкомолекулярное соединение многоатомного спирта выбирают из группы, включающей этиленгликоль, пропиленгликоль, глицерин, полиэтиленгликоли, с молекулярным весом менее чем 800 дальтон и их комбинации.

16. Способ по п.11, отличающийся тем, что полиол представляющий собой сахарный спирт выбирают из группы, включающей сорбит, ксилит, маннит, треит, арабита и их комбинации.

17. Способ по п. 11, отличающийся тем, что аминное основание выбирают из группы, включающей моноэтаноламин (MEA), диэтаноламин (DEA), триэтаноламин (TEA), этилендиамин (EDA), диэтилентриамин (DETA), триэтилентетрамин (TETA) тетраэтиленпентамин (TEPA), пентаэтилентетрамин (PETA), пентаэтиленгексамин (PENA), аминоэтилпиперазин (AEP), этиленамин E-100, пиперазин, диэтилгидроксиламин (DENA), диэтиламиноэтанол (DEAE), диметилэтанолламин (DMEA), метоксипропиламин (MOPA), морфолин, N-аминопропилморфолин (APM), 4-[2-гидроксипропил]морфолин, дигликольамин, N-[3-аминопропил]диэтаноламин, аминоэтилэтанолламин (AEEA) и их комбинаций.

СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

C09K-C10M

Бюллетень № 10; 29.10.2021

18. Способ по п.п.11-17, отличающийся тем, что призабойная температура скважины выше 200°F.

- OLOA-9999	3,7 - 4,5
- Lubrizol 6446	0,2 - 0,3
- Viscoplex - 5-309	0,4 - 0,5
- ПМС-200А, полиметилсилоксан	0,002 - 0,004

C 10

(11) **İ 2021 0069** (21) **а 2019 0051**
 (51) **C10M 101/00** (2006.01) (22) **08.05.2019**
C10M 119/12 (2006.01)
C10M 129/10 (2006.01)
C10M 129/12 (2006.01)
C10M 133/12 (2006.01)
C10M 145/14 (2006.01)

- Продукт регенерации отработанного моторного масла Musella-40 до 100

(44) 30.10.2020

(71)(73) Институт химии присадок им. академика А.М.Кулиева НАНА (AZ)

(72) Фарзалиев Вагиф Меджид оглы (AZ)
Джавадова Агигат Алишраф кызы (AZ)
Керимов Камал Теймур оглы (AZ)
Рамазанова Юлдуз Беюк Ага кызы (AZ)
Джавадова Эльмира Мехти кызы (AZ)
Шамильзаде Тамилла Исрафил кызы (AZ)
Юсифова Аида Рафик кызы (AZ)
Юсифзаде Гюльшан Галиб кызы (AZ)
Гусейнова Азада Абдулгусейн кызы (AZ)
Дадашева Тарана Адиль кызы (AZ)
Магеррамова Закия Камиль кызы (AZ)

(11) **İ 2021 0068** (21) **а 2019 0034**
 (51) **C10M 119/02** (2018.01) (22) **06.03.2019**
C10M 133/12 (2018.01)

(44) 30.10.2020

(71)(73) Институт химии присадок им. академика А.М.Кулиева НАНА (AZ)

(72) Фарзалиев Вагиф Меджид оглы (AZ)
Джавадова Агигат Алишраф кызы (AZ)
Шамильзаде Тамилла Исрафил кызы (AZ)
Джавадова Эльмира Мехти кызы (AZ)
Рамазанова Юлдуз Беюк Ага Кызы (AZ)
Юсифзаде Гюльшан Галиб кызы (AZ)
Гусейнова Азада Абдулгусейн кызы (AZ)
Юсифова Аида Рафик кызы (AZ)
Дадашова Тарана Адиль кызы (AZ)

(54) МОТОРНОЕ МАСЛО ДЛЯ АВТОТРАКТОРНЫХ ДИЗЕЛЕЙ С НАДДУВОМ И БЕЗ НАДДУВА.

(57) Моторное масло для автотракторных дизелей с наддувом и без наддува на основе минерального масла, содержащее многофункциональный пакет присадок, моюще-диспергирующую присадку, депрессатор и антипенную присадку - полиметилсилоксан ПМС-200А отличающееся тем, что в качестве многофункционального пакета присадок содержит OLOA-9999, в качестве моюще-диспергирующей присадки - Lubrizol 6446, в качестве депрессатора - Viscoplex 5-309 и в качестве минерального масла - продукт регенерации отработанного моторного масла Musella-40, при следующем соотношении компонентов, (масса,%):

(54) СМАЗОЧНАЯ КОМПОЗИЦИЯ

(57) Смазочная композиция на основе минерального моторного масла содержащая вязкостную присадку, моющую-диспергирующую присадку, депрессорную присадку - Viscoplex-5-309, антиокислительную и антипенную присадку - ПМС-200А отличающаяся тем, что в качестве многофункциональной присадки содержит пакет присадок SAN-2022A, в качестве вязкостной присадки - Viscoplex-2-670, в качестве моюще-диспергирующей присадки - С-150 и в качестве минерального масла - продукт регенерации отработанного моторного масла Mysella-40 при следующем соотношении компонентов (масса, %)

SAN-2022A	3,0-3,5
Viscoplex-2-670	0,7-09

C-150 0,5-0,8
 Viscoplex-5-309 0,4-0,6
 ПМС-200А 0,002-0,004
 Продукт регенерации
 отработанного
 моторного масла –
 Mysella-40 до 100

(11) **İ 2021 0070** (21) **а 2019 0067**
 (51) **C10M 129/70** (2016.01) (22) **03.06.2019**
C10M 159/08 (2016.01)
C10M 101/02 (2016.01)

(44) 30.10.2020

(71)(73) Институт химии присадок им.академика А.М.Кулиева НАНА (AZ)

(72) Фарзалиев Вагиф Меджид оглы (AZ)
 Алиев Шахмардан Рамазан оглы (AZ)
 Мамедова Рагима Фархад кызы (AZ)
 Бабаи Рена Мирзали кызы (AZ)
 Кулиева Гарател Магеррам кызы (AZ)
 Эйвазова Гарател Шираслан кызы (AZ)

(54) **ЭТИЛОВЫЕ ЭФИРЫ СМЕСИ C₁₅-C₁₇ ЖИРНЫХ КИСЛОТ, ЯВЛЯЮЩИХСЯ ПРОДУКТОМ ПЕРЕРАБОТКИ В ПРОИЗВОДСТВЕ ПОДСОЛНЕЧНОГО И КУКУРУЗНОГО МАСЕЛ В КАЧЕСТВЕ АНТИМИКРОБНОЙ ПРИСАДКИ К СМАЗОЧНЫМ МАСЛАМ**

(57) Применение этиловых эфиров смеси C₁₅-C₁₇ жирных кислот, являющихся продуктом переработки в производстве подсолнечного и кукурузного масел в качестве антимикробной присадки к смазочным маслам.

(11) **İ 2021 0074** (21) **а 2019 0147**
 (51) **C10M 159/12** (2006.01) (22) **27.11.2019**
C10M 159/16 (2006.01)
C10M 159/20 (2006.01)
C10M 159/22 (2006.01)
C10N 30/10 (2006.01)
C10N 30/12 (2006.01)

(44) 30.10.2020

(71)(73) Институт химии присадок имени академика А. М. Кулиева НАНА (AZ)

(72) Кязим-заде Али Кязим оглы (AZ)
 Нагиева Эльмира Али кызы (AZ)
 Гадиров Али Ашраф оглы (AZ)
 Фарзалиев Вагиф Меджид оглы (AZ)
 Алиева Махизар Наджаф кызы (AZ)
 Абдуллаев Бейлер Ибрагим оглы (AZ)
 Мамедьярова Хадиджа Низами кызы (AZ)
 Мамедова Рахилия Амираслан кызы (AZ)
 Насирова Сахилия Икрам кызы (AZ)
 Дадашова Тарана Адиль кызы (AZ)

(54) **СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНОЙ ПРИСАДКИ К МОТОРНЫМ МАСЛАМ**

(57) Способ получения многофункциональной присадки к моторным маслам путем конденсации алкилфенола с формальдегидом в присутствии гидроксида кальция при температуре 60-65°C, с последующей нейтрализацией продукта конденсации суспензией гидроксида кальция, сушкой и отделением конечного продукта отличающийся тем, что в качестве алкилфенола берут додецилфенол, проводят последовательную конденсацию дополнительно вводя во второй стадии конденсации 10-12 г α-нафтиламина, реакцию продолжают при 80-85°C, реакцию нейтрализации ведут 35-40 г суспензией гидроксида кальция в масле И-20А, а карбонатацию полученного продукта проводят в присутствии 1,0-1,5 г уксусной кислоты в качестве промотора при 85-90°C, в течение 4.0-4.5 часов.

(11) **İ 2021 0066** (21) **а 2018 0152**
 (51) **C10L 1/185** (2006.01) (22) **21.12.2018**
C10L 1/122 (2006.01)

(44) 31.05.2020

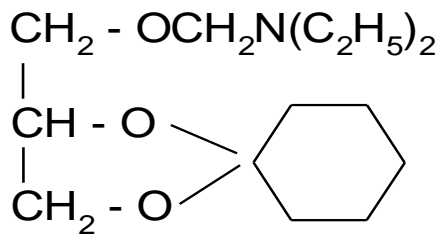
(71)(73) Институт химии присадок им. академика А.М.Кулиева НАНА (AZ)

(72) Мовсумзаде Мирза Мамед оглы (AZ)
 Ахмедов Идрис Меджид оглы (AZ)
 Махмудова Лала Рафик кызы (AZ)
 Алиев Нусрат Аббас оглы (AZ)
 Абдуллаев Бейлер Ибрагим оглы (AZ)
 Аббасова Малахат Талат кызы (AZ)
 Иманова Ханым Алескер кызы (AZ)

Кулиева Карател Магеррам кызы (AZ)
Кулиева Зияфат Байрам кызы (AZ)

(54) 4-ДИЭТИЛАМИНОМЕТОКСИМЕТИЛ-2,2-ПЕНТАМЕТИЛЕН-1,3 ДИОКСАЛАН В КАЧЕСТВЕ МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНОЙ ПРИСАДКИ К ДИЗЕЛЬНОМУ ТОПЛИВУ

(57) 4-Диэтиламинометоксиметил-2,2-пентаметилен-1,3 диоксалан формулы:



в качестве многофункциональной присадки к дизельному топливу.

(11) **İ 2021 0076** (21) **а 2017 0131**
(51) **C10G 27/14** (2006.01) (22) **17.10.2017**
C10G 25/03 (2006.01)
C10G 11/05 (2006.01)

(44) **30.08.2019**

(71)(73) Научно-исследовательский институт геотехнологических проблем нефти, газа и химия (AZ)

(72) Рамазанова Эльмира Мамедэмин кызы (AZ)
Аджамов Кейкавус Юсиф оглы (AZ)
Гусейнова Эльвира Энверовна (AZ)
Мурсалова Ламия Асиф кызы (AZ)

(54) СПОСОБ ПЕРЕРАБОТКИ ВАКУУМНОГО ГАЗОЙЛЯ

(57) 1. Способ переработки вакуумного газойля, включающий предварительную обработку сырья озонсодержащим газом с последующим каталитическим крекингом на алюмосиликатном катализаторе, отличающийся тем, что озонированный вакуумный газойль подвергают адсорбционной очистке природной бентонитовой глиной.

2. Способ по п.1, отличающийся тем, что в качестве озонсодержащего газа используют воздух, содержащий озон в количестве 0,5-1,0% мас. От массы исходного сырья.

3. Способ по п.1, отличающийся тем, что в качестве адсорбента используют бентонитовую глину месторождения Джанабад Азербайджанской Республики при соотношении сырье: адсорбент, равном 6:1.

РАЗДЕЛ E

СТРОИТЕЛЬСТВО И ГОРНОЕ ДЕЛО

E 21

(11) **İ 2021 0062** (21) **а 2018 3125**
(51) **E21B 17/00** (2006.01) (22) **03.09.2018**
E21B 43/02 (2006.01)
E21B 43/08 (2006.01)

(44) **31.08.2020**

(86) **PCT/US2016/022134**, 11.03.2016
(87) **WO 2017/155546 (A1)**, 14.09.2017

(71)(73) **ХЭЛЛИБЕРТОН ЭНЕРДЖИ СЕРВИСИЗ, ИНК., (US)**

(72) **КОФФИН, Максим Филипп (GB)**
БУНЕ, Патрик Пачи (US)
ПЕННО, Эндрю Девид (US)

(54) СИСТЕМА РАЗОВОГО МНОГОПЛАСТОВОГО ЗАКАНЧИВАНИЯ СКВАЖИНЫ

(57) 1. Система разового многопластового заканчивания скважины, характеризующаяся тем, что содержит: множество секций заканчивания, функционально соединенных вместе, и имеющих возможность раздвижения внутри ствола скважины, при этом каждая секция заканчивания содержит: основную трубу, предоставляющую внутреннее пространство, и образующую одно или большее количество отверстий в одном осевом положении, обеспечивающих гидравлическое сообщение между указанным внутренним пространством и кольцевым пространством, образованным между секцией заканчивания и стенкой ствола сква-

жины; противопесочные фильтры, смещенные в радиальном направлении от основной трубы так, чтобы между ними присутствовало проточное кольцевое пространство; и причем проточное кольцевое пространство продолжается между, по меньшей мере, двумя противопесочными фильтрами; выходную муфту, установленную с возможностью осевого перемещения в пределах внутреннего пространства основной трубы между закрытым положением, в котором выходная муфта перекрывает указанные одно или большее количество отверстий, и открытым положением, в котором указанные одно или большее количество отверстий открыты и допускают гидравлическое сообщение указанного проточного кольцевого пространства с указанным внутренним пространством; и шунтирующую систему, расположенную вокруг основной трубы каждой секции заканчивания, принимающую и перенаправляющую гравийную пульпу, текущую в указанном кольцевом пространстве, и таким образом образующую альтернативный канал для потока гравийной пульпы.

2. Система по п. 1, отличающаяся тем, что указанные один или более противопесочных фильтров содержат первый противопесочный фильтр и второй противопесочный фильтр, смещенные в осевом направлении один от другого, причем секция заканчивания дополнительно содержит соединительную муфту, расположенную между первым и вторым противопесочными фильтрами.

3. Система по п. 1, отличающаяся тем, что шунтирующая система расположена на внешней поверхности одного или более противопесочных фильтров и содержит, по меньшей мере, одну транспортную трубу, открытую в указанное кольцевое пространство верхним концом, принимающим гравийную пульпу.

4. Система по п. 3, отличающаяся тем, что шунтирующая система дополнительно содержит уплотнительную трубу, имеющую гидравлическое сообщение с указанной, по меньшей мере, одной транспортной трубой в месте соединения потоков.

5. Система по п. 3 или 4, отличающаяся тем, что дополнительно содержит один или более каналов, отходящих от боковой стенки указанной, по меньшей мере, одной транспортной трубы, выпускающих гравийную пульпу в указанное кольцевое пространство; или

один или более каналов, отходящих от боковой стенки указанной уплотнительной трубы, выпускающих гравийную пульпу в указанное кольцевое пространство.

6. Система по п. 3, отличающаяся тем, что указанные один или более количество противопесочных фильтров содержат первый противопесочный фильтр и второй противопесочный фильтр, смещенные в осевом направлении один от другого, а указанная, по меньшей мере, одна транспортная труба представляет собой первую транспортную трубу, выдвинутую вдоль части первого противопесочного фильтра, при этом шунтирующая система дополнительно содержит:

вторую транспортную трубу, смещенную в осевом направлении от первой транспортной трубы, и расположенную вдоль части второго противопесочного фильтра; и соединительную трубу, обеспечивающую гидравлическое сообщение первой и второй транспортной трубы.

7. Система по п. 6, отличающаяся тем, что дополнительно содержит:

первую уплотнительную трубу, соединенную с первой транспортной трубой в первом месте соединения потоков; и вторую уплотнительную трубу, соединенную со второй транспортной трубой во втором месте соединения потоков.

8. Система по п. 6 или 7, отличающаяся тем, что дополнительно содержит:

один или более каналов, отходящих от боковой стенки одной или обеих транспортных труб, выпускающих гравийную пульпу в указанное кольцевое пространство; или один или более каналов, отходящих от боковой стенки одной или обеих уплотнительных труб, выпускающих гравийную пульпу в указанное кольцевое пространство.

9. Система по п. 1, отличающаяся тем, что шунтирующая система расположена внутри указанного проточного кольцевого пространства и содержит, по меньшей мере, одну транспортную трубу, открытую в указанное кольцевое пространство верхним концом, принимающим гравийную пульпу.

10. Система по п. 1, отличающаяся тем, что дополнительно содержит один или более каналов, образованных в указанной, по меньшей мере, одной транспортной трубе, и проходящих в радиальном направлении через указанные один или более противопесочных

фильтров, с возможностью выпуска гравийной пульпы в указанное кольцевое пространство.

11. Система по п. 1, отличающаяся тем, что, по меньшей мере, одна из секций заканчивания развернута в участке ствола скважины без обсадных труб;

или внутри ствола скважины установлена обсадная колонна, и, по меньшей мере, одна из секций заканчивания развернута в стволе скважины смежно с обсадной колонной.

12. Способ разового многопластового заканчивания скважины, включающий:

размещение внешней колонны заканчивания системы разового многопластового заканчивания скважины в стволе скважины, при этом указанная внешняя колонна заканчивания содержит множество секций заканчивания, функционально соединенных вместе, и каждая секция заканчивания содержит: основную трубу, предоставляющую внутреннее пространство, и выполненную с одним или большим количеством отверстий в одном осевом положении, обеспечивающих гидравлическое сообщение между указанным внутренним пространством и кольцевым пространством, образованным между секцией заканчивания и стенкой ствола скважины; противопесочные фильтры, смещенные в радиальном направлении от основной трубы так, чтобы между ними было проточное кольцевое пространство; причем проточное кольцевое пространство продолжается между, по меньшей мере, двумя противопесочными фильтрами; выходную муфту, установленную с возможностью осевого перемещения в пределах внутреннего пространства основной трубы между закрытым положением, в котором выходная муфта перекрывает указанные одно или большее количество отверстий, и открытым положением, в котором указанные одно или большее количество отверстий открыты и допускают гидравлическое сообщение указанного проточного кольцевого пространства с указанным внутренним пространством; и шунтирующую систему, расположенную вокруг основной трубы; продвижение внутрискважинного оборудования в первую секцию заканчивания из множества секций заканчивания; нагнетание гравийной пульпы в первое кольцевое пространство, образованное вокруг первой секции заканчивания с внутрискважинным оборудованием; прием и перенаправление части гравийной пульпы, теку-

щей в первом кольцевом пространстве с помощью шунтирующей системы первой секции заканчивания; перемещение внутрискважинного оборудования во вторую секцию заканчивания из множества секций заканчивания; нагнетание гравийной пульпы во второе кольцевое пространство, образованное вокруг второй секции заканчивания с внутрискважинным оборудованием; и прием и перенаправление части гравийной пульпы, текущей во втором кольцевом пространстве с помощью шунтирующей системы второй секции заканчивания.

13. Способ по п. 12, отличающийся тем, что, шунтирующую систему располагают на внешней поверхности одного или более противопесочных фильтров; или шунтирующую систему располагают внутри проточного кольцевого пространства, причем указанная шунтирующая система содержит, по меньшей мере, одну транспортную трубу, открытую в указанное кольцевое пространство верхним концом, при этом дополнительно принимают гравийную пульпу верхним концом указанной, по меньшей мере, одной транспортной трубы.

14. Способ по п. 13, отличающийся тем, что шунтирующая система дополнительно содержит уплотнительную трубу, имеющую гидравлическое сообщение с указанной, по меньшей мере, одной транспортной трубой в месте соединения потоков, при этом дополнительно выпускают гравийную пульпу в, по меньшей мере, одно из первого и второго кольцевых пространств через один или более каналов, отходящих от боковой стенки указанной уплотнительной трубы.

15. Способ по п. 13, отличающийся тем, что дополнительно осуществляют выпуск гравийной пульпы в, по меньшей мере, одно из первого и второго кольцевых пространств через: один или более каналов, отходящих от боковой стенки указанной, по меньшей мере, одной транспортной трубы; или один или более каналов, образованных в указанной, по меньшей мере, одной транспортной трубе, и проходящих в радиальном направлении через один или более противопесочных фильтров.

(11) **İ 2021 0061** (21) **a 2017 3111**
(51) E21B 33/128 (2006.01) **(22) 13.09.2017**
E21B 33/127 (2006.01)
E21B 43/04 (2006.01)

(44) 31.05.2020

(31) 1615744.8

(32) 15.09.2016

(33) GB

(71)(73) ВЕЗЕРФОРД Ю.Кей.ЛИМИТЕД
(GB)

(72) РЕЙД, Стефен (GB)

(74) Эфендиев Вагиф Фируз оглы (AZ)

(54) СПОСОБ И УСТРОЙСТВО ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ В УПЛОТНЕНИИ СТВОЛА СКВАЖИНЫ

(57) 1. Уплотнительное устройство, предназначенное для использования в уплотнительной операции в стволе скважины, устройство включает:

- корпус, содержащий сквозное отверстие;
- уплотнительный элемент, установленный на корпусе;

- механизм активации, функционально соединенный с уплотнительным элементом, механизм активизации выполнен с возможностью зацепления с уплотнительным элементом, для принуждения уплотнительного элемента принимать радиально вытянутое положение относительно корпусу и тем самым перенастроить устройство из первой конфигурации во вторую конфигурацию, уплотнительный элемент содержащий набухающий элемент выполненный с возможностью набухания при воздействии выбранного элемента и тем самым перенастроить устройство из второй конфигурации в третью конфигурацию, при этом механизм активации включает поршневой элемент для зацепления уплотнительным элементом, причем поршневой элемент выполнен с возможностью перемещение в осевом направлении относительно корпусу;

- запирающий механизм для удерживания устройства в первой конфигурации, причем запирающий механизм включает запирающий поршень или запирающую втулку, запирающий поршень или запирающая втулка выполнены с возможностью предотвращения перемещения в осевом направлении поршневого элемента механизма активации относительно корпусу, в то время, когда устройство уплотнения находится в первой конфигурации; и

- изолирующую трубу, изолированную от пропускной трубы и выполненную с возможностью транспортировки уплотнительного материала, предназначенного для ствола скважины через устройство.

2. Устройство по п. 1, отличающееся тем, что изолирующая труба размещена или образована внутри корпуса устройства.

3. Устройство по п. 1 или п.2, отличающееся тем, что центральная продольная ось изолирующей трубы смещена относительно центральной продольной оси устройства.

4. Устройство по любому из вышеперечисленных пунктов, отличающееся тем, что уплотнительный элемент включает набухающий эластомер.

5. Устройство по любому из вышеперечисленных пунктов, отличающееся тем, что запирающий механизм содержит одно или несколько запирающих приспособлений, устройство выполнено с возможностью блокировки перемещения в осевом направлении запирающего поршня относительно корпуса посредством запирающего приспособления, в то время как устройство остается в первой конфигурации.

6. Устройство по п. 5, отличающееся тем, что запирающий поршень выполнен с возможностью перемещения относительно корпуса, устройство выполнено с возможностью перемещения в осевом направлении запирающего поршня относительно корпуса для ношения одного или нескольких запирающих приспособлений, с возможностью радиально перемещаться во внутрь;

7. Устройство по любому из вышеперечисленных пунктов, отличающееся тем, что устройство включает внутренний элемент и наружный элемент, изоляционная труба расположена между внутренним элементом и наружным элементом.

8. Система заканчивания включает уплотнительное устройство, предназначенное для использования в уплотнительной операции в стволе скважины, устройство включает:

- корпус, содержащий сквозное отверстие;
- уплотнительный элемент, установленный на корпусе;

- механизм активации, функционально связанный с уплотнительным элементом, механизм активизации выполнен с возможностью зацепления с уплотнительным элементом, для принуждения уплотнительного элемента принимать радиально вытянутое положение

относительно корпуса и тем самым перенастроить устройство из первой конфигурации во вторую конфигурацию, уплотнительный элемент, включающий набухающий элемент с возможностью набухания при воздействии выбранного реагента и тем самым перенастраивая устройство из второй конфигурации в третью конфигурацию, механизм активации включает поршневой элемент, выполненный с возможностью перемещения в осевом направлении относительно корпуса;

- запирающий механизм для удерживания устройства в первой конфигурации, причем запирающий механизм включает запирающий поршень или запирающую муфту, запирающий поршень или запирающая муфта выполнены с возможностью предотвращения перемещения в осевом направлении поршневого элемента механизма активации относительно корпуса, в то время, когда устройство находится в первой конфигурации; и

- изоляционную трубу, которая изолирована от сквозного отверстия и выполнена с возможностью транспортировки уплотнительного материала, предназначенного для ствола скважины через устройство.

9. Способ осуществления операции уплотнения ствола скважины включает нижеследующие этапы:

-используют уплотнительное устройство, предназначенное для осуществления уплотнительной операции ствола скважины, устройство включает:

- корпус, содержащий сквозное отверстие;

- уплотнительный элемент, установленный на корпусе;

- механизм активации, функционально взаимодействующий с уплотнительным элементом, механизм активации выполнен с возможностью зацепления с уплотнительным элементом, для принуждения уплотнительного элемента принимать радиально вытянутое положение относительно корпуса и тем самым перенастроить устройство из первой конфигурации во вторую конфигурацию, уплотнительный элемент, включающий набухающий элемент выполненный с возможностью набухания при воздействии выбранного реагента и тем самым перенастраивая устройство из второй конфигурации в третью конфигурацию, причем механизм активации содержит поршневой элемент для зацепления уплотнительного элемента,

поршневой элемент выполнен с возможностью перемещения в осевом направлении относительно корпуса;

- запирающий механизм для удерживания устройства в первой конфигурации, причем запирающий механизм включает запирающий поршень или запирающую муфту, запирающий поршень или запирающая муфта выполнены с возможностью предотвращения перемещения в осевом направлении поршневого элемента механизма активации относительно корпуса, в то время, когда устройство находится в первой конфигурации; и

- изолирующую трубу, изолированную от сквозного отверстия и выполненную с возможностью транспортировки уплотнительного материала, предназначенного для ствола скважины через устройство; - активируют устройство из первой конфигурации во вторую конфигурацию путем принуждения уплотнительного элемента устройства для принятия радиально вытянутого положения, используя механизм активации, функционально взаимодействующий с уплотнительным элементом, уплотнительный элемент включает набухающий элемент, выполненный с возможностью набухания при воздействии выбранного реагента и тем самым перенастраивают устройство из второй конфигурации в третью конфигурацию; и

- направляют уплотнительный материал, предназначенный для ствола скважины через изоляционную трубу.

10. Уплотнительное устройство, предназначенное для использования в уплотнительной операции в стволе скважины, устройство включает:

- корпус, содержащий сквозное отверстие;

- уплотнительный элемент, установленный на корпусе;

- механизм активации, функционально соединенный с уплотнительным элементом, механизм активации выполнен с возможностью зацепления с уплотнительным элементом, для принуждения уплотнительного элемента принимать радиально вытянутое положение относительно корпуса и тем самым перенастроить устройство из первой конфигурации во вторую конфигурацию, причем механизм активации включает поршневой элемент для зацепления уплотнительного элемента, поршневой элемент выполнен с возможностью перемещения в осевом направлении относительно корпуса;

- запирающий механизм для удерживания устройства в первой конфигурации, причем запирающий механизм включает запирающий поршень или запирающую муфту, запирающий поршень выполнен с возможностью предотвращения перемещения в осевом направлении поршневого элемента механизма активации относительно корпуса, в то время, когда устройство находится в первой конфигурации;

- изоляционную трубу, которая изолирована от сквозного отверстия и выполнена с возможностью транспортировки уплотнительного материала, предназначенного для ствола скважины через устройство; и

- приспособление для сообщения жидкости предназначенный для обеспечения бокового сообщения жидкости через устройство, приспособление для сообщения жидкости размещено между первым концом и вторым концом устройства.

11. Устройство по пункту 10, отличающееся тем, что изоляционная труба размещена или образована внутри корпуса устройства.

12. Устройство по пункту 10 или 11, отличающееся тем, что содержит один или более каналов для притока, для сообщения уплотнительного материала, предназначенного для ствола скважины через устройство;

13. Устройство по пунктам 10 или 11 или 12, отличающееся тем, что уплотнительный элемент выполнен с возможностью определения манжета уплотнения во второй, радиально вытянутой, конфигурации устройства.

14. Устройство по любому из вышеперечисленных пунктов 10÷13., отличающееся тем, что оно включает множество уплотнительных элементов, уплотнительные элементы расположены на корпусе друг к другу противоположно или друг к другу тыльной стороной.

15. Устройство по любому из в пунктах 10 ÷14, отличающееся тем, что устройство включает один или множество запирающих приспособлений, устройство выполнено с возможностью предотвращения перемещения запирающего приспособления радиально во внутрь посредством запирающей муфты, в то время как устройство находится в первой конфигурации.

16. Устройство по пункту 15, отличающееся тем, что запирающий поршень выполнен с возможностью перемещения в осевом направлении относительно корпуса, устрой-

ство выполнено с возможностью осевого перемещения запирающего поршня относительно корпуса для несения одного или множество запирающих приспособлений, которые могут перемещаться радиально во внутрь.

17. Устройство по любому из в пунктах 10÷16, отличающееся тем, что устройство включает внутренний элемент и наружный элемент, изолирующая труба расположена между внутренним элементом и наружным элементом.

18 Система заканчивания включает уплотнительное устройство, предназначенное для использования в уплотнительной операции в стволе скважины, устройство содержит:

- корпус, включающий сквозное отверстие;

- уплотнительный элемент, установленный на корпусе;

- механизм активации, функционально соединенный с уплотнительным элементом, механизм активации выполнен с возможностью зацепления с уплотнительным элементом для принуждения уплотнительного элемента принимать радиально вытянутое положение относительно корпусу и тем самым перенастроить устройство из первой конфигурации во вторую конфигурацию, причем, механизм активации включает поршневой элемент для зацепления уплотнительного элемента, поршневой элемент выполнен с возможностью перемещения в осевом направлении относительно корпусу;

- запирающий механизм для удерживания устройства в первой конфигурации, причем запирающий механизм включает запирающий поршень или запирающую муфту, запирающий поршень выполнен с возможностью предотвращения перемещения в осевом направлении поршневого элемента механизма активации относительно корпусу, в то время, когда устройство находится в первой конфигурации;

- изолирующую трубу, которая изолирована от сквозного отверстия и выполнена с возможностью транспортировки уплотнительного материала, предназначенного для ствола скважины через устройство; и

- приспособление для сообщения жидкости предназначенный для обеспечения бокового перемещения жидкости через уплотнительное устройство, приспособление для перемещения жидкости размещено между первым концом и вторым концом устройства.

19. Способ осуществления уплотнительной операции в стволе скважины, способ осуществляют нижеследующими этапами:

- используют устройство для уплотнения, предназначенное для использования в уплотнительной операции в стволе скважины, устройство включает:
- корпус, содержащий сквозное отверстие;
- уплотнительный элемент, установленный на корпусе;
- механизм активации функционально соединенный с уплотнительным элементом, механизм активации выполнен с возможностью зацепления с уплотнительным элементом для принуждения уплотнительного элемента принимать радиально вытянутое положение относительно корпусу и тем самым перенастроить устройство из первой конфигурации во вторую конфигурацию, причем, механизм активации включает поршневой элемент для зацепления уплотнительного элемента, поршневой элемент выполнен с возможностью перемещения в осевом направлении относительно корпусу;
- запирающий механизм для удерживания устройства в первой конфигурации, причем запирающий механизм включает запирающий поршень и запирающую втулку, запирающий поршень выполнен с возможностью предотвращения перемещения поршневого элемента механизма активации в осевом направлении относительно корпусу, в то время, когда устройство уплотнения находится в первой конфигурации;
- изолирующую трубу, изолированную от пропускной трубы и выполненную с возможностью транспортировки уплотнительного материала, предназначенного для ствола скважины через устройство; и
- приспособление для сообщения жидкости предназначенное для обеспечения бокового перемещения жидкости через устройство, приспособление для сообщения жидкости размещено между первым концом и вторым концом устройства;
- активируют устройство, из первой конфигурации во вторую конфигурацию, принуждая уплотнительный элемент устройства для принятия радиально вытянутого положения используя механизм активации, функционально связанный с уплотнительным элементом; и направляют уплотнительный материал, предназначенный для ствола скважины через изолирующую трубу.

(11) **I 2021 0080** (21) **a 2017 3116**
 (51) **E21B 34/06** (2006.01) (22) **13.12.2017**
E21B 17/00 (2006.01)

(44) **31.05.2020**

(86) **PCT/US2015/040284, 14.07.2015**
 (87) **WO/2017/010990 A1, 19.01.2017**

(71)(73) **ХЭЛЛИБЕРТОН ЭНЕРДЖИ**

СЕРВИСИЗ, ИНК (US)

(72) **ЛЕДИНГХЭМ, Стивен Элистер (GB)**
ИНГЛИС, Питер ДУ (GB)
НАПИР, Рори Арчибальд (GB)

(54) СИСТЕМА РЕГУЛИРОВАНИЯ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ШАРОВОГО КЛАПАНА

(57) 1. Шаровой клапан высокого давления, содержащий:

- внешнюю стенку;
- внутреннюю стенку, расположенную во внешней стенке;
- трубу, образованную внутренним диаметром внутренней стенки;
- кольцевое пространство, образованное внешним диаметром внутренней стенки и внутренним диаметром внешней стенки;
- нижнюю камеру, образованную в кольцевом пространстве; и редукционный клапан, имеющий гидравлическое сообщение с нижней камерой, причем редукционный клапан выполнен с возможностью открывания для ограничения величины, при которой давление в нижней камере превышает давление в трубе.

2. Шаровой клапан высокого давления по п. 1, отличающийся тем, что дополнительно содержит уплотняющий элемент, препятствующий течению флюида между верхней камерой и нижней камерой в редукционном клапане.

3. Шаровой клапан высокого давления по п. 1, дополнительно содержит флюид, расположенный в нижней камере.

4. Шаровой клапан высокого давления по п. 3, отличающийся тем, что флюид представляет собой сжимаемый флюид.

5. Шаровой клапан высокого давления по п. 3, отличающийся тем, что флюид представляет собой силиконовое масло.

6. Шаровой клапан высокого давления по п. 1, отличающийся тем, что дополнительно содержит впускной канал, обеспечивающий гидравлическое сообщение трубы, кольцевого пространства и нижней камеры.

7. Шаровой клапан высокого давления по п. 1, отличающийся тем, что дополнительно содержит: обратный клапан, обеспечивающий гидравлическое сообщение трубы и нижней камеры таким образом, что обратный клапан разрешает течение флюида в нижнюю камеру и препятствует вытеканию флюида из нижней камеры.

8. Способ эксплуатации шарового клапана высокого давления, включающий:

- создание давления в трубе шарового клапана высокого давления, с помощью закачки флюида в трубу вниз по стволу скважины;
- повышение давления в нижней камере шарового клапана высокого давления благодаря течению флюида из трубы в нижнюю камеру;

- понижение давления в трубе, с помощью откачки флюида из трубы вверх по стволу скважины; и

- открывание редуционного клапана, имеющего гидравлическое сообщение с нижней камерой, если давление в камере превышает давление в трубе на предварительно определенный предел.

9. Способ по п. 8, отличающийся тем, что дополнительно включает закрывание редуционного клапана, когда перепад давления падает ниже предварительно определенного предела.

10. Подземная рабочая система, содержащая:

эксплуатационную насосно-компрессорную колонну, расположенную в стволе скважины; и шаровой клапан высокого давления, соединенный с эксплуатационной насосно-компрессорной колонной, содержащий:

- внешнюю стенку;
- внутреннюю стенку, расположенную во внешней стенке;
- трубу, образованную внутренним диаметром внутренней стенки;
- кольцевое пространство, образованное внешним диаметром внутренней стенки и внутренним диаметром внешней стенки;
- нижнюю камеру, образованную в кольцевом пространстве; и редуционный клапан, имеющий гидравлическое сообщение с нижней камерой, причем редуционный клапан выполнен с возможностью открывания для

ограничения величины, при которой давление в нижней камере превышает давление в трубе.

(11) **İ 2021 0078** (21) **a 2019 0036**
(51) **E21B 37/00** (2006.01) (22) **06.03.2019**

(44) **30.12.2020**

(86) **PCT/US2016/056130, 07.10.2016**
(87) **WO/2018/067182 (A1), 12.04.2018**

(71)(73) **ХАЛЛИБЕРТОН ЭНЕРДЖИ
СЕРВИСЕЗ, ИНК (US)**

(72) **РАХМАН, Джамил У. (US)**
ЛЬЮИС, Дэнни П. (US)
РОСС, Колби М. (US)
МАЗР, Питер Р. (US)

(74) **Якубова Тура Адинаевна (AZ)**

(54) **СИСТЕМА И СПОСОБ РАЗВЕРТЫВАНИЯ
УЗЛА ИЗОЛИРУЮЩЕГО УПЛОТНЕНИЯ
ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ВЫБУРЕННОЙ ПОРОДЫ
С ОБРАТНОЙ ЦИРКУЛЯЦИЕЙ**

(57) 1. Узел изолирующего уплотнения для использования в стволе скважины, характеризующийся тем, что содержит: трубчатый элемент с первой концевой частью и второй концевой частью и наружную поверхность трубчатого элемента, причем первая концевая часть находится в верхней части второй концевой части; первый фиксирующий механизм, размещенный на трубчатом элементе смежно с первой концевой частью; первый узел уплотнения, расположенный вдоль наружной поверхности трубчатого элемента между первым фиксирующим механизмом и второй концевой частью трубчатого элемента; а также одно или более отверстий, образованных вдоль трубчатого элемента между первым фиксирующим механизмом и первым узлом уплотнения; причем первый фиксирующий механизм содержит срезной элемент, выбранный из группы, состоящей из: срезного кольца, срезного болта и срезного штифта.

2. Узел изолирующего уплотнения по п. 1, отличающийся тем, что дополнительно содержит второй фиксирующий механизм, расположенный вдоль трубчатого элемента между

отверстиями и второй концевой частью; или второй узел уплотнения, расположенный вдоль наружной поверхности трубчатого элемента между первым узлом уплотнения и второй концевой частью трубчатого элемента; или уплотнение, расположенное вдоль внутренней поверхности трубчатого элемента рядом с первым фиксирующим механизмом и в верхней части отверстий.

3. Узел изолирующего уплотнения по п. 1, отличающийся тем, что трубчатый элемент содержит продолговатую часть между первым и вторым узлами уплотнения, причем второй узел уплотнения расположен рядом со второй концевой частью трубчатого элемента; или первый фиксирующий механизм представляет собой съемный механизм зацепления, смежный с первой концевой частью трубчатого элемента; или первый узел уплотнения и/или второй узел уплотнения содержит эластомерный элемент, расположенный в углублении, образованном на поверхности трубчатого элемента.

4. Система для размещения механизма зацепления в стволе скважины, характеризующаяся тем, что содержит: инструмент для удаления выбуренной породы и узел изолирующего уплотнения, прикрепленный с возможностью отсоединения к инструменту для удаления выбуренной породы, причем узел изолирующего уплотнения содержит трубчатый элемент, имеющий сквозное отверстие, проходящее между первой концевой частью и второй концевой частью, причем трубчатый элемент также имеет наружную поверхность трубчатого элемента; первый фиксирующий механизм, размещенный на трубчатом элементе смежно с первой концевой частью; первый узел уплотнения, расположенный вдоль наружной поверхности трубчатого элемента между первым фиксирующим механизмом и второй концевой частью трубчатого элемента; и одно или более отверстий, образованных вдоль трубчатого элемента между первым фиксирующим механизмом и первым узлом уплотнения; причем первый фиксирующий механизм содержит срезной элемент, выбранный из группы, состоящей из: срезного кольца, срезного болта и срезного штифта.

5. Система по п. 4, отличающаяся тем, что инструмент для удаления выбуренной породы содержит переходник, имеющий струйные сопла, и головку, от которой проходит продолговатый патрубок, причем патрубок

проходит за вторую концевую часть зажимного узла; или у патрубка есть отрезок патрубка, а у зажимного узла есть отрезок зажимного узла, который меньше отрезка патрубка.

6. Система по п. 4, отличающаяся тем, что дополнительно содержит компоновку для нижнего заканчивания скважины, имеющую пакерную компоновку, расположенную в первой концевой части компоновки для нижнего заканчивания скважины, противопесочный фильтр, находящийся на некотором расстоянии от пакерной компоновки; и изолирующий клапан, размещенный вдоль проточного канала, определенного в компоновке для нижнего заканчивания скважины между противопесочным фильтром и пакерной компоновкой, при этом узел изолирующего уплотнения находится в зацеплении с компоновкой для нижнего заканчивания скважины, так что сквозное отверстие узла изолирующего уплотнения имеет гидравлическое сообщение с проточным каналом компоновки для нижнего заканчивания скважины; или второй фиксирующий механизм, расположенный вдоль трубчатого элемента между отверстиями и второй концевой частью.

7. Система по п. 4, отличающаяся тем, что компоновка для нижнего заканчивания скважины дополнительно содержит запорную втулку, размещенную между изолирующим клапаном и пакерной компоновкой, при этом запорная втулка имеет продолговатый трубчатый элемент, по меньшей мере, с одним отверстием, предусмотренным в нем; и/или узел изолирующего уплотнения дополнительно содержит второй узел уплотнения, расположенный вдоль наружной поверхности трубчатого элемента между первым узлом уплотнения и второй концевой частью трубчатого элемента, и при этом узел изолирующего уплотнения входит в зацепление с компоновкой для нижнего заканчивания скважины, так что, по меньшей мере, одно отверстие запорной втулки расположено между первым и вторым узлами уплотнения, запирая отверстие от гидравлического сообщения с проточным каналом компоновки для нижнего заканчивания скважины.

8. Способ развертывания в стволе скважины оборудования для заканчивания скважины, включающий: присоединение с возможностью отсоединения оборудования для заканчивания скважины к инструменту для удале-

ния выбуренной породы с обратной циркуляцией; продвижение инструмента для удаления выбуренной породы вглубь ствола скважины к местоположению в непосредственной близости к компоновке для нижнего заканчивания скважины; инициирование эксплуатации инструмента для удаления выбуренной породы с использованием обратной циркуляции; зацепление оборудования для заканчивания скважины с компоновкой для нижнего заканчивания скважины и продолжение эксплуатации инструмента для удаления выбуренной породы путем направления потока обратной циркуляции во внутреннюю часть узла изолирующего уплотнения; при этом этап зацепления включает манипулирование инструментом для удаления выбуренной породы таким образом, чтобы фиксирующий механизм на оборудовании для заканчивания скважины крепился к защелке на компоновке для нижнего заканчивания скважины для фиксации оборудования для заканчивания скважины на компоновке для нижнего заканчивания скважины; причем фиксирующий механизм содержит срезной элемент, выбранный из группы, состоящей из: срезного кольца, срезного болта и срезного штифта.

9. Способ по п. 8, отличающийся тем, что дополнительно осуществляют - приложение срезающего усилия к инструменту для удаления выбуренной породы с обратной циркуляцией для отделения инструмента для удаления выбуренной породы от оборудования для заканчивания скважины; а также извлечение инструмента для удаления выбуренной породы из ствола скважины и одновременное оставление оборудования для заканчивания скважины в зацеплении с компоновкой для нижнего заканчивания скважины; или - позиционирование инструмента для удаления выбуренной породы относительно компоновки для нижнего заканчивания скважины так, чтобы перекрывался поток,

- использование инструмента для удаления выбуренной породы для переключения изолирующего клапана после отделения инструмента для удаления выбуренной породы от оборудования для заканчивания скважины.

РАЗДЕЛ G**ФИЗИКА****G 01**

(11) **I 2021 0064** (21) **a 2018 0033**
(51) **G01N 9/00** (2006.01) (22) **13.03.2018**

(44) **30.11.2020**

(71)(73) **Азербайджанский государственный университет нефти и промышленности (AZ)**

(72) **Фарзана Надир Гасан Ага оглы (AZ)**
Фарзана Эльдар Надирович (AZ)
Набиев Рауф Иззят оглы (AZ)
Садег Чяд Зярах Алрадхи (IQ)

(54) СПОСОБ ИЗМЕРЕНИЯ ПЛОТНОСТИ ГАЗА

(57) Способ измерения плотности газа, включающий подачу в дозатор измеряемого газа при температуре и давлении объекта измерения, выпуск газа из дозатора в нейтральную колонку при прекращенной подаче его в дозатор, подачу газ-носителя в нейтральную колонку и измерение амплитуды и площади сигнала, по величинам которых судят о плотности газа, отличающийся тем, что выпуск газа из дозатора в нейтральную колонку производят путем подачи газа-носителя в дозатор, а перед очередным измерением очистку дозатора производят путем его продувки измеряемым газом в атмосферу.

(11) **I 2021 0063** (21) **a 2018 0078**
(51) **G01N 25/22** (2006.01) (22) **12.06.2018**

(44) **31.08.2020**

(71)(73) **Мамедов Гахраман Машди оглы (AZ)**

(72) **Мамедов Гахраман Машди оглы (AZ)**

(54) КОМБИНИРОВАННЫЙ ДЕТЕКТОР ДЛЯ ГАЗОВОЙ ХРОМАТОГРАФИИ

(57) Комбинированный детектор для газовой хроматографии, содержащий металлический корпус, в котором размещены детектор

теплопроводности и термохимический детектор со штуцером для подачи озонсодержащего газа, включающие рабочий и сравнительный проточные каналы с камерами, в которых размещены терморезисторные чувствительные элементы, образующие между собой отдельную для каждого детектора четырехплечевую электрическую мостовую схему с постоянными электрическими сопротивлениями, размещенными вне детектора, отличающийся тем, что камеры рабочего и сравнительного проточного канала последовательно соединены между собой с образованием рабочего канала, а электрическая мостовая схема составлена таким образом, что размещенные в камере рабочего канала терморезисторные чувствительные элементы и постоянные электрические сопротивления, размещенные вне детектора, подключены к противоположным плечам

G 06

(11) **И 2021 0079** (21) **а 2018 0146**
 (51) **G06F 17/50** (2006.01) (22) **13.12.2018**
B61L 19/00 (2006.01)
B61L 27/00 (2006.01)

(44) **30.11.2020**

(31) **16305725.0**
 (32) **14.06.2016**
 (33) **EP**

(86) **PCT/EP2017/064555, 14.06.2017**
 (87) **WO 2017/216229, 21.12.2017**

(71)(73) **АЛЬСТОМ ТРАНСПОРТ
 ТЕКНОЛОДЖИС (FR)**

(72) **ДЖЕНУАЛЬДО, Микеле (IT)**
Стангеллини, Санцио (IT)
БАРТОЛОТТИ, Даньеле (IT)

(74) **Якубова Тура Адинаевна (AZ)**

(54) **СПОСОБ И СИСТЕМА ПРОЕКТИРОВАНИЯ СИСТЕМЫ ЦЕНТРАЛИЗОВАННОГО УПРАВЛЕНИЯ**

(57) 1. Способ проектирования системы централизованного управления, при этом система централизованного управления выполняется с возможностью сопрягаться с

оборудованием централизованного управления транспортной сети и содержит аппаратное обеспечение и программное обеспечение, выполняемое вычислительным средством аппаратного обеспечения для управления оборудованием централизованного управления, заключающийся в том, что включает последовательные этапы:

- с помощью модуля конструктора аппаратного обеспечения выполняется автоматическое проектирование аппаратного обеспечения, таким образом генерируя данные конфигурации аппаратного обеспечения, при этом автоматическое проектирование основывается на:

- заданных правилах проектирования, являющихся специфическими для систем централизованного управления, и

- входных данных, являющихся специфическими для транспортной сети, для которой проектируется система централизованного управления, которая предназначена для сопряжения с транспортной сетью,

- с помощью модуля генератора программного обеспечения автоматически генерируется программное обеспечение, выполняемое на вычислительном средстве проектируемого аппаратного обеспечения, при этом генерирование программного обеспечения основывается на:

- заданных правилах архитектуры, являющихся специфическими для систем централизованного управления, и

- данных конфигурации аппаратного обеспечения, и

- входных данных, характеризующийся тем, что дополнительно содержит следующие этапы:

- автоматическое обеспечение входных данных для модуля конструктора аппаратного обеспечения с помощью модуля диспетчера пакетов, и

- автоматическое обеспечение входных данных и данных конфигурации аппаратного обеспечения для модуля генератора программного обеспечения с помощью модуля диспетчера пакетов.

2. Способ по п. 1, отличающийся тем, что входные данные относятся, по меньшей мере, к одному из следующих элементов транспортной сети: оборудование централизованного управления, правила эксплуатации, схема расположения путей.

3. Способ по любому из предыдущих пп., отличающийся тем, что:

- перед выполнением этапа автоматического проектирования аппаратного обеспечения, этап автоматического перевода специфических данных во входные данные, которые должны обеспечиваться для модуля конструктора аппаратного обеспечения и модуля генератора программного обеспечения, выполняется с помощью модуля преобразователя данных,

- на дополнительном этапе первым оператором (Н) обеспечиваются специфические данные на конкретном техническом языке, который может интерпретироваться первым оператором, этот язык является специфическим для транспортной сети, для которой предназначается система централизованного управления и с которой она должна согласовываться,

- входные данные описываются на базовом языке, который может интерпретироваться модулем конструктора аппаратного обеспечения и модулем генератора программного обеспечения, и

- этап автоматического перевода выполняется модулем преобразователя данных на основе правил перевода, обеспечиваемых первым оператором (Н) на дополнительном этапе, причём правила перевода являются специфическими для транспортной сети, для которой предназначается система управления, с которой она должна согласовываться.

4. Способ по п. 3, отличающийся тем, что дополнительно перед этапом автоматического проектирования аппаратного обеспечения и после этапа автоматического перевода, выполняется этап изменения и/или проверки переведённых входных данных, причём этот дополнительный этап выполняется первым оператором (Н) через модуль редактора входных данных.

5. Способ по любому из предыдущих пп., отличающийся тем, что: спроектированное аппаратное обеспечение содержит:

- по меньшей мере, один из управляющих блоков для управления оборудованием централизованного управления, при этом управляющий блок содержит, по меньшей мере, часть вычислительных средств,

- сеть связи для сопряжения управляющего блока с оборудованием централизованного управления, и

- человеко-машинный интерфейс для обеспечения возможности одному или более пользователей (И) управлять оборудова-

нием централизованного управления с помощью управляющего блока, в котором программное обеспечение, выполняемое вычислительным средством, содержит управляющую программу и логический блок, выполненные с возможностью выполняться совместно друг с другом, для отправления управляющих сигналов оборудованию централизованного управления, а также принятия сигналов обратной связи от оборудования централизованного управления с помощью сети связи; и, в котором этап автоматического генерирования программного обеспечения содержит следующие подэтапы:

- автоматическое генерирование списка булевых переменных в зависимости от данных конфигурации аппаратного обеспечения,

- автоматическое генерирование логического блока в зависимости от списка булевых переменных, входных данных и правил архитектуры, и

- автоматическое генерирование программы управления в зависимости от данных конфигурации аппаратного обеспечения, входных данных и правил архитектуры.

6. Способ по п. 5, отличающийся тем, что:

- этап автоматического обеспечения входных данных и данных конфигурации аппаратного обеспечения для модуля генератора программного обеспечения содержит подэтап, который с помощью модуля диспетчера пакетов автоматически обеспечивает правила перевода для модуля генератора программного обеспечения, и

- этап генерирования программного обеспечения, выполняемый на вычислительном средстве, содержит подэтап автоматического генерирования графического интерфейса для отображения на, по меньшей мере, одном мониторе человеко-машинного интерфейса, при этом графический интерфейс выполнен с возможностью отображения состояния оборудования централизованного управления для пользователя на конкретном техническом языке, при этом автоматическое генерирование графического интерфейса основывается на заданных правилах архитектуры, данных конфигурации аппаратного обеспечения, входных данных и правилах перевода.

7. Способ по любому из предыдущих пп., отличающийся тем, что дополнительно содержит этап изменения и/или проверки программного обеспечения, сгенерированного

модулем генератора программного обеспечения, этот этап выполняется вторым оператором (H) с помощью модуля редактора программного обеспечения.

8. Способ по любому из предыдущих пп., в котором правила проектирования содержат библиотеку доступных единиц аппаратного обеспечения, которые могут быть использованы для проектирования аппаратного обеспечения, реализуемого в системах централизованного управления, при этом этап автоматического проектирования аппаратного обеспечения содержит следующие подэтапы:

- автоматическое генерирование списка единиц аппаратного обеспечения, требуемых для спроектированного аппаратного обеспечения, на основе входных данных и доступных единиц аппаратного обеспечения библиотеки, и
- автоматическое определение местоположений для единиц аппаратного обеспечения списка в проектируемой системе централизованного управления.

9. Способ по любому из предыдущих пп., отличающийся тем, что способ дополнительно содержит этап изменения и/или проверки данных конфигурации программного обеспечения, сгенерированных модулем конструктора аппаратного обеспечения, этот этап выполняется третьим оператором (H) с помощью модуля редактора аппаратного обеспечения перед этапом автоматического обеспечения данных конфигурации программного обеспечения для модуля генератора программного обеспечения.

10. Способ по п. 9, отличающийся тем, что этап изменения и/или проверки данных конфигурации программного обеспечения содержит подэтап обеспечения третьего оператора (H) списком единиц аппаратного обеспечения и данных, относящихся к определенным местоположениям, таким образом третий оператор может изменять и/или проверять данные конфигурации программного обеспечения с помощью модуля редактора аппаратного обеспечения.

11. Система проектирования системы централизованного управления, выполненной с возможностью согласования с оборудованием централизованного управления транспортной сети и содержащей аппаратное обеспечение и программное обеспечение, выполняемое вычислительным средством аппаратного обеспечения, для управления

оборудованием централизованного управления, содержащая:

- модуль конструктора аппаратного обеспечения, выполненный с возможностью автоматического проектирования аппаратного обеспечения, генерирования данных конфигурации аппаратного обеспечения, при этом автоматическое проектирование основывается на:

- заданных правилах проектирования, являющихся специфическими для систем централизованного управления, и

- входных данных, являющихся специфическими для транспортной сети, для которой проектируется система централизованного управления, которая предназначена для сопряжения с этой транспортной сетью,

- модуль генератора программного обеспечения, выполненный с возможностью автоматического генерирования программного обеспечения, выполняемого на вычислительном средстве проектируемого аппаратного обеспечения, при этом генерирование программного обеспечения основывается на:

- заданных правилах архитектуры, являющихся специфическими для систем централизованного управления, и

- данных конфигурации аппаратного обеспечения, и

- входных данных, характеризующаяся тем, что система проектирования дополнительно содержит модуль диспетчера пакетов, выполненный с возможностью автоматического обеспечения входных данных для модуля конструктора аппаратного обеспечения, и автоматического обеспечения входных данных и данных конфигурации аппаратного обеспечения для модуля генератора программного обеспечения.

12. Система по п. 11, отличающаяся тем, что:

- спроектированное аппаратное обеспечение содержит:

- по меньшей мере, один из управляющих блоков для управления оборудованием централизованного управления, при этом управляющий блок содержит, по меньшей мере, часть вычислительных средств,

- сеть связи для сопряжения управляющего блока с оборудованием централизованного управления, и

- человеко-машинный интерфейс для обеспечения одному или более пользователей (И) возможности управления оборудованием централизованного управления с помощью управляющего блока.

13. Система по п. 12, отличающаяся тем, что программное обеспечение, выполняемое вычислительным средством, содержит управляющую программу и логический блок, выполненные с возможностью выполняться совместно друг с другом, чтобы отправлять управляющие сигналы оборудованию централизованного управления, а также принимать сигналы обратной связи от оборудования централизованного управления с помощью сети связи

введен резервный передатчик центрального узла.

2. Пассивная волоконно-оптическая сеть по п. 1, отличающаяся тем, что она снабжена N-оптическим сумматор/распределителем, первым и вторым противоположно направленными оптическими коммутаторами, первым и вторым полупрозрачными зеркалами, а также системой дистанционного тестирования состояний m оптических волокон, имеющей первый и второй информационные концы, один командный конец и систему управления коммутатора оптических волокон.

РАЗДЕЛ Н

ЭЛЕКТРИЧЕСТВО

Н 04

(11) **I 2021 0075** (21) **a 2017 0010**
 (51) **H04B 10/12** (2006.01) (22) **17.01.2017**
G02B 6/10 (2006.01)
G02B 6/28 (2006.01)

(44) **28.06.2019**

(71)(73) **Магеррамов Вагиф Али оглы (AZ)**
Гасанов Мехман Гусейн оглы (AZ)

(72) **Магеррамов Вагиф Али оглы (AZ)**
Гасанов Мехман Гусейн оглы (AZ)

(54) ПАССИВНАЯ ВОЛОКОННО-ОПТИЧЕСКАЯ СЕТЬ

(57) 1. Пассивная волоконно-оптическая сеть, содержащая волоконно-оптическую петлю, N абонентских узлов, центральный узел, передатчик которого оптически связан с началом волоконно-оптической петли, а приемник – с ее концом, передатчик и приемник каждого из абонентских узлов оптически связаны с волоконно-оптической петлей через соответствующие направленные ответвители, расположенные в разных точках петли и имеющие возрастающие коэффициенты ответвления на длине волны излучения передатчика центрального узла и убывающие коэффициенты ответвления на длине волны излучения передатчика любого абонентского узла, отличающаяся тем, что волоконно-оптическая петля выполнена из m оптических волокон с противоположными направлениями передачи, при это

РАЗДЕЛ E

СТРОИТЕЛЬСТВО И ГОРНОЕ ДЕЛО

E 02

(21) U 2019 0033

(22) 05.09.2019

(51) E02B 7/00 (2006.01)

(71) Абилов Рашад Саффан оглы (AZ)

(72) Абилов Рашад Саффан оглы (AZ)

(54) ВОДОСЛИВНАЯ ПЛОТИНА

(57) Полезная модель относится к гидротехническому строительству, непосредственно может быть использована в гидроузлах при сбросе селевых потоков и паводков из верхнего бьефа в нижний бьеф. Водосливная плотина содержит водосливную часть, соединенную со стороны верхнего бьефа с железобетонной стеной, водобойный колодец с размещенными внутри гасителями и водобойную стенку. Внутри водосливной части, соединенной со стороны верхнего бьефа с железобетонной стеной, уложена галька, конец водосливной части выполнен в форме зуба.

(21) U 2019 0015

(22) 29.05.2019

(51) E02B 8/02 (2006.01)

(71) Абилов Рашад Саффан оглы (AZ)

(72) Абилов Рашад Саффан оглы (AZ)

(54) ОТСТОЙНИК

(57) Полезная модель относится к гидротехническому строительству, непосредственно к устройствам-отстойникам, очищающим поток реки, насыщенный песчано-гравийным и иловым отложениями. Отстойник содержит прямоугольную камеру, затвор, водосливную стену, собирательный элемент с потокоформирующей частью, выполненной в виде трубы, и размещенный внутри водосливной стены. Промывная часть собирательного элемента выполнена в виде обратного усе-

ченного конуса, по длине которого выполнена щель для удержания песчано-гравийных и иловых отложений.

РАЗДЕЛ А

УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА

A 61

(11) F 2021 0015 (21) U 2019 0045
(51) A61F 5/02 (2006.01) (22) 12.11.2019

(44) 30.11.2020

(67) а 2017 0024, 07.02.2017

(71)(73) Кулиев Аждар Мамедгулу оглы (AZ)

(72) Кулиев Аждар Мамедгулу оглы (AZ)
Вердиев Вагиф Гамбай оглы (AZ)
Кахраманов Вахид Эльчин оглы (AZ)

(54) ОРТОПЕДИЧЕСКИЙ КОРСЕТ

(57) Корсет ортопедический, содержащий спинной, содержащий жесткие секции, и нижний отделы, соединенные между собой посредством шарового шарнира, ленточные крепления для фиксации на теле пациента, отличающийся тем, что жесткие секции соединены друг с другом посредством цилиндрических шарниров.

(11) F 2021 0014 (21) U 2019 0018
(51) A61B 17/28 (2006.01) (22) 04.06.2019

(44) 30.09.2020

(67) а 2017 0112, 04.07.2017

(71)(73) Джалилов Тогрул Яшар оглы (AZ)

(72) Джалилов Тогрул Яшар оглы (AZ)

(54) КОСТНЫЕ ЩИПЦЫ-КУСАЧКИ

(57) Костные щипцы-кусачки, состоящие из губок и ручек, соединенных шарниром, одна из губок выполнена тупой, отличающиеся тем, что вторая губка выполнена тупой, на внутренних поверхностях губок, выполненных прямыми, имеются симметрично распо-

ложенные выборки, в одной из которых закрепыены четырёхугольник с режущим краем, ручки усилены стойкой, через которую проведён шарнир.

РАЗДЕЛ В

РАЗЛИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ; ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

B 65

(11) F 2021 0011 (21) U 2019 0019
(51) B65B 51/05 (2006.01) (22) 07.06.2019
B65D 33/16 (2006.01)
B65D 33/30 (2006.01)

(44) 30.11.2020

(31) u 20180206
(32) 13.07.2018
(33) BY

(71)(73) Общество с ограниченной ответственностью Машиностроительное предприятие "КОМПО" (BY)

(72) Курач Александр Николаевич (BY)
Назарук Вадим Иванович (BY)

(54) СКРЕПКА И КАССЕТА ВЗАИМОСВЯЗАННЫХ СКРЕПОК ДЛЯ ОХВАТА И ЗАЖАТИЯ РУКАВНОЙ ИЛИ МЕШКООБРАЗНОЙ ОБОЛОЧКИ

(57) 1.Скрепка для охвата и зажатия рукавной или мешкообразной оболочки, содержащая удлиненное плоское основание из гибкого легкодеформируемого материала и две плоские ножки, концы которых оппозитно обрезапыены под углом для складывания бок-обок когда скрепка охватывает и пережимает скрепка рукавные или мешкообразные оболочки, отличающаяся тем, что плоские ножки скрепки расположены в целом под прямым углом к его удлиненному плоскому основанию в целом параллельно друг другу, причем наружная поверхность удлиненного плоского основания, выполнена с возможностью нанесения на нее маркировки.

2. Скрепка по п.1 отличающаяся тем, что плоские ножки скрепки, которые находятся с двух сторон ее удлиненного плоского основания, соединены с удлиненным плоским основанием закругленными участками, выполненными с радиусом R.

3. Скрепка по п.1 отличающаяся тем, что плоские ножки скрепки выполнены с фасками, покрытыми составом, улучшающим их скольжение при складывании.

4. Скрепка по п.1 отличающаяся тем, что все кромки скрепки выполнены закругленными с радиусом r.

5. Скрепка по п.1 отличающаяся тем, что внутренняя поверхность скрепки выполнена с элементами, препятствующими скольжению скрепки по укупориваемому материалу.

6. Кассета взаимосвязанных скрепок для охвата и зажатия рукавной или мешкообразной оболочки, содержащая полосу гибкого материала и множество скрепок, выполненных по любому из пп.1-5, каждая из которых расположена поперек указанной полосы гибкого материала и закреплена на нем наружной поверхностью удлиненного плоского основания с образованием желоба.

РАЗДЕЛ F

МАШИНОСТРОЕНИЕ, ОСВЕЩЕНИЕ, ОТОПЛЕНИЕ, ОРУЖИЕ И БОЕПРИПАСЫ, ВЗРЫВНЫЕ РАБОТЫ

F 04

(11) F 2021 0010 (21) U 2019 0004
(51) F04B 47/02 (2006.01) (22) 24.01.2019

(44) 30.09.2020

(67) a 2017 0042, 06.03.2017

(71)(73) Насиров Ильхам Мадат оглы (AZ)
Эфендиев Махмуд Паша оглы (AZ)
Насиров Мадат Джарулла оглы (AZ)
Азимов Фикрет Таги оглы (AZ)
Нур-Мамедов Адиль Айдын оглы (AZ)

(72) Насиров Ильхам Мадат оглы (AZ)
Эфендиев Махмуд Паша оглы (AZ)
Насиров Мадат Джарулла оглы (AZ)
Азимов Фикрет Таги оглы (AZ)

**Нур-Мамедов Адиль Айдын оглы
(AZ)**

(54) СКВАЖИННЫЙ ШТАНГОВЫЙ НАСОС

(57) Скважинный штанговый насос, содержащий цилиндр, переходник колонны штанги, уплотнительный элемент в верхней части имеющий окна, закрепленный на нижнем конце к кольцевой опоре, плунжер, состоящий из наружной трубы, на которой установлена сжимающая втулка, и расположенной с ней на одной оси внутренней трубы, приемный и нагнетательный клапаны, отличающийся тем, что подвесной стержень внутренней трубы посажен на седло сжимающей втулки, уплотнительный элемент состоит из металлических и эластичных колец, а приемный и нагнетательный клапаны односторонние и состоят из корпуса, шарика и седла.

F 24

(11) F 2021 0016 (21) U 2017 0031
(51) F24H 1/20 (2006.01) (22) 28.12.2017

(44) 31.01.2020

(71)(73) Панахлы Неймат Ахад оглы (AZ)

(72) Панахлы Неймат Ахад оглы (AZ)
Имамалиев Тофик Эйюб оглы (AZ)
Панахлы Ахад Неймат оглы (AZ)

(54) ОБОГРЕВАТЕЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО

(57) Обогревательное устройство, содержащее электроды, помещенные в емкость для воды, отличающееся тем, что введены теплорассеивающий элемент, соединенный к диэлектрической емкости для воды и блок закрепления подвижных и неподвижных электродов, расположенный на внешней поверхности диэлектрической емкости выше уровня воды, при этом подвижный электрод выполнен с возможностью изменения угла поворота по отношению к неподвижному электроду, а теплорассеивающий элемент выполнен из водонепроницаемого материала с высокой способностью теплопередачи.

РАЗДЕЛ G

ФИЗИКА

G 06

(11) F 2021 0013 (21) U 2018 3036
(51) G06F 3/0485 (2006.01) (22) 08.01.2018
G06F 1/18 (2006.01)
G01C 23/00 (2006.01)

(44) 30.10.2020

(31) 2015/08532

(32) 08.07.2015

(33) TR

(86) PCT/TR2016/050210, 01.07.2016

(87) WO 2017/007440 A1, 12.01.2017

(71)(73) АСЕЛЬСАН ЭЛЕКТРОНИК СА-
НАЙИ ВЕ ТИДЖАРЕТ АНОНИМ
ШИРКЕТИ (TR)

(72) СЭРДАР, Юксел (TR)
АКИНДЖИ, Умур (TR)
ДЖАЛИСЛАР, Хусейн Динчер (TR)
ДУРМУС, Мехмет Унал (TR)
ЙИЛМАЗ, Сенер (TR)
БЫДЖЕР, Айдин (TR)
ЕНИГУН, Бурак (TR)
ДОРТКАРДЕСЛЕР, Серкан (TR)
ЕРЫМ, Дженк (TR)

(54) БЛОК РЕАЛИЗАЦИИ ДВИЖУЩЕЙСЯ
ЦИФРОВОЙ КАРТЫ

(57) 1. Блок реализации движущейся цифро-
вой карты, обеспечивающий формирова-
ние движущейся в реальном времени карты,
включающий в себя:

- по меньшей мере, один основной кор-
пус, выполненный с обеспечением монтаж-
ного интерфейса для размещаемых в нем
электронных плат,

- по меньшей мере, один модуль хране-
ния данных, выполненный с обеспечением
хранения программного обеспечения движу-
щейся цифровой карты, разработанный с
использованием открытой архитектуры,

- по меньшей мере, одну бортовую про-
цессорную плату, которая выполнена с воз-

можностью выполнения упомянутого про-
граммного обеспечения движущейся цифро-
вой карты,

- по меньшей мере, одну плату графиче-
ской обработки, которая выполнена с воз-
можностью обработки цифровой информа-
ции, получаемой из модуля хранения дан-
ных и бортовой процессорной платы, и ее
передачи на экран дисплея пилота/второго
пилота, предусмотренный в летательном
аппарате, для ее отображения,

- по меньшей мере, одну плату дискрет-
ного интерфейса, обеспечивающую интер-
фейс соединения для дискретных сигналов,

- по меньшей мере, одну плату питания,
подающую питание, необходимое для ра-
боты электронных плат данного блока, и от-
личающийся тем, что

- бортовая процессорная плата выпол-
нена с возможностью выполнения частей
программного обеспечения из модуля хра-
нения данных на одном единственном про-
цессоре без воздействия этих частей про-
граммного обеспечения одна на другую,
благодаря применению технологии разде-
ления.

2. Блок реализации движущейся цифро-
вой карты по п. 1, отличающийся тем, что
также включает в себя, по меньшей мере,
один фильтр питания, выполненный с воз-
можностью защиты от электромагнитных по-
мех, обуславливаемых линией (G) питания.

3. Блок реализации движущейся цифро-
вой карты по п. 1, отличающийся тем, что ос-
новной корпус изготовлен способом точного
литья.

4. Блок реализации движущейся цифро-
вой карты по п. 1 или п. 3, отличающийся
тем, что на основном корпусе предусмотрен,
по меньшей мере, один вентилятор.

5. Блок реализации движущейся цифро-
вой карты по п. 1, отличающийся тем, что
бортовая процессорная плата выполнена с
возможностью обработки данных данной
платформы, измеряемых соответствующи-
ми датчиками, и их передачи в плату гра-
фической обработки для последующего
отображения на экране дисплея пилота
и/или второго пилота.

(11) F 2021 0012 (21) U 2017 3019
(51) G06F 13/40 (2006.01) (22) 29.06.2017
G06F 1/18 (2006.01)

H05K 7/14 (2006.01)

(44) 30.10.2020

(31) 2015/00005

(32) 02.01.2015

(33) (TR)

(86) PCT/IB2015/060075, 31.12.201

(87) WO 2016/108208 A1, 07.07.201

**(71)(73) АСЕЛСАН ЭЛЕКТРОНИК САНАЙИ
ВЕ ТИДЖАРЕТ АНОНИМ ШИРКЕТИ**

**(72) СЭРДАР, Юксел,
АКИНДЖИ, Умур,
ДУРМУС, Мехмет Унал,
ДЖАЛИСЛАР, Хусейн Динчер,
ДОРТКАРДЕСЛЕР, Серкан,
ОЗБЕК ТЕРЗЫ, Ханифе Бурджу,
ЗОРЕР, Толга,**

(54) УСТРОЙСТВО ЗАГРУЗКИ ДАННЫХ

(57) 1 Устройство загрузки данных, включающее в себя:

- по меньшей мере, одну основную плату;

- по меньшей мере, одну соединительную плату ввода/вывода, которая расположена на основной плате и имеет соединительные разъемы для подключения других плат, предусмотренных внутри данного устройства, а также внешних интерфейсных разъемов;

- по меньшей мере, одну объединительную плату, которая расположена на основной плате и содержит цепи или схемы для защиты от электромагнитных помех и молний;

- по меньшей мере, одну плату питания, формирующую питание, требуемое для плат внутри данного устройства, и контролирующее формируемые напряжения питания;

- по меньшей мере, один соединитель, который обеспечивает подключение для всех упомянутых выше интерфейсов, включая интерфейс питания; отличающееся тем, что оно также включает в себя:

- по меньшей мере, один интерфейс CompactFlashTM, который обеспечивает подключение карт CompactFlashTM, обеспечивающих хранение данных;

- по меньшей мере, одну процессорную плату, выполненную с возможностью управления доступом к хранимым данным и файлам через сеть Ethernet;

- по меньшей мере, одну интерфейсную плату, которая соединяет процессорную плату с интерфейсом CompactFlashTM, одним интерфейсом 1000 BASE-T Ethernet и шестью интерфейсами 100 BASE-T Ethernet с возможностью коммутации;

2 Устройство загрузки данных по п. 1, отличающееся тем, что процессорная плата выполнена с возможностью управления доступом к хранимым данным и файлам через сеть Ethernet с использованием стандартных протоколов совместного доступа к файлам, таких как SMB ("SAMBA"), FTP или TFTP.

3 Устройство загрузки данных по п. 1 или п. 2, отличающееся тем, что процессорная плата содержит 64/32-разрядный интерфейс расширения PCI 133MHz PCI/X, совместимый со стандартом PMC (мезонинная плата PCI), для соединения с дочерней платой в данном устройстве загрузки данных.

4 Устройство загрузки данных по п. 1, отличающееся тем, что интерфейс CompactFlashTM состоит из четырех щелевых разъемов, совместимых с картами Type-I и Type-II стандарта CompactFlashTM.

5 Устройство загрузки данных по п. 1, отличающееся тем, что интерфейс CompactFlashTM включает в себя щелевые разъемы, поддерживающие карты типоразмеров Type-1 и Type-II стандарта CompactFlashTM.

6 Устройство загрузки данных по п. 1, отличающееся тем, что оно содержит один интерфейс 1000 BASE-T Ethernet, шесть интерфейсов 100BASE-T Ethernet с возможностью коммутации, два выбираемых интерфейса последовательной связи RS-232 и RS-422, четырнадцать входных интерфейсов общего назначения, два выходных интерфейса общего назначения и один соединитель, обеспечивающий интерфейс питания для подводимого питания 28В постоянного тока и управления питанием.

СВЕДЕНИЯ О ЗАЯВКАХ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

09-01-09-01

Бюллетень № 10; 29.10.2021

(21) S 2021 0010
(22) 19.04.2021
(51) 09-01

- выполнением изделия в целом из полиэтилена высокой плотности (HDPE).

(71) ПРОЛАЙН КЕМИКАЛС Общество с ограниченной ответственностью (AZ)

(21) S 2021 0011
(22) 19.04.2021
(51) 09-01

(72) Гасанов Вугар Эмин оглы (AZ)

(71) ПРОЛАЙН КЕМИКАЛС Общество с ограниченной ответственностью (AZ)

(54) ФЛАКОН

(57) Заявляемый промышленный образец «Флакон» характеризующаяся:

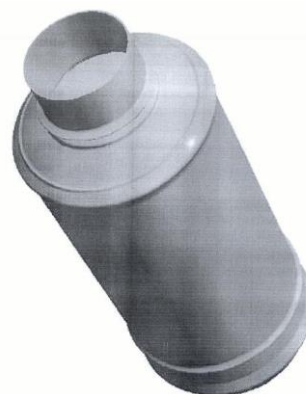
(72) Гасанов Вугар Эмин оглы (AZ)

(54) ФЛАКОН

(57) Заявляемый промышленный образец «Флакон» характеризующаяся:



- составом композиционных элементов: венчик, горловина, конические плечики, корпус, основание и дно;
- выполнением венчика цилиндрической формы, ограниченной в нижней части кольцевым буртиком;
- наличием в нижней части горловины широкого, и на поверхности плечиков тонкого выпуклого кольца;
- выполнением корпуса цилиндрической формы с диаметром в верхней части меньше диаметра плечиков, а в нижней части с выпуклым основанием;
- наличием на поверхности корпуса ближе к его нижней части кольца в виде узкого выступа;
- выполнением основания в виде усеченного конуса с расширением к низу и плавным округлением ко дну;
- выполнением дна в краевой части в виде плоского кольца, а в средней части вогнутым в виде полусферы;
- наличием на плоском краю дна равномерно расположенных друг от друга мелких полусфер;



- составом композиционных элементов: корпус с горловиной и основанием и распылитель;
- выполнением корпуса высоким, вертикально вытянутой трапециевидной формы, образованном двумя широкими боковыми стенками, зауженными в верхней части с одной из сторон, и двумя узкими сторонами - передней и задней;
- выполнением поверхности передней стороны горлышка волнообразной, а поверхности задней стенки слегка выпуклой с переходом в верхней части в вогнутую часть;
- наличием на поверхности боковых стенок горловины рельефного элемента в виде семи полосок, расположенных одна под другой;
- выполнением горловины соизмеримой с основанием корпуса и расположением на горловине распылителя;
- выполнением стенок корпуса плоскими и гладкими под этикетку;
- выполнением нижней части корпуса флакона выступающим по всему его периметру;

ЗАЯВКИ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

09-01–09-01

Бюллетень № 10; 29.10.2021

- формообразованием доньшка трапециевидным сужением нижней части корпуса, переходящего в опорный выступ;
- выполнением доньшка флакона четырехугольным с вогнутой во внутрь поверхностью;
- выполнением распылителя в виде колпачка, состоящим из корпуса, головки и нажимного курка;
- выполнением нажимного курка с вогнутой передней стороной;
- формой корпуса распылителя с плоской верхней стороной, дугообразной задней стороной и плоской нижней стороной с цилиндрическим основанием;
- выполнением флакона и распылителя из полиэтилена высокой плотности.

(21) S 2021 0012

(22) 19.04.2021

(51) 09-01

(71) ПРОЛАЙН КЕМИКАЛС Общество с ограниченной ответственностью (AZ)

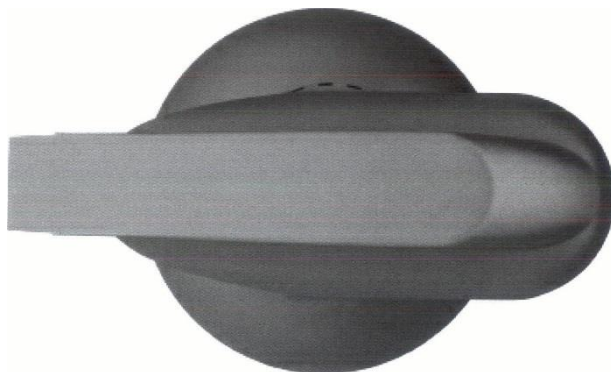
(72) Гасанов Вугар Эмин оглы (AZ)

(54) ФЛАКОН

(57) Заявляемый промышленный образец «Флакон» характеризуется:



- составом композиционных элементов: распылитель, корпус с горловиной, плечиками и основанием;
- выполнением горловины короткой, цилиндрической формы с кольцевым буртиком;



- выполнением плечиков короткими, слегка приподнятыми, полусферической формы;
- выполнением корпуса высоким, вертикально вытянутым, цилиндрической формы с гладкой поверхностью;
- выполнением основания зауженным к доньшку;
- выполнением средней части доньшка сферически вогнутым с уплощенной центральной частью;
- выполнением распылителя в виде колпачка, состоящим из корпуса, головки и нажимного курка;



- выполнением нажимного курка с вогнутой передней стороной;
- формой корпуса распылителя в виде горизонтально расположенного прямоугольного параллелепипеда с дугообразной задней стороной;

- наличием выпуклого выступа, охватывающего нижнюю боковую и заднюю части корпуса распылителя;
- выполнением колпачка распылителя цилиндрическим с вертикальным рифлением по всей поверхности ее наружной стенки;
- выполнением корпуса и распылителя из полиэтилена высокой плотности.

(21) S 2021 0009

(22) 19.04.2021

(51) 09-02

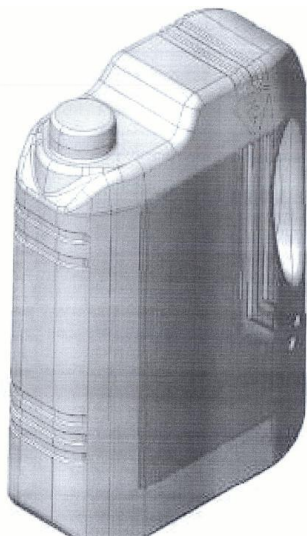
(71) ПРОЛАЙН КЕМИКАЛС Общество с ограниченной ответственностью (AZ)

(72) Гасанов Вугар Эмин оглы (AZ)

(54) КАНИСТРА

(57) Заявляемый промышленный образец «Канистра» характеризующаяся:

- формообразованием канистры в виде корпуса, имеющего короткую горловину и ручку, расположенную на задней стороне изделия;
- формой корпуса в виде параллелепипеда с усеченными ребрами и уступом в верхней передней части;
- наличием на уступе цилиндрического горлышка с винтовой крышкой;



- выполнением верхней части задней грани округлым, а нижней части трапециевидно скошенным;

- выполнением передней грани с трапециевидно скошенными верхней и нижней частями;
- выполнением ручки, отделенной вдоль ее длины от корпуса канистры продолговатым овальным проемом;
- рифлением поверхности боковых граней корпуса углубленными площадками под этикетку геометрической формы в виде неправильных вогнутых многоугольников со скругленными углами, вписанными в контур корпуса;
- наличием на боковых гранях корпуса между площадкой под этикетку и проемом двух параллельно расположенных декоративных углублений, повторяющих контур вогнутой части многоугольника;
- наличием на верхней выступающей части корпуса двух параллельно расположенных декоративных углублений с переходом на боковые грани, под концами которых расположена плашка в виде перевернутого треугольника с выпуклым контуром, на которой размещены прописные буквы латинским шрифтом «PL» и изображение трех капель;
- выполнением на передней грани параллельно горизонтальных щелевых углублений: двух - в верхней части, и трех - в нижней части;
- выполнением нижней стороны корпуса в виде углубления с горизонтально вытянутым многоугольным контуром;
- выполнением внутри углубления симметрично размещенных относительно его горизонтальной оси прямоугольных элементов.

(21) S 2021 0017

(22) 04.06.2021

(51) 10-04

**(71) Мамедов Салех Аршад оглы (AZ)
Нематли Азер Ильяс оглы (AZ)
Муталлимов Фейзулла Амир оглы (AZ)**

**(72) Мамедов Салех Аршад оглы (AZ)
Нематли Азер Ильяс оглы (AZ)
Муталлимов Фейзулла Амир оглы (AZ)**

(54) ЛИНЕЙКА-УРОВЕНЬ.

(57) Заявляемый промышленный образец «Линейка-уровень» характеризующийся:

- выполнением линейки в виде треугольника;

ЗАЯВКИ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

10-04-10-04

Бюллетень № 10; 29.10.2021

- наличием на одной планке индикатора уровня в виде прозрачной трубки, наполненной жидкостью;
отличающийся:



- выполнением линейки в форме прямоугольного треугольника, образованного соединением трёх планок;
- цветным оформлением планок;
- окаймлением верхней и нижней стороны кантом одной планки кантом красного и синего цвета;



- наличием на средней части планки узоров, состоящих из хаотично соединенных треугольников синего, зелёного, красного и белого цветов;

- выполнением второй планки зеленым цветом;
- выполнением индикатора уровня синим цветом и расположением его по всей длине зеленой планки;



- выполнением на третьей планке цифровых делений на белых прямоугольниках, расположенных в шахматном порядке на черном фоне.

СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР
ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ

09-05–09-05

Бюллетень № 10; 29.10.2021

(11) S 2021 0010 (21) S 2019 0053
(51) 09-05 (22) 07.08.2019

(44) 30.10.2020

(71)(73) Казахский Цементный Завод
ООО (AZ)

(72) Тайфун Доган (TR)

(74) Курбанов Мухтар Юсиф оглы (AZ)

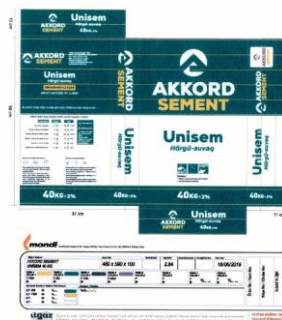
(54) МЕШОК ДЛЯ ЦЕМЕНТА (4 варианта)

(57) Характеризующийся:

- выполнением сложной вертикально ориентированной овалообразной формы прямоугольного параллелепипеда с бумажным клапаном;



- графическим оформлением мешка;
- оформлением мешка синим, белым, желтым цветовыми тонами;
- выполнением на передней, задней, верхней и нижней сторонах наверху изображения внутри окружности буквы «А» специальным стилизованным орнаментом, под ним друг на друге обозначения товарного знака «AKKORD SEMENT»;
- ниже выполнением надписи “Mastersem” и под ним надписи “Ümumi tikinti M400”.
- еще ниже выполнением на четырех квадратах в одном ряду изображением различных строительных объектов и ниже надписи «Üstünlükləri *Geniş tətbiq sahələri».
- выполнением на боковых сторонах надписи “Mastersem” и под ним надписи “Umumi tikinti M400”.



- выполнением на задней стороне внизу надписей рекомендуемых соотношений состава для строительных работ и свойствах продукции, наименования производителя и других характеристик продукции.

ВАРИАНТ 2

Характеризующийся:

- выполнением сложной вертикально ориентированной овалообразной формы прямоугольного параллелепипеда с бумажным клапаном;



- графическим оформлением мешка;
- оформлением мешка красным, белым, желтым цветовыми тонами;
- выполнением на передней, задней, верхней и нижней сторонах наверху изображения внутри окружности буквы «А» специальным стилизованным орнаментом, под ним друг на друге обозначения товарного знака «AKKORD SEMENT»;
- ниже выполнением надписи “Betonsem” и под ним надписи “Beton M500”.

СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ

Бюллетень № 10; 29.10.2021

09-05-09-05



- еще ниже выполнением на трех квадратах в одном ряду изображением различных строительных объектов и ниже надписи "Üstünlükləri *Betonda yüksək möhkəmliyin əldə olunması";
- выполнением на боковых сторонах надписи "Betonsem" и под ним надписи "Beton M500";



- графическим оформлением мешка;
- оформлением мешка зеленым, белым, желтым цветовыми тонами;
- выполнением на передней, задней, верхней и нижней сторонах наверху изображения внутри окружности буквы «А» специальным стилизованным орнаментом, под ним друг на друге обозначения товарного знака «AKKORD SEMENT»;
- ниже выполнением надписи "Unisem" и под ним "Hörgü-suvaq"
- еще ниже выполнением на трех квадратах в одном ряду изображением различных строительных объектов и ниже надписи "Üstünlükləri **Hörgü və suvaq işləri üçün sərfəli olması, *Məhlulun yüksək plastikliyi".
- выполнением на боковых сторонах надписи "Unisem" и под ним "Hörgü-suvaq";
- выполнением на задней стороне внизу надписей рекомендуемых соотношений состава для строительных работ и свойствах продукции, наименования производителя и других характеристик продукции.

ВАРИАНТ 4

Характеризующийся:

- выполнением на задней стороне внизу надписей рекомендуемых соотношений состава для строительных работ и свойствах продукции, наименования производителя и других характеристик продукции.

ВАРИАНТ 3

Характеризующийся:

- выполнением сложной вертикально ориентированной овалообразной формы прямоугольного параллелепипеда с бумажным клапаном;



**СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР
ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ**

09-05-25-01

Бюллетень № 10; 29.10.2021

- выполнением сложной вертикально ориентированной овалообразной формы прямоугольного параллелепипеда с бумажным клапаном;
- графическим оформлением мешка;
- оформлением мешка фиолетовым, белым, желтым цветовыми тонами;



- выполнением на передней, верхней, задней и нижней сторонах наверху изображения внутри окружности буквы «А» специальным стилизованным орнаментом, под ним друг на друге обозначения товарного знака «AKKORD SEMENT»;
- ниже выполнением надписи «Sulfasem» и еще ниже надписи «Sulfata davamlı»;
- еще ниже выполнением на четырех квадратах в одном ряду изображением различных строительных объектов и ниже надписи «Üstünlükləri Təbii suların və şoran torpaqların sulfat duzlarına qarşı davamlı»;
- выполнением на боковых сторонах надписи «Sulfasem» и еще ниже надписи «Sulfata davamlı»;
- выполнением на задней стороне внизу надписей рекомендуемых соотношений состава для строительных работ и свойствах продукции, наименования производителя и других характеристик.

(11) S 2021 0011
(51) 25-01

(21) S 2019 0058
(22) 24.09.2019

(44) 30.10.2020

(71)(73) ДЕКОРВУД ООО (AZ)

(72) Шабиев Хасил Эльдар оглы (AZ)
Адыгёзалов Октай Ариф оглы (AZ)

(74) Эфендиев Вагиф Фируз оглы (AZ)

(54) ПАНЕЛЬ ДЕКОРАТИВНАЯ С УЗОРОМ

(57) Заявляемый образец «Панель Декоративная с Узором»
Характеризующийся:



FIG. 1.1

- выполнением панели в виде объемной длинномерной планки с декоративным рельефным узором на лицевой поверхности;
- композиционным построением, при котором декоративный рельефный рисунок расположен на срединной части по всей длине планки с отступами от краев;

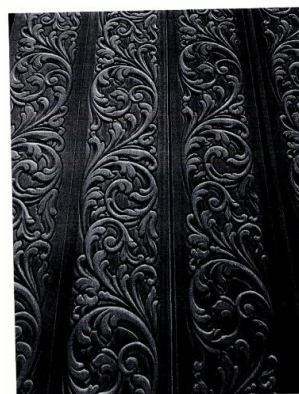


FIG. 1.3

- наличием декоративного рельефного изображения, построенного на ритмическом повторе стилизованных волнообразно выющихся растительных элементов;

**СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР
ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ**

Бюллетень № 10; 29.10.2021

25-01–25-01

Отличающийся:



Fig. 1.2

- выполнением панели в виде длинномерной прямоугольной (в плане) планки с верхней плоской поверхностью;
- выполнением растительного мотива, состоящим из разно-размерных С-образных завитков, сопряженных со стилизованными листьями аканта;

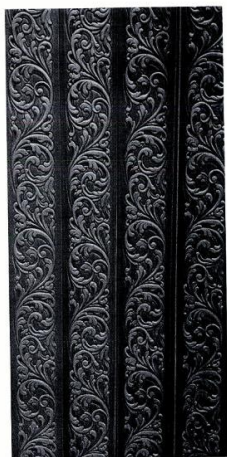


Fig. 1.4

- выполнением декоративного узора в виде тиснения и не выступающим за пределы плоскости панели;
- выполнением декоративного узора черно-белого цвета, фактура матовая.

(11) S 2021 0013
(51) 25-01

(21) S 2019 0060
(22) 26.09.2019

(44) 30.10.2020

(71)(73) ДЕКОРВУД ООО (AZ)

(72) Шабиев Хасил Эльдар оглы (AZ)
Адыгёзалов Октай Ариф оглы (AZ)

(74) Эфендиев Вагиф Фируз оглы (AZ)

(54) ПАНЕЛЬ ДЕКОРАТИВНАЯ С УЗОРОМ
(5 вариантов)

(57) Заявляемый образец «Панель Декоративная с Узором» (5 вариантов)

Характеризующийся:

- выполнением панели в виде объемной длинномерной планки с декоративным рельефным узором на лицевой поверхности;
- композиционным построением, при котором декоративный рельефный рисунок расположен на срединной части по всей длине планки;



Fig. 1.1

- наличием декоративного рельефного изображения, построенного на ритмическом повторе стилизованных растительных и цветочных элементов; Вариант 1 Отличающийся:

СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР
ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ

25-01-25-01

Бюллетень № 10; 29.10.2021



Fig. 3.1

- выполнением панели в виде прямоугольной (в плане) планки с плоской лицевой поверхностью;
- выполнением основного декоративного узора в виде древнего изобразительного мотива Бута - миндалевидного узора с заостренным загнутым верхним концом;
- выполнением Буты заполненной внутри аркообразными геометрическими элементами, веерообразными растительными элементами, а также мелким изображением Буты;



Fig. 5.1

- выполнением пространства, окружающего орнамент Буты, в виде цветочных и круговых элементов;



Fig. 1.2

- выполнением декоративного узора в виде тиснения и не выступающим за пределы плоскости панели; выполнением декоративного узора черно-белого цвета, фактура матовая.

Вариант 2 Отличающийся:

- выполнением панели в виде прямоугольной (в плане) планки с плоской лицевой поверхностью;
- выполнением основного декоративного узора в виде древнего изобразительного мотива Бута-миндалевидного узора с заостренным загнутым верхним концом;



Fig. 3.2

- выполнением Буты с широкой канвой, оформленной рядами круговых элементов, внутренняя часть Буты заполнена вьющимися растительными элементами;



FIG. 3.2

- выполнением пространства, окружающего узор Буты, в виде стилизованных листовых элементов;
- выполнением декоративного узора в виде тиснения и не выступающим за пределы плоскости панели; выполнением декоративного узора черно-белого цвета, фактура матовая.

Вариант 3 Отличающийся:



FIG. 5.2

- выполнением панели в виде прямоугольной (в плане) планки с плоской лицевой поверхностью;
- выполнением основного декоративного узора в виде древнего изобразительного мотива Бута - миндалевидного узора с заостренным загнутым верхним концом;
- выполнением Буты с широкой двойной канвой, оформленной снаружи рядами полукруглых элементов, внутренняя часть за-

полнена растительным веерообразным элементом на стебле, двумя маленькими узорами Бута и двумя S-образными растительными элементами;

- выполнением пространства, окружающего непрерывный узор Буты, в виде геометрически проработанных растительных элементов;

- выполнением декоративного узора в виде трафаретной печати;

- выполнением декоративного черно-белого цвета, фактура матовая.



FIG. 2.1

Вариант 4 Отличающийся:

- выполнением панели в виде прямоугольной (в плане) планки с плоской лицевой поверхностью;

- выполнением основного декоративного узора в виде древнего изобразительного мотива Бута - миндалевидного узора с заостренным загнутым верхним концом;

- выполнением Буты, оформленной снаружи метрическим рядом листовых элементов, внутренняя часть Буты заполнена выюющимися растительными и цветочными элементами;

- выполнением пространства, окружающего паттерн из 2-х изображений Бута, в виде волнообразных гирлянд растительных элементов;

- выполнением декоративного узора в виде трафаретной печати;

- выполнением декоративного узора черно-белого цвета, фактура матовая.

Вариант 5 Отличающийся:

- выполнением панели в виде прямоугольной (в плане) планки с плоской лицевой поверхностью;

**СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР
ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ**

25-01-25-01

Бюллетень № 10; 29.10.2021

- выполнением основного декоративного узора в виде древнего изобразительного мотива Бута - миндалевидного узора с заостренным загнутым верхним концом;



Fig. 4.1

- выполнением Буты, оформленной внутри С-образными выющимися растительными элементами;

- выполнением интервалов между узором Бута в виде спиралевидных стилизованных стеблей с листьями;

- выполнением декоративного узора в виде трафаретной печати; выполнением декоративного узора черно-белого цвета, фактура матовая.

(11) S 2021 0014
(51) 25-01

(21) S 2019 0061
(22) 26.09.2019

(44) 30.10.2020

(71)(73) ДЕКОРВУД ООО (AZ)

(72) Шабиев Хасил Эльдар оглы (AZ)
Адыгёзалов Октай Ариф оглы (AZ)

(74) Эфендиев Вагиф Фируз оглы (AZ)

(54) ПАНЕЛЬ ДЕКОРАТИВНАЯ С УЗОРОМ
(12 варианта)

(57) Заявляемый образец «Панель Декоративная с Узором» (12 вариантов) (в дальнейшем «Панель»)
Характеризующийся:



Fig. 1.1

- выполнением панели в виде объемной длинномерной планки с декоративным рельефным узором на лицевой поверхности;

- композиционным построением, при котором декоративный рельефный рисунок расположен на срединной части лицевой поверхности планки;

- наличием декоративного рельефного изображения, построенного на ритмическом повторе стилизованных волнообразно выющихся гирлянд из растительных и цветочных элементов;



Fig. 7.1

Вариант 1 Отличающийся:

- выполнением панели в виде длинномерной прямоугольной (в плане) планки с плоской лицевой поверхностью;

- выполнением растительного узора внутри волнообразных гирлянд в виде: стилизованных раскрытых крупных цветков с крупными и мелкими лепестками и фрагментов стилизованных завитых листьев аканта с круглыми элементами;



FIG. 1.4

- выполнением декоративного узора черно-белого цвета, фактура матовая.

Вариант 2 Отличающийся:

- выполнением панели в виде длинномерной прямоугольной (в плане) планки с верхней плоской поверхностью;



FIG. 1.2

- выполнением растительного узора в виде стилизованных S-образных растительных гирлянд, сопряженных с 4-х лепестковыми цветками;

- выполнением цветков геометрически проработанными; цветки с равновеликими лепестками чередуются, через интервал, с цветками с вытянутыми лепестками; -выполнением фона в виде переплетающихся секторов с волнообразными штрихами;

- выполнением декоративного узора черно-белого цвета, фактура матовая.

Вариант 3 Отличающийся:



FIG. 8.1

- выполнением панели в виде длинномерной прямоугольной (в плане) планки с верхней плоской поверхностью;



FIG. 1.5

- выполнением растительного узора в виде стилизованных S-образных растительных гирлянд, сопряженных с 4-х лепестковыми цветками;

СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР
ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ

25-01-25-01

Бюллетень № 10; 29.10.2021



FIG. 5.1

- выполнением цветков геометрически проработанными; цветки с равновеликими лепестками чередуются, через интервал, с цветками с вытянутыми лепестками;
- выполнением фона с гладкой матовой фактурой;



FIG. 9.1

- выполнением декоративного узора черного-белого цвета, фактура матовая.
- Вариант 4 Отличающийся:



FIG. 2.1

- выполнением панели в виде длинномерной прямоугольной (в плане) планки с плоской лицевой поверхностью;
- выполнением растительного узора в виде стебля, волнообразно выходящего со спиралевидными завитками и реалистично изображенными листьями;



FIG. 5.2

- выполнением узора внутри волнообразных гирлянд в виде геометрически стилизованных раскрытых крупных цветков с множеством лепестков-долек;
 - выполнением декоративного узора черного-белого цвета, фактура матовая.
- Вариант 5 Отличающийся:



FIG. 10.1

- выполнением панели в виде длинномерной прямоугольной (в плане) планки с верхней плоской поверхностью;
- выполнением узора в виде волнообразных переплетенных широких полос с 4-х лепестковыми цветками внутри переплетений; гребни волн слегка скошены;
- выполнением 4-х лепестковых цветков геометрически проработанными с

**СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР
ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ**

Бюллетень № 10; 29.10.2021

25-01-25-01

вытянутыми продольными каплевидными лепестками;



FIG. 2.2

- выполнением декоративного узора черно-белого цвета, фактура матовая.

Вариант 6 Отличающийся:

- выполнением панели в виде длинномерной прямоугольной (в плане) планки с плоской лицевой поверхностью;



FIG. 5.3

- выполнением растительного узора в виде S-образных спирально закрученных стеблей с листьями и стилизованными цветками;

- выполнением стилизованных цветков, состоящих из 4-х лепестков-сегментов, по-разному деформированных;



FIG. 11.1

- выполнением фона в виде рисунка вязаной сетки неправильной формы;

- выполнением декоративного узора черно-белого цвета, фактура матовая.

Вариант 7 Отличающийся:

- выполнением панели в виде длинномерной прямоугольной (в плане) планки с плоской лицевой поверхностью;

- выполнением декоративного узора в виде непрерывного стилизованного растительного S-образного узора со спиральями и завитками;

- выполнением декоративного узора черно-белого цвета с матовой фактурой

Вариант 8 Отличающийся:

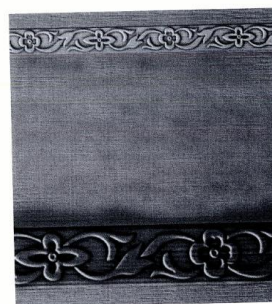


FIG. 3.1

- выполнением панели в виде длинномерной прямоугольной (в плане) планки с плоской лицевой поверхностью;

- выполнением декоративного узора в виде непрерывного волнообразного стилизованного растительного узора с завитками и с листьями в виде стилизованных сердечек;



FIG. 6.1

- выполнением декоративного узора с утопленным в массу панели рельефом;

СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР
ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ

25-01–25-01

Бюллетень № 10; 29.10.2021

- выполнением декоративного узора черно-белого цвета, фактура матовая.
Вариант 9 Отличающийся:



FIG. 1.3

- выполнением панели в виде длинномерной прямоугольной (в плане) планки с плоской лицевой поверхностью;
- выполнением декоративного узора в виде непрерывного стилизованного растительного S-образного узора с распускающимися листьями на завитках; каждый S-образный элемент сопряжен с последующим;



FIG. 4.1

- выполнением декоративного узора с выпуклым рельефом;
- выполнением декоративного узора черно-белого цвета с матовой фактурой
Вариант 10 Отличающийся:



FIG. 6.2

- выполнением панели в виде длинномерной прямоугольной (в плане) планки с плоской лицевой поверхностью;
- выполнением основного мотива декоративного узора в виде стилизованного вытянутого листа с центральной прожилкой и сопряженного с ним завитков листьев;



FIG. 12.1

- выполнением основного мотива узора наклонным и сопряженным с последующим идентичным мотивом;
- выполнением декоративного узора с выпуклым рельефом;
- выполнением декоративного узора черно-белого цвета с матовой фактурой
Вариант 11 Отличающийся:
- выполнением панели в виде длинномерной прямоугольной (в плане) планки с плоской лицевой поверхностью;
- выполнением основного мотива декоративного узора в виде стилизованного вытянутого листа с центральной прожилкой и сопряженного с ним завитков листьев;



Fig. 1

- выполнением основного мотива узора наклонным и сопряженным с последующим идентичным мотивом;

- выполнением декоративного узора с утопленным в массу панели рельефом;

- выполнением декоративного узора черно-белого цвета с матовой фактурой

Вариант 12 Отличающийся:

- выполнением панели в виде длинномерной прямоугольной (в плане) планки с плоской лицевой поверхностью;

- выполнением декоративного узора в виде непрерывно продолженной волнообразной виноградной лозы со стилизованными листьями с прожилками и гроздьями виноградин;

- выполнением декоративного узора с выпуклым рельефом;

- выполнением декоративного рельефного узора, окантованного по краям продольными узкими выпуклыми полосами;

- выполнением декоративного узора черно-белого цвета, фактура матовая;

(11) S 2021 0016

(51) 25-01
25-02

(21) S 2019 0063

(22) 27.09.2019

(44) 30.10.2020

(71)(73) ДЕКОРВУД ООО (AZ)

(72) Шабиев Хасил Эльдар оглы (AZ)
Адыгёзалов Октай Ариф оглы (AZ)

(74) Эфендиев Вагиф Фируз оглы (AZ)

(54) ПАНЕЛЬ ДЕКОРАТИВНАЯ С УЗОРОМ
(2 варианта)

(57) Заявляемый образец «Панель Декоративная с Узором» (2 варианта)

Характеризующийся:

- выполнением изделия в виде объемной планки с декоративным рельефным узором на лицевой поверхности;



Fig. 2

- наличием декоративного рельефного узора, построенного на ритмическом повторе геометрических и растительных элементов;

- наличием декоративного узора в виде непрерывно продолженных геометрически проработанных элементов и веерообразных растительных стилизованных элементов.

Вариант 1 Отличающийся:



Fig. 1

- выполнением поперечного сечения панели трапециевидным с наращенными по краям

**СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР
ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ**

25-01-25-01

Бюллетень № 10; 29.10.2021

полукруглыми секторами и со скругленной верхней лицевой стороной;



FIG. 2.1

- расположением декоративного рельефного рисунка в срединной части панели и ограничением по краям продольными полукруглыми буртиками;
 - выполнением основного орнаментального аркадного узора в виде метрического изображения сопряженных и пересекающихся между собой полукруглых элементов-арок;
 - выполнением полукруглых элементов-арок с двойным начертанием, с наполнением их внутри рядами точечных элементов;
 - выполнением пространств, образуемых от пересечения элементов-арок заполненными геометрически проработанными растительными веерообразными орнаментами;
 - выполнением декоративного узора в виде тиснения, не выступающим за пределы плоскости панели;
 - выполнением декоративного узора и фона черно-белого цвета, фактура матовая.
- Вариант 2 Отличающийся:



FIG. 1.2

- выполнением верхней лицевой поверхности панели плоской;

- расположением декоративного рельефного рисунка на всей лицевой поверхности панели;
- выполнением рельефного узора панели, построенного на основе древнегреческого мотива «меандр» четырехкратно повторенного и вписанного в квадрат;
- узора, построенного на основе стилизованного растительного мотива, с пучком веерообразно сходящихся к середине изогнутых листьев, и, вписанного в квадрат;
- выполнением декоративного узора в виде тиснения, не выступающим за пределы плоскости панели;
- выполнением декоративного узора и фона черно-белого цвета, фактура матовая.

(11) S 2021 0017

(21) S 2019 0064

(51) 25-01

(22) 30.09.2019

(44) 30.10.2020

(71)(73) ДЕКОРВУД ООО (AZ)

(72) Шабиев Хасил Эльдар оглы (AZ)

Адыгёзалов Октай Ариф оглы (AZ)

(74) Эфендиев Вагиф Фируз оглы (AZ)

(54) ПАНЕЛЬ ДЕКОРАТИВНАЯ С УЗОРОМ

(57) Заявляемый образец «Панель Декоративная с Узором»

Характеризующийся:



**СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР
ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ**

Бюллетень № 10; 29.10.2021

25-01–25-01

- выполнением изделия в виде объемной структуры с декоративным рельефным узором на плоской лицевой поверхности;
 - размещением декоративного рельефного рисунка на срединной части по всей длине структуры с отступами от краев;
 - выполнением декоративного рельефного изображения, построенного на ритмическом повторе стилизованных восточных элементов: ромбов, многолучевых звезд, переплетений и круглых элементов;
- Отличающийся:



FIG. 2.1

- выполнением панели в виде длинномерной прямоугольной (в плане) планки;
- выполнением основного орнаментального мотива, состоящего из элементов:
 - геометрического элемента;
 - непрерывно продолженных двойных овальных переплетений;



- ромбовидных элементов с точкой пересечения переплетений внутри;
- шестиконечных звезд-букетов, размещенных в середине овальных

- переплетений с распускающимися стилизованными двойными листьями по контуру и сетчатым мотивом внутри;



FIG. 2.2

- выполнением по бокам лицевой поверхности тонких продольных полос с непрерывными рядами точечных элементов;
- выполнением фона внутри овальных переплетений в виде «шагреновой кожи», общего фона в виде поперечного штрихового рифления;
- выполнением декоративного узора в виде тиснения, не выступающим за пределы плоскости панели;
- выполнением декоративного узора черно-белого цвета, фактура матовая.

**(11) S 2021 0018
(51) 25-01**

**(21) S 2019 0065
(22) 30.09.2019**

(44) 30.10.2020

(71)(73) ДЕКОРВУД ООО (AZ)

**(72) Шабиев Хасил Эльдар оглы (AZ)
Адыгёзалов Октай Ариф оглы (AZ)**

(74) Эфендиев Вагиф Фируз оглы (AZ)

(54) ПАНЕЛЬ ДЕКОРАТИВНАЯ С УЗОРОМ

**(57) Заявляемый образец «Панель Декоративная с Узором»
Характеризующийся:**

- выполнением панели в виде объемной длинномерной планки с декоративным рельефным узором на лицевой поверхности;

**СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР
ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ**

25-01-25-01

Бюллетень № 10; 29.10.2021

- размещением декоративного рельефного рисунка на плоской поверхности срединной части по всей длине планки;



FIG. 1.1

- наличием на лицевой поверхности декоративного рельефного узора, построенного на ритмическом повторе растительно-цветочного орнамента и образующего непрерывный ряд, состоящий из изображения роз на стеблях с листьями.
Отличающийся:



FIG. 1.2

- выполнением панели в виде длинномерной прямоугольной (в плане) планки с прямоугольным пазом с одной боковой стороны и монтажным ступенчатым выступом с другой стороны;
- выполнением декоративного узора в виде букета из двух роз, одного бутона и соцветия на стеблях с листьями с прожилками; букеты в непрерывном длинномерном ряду чередуются развернутыми вверх и вниз;

- выполнением фона панели в виде множества равномерно рассеянных мелких треугольников;
- выполнением декоративного узора методом тиснения и не выступающим за пределы поверхности панели;
- выполнением декоративного узора, фона и тисненных участков узора черно-белого цвета, фактура матовая.

(11) S 2021 0019
(51) 25-01

(21) S 2019 0066
(22) 01.10.2019

(44) 30.10.2020

(71)(73) ДЕКОРВУД ООО (AZ)

(72) Шабиев Хасил Эльдар оглы (AZ)
Адыгёзалов Октай Ариф оглы (AZ)

(74) Эфендиев Вагиф Фируз оглы (AZ)

(54) ПАНЕЛЬ ДЕКОРАТИВНАЯ С УЗОРОМ
(3 варианта)

(57) Заявляемый образец «Панель Декоративная с Узором» (3 варианта)
Характеризующийся:



FIG. 1.1

- выполнением панели в виде объемной планки с декоративным рельефным узором на плоской лицевой поверхности;
- наличием на лицевой поверхности панели декоративного рельефного изображения, построенного на ритмическом повторе стилизованных элементов, характерных для арабского орнамента: причудливых растительных форм - сложно переплетённых стилизованных стеблей, листьев, цветков и

СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ

Бюллетень № 10; 29.10.2021

25-01-25-01

других вегетативных и генеративных частей растений.



FIG. 2.2

Вариант 1 Отличающийся:

- выполнением панели в виде длинномерной прямоугольной (в плане) планки;
- размещением декоративного рельефного рисунка в срединной части планки с отступами через продольные тонкие полосы;



FIG. 3.2

- выполнением основного орнаментального мотива, состоящего из двух симметричных стилизованных стеблей, исходящих из одной точки с проработкой их завитками листьями и волнообразно обрамляющими стилизованный распускающийся бутон, исходящий из стилизованного семени;
- выполнением основного орнаментального мотива, выстроенного в непрерывный слитный ряд;



FIG. 1.2

- выполнением общего фона в виде множества мелких червеобразных элементов;
- выполнением декоративного узора в виде тиснения, не выступающим за пределы плоскости панели;
- выполнением декоративного узора черно-белого цвета, фактура матовая.

Вариант 2 Отличающийся:

- выполнением панели в виде длинномерной прямоугольной (в плане) планки;
- размещением декоративного рельефного рисунка в срединной части планки с отступами от краев;



FIG. 2.3

- выполнением основного орнаментального мотива состоящего из двух симметричных стилизованных стеблей, исходящих из одной точки с проработкой их завитками и листьями, и волнообразно обрамляющий стилизованный распускающийся бутон, исходящий из стилизованного семени;
- выполнением основного орнаментального мотива, выстроенного в непрерывный слитный ряд;

**СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР
ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ**

25-01-25-01

Бюллетень № 10; 29.10.2021



FIG. 2.1

- выполнением общего фона в виде множества мелких рассеянных треугольников;
 - выполнением декоративного узора в виде тиснения, не выступающим за пределы плоскости панели;
 - выполнением декоративного узора черного-белого цвета, фактура матовая.
- Вариант 3 Отличающийся:



FIG. 3.1

- выполнением панели в виде длинномерной прямоугольной (в плане) планки;
- размещением декоративного рельефного рисунка в срединной части планки с отступами от краевых продольных рядов, состоящих из точечных элементов;
- выполнением основного орнаментального мотива, состоящего из: двух симметричных стилизованных стеблей с закрученными во внутрь спиралями-ветками и оформленные тремя цветками, и развитого в противоположную сторону ответвления симметричных стеблей с S-образными завитками и одним цветком;

- выполнением основного орнаментального мотива, выстроенного в непрерывный слитный ряд;
- выполнением декоративного узора в виде трафаретной печати;
- выполнением декоративного узора черно-белого цвета, фактура матовая.

(11) S 2021 0020
(51) 25-01

(21) S 2019 0067
(22) 01.10.2019

(44) 30.10.2020

(71)(73) ДЕКОРВУД ООО (AZ)

(72) Шабиев Хасил Эльдар оглы (AZ)
Адыгёзалов Октай Ариф оглы (AZ)

(74) Эфендиев Вагиф Фируз оглы (AZ)

(54) ПАНЕЛЬ ДЕКОРАТИВНАЯ С УЗОРОМ

(57) Заявляемый образец «Панель Декоративная с Узором» Характеризующийся:

- выполнением изделия в виде объемной прямоугольной планки с декоративным рельефным узором на плоской лицевой поверхности;
- наличием декоративного рельефного изображения, построенного на непрерывном ритмическом повторе геометрических и растительно-цветочных стилизованных элементов.

Отличающийся:

- выполнением панели в виде длинномерной планки;
- размещением декоративного рельефного рисунка продольно в срединной части панели;



FIG. 1.2

**СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР
ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ**

Бюллетень № 10; 29.10.2021

25-01–25-01

- выполнением орнаментального мотива, состоящего из 2-х чередующихся основных элементов:

- розетки, состоящей из радиально, слой за слоем, исходящих растительных и аркообразных геометрических элементов;



FIG. 1.3

- связки из двух S-образных симметричных растительно-геометрических элементов с закрученными во внутрь спиралью листьев; переплетения S-образных элементов образуют в центре ромбовидные фигуры;

- выполнение основного изобразительного мотива, окруженным точечными, эллипсоидными и листовыми элементами;

- выполнением декоративного узора в виде тиснения, не выступающим за пределы плоскости панели;

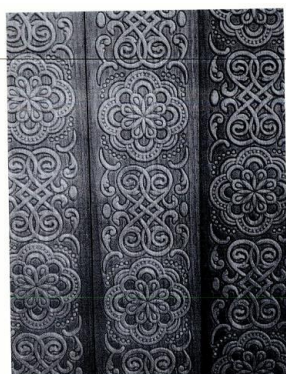


FIG. 1.4

- выполнением декоративного узора черно-белого цвета, фактура матовая.

(11) S 2021 0012
(51) 25-01
25-02

(21) S 2019 0059
(22) 25.09.2019

(44) 30.10.2020

(71)(73) ДЕКОРВУД ООО (AZ)

(72) Шабиев Хасил Эльдар оглы (AZ)
Адыгёзалов Октай Ариф оглы (AZ)

(74) Эфендиев Вагиф Фируз оглы (AZ)

(54) ПАНЕЛЬ ДЕКОРАТИВНАЯ С УЗОРОМ
(4 варианта)

(57) Заявляемый образец «Панель Декоративная с Узором» (4 варианта)

Характеризующийся:

- выполнением панели в виде объемной длинномерной планки с декоративным рельефным узором на лицевой поверхности;

- расположением декоративного рельефного непрерывного рисунка в срединной части по всей длине планки;

- наличием декоративного рельефного изображения, построенного на ритмическом повторе стилизованных растительных и цветочных элементов;

Вариант 1 Отличающийся:



выполнением панели в виде длинномерной прямоугольной (в плане) планки с плоской лицевой поверхностью;

- выполнением декоративного узора с геометрическими элементами, характерными для византийского орнамента;



Fig. 1.4

- выполнением декоративного узора в виде непрерывно продолженного мотива соединенных между собой кругов с вписанными в них раскрытыми цветками; промежутки между кругами заполнены перетянутыми пучками стилизованных стеблей и листьев;

- выполнением фона в виде множества рассеянных зернистых элементов;

- выполнением декоративного узора черного-белого цвета, фактура матовая.

Вариант 2 Отличающийся:

- выполнением панели в виде длинномерной прямоугольной (в плане) планки с плоской лицевой поверхностью;

- выполнением декоративного узора с геометрическими элементами, характерными для византийского орнамента;



Fig. 3.1

- выполнением декоративного узора в виде непрерывно продолженного изображения соединенных между собой кругов с вписанными в них раскрытыми цветками; промежутки между кругами заполнены двусторонним симметричным мотивом из веерообразных пучков стилизованных листьев;



- выполнением фона в виде множества рассеянных зернистых элементов;

Вариант 3 Отличающийся:

- выполнением панели в виде длинномерной прямоугольной (в плане) планки с плоской лицевой поверхностью;

- выполнением декоративного узора с геометрическими элементами, характерными для византийского орнамента;



- выполнением декоративного узора в виде непрерывно продолженного изображения эллипсоидных прерывающихся и пересекающихся элементов с точкой пересечения внутри кругов; промежутки между кругами заполнены двусторонним симметричным мотивом из веерообразных пучков стилизованных листьев;

СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР
ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ

Бюллетень № 10; 29.10.2021

25-01-25-01



Fig. 4.1

- выполнением фона в виде множества рассеянных зернистых элементов;
- Вариант 4 Отличающийся:
- выполнением панели в виде длинномерной прямоугольной (в плане) планки с плоской лицевой поверхностью;
 - выполнением декоративного узора с геометрическими элементами, характерными для византийского орнамента;



Fig. 1.3

- выполнением декоративного узора в виде непрерывно продолженного изображения эллипсоидных прерывающихся и пересекающихся элементов с точкой пересечения внутри кругов; промежутки между кругами заполнены двусторонним симметричным мотивом из веерообразных пучков стилизованных листьев;



Fig. 2.1

- выполнением фона гладким, фактура матовая

(11) S 2021 0015
(51) 25-01
25-02

(21) S 2019 0062
(22) 27.09.2019

(44) 30.10.2020

(71)(73) ДЕКОРВУД ООО (AZ)

(72) Шабиев Хасил Эльдар оглы (AZ)
Адыгёзалов Октай Ариф оглы (AZ)

(74) Эфендиев Вагиф Фируз оглы (AZ)

(54) ПАНЕЛЬ ДЕКОРАТИВНАЯ С УЗОРОМ

- (57) Заявляемый образец «Панель Декоративная с Узором»
Характеризующийся:



Fig. 1.1

- выполнением панели в виде объемной длинномерной планки с декоративным рельефным узором на лицевой поверхности;

СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР
ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ

25-01-25-01

Бюллетень № 10; 29.10.2021



Fig. 2.1

- выполнением декоративного рельефного рисунка на срединной части по всей длине планки с отступами от краев;

- наличием декоративного рельефного изображения, построенного на ритмическом повторе стилизованных растительных и цветочных элементов, в котором присутствует мотив перетянутого снопа стеблей; Отличающийся:



Fig. 1.2

- выполнением панели в виде длинномерной прямоугольной (в плане) планки с верхней плоской поверхностью;

- выполнением орнаментального мотива, состоящего из элементов:

- основного декоративно-растительного элемента - «корзинки»

- 2-х маленьких симметричных веток с цветками и листьями;

- выполнением мотива «корзинки» в стиле барокко, состоящего из:

- двух симметричных растительных элементов в виде расходящихся акантовых листьев с тремя завитками,



Fig. 2.2

- элемента с перетянутым снопом стилизованных стеблей, в середине корзинки;

- маленького трех-округлого элемента - вершины композиции;

- выполнением всех элементов «корзинки» слитными;

- выполнением декоративного узора в виде тиснения, слегка выступающим за пределы плоскости панели;

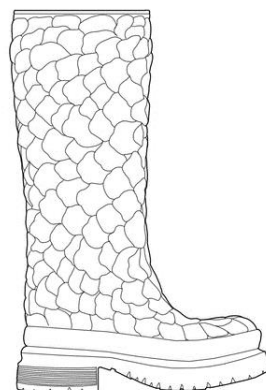
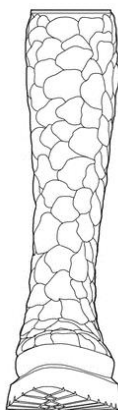
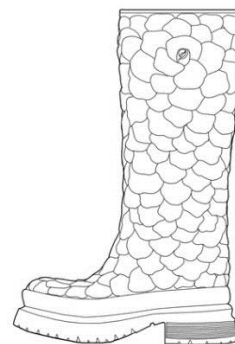
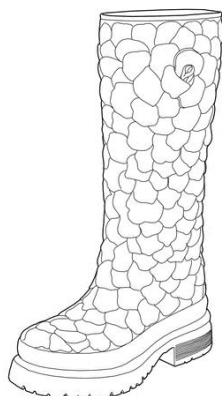
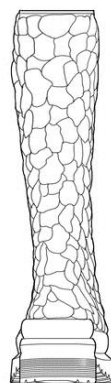
- выполнением декоративного узора черно-белого цвета, фактура матовая.

**“Sənayə nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haqa müqaviləsinin
Cenevrə Aktı çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənayə
nümunələri barədə məlumatlar**

**“Sənayə nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haqa
müqaviləsinin Cenevrə Aktı çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında
qorunan sənayə nümunələri barədə məlumatlar**

**Сведения о промышленных образцах, охраняемых в
Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского
соглашения “О международной регистрации промышленных
образцов”**

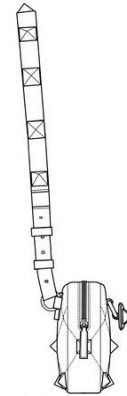
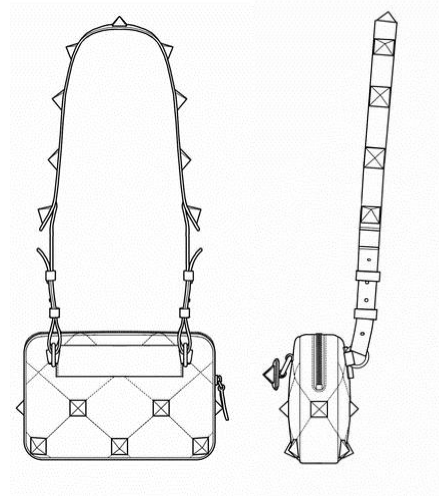
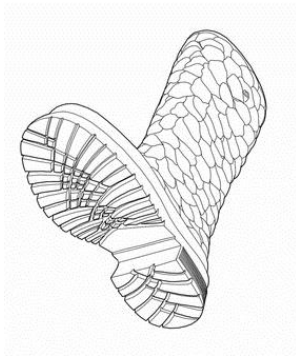
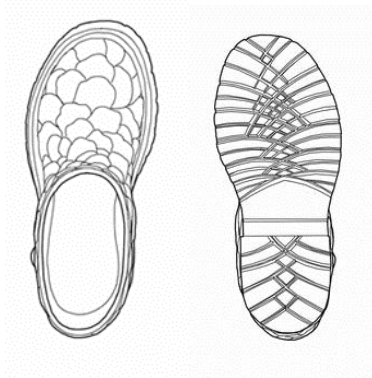
(11) DM/216 325
(15) 02.09.2021
(22) 02.09.2021
(28) 1
(51) 02-04
(73) Valentino S.p.A, Via Turati 16/18, I-
20121 Milano (IT)
(72) Pierpaolo PICCIOLI, c/o VALENTINO
S.p.A. Via Turati, 16/18, I-20121, Milano, IT
(54) 1. Çəkmə / 1. Ботт
(45) 24.09.2021



“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar

03-01-03-01

Bülleten № 10. 29.10.2021



(11) DM/216 326

(15) 01.09.2021

(22) 01.09.2021

(28) 3

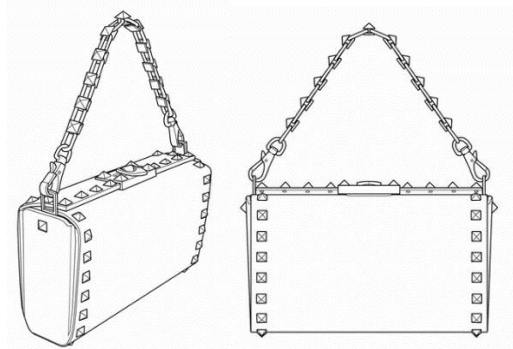
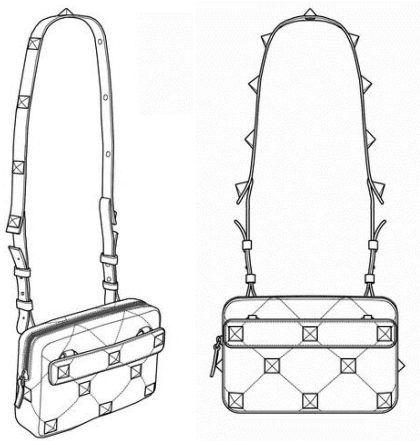
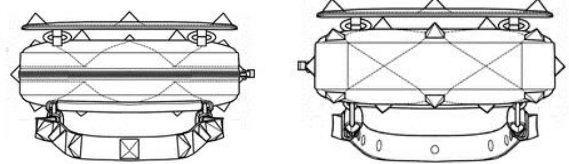
(51) 03-01

(73) Valentino S.p.A, Via Turati 16/18, I-20121 Milano (IT)

(72) Pierpaolo PICCIOLI, c/o VALENTINO S.p.A. Via Turati, 16/18,I-20121, Milano, IT

(54) 1.-3. Çanta / 1.-3. Сумка

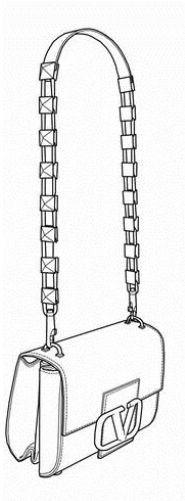
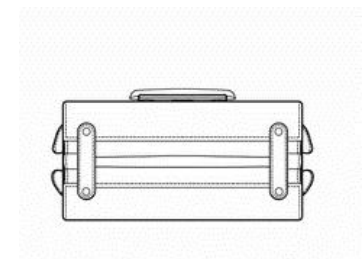
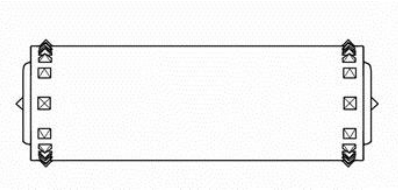
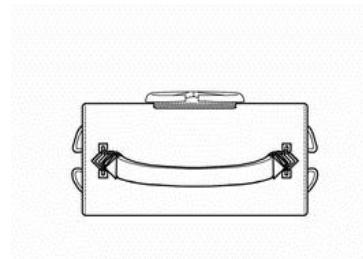
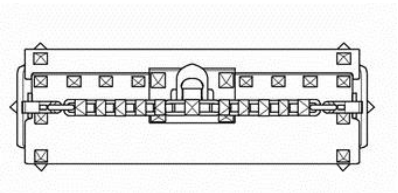
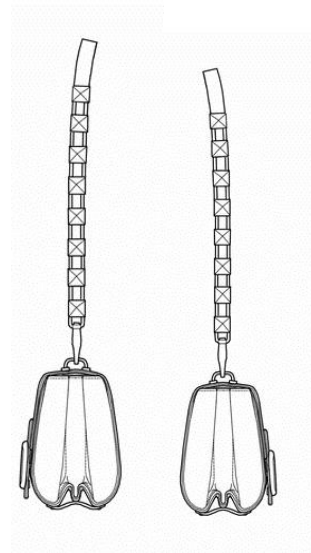
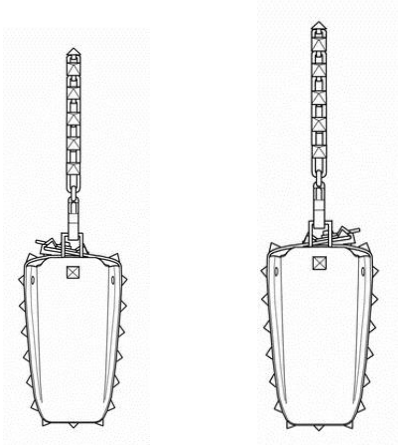
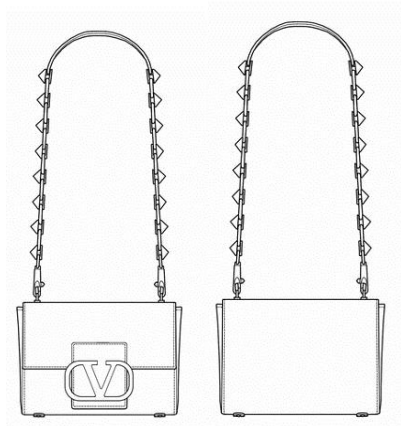
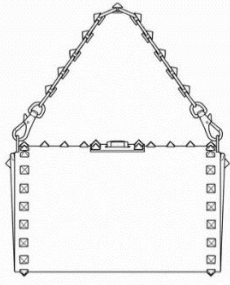
(45) 24.09.2021



Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения "О международной регистрации промышленных образцов"

Бюллетень № 10. 29.10.2021

03-01-03-01



**“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haqq müqaviləsinin
Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri
barədə məlumatlar**

11-01–11-01

Bülleten № 10. 29.10.2021

(11) DM/213 220

(15) 11.03.2021

(22) 11.03.2021

(28) 2

(51) 11-01

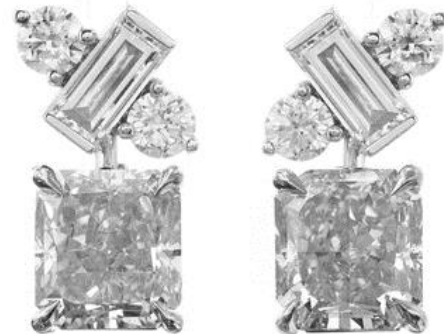
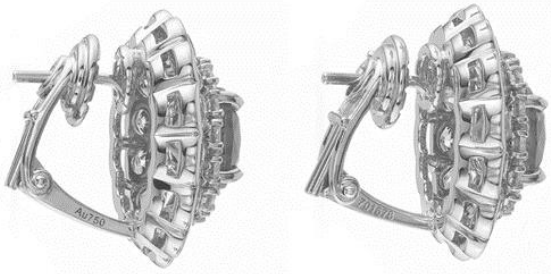
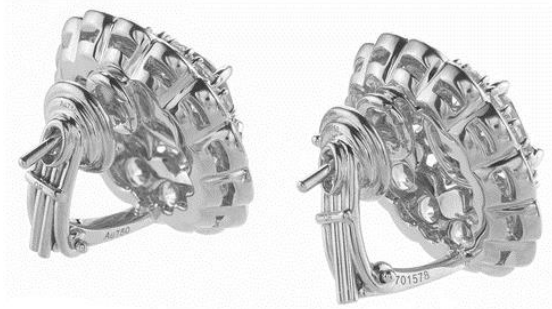
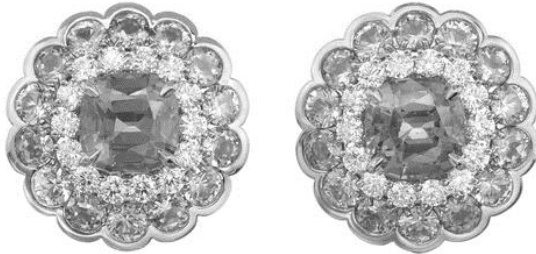
(73) HARRY WINSTON SA, Chemin du
Tourbillon 8, 1228 Plan-les-Ouates (CH)

(72) 1: Tobias WUEST, c/o Harry Winston
Inc. 718 Fifth Avenue, 10019, New York, US;

2: Delphine ABDOURAHIM, c/o Harry
Winston Inc. 718 Fifth Avenue, 10019, New
York, US

(54) 1.-2. Sırğa / 1.-2. Серьги

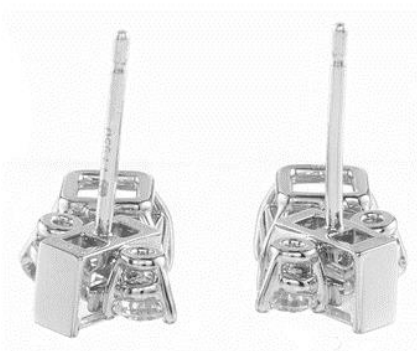
(45) 17.09.2021



Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения “О международной регистрации промышленных образцов”

Бюллетень № 10. 29.10.2021

11-01-11-01



(11) DM/213 318

(15) 05.03.2021

(22) 05.03.2021

(28) 6

(51) 11-01

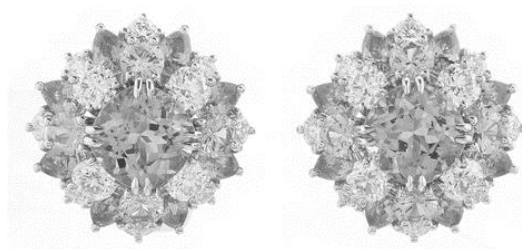
(73) HARRY WINSTON SA, Chemin du Tourbillon 8, 1228 Plan-les-Ouates (CH)

(72) 1-3: Tobias WUEST, c/o Harry Winston Inc., 718 Fifth Avenue, 10019, New York, US; 4-6: Delphine ABDOURAHIM, c/o Harry Winston Inc., 718 Fifth Avenue, 10019, New York, US

(54) 1.-2. Sırğa; 3. Üzük; 4. Boyunbağı; 5. Üzük; 6. Sırğa /

1.-2. Серьги; 3. Кольцо; 4. Ожерелье; 5. Кольцо; 6. Серьги

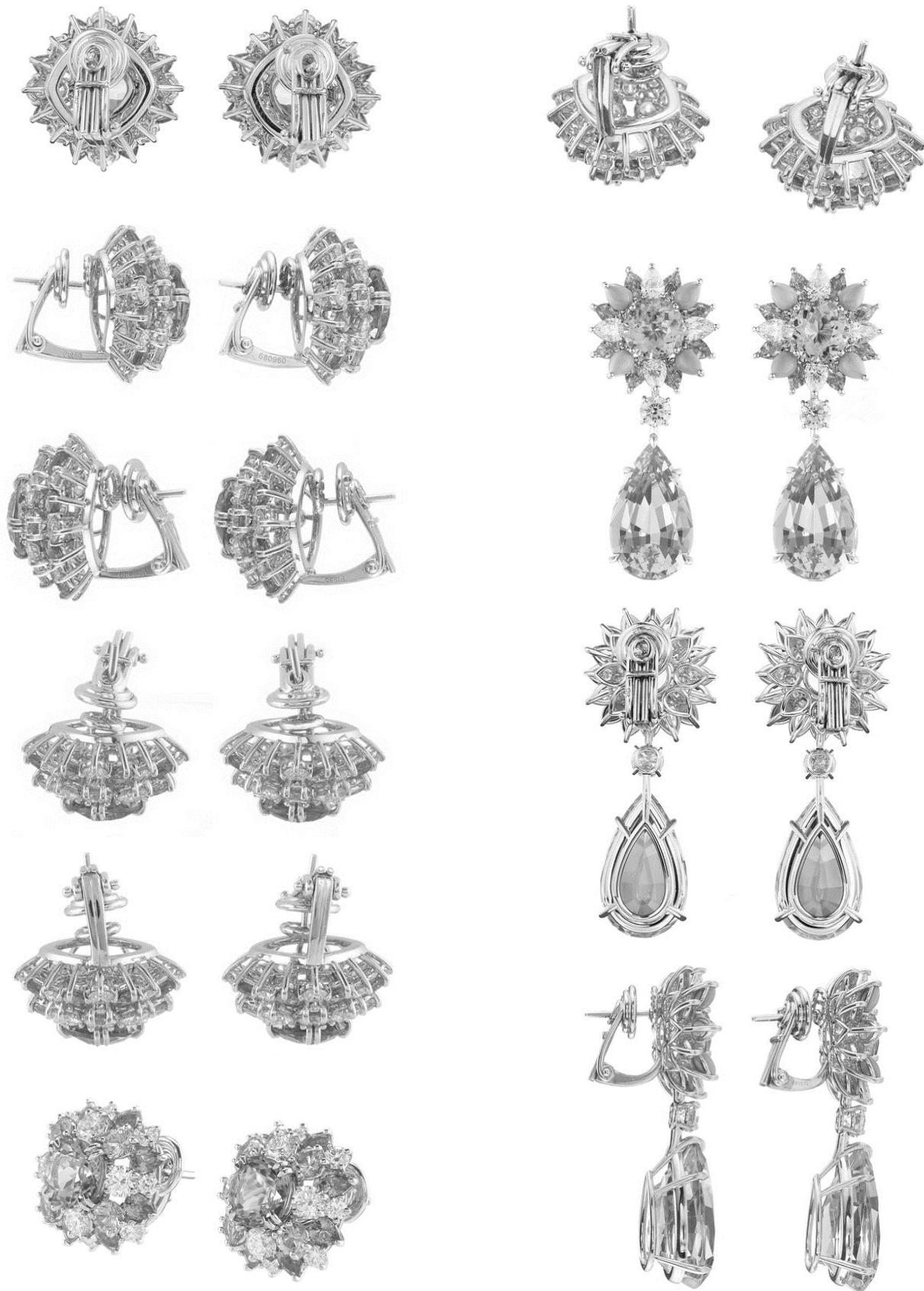
(45) 10.09.2021



**“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin
Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri
barədə məlumatlar**

11-01–11-01

Bülleten № 10. 29.10.2021



Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения “О международной регистрации промышленных образцов”

Бюллетень № 10. 29.10.2021

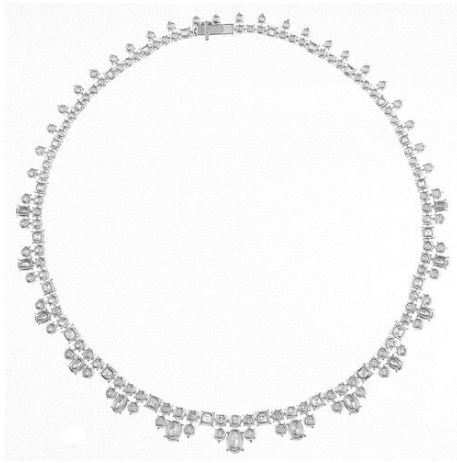
11-01-11-01



“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar

11-01-11-01

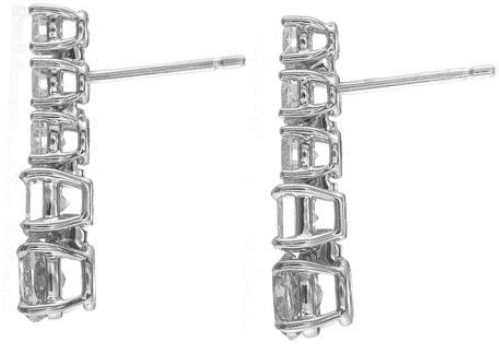
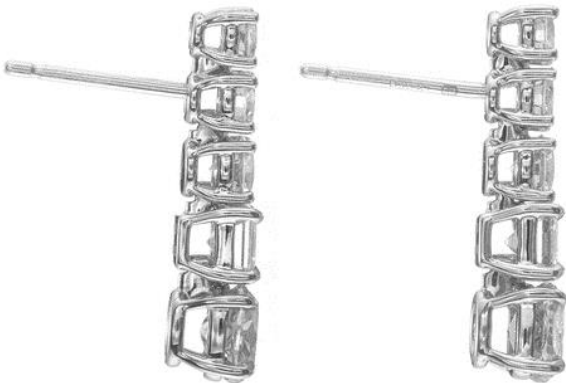
Bülleten № 10. 29.10.2021



Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения "О международной регистрации промышленных образцов"

Бюллетень № 10. 29.10.2021

11-01-11-01



**“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin
Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri
barədə məlumatlar**

11-01-11-01

Bülleten № 10. 29.10.2021



(11) DM/213 338

(15) 19.03.2021

(22) 19.03.2021

(28) 6

(51) 11-01

(73) HARRY WINSTON SA, Chemin du
Tourbillon 8, 1228 Plan-les-Ouates (CH)

(72) 1: Delphine ABDOURAHIM, c/o Harry
Winston Inc. 718 Fifth Avenue, 10019, New
York, US; 2: Tobias WUEST, c/o Harry
Winston Inc. 718 Fifth Avenue, 10019, New
York, US; 3: Rie YATSUGI-KANG, c/o Harry
Winston Inc. 718 Fifth Avenue, 10019, New
York, US; 4: Dominique RIVIERE, c/o Harry
Winston Inc. 718 Fifth Avenue, 10019, New
York, US; 5-6: Rie YATSUGI-KANG, c/o
Harry Winston Inc. 718 Fifth Avenue, 10019,
New York, US

(54) 1. Boyunbağı; 2. Sırğa; 3.-5. Üzük; 6.
Sırğa / 1. Ожерелье;

2. Серьги; 3.-5. Кольцо; 6. Серьги

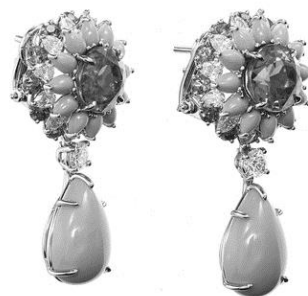
(45) 24.09.2021



Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения "О международной регистрации промышленных образцов"

Бюллетень № 10. 29.10.2021

11-01-11-01



**“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin
Cenevrə Aktı çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri
barədə məlumatlar**

11-01–11-01

Bülleten № 10. 29.10.2021



Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения “О международной регистрации промышленных образцов”

Бюллетень № 10. 29.10.2021

11-01-11-01



(11) DM/213 344

(15) 01.03.2021

(22) 01.03.2021

(28) 11

(51) 11-01

(73) HARRY WINSTON SA, Chemin du Tourbillon 8, 1228 Plan-les-Ouates (CH)

(72) 1: Rie YATSUGI-KANG, c/o Harry Winston Inc. 718 Fifth Avenue, 10019, New York, US; 2-4: Dominique RIVIERE, c/o Harry Winston Inc. 718 Fifth Avenue, 10019, New York, US; 5-6: Delphine ABDOURAHIM, c/o Harry Winston Inc. 718 Fifth Avenue, 10019, New York, US; 7-8: Dominique RIVIERE, c/o Harry Winston Inc. 718 Fifth Avenue, 10019, New York, US; 9-

**“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin
Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri
barədə məlumatlar**

11-01–11-01

Bülleten № 10. 29.10.2021

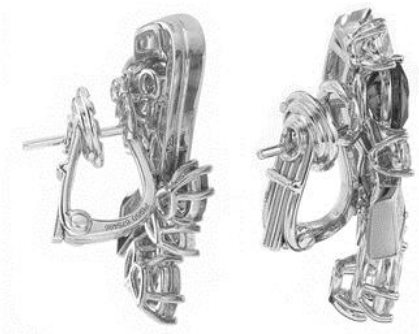
11: Rie YATSUGI-KANG, c/o Harry Winston
Inc. 718 Fifth Avenue, 10019, New York, US
(54) 1.-2. Üzük; 3. Boyunbağı; 4.-8. Sırğa; 9.
Bilərzik; 10. Boyunbağı;
11. Sırğa / 1.-2. Кольцо; 3. Ожерелье; 4.-8.
Серьги; 9. Браслет;
10. Ожерелье; 11. Серьги
(45) 03.09.2021



Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения “О международной регистрации промышленных образцов”

Бюллетень № 10. 29.10.2021

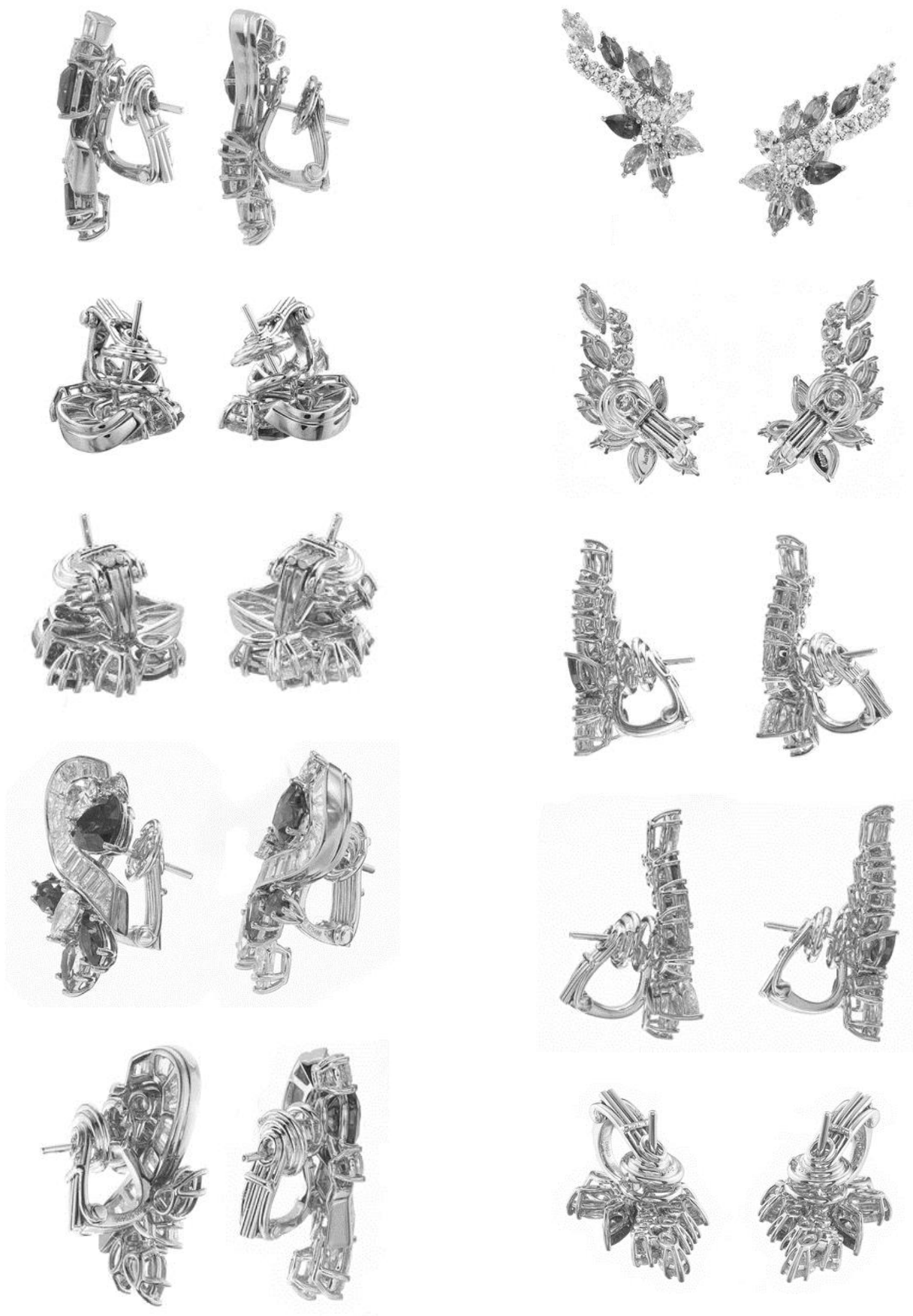
11-01-11-01



“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Aktı çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar

11-01–11-01

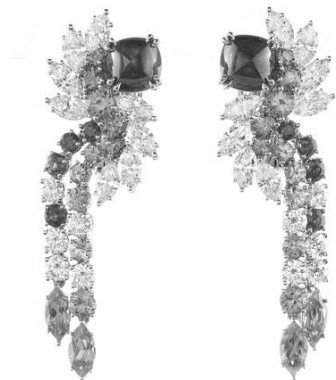
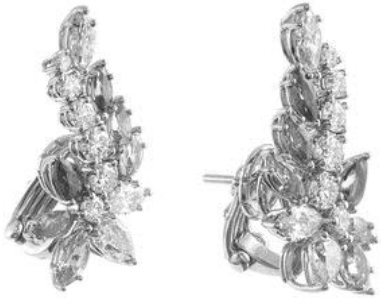
Bülleten № 10. 29.10.2021



Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения “О международной регистрации промышленных образцов”

Бюллетень № 10. 29.10.2021

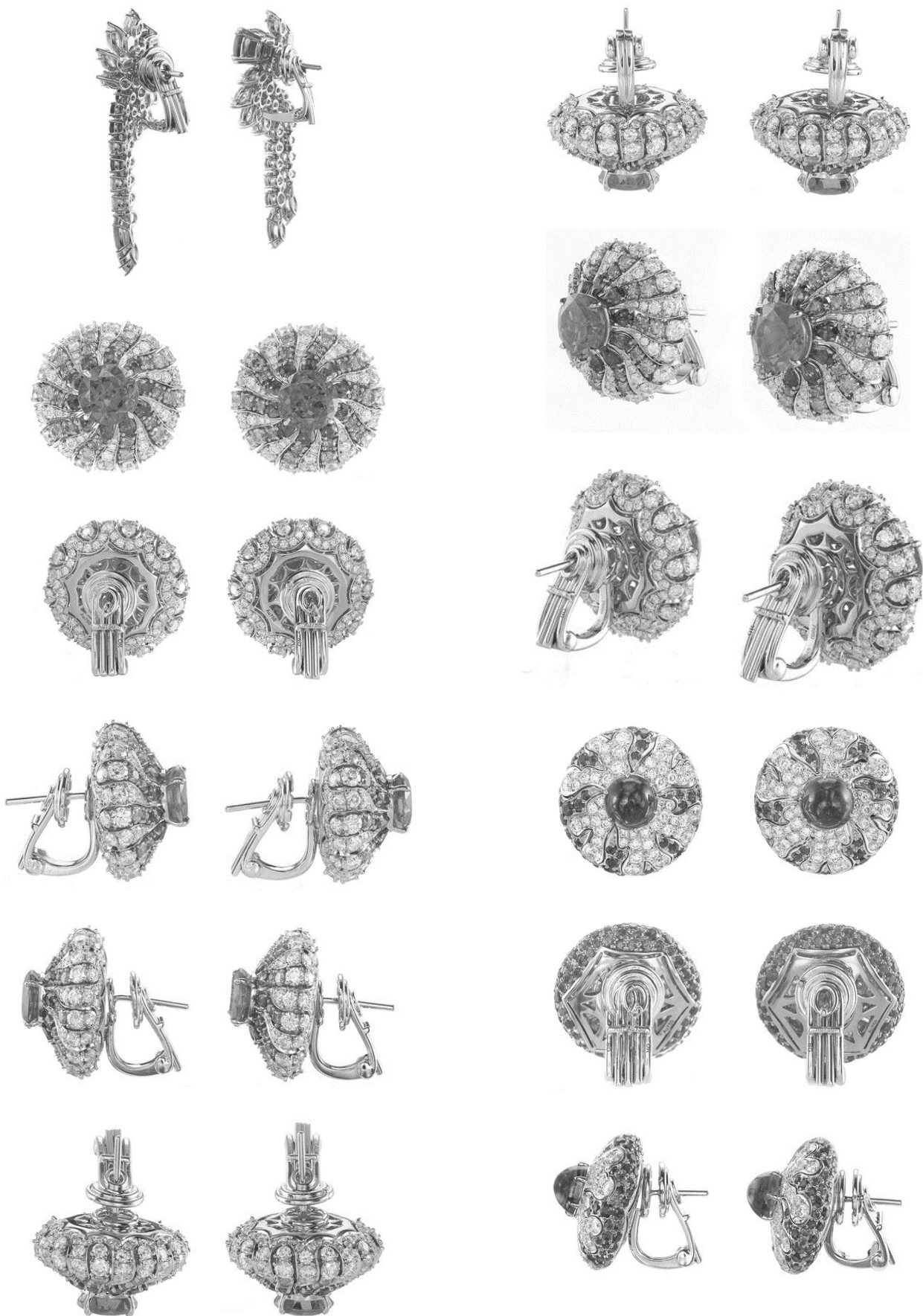
11-01-11-01



**“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin
Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri
barədə məlumatlar**

11-01-11-01

Bülleten № 10. 29.10.2021



Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения "О международной регистрации промышленных образцов"

11-01-11-01

Бюллетень № 10. 29.10.2021



**“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin
Cenevrə Aktı çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri
barədə məlumatlar**

11-01–11-01

Bülleten № 10. 29.10.2021



Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения "О международной регистрации промышленных образцов"

11-01-12-06

Бюллетень № 10. 29.10.2021



(11) DM/216 166

(15) 31.08.2021

(22) 31.08.2021

(28) 1

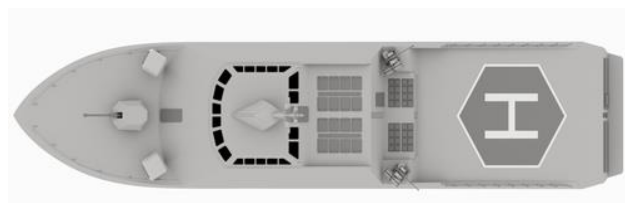
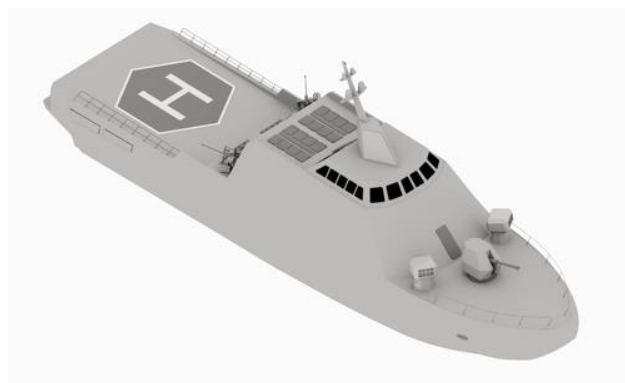
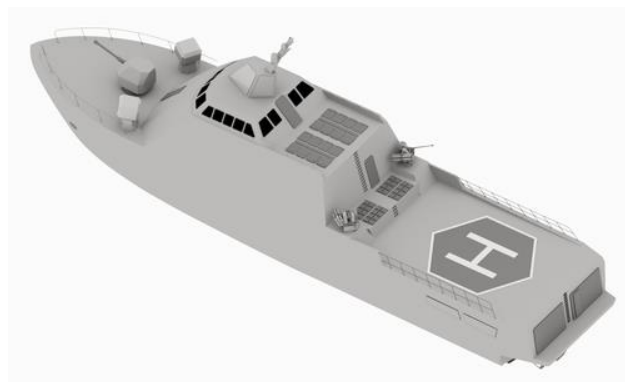
(51) 12-06

(73) Lev Yosypovych RABENKO, vul. Olesia Honchara, bud. 26-28, kv. 67, 01054 Kyiv (UA)

(72) Lev Yosypovych RABENKO, vul. Olesia Honchara, bud. 26-28, kv. 67, 01054, Kyiv, UA

(54) 1. Гәмі / 1. Корабль

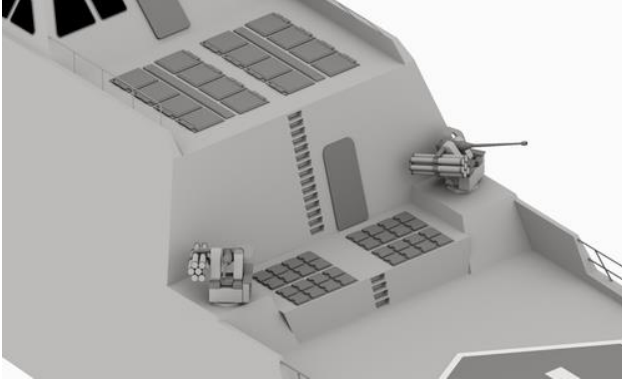
(45) 17.09.2021



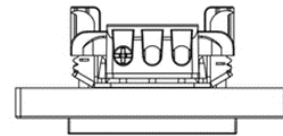
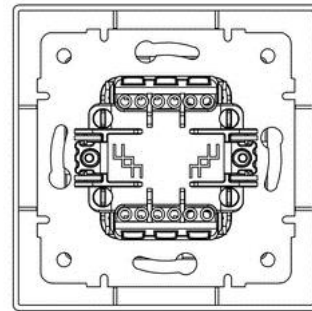
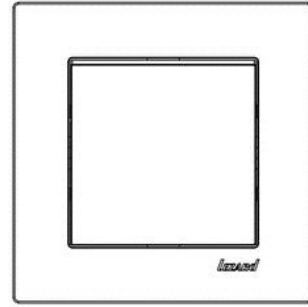
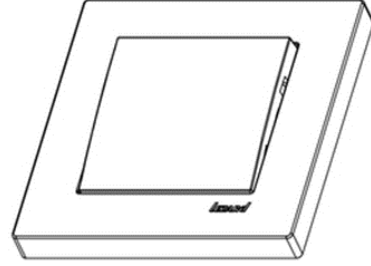
“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haqq müqaviləsinin
Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri
barədə məlumatlar

12-06-13-03

Bülleten № 10. 29.10.2021



MAHALLESİ, SÜMBÜL SOKAK, NO:5/41,
ÇATALCA, İSTANBUL, TR
(54) 1. Elektrik açarı; 2. Elektrik rozetka / 1.
Выключатель электрический; 2.
Электрическая розетка
(45) 03.09.2021



(11) DM/215 968

(15) 31.05.2021

(22) 31.05.2021

(28) 2

(51) 13-03

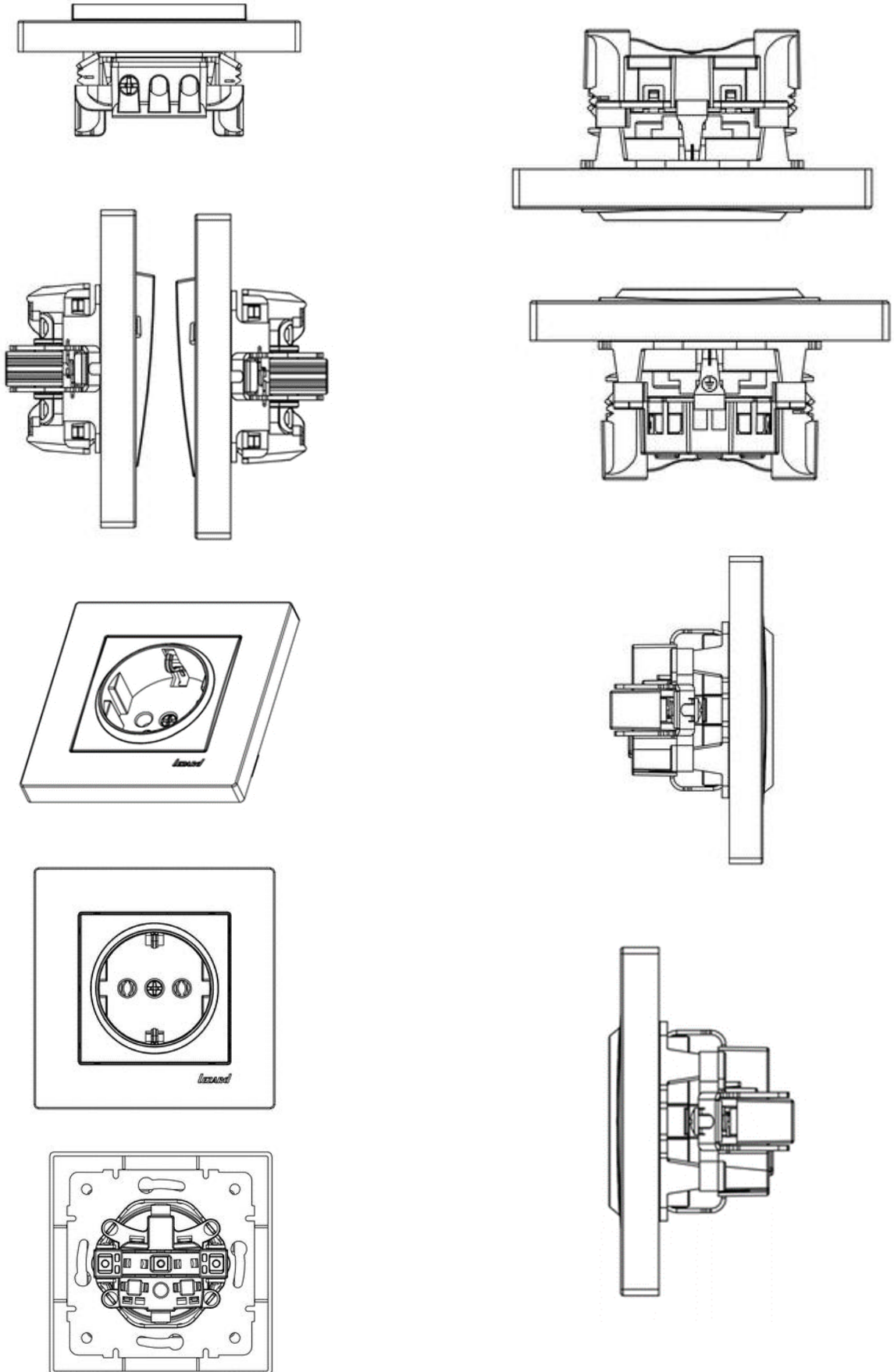
(73) DERNEK GRUP ELEKTRİK
ELEKTRONİK DIŞ TİCARET VE SANAYİ
LİMİTED ŞİRKETİ, İSTANBUL TRAKYA
SERBEST BÖLGESİ, FERHATPAŞA SB
MAHALLESİ, SÜMBÜL SOKAK, NO:5/41,
ÇATALCA İSTANBUL (TR)

(72) SERHAT DERNEK, İSTANBUL TRAKYA
SERBEST BÖLGESİ, FERHATPAŞA SB

Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения "О международной регистрации промышленных образцов"

Бюллетень № 10. 29.10.2021

13-03-13-03



**“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haqq müqaviləsinin
Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri
barədə məlumatlar**

14-03-24-04

Bülleten № 10. 29.10.2021

(11) DM/216 019
(15) 19.08.2021
(22) 19.08.2021
(28) 1
(51) 14-03
(73) Apple Inc., One Apple Park Way, 95014 Cupertino, CA (US)
(72) Jody Akana, One Apple Park Way, Cupertino, CA, US; Molly Anderson, One Apple Park Way, Cupertino, CA, US; Bartley K. Andre, One Apple Park Way, Cupertino, CA, US; Shota Aoyagi, One Apple Park Way, Cupertino, CA, US; Anthony Michael Ashcroft, One Apple Park Way, Cupertino, CA, US; Marine C. Bataille, One Apple Park Way, Cupertino, CA, US; Jeremy Bataillou, One Apple Park Way, Cupertino, CA, US; Abidur Rahman Chowdhury, One Apple Park Way, Cupertino, CA, US; Clara Geneviève Marine Courtaigne, One Apple Park Way, Cupertino, CA, US; Markus Diebel, One Apple Park Way, Cupertino, CA, US; Jonathan Gomez Garcia, One Apple Park Way, Cupertino, CA, US; M. Evans Hankey, One Apple Park Way, Cupertino, CA, US; Richard P. Howarth, One Apple Park Way, Cupertino, CA, US; Julian Jaede, One Apple Park Way, Cupertino, CA, US; Duncan Robert Kerr, One Apple Park Way, Cupertino, CA, US; Nicolas Lylyk, One Apple Park Way, Cupertino, CA, US; Peter Russell-Clarke, One Apple Park Way, Cupertino, CA, US; Benjamin Andrew Shaffer, One Apple Park Way, Cupertino, CA, US; Joe Sung-Ho Tan, One Apple Park Way, Cupertino, CA, US; Clement Tissandier, One Apple Park Way, Cupertino, CA, US; Eugene Antony Whang, One Apple Park Way, Cupertino, CA, US
(54) 1. Uzaqdan idarəetmə [simsiz] / 1. Пульт дистанционного управления [беспроводной]
(45) 03.09.2021



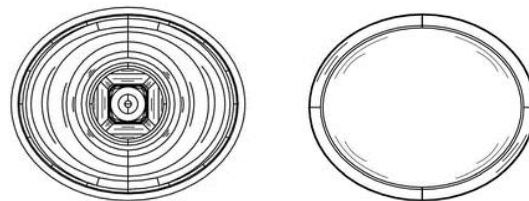
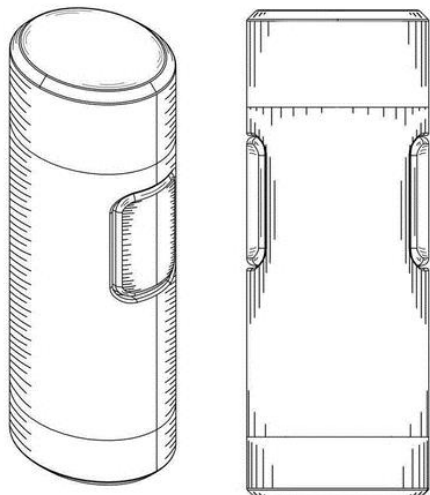
(11) DM/215 349
(15) 17.03.2021
(22) 17.03.2021
(28) 1
(51) 24-04
(73) FEATHER COMPANY LTD., 40 Larch Street, Suite 201, P3E 5M7 Sudbury, ON (CA)
(72) Mitch THOMPSON, 496 Telstar Avenue, P3E 5K8, Sudbury, ON, CA; Patrick LEHOUX, 284 David Street, P3E 1T8, Sudbury, ON, CA; Dominic COBALLE, 2201 Reeves Crescent, K1H 7H3, Ottawa, ON, CA; Jason RAINVILLE, 3316 St. Laurent Street, P0M 1L0, Chelmsford, ON, CA

Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения "О международной регистрации промышленных образцов"

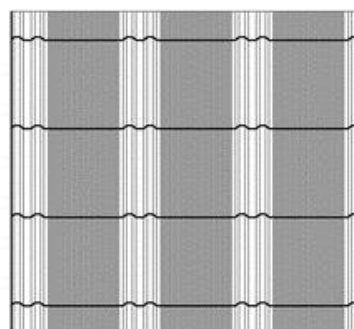
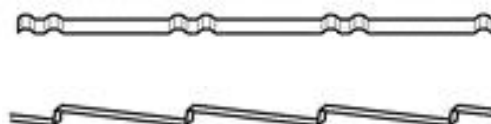
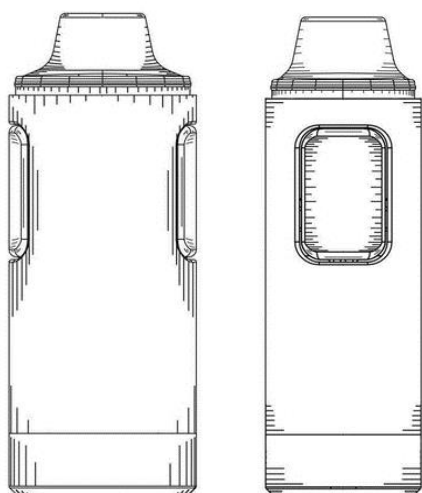
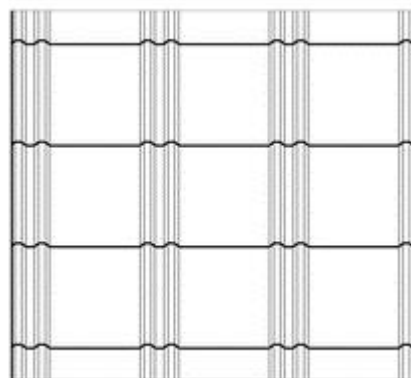
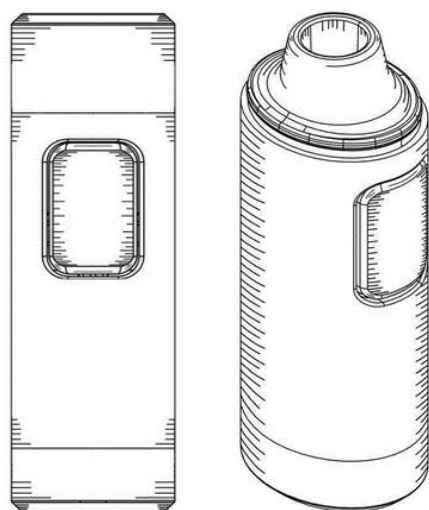
24-04-25-01

Бюллетень № 10. 29.10.2021

(54) 1. İncalyator / 1. Ингалятор
(45) 17.09.2021



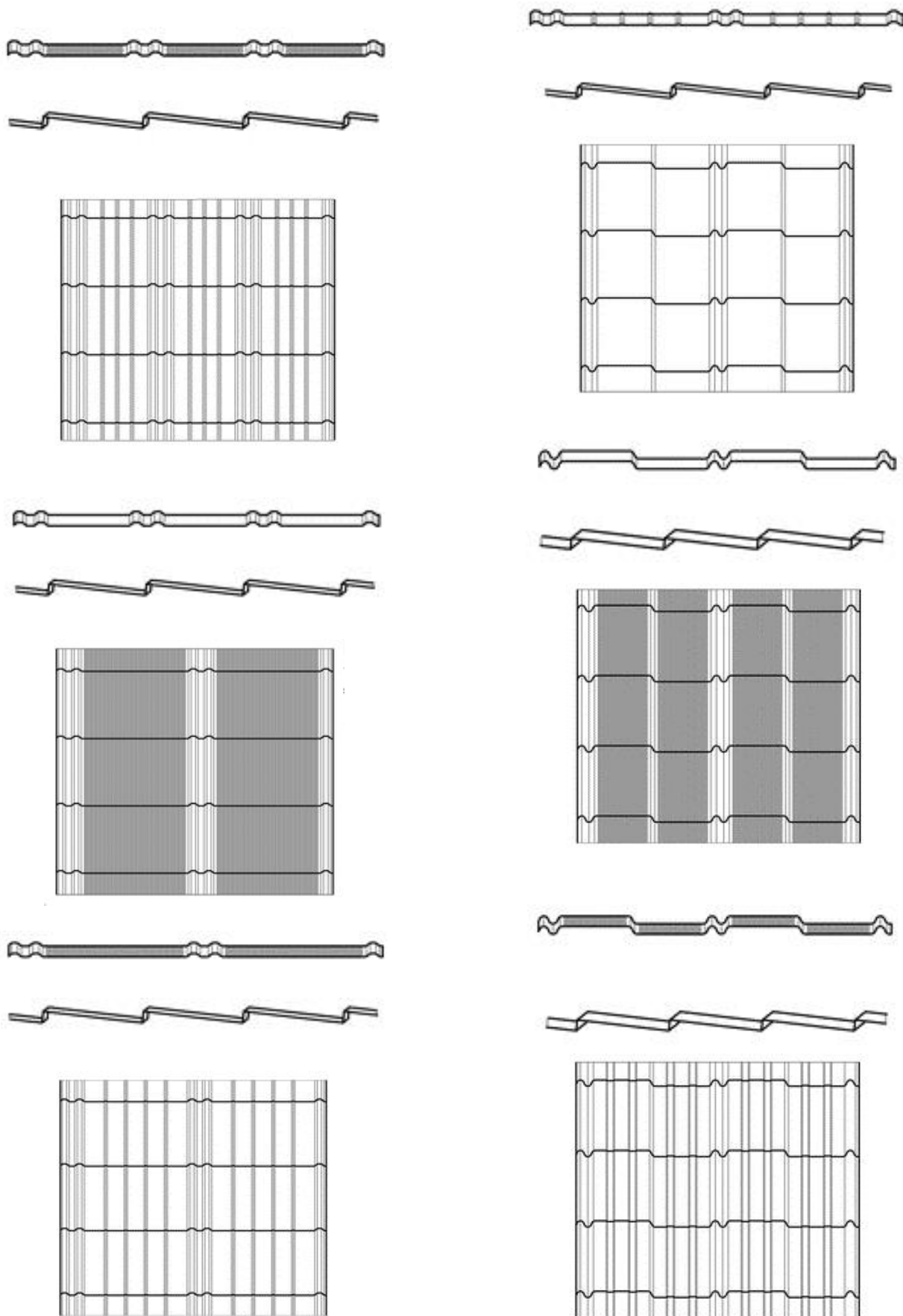
(11) DM/216 098
(15) 20.07.2021
(22) 20.07.2021
(28) 41
(51) 25-01
(73) DACHPOLL Sp. z o.o., ul. Kolejowa 5,
29-100 Włoszczowa (PL)
(72) Michał Słowik, ul. Kolejowa 5, 19-100,
Włoszczowa, PL
(54) 1. Dam örtüyü / 1. Покрытие для
крыши
(45) 10.09.2021



“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar

25-01-25-01

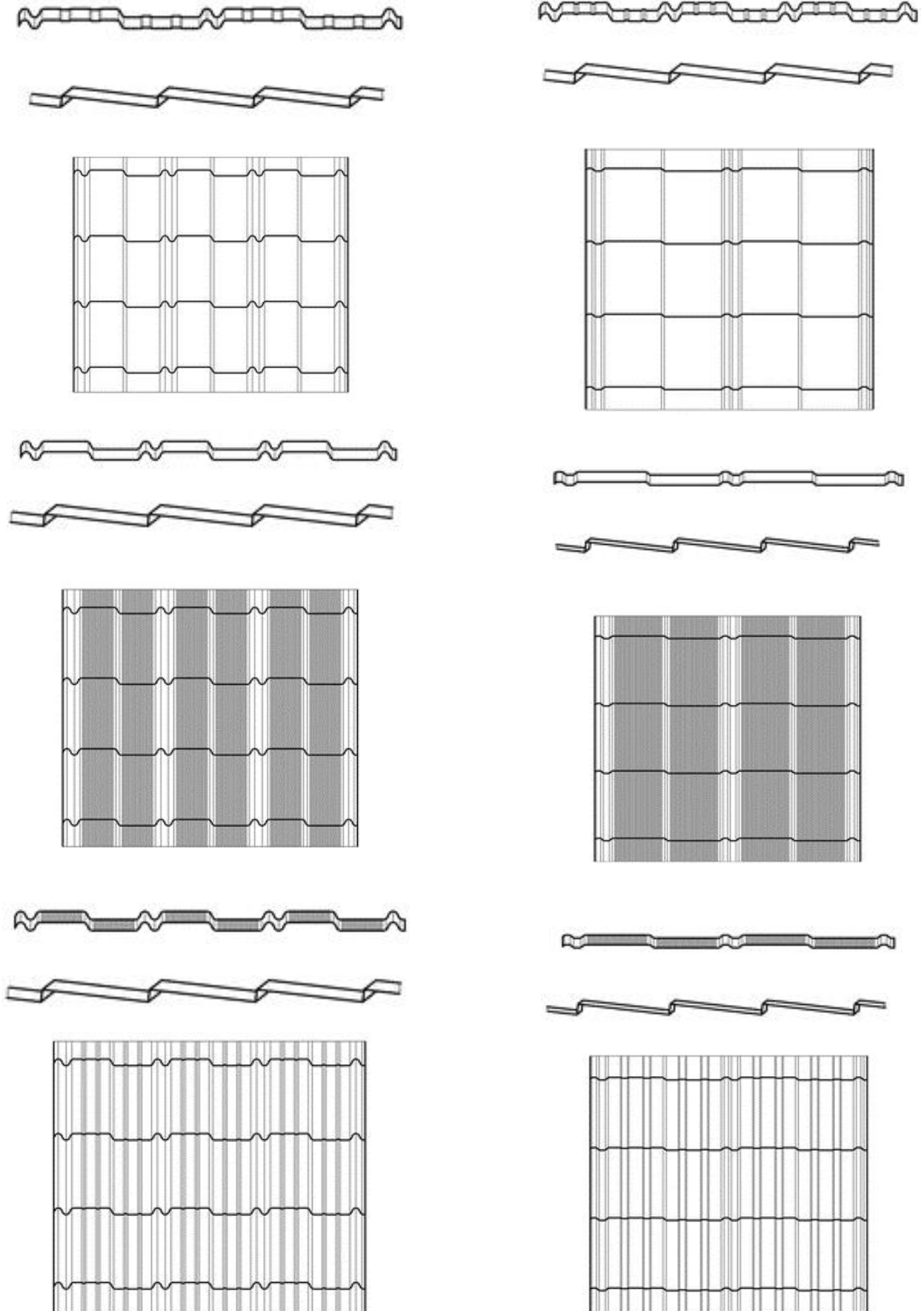
Bülleten № 10. 29.10.2021



Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения "О международной регистрации промышленных образцов"

Бюллетень № 10. 29.10.2021

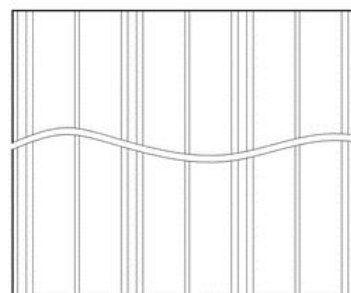
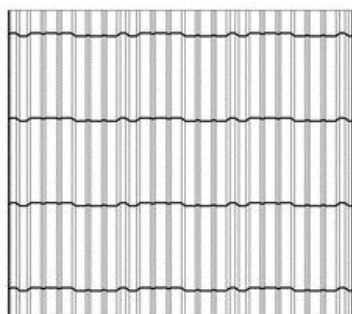
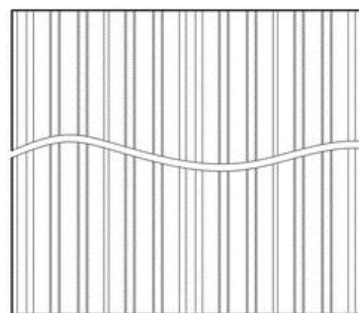
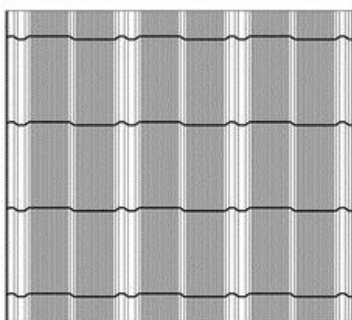
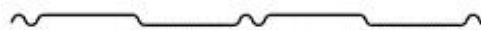
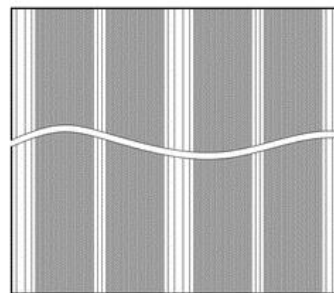
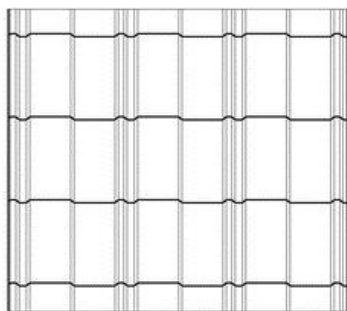
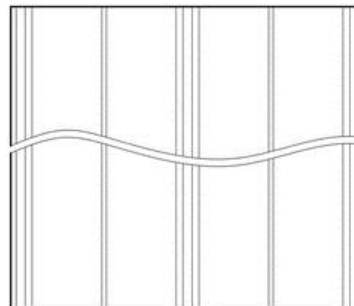
25-01-25-01



“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar

25-01-25-01

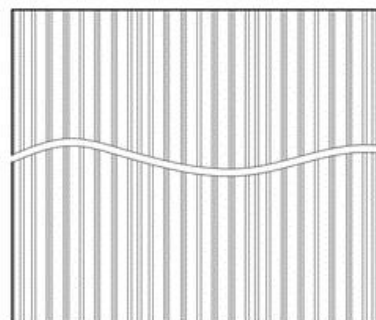
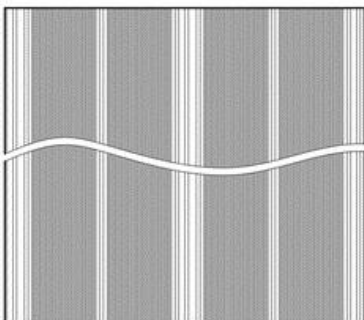
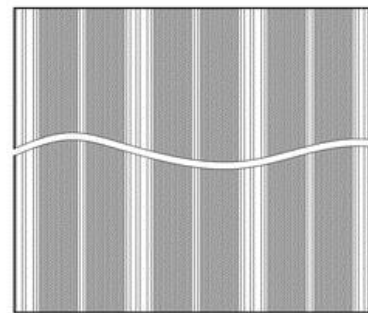
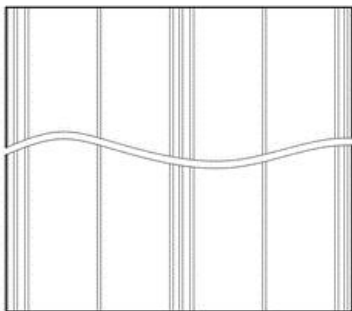
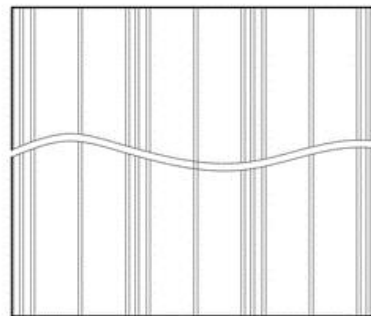
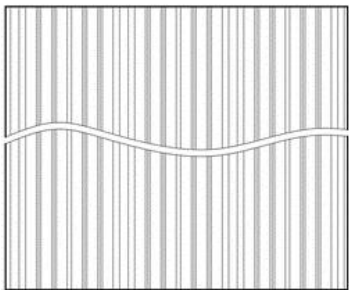
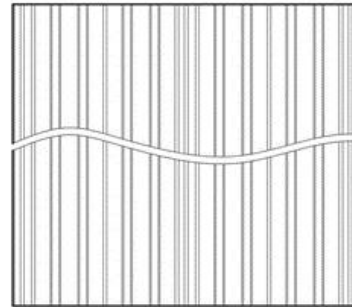
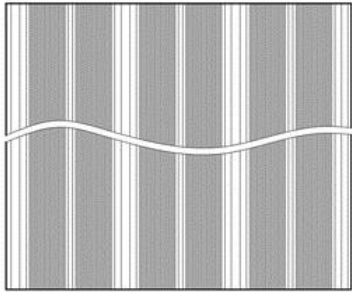
Bülleten № 10. 29.10.2021



Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения "О международной регистрации промышленных образцов"

Бюллетень № 10. 29.10.2021

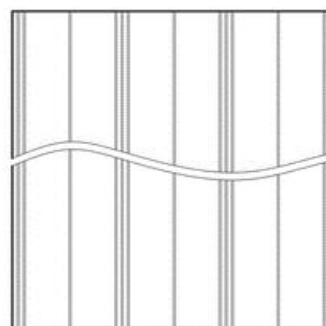
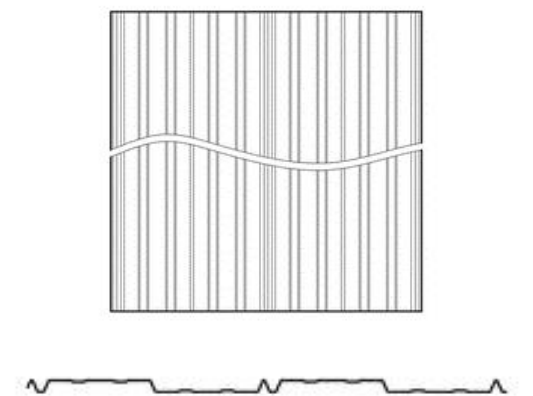
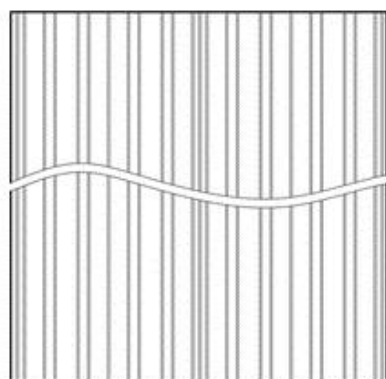
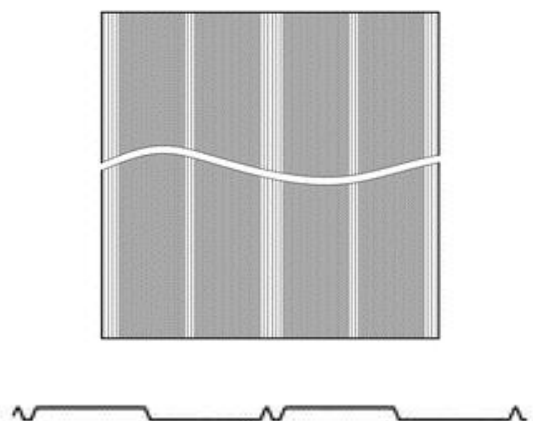
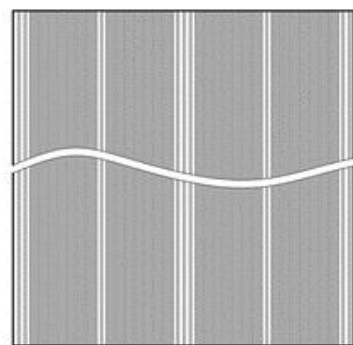
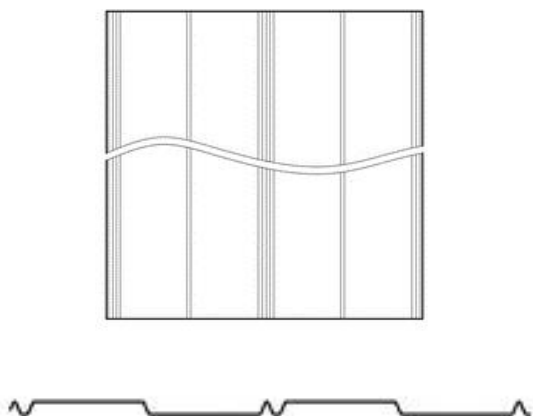
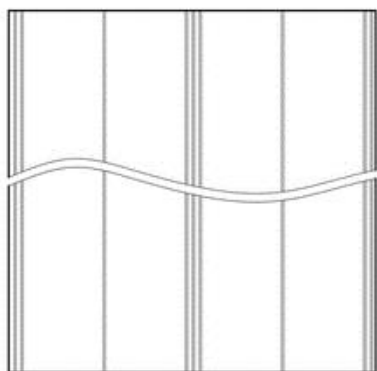
25-01-25-01



“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar

25-01-25-01

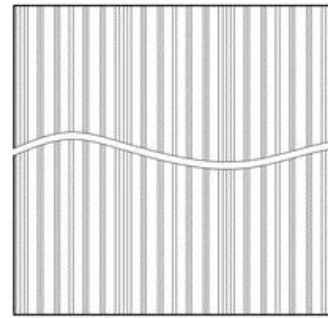
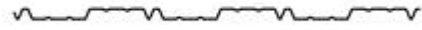
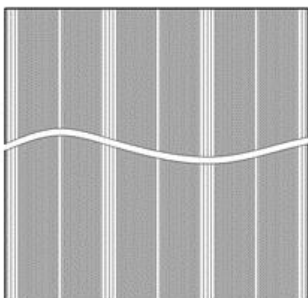
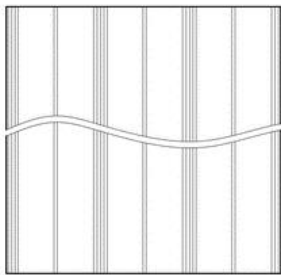
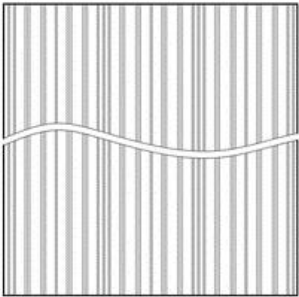
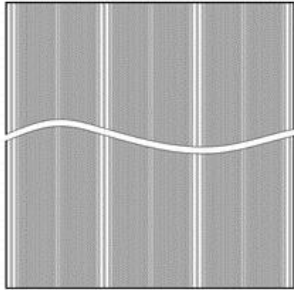
Bülleten № 10. 29.10.2021



Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения "О международной регистрации промышленных образцов"

25-01-32-00

Бюллетень № 10. 29.10.2021



(11) DM/216 347

(15) 23.04.2021

(22) 23.04.2021

(28) 2

(51) 32-00

(73) BEAUTY BRANDS CONCEPT sp. z o.o., Żytnia 19, 05-506 Lesznowola (PL)

(54) 1.-2. Logo / 1.-2. Логотип

(45) 24.09.2021



**İXTİRALARA AİD İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN NÖMRƏ VƏ BPT ÜZRƏ
GÖSTƏRİCİLƏRİ
НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ И УКАЗАТЕЛИ МПК
ЗАЯВОК НА ИЗОБРЕТЕНИЯ**

Iddia sənədinin nömrəsi	BPT	
Номер заявки	МПК	
a 2020 0062	<i>G02B 6/00</i>	(2006.01)
a 2020 0087	<i>C01F 7/04</i>	(2018.01)
	<i>C01F 7/06</i>	(2018.01)

**FAYDALI MODELƏRƏ AİD İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN NÖMRƏ
VƏ BPT ÜZRƏ GÖSTƏRİCİLƏRİ
НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ И УКАЗАТЕЛИ МПК ЗАЯВОК
НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ**

Iddia sənədinin nömrəsi	BPT	
Номер заявки	МПК	
U 2019 0015	<i>E02B 8/02</i>	(2006.01)
U 2019 0033	<i>E02B 7/00</i>	(2006.01)

**SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİNƏ AİD İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN NÖMRƏ VƏ
SNBT ÜZRƏ GÖSTƏRİCİLƏRİ
НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ И УКАЗАТЕЛИ МКПО ЗАЯВОК
НА ПРОМЫШЛЕННEX ОБРАЗЦЫВ**

Iddia sənədinin nömrəsi	SNBT
Номер заявки	МКПО
S 2021 0009	<i>09/02</i>
S 2021 0010	<i>09/01</i>
S 2021 0011	<i>09/01</i>
S 2021 0012	<i>09/01</i>
S 2021 0017	<i>10/04</i>

GÖSTƏRİCİLƏR

İXTİRA PATENTLƏRİNİN NÖMRƏ VƏ BPT ÜZRƏ GÖSTƏRİCİLƏRİ НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ И УКАЗАТЕЛИ МПК ПАТЕНТОВ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

Patentin nömrəsi Номер патента	BPT МПК	Patentin nömrəsi Номер патента	BPT МПК
İ 2021 0049	C07D 259/00 (2006.01)	İ 2021 0063	C10M 101/00 (2016.01)
	C09K 8/54 (2006.01)		C10M 135/22 (2016.01)
İ 2021 0050	E21B 43/22 (2006.01)	İ 2021 0064	G01N 25/22 (2006.01)
	C07C 211/62 (2016.01)		G01N 9/00 (2006.01)
İ 2021 0051	C10M 105/58 (2016.01)	İ 2021 0065	C07D 339/06 (2018.01)
	C10M 137/14 (2016.01)		C10M 101/02 (2018.01)
İ 2021 0052	A01C 1/00 (2006.01)	İ 2021 0066	C10M 135/22 (2018.01)
	C03C 3/04 (2018.01)		C10L 1/185 (2006.01)
İ 2021 0053	C03C 3/06 (2018.01)	İ 2021 0067	C10L 1/122 (2006.01)
	C01F 5/06 (2018.01)		C07D 339/06 (2016.01)
İ 2021 0054	C07C 35/08 (2006.01)	İ 2021 0068	C10M 119/02 (2018.01)
	C07C 49/403 (2006.01)		C10M 133/12 (2018.01)
İ 2021 0055	B01J 29/04 (2006.01)	İ 2021 0069	C10M 101/00 (2006.01)
	C01B 15/01 (2018.01)		C10M 119/12 (2006.01)
İ 2021 0056	C01B 21/22 (2018.01)	İ 2021 0070	C10M 129/10 (2006.01)
	B01J 2/14 (2006.01)		C10M 129/12 (2006.01)
İ 2021 0057	C07C 13/15 (2016.01)	İ 2021 0071	C10M 129/12 (2006.01)
	B01J 29/04 (2016.01)		C10M 133/12 (2006.01)
İ 2021 0058	C07D 239/69 (2006.01)	İ 2021 0072	C10M 145/14 (2006.01)
	C23F 11/00 (2006.01)		C10M 129/70 (2016.01)
İ 2021 0059	C23F 11/10 (2006.01)	İ 2021 0073	C10M 159/08 (2016.01)
	C23F 11/12 (2006.01)		C10M 101/02 (2016.01)
İ 2021 0060	C23F 11/14 (2006.01)	İ 2021 0074	C07C 243/22 (2016.01)
	C23F 11/16 (2006.01)		C10M 172/00 (2016.01)
İ 2021 0061	C07D 239/69 (2006.01)	İ 2021 0075	A01N 33/00 (2016.01)
	C23F 11/00 (2006.01)		C07D 277/00 (2006.01)
İ 2021 0062	C23F 11/10 (2006.01)	İ 2021 0076	C07D 277/60 (2006.01)
	C23F 11/12 (2006.01)		C07D 277/62 (2006.01)
İ 2021 0063	C23F 11/14 (2006.01)	İ 2021 0077	C07D 277/68 (2006.01)
	C23F 11/16 (2006.01)		C07D 277/70 (2006.01)
İ 2021 0064	C07D 239/69 (2006.01)	İ 2021 0078	C23F 11/00 (2006.01)
	C23F 11/00 (2006.01)		C07D 277/00 (2006.01)
İ 2021 0065	C23F 11/10 (2006.01)	İ 2021 0079	C07D 277/02 (2006.01)
	C23F 11/12 (2006.01)		C07D 277/20 (2006.01)
İ 2021 0066	C23F 11/14 (2006.01)	İ 2021 0080	C23F 11/00 (2006.01)
	C23F 11/16 (2006.01)		C10M 159/12 (2006.01)
İ 2021 0067	E21B 33/128 (2006.01)	İ 2021 0081	C10M 159/16 (2006.01)
	E21B 33/127 (2006.01)		C10M 159/20 (2006.01)
İ 2021 0068	E21B 43/04 (2006.01)	İ 2021 0082	C10M 159/22 (2006.01)
	E21B 17/00 (2006.01)		C10N 30/10 (2006.01)
İ 2021 0069	E21B 43/02 (2006.01)	İ 2021 0083	C10N 30/12 (2006.01)
	E21B 43/08 (2006.01)		H04B 10/12 (2006.01)
İ 2021 0070		İ 2021 0084	G02B 6/10 (2006.01)

GÖSTƏRİCİLƏR

AZ

Bülleten № 10; 29.10.2021

İ 2021 0076	<i>G02B 6/28</i>	(2006.01)	İ 2021 0078	<i>C09K 8/86</i>	(2006.01)
	<i>C10G 27/14</i>	(2006.01)		<i>E21B 37/00</i>	(2006.01)
	<i>C10G 25/03</i>	(2006.01)		<i>G06F 17/50</i>	(2006.01)
	<i>C10G 11/05</i>	(2006.01)		<i>B61L 19/00</i>	(2006.01)
İ 2021 0077	<i>C09K 8/03</i>	(2006.01)	İ 2021 0080	<i>B61L 27/00</i>	(2006.01)
	<i>C09K 8/66</i>	(2006.01)		<i>E21B 34/06</i>	(2006.01)
	<i>C09K 8/68</i>	(2006.01)		<i>E21B 17/00</i>	(2006.01)
	<i>C09K 8/84</i>	(2006.01)			

FAYDALI MODEL PATENTLƏRİNİN NÖMRƏ VƏ BPT ÜZRƏ GÖSTƏRİCİLƏRİ НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ И УКАЗАТЕЛИ МПК ПАТЕНТОВ НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ

Patentin nömrəsi	BPT		Patentin nömrəsi	BPT	
Номер патента	МПК		Номер патента	МПК	
F 2021 0010	<i>F04B 47/02</i>	(2006.01)	F 2021 0013	<i>G06F 3/0485</i>	(2006.01)
F 2021 0011	<i>B65B 51/05</i>	(2006.01)		<i>G06F 1/18</i>	(2006.01)
	<i>B65D 33/16</i>	(2006.01)		<i>G01C 23/00</i>	(2006.01)
	<i>B65D 33/30</i>	(2006.01)	F 2021 0014	<i>A61B 17/28</i>	(2006.01)
F 2021 0012	<i>G06F 13/40</i>	(2006.01)	F 2021 0015	<i>A61F 5/02</i>	(2006.01)
	<i>G06F 1/18</i>	(2006.01)	F 2021 0016	<i>F24H 1/20</i>	(2006.01)
	<i>H05K 7/14</i>	(2006.01)			

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ PATENTLƏRİNİN NÖMRƏ VƏ SNBT ÜZRƏ GÖSTƏRİCİLƏRİ НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ И УКАЗАТЕЛИ МКПО ПАТЕНТОВ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

Patentin nömrəsi	SNBT	Patentin nömrəsi	SNBT
Номер патента	МКПО	Номер патента	МКПО
S 2021 0010	<i>09/05</i>	S 2021 0016	<i>25/01 25/02</i>
S 2021 0011	<i>25/01</i>	S 2021 0017	<i>25/01</i>
S 2021 0012	<i>25/02</i>	S 2021 0018	<i>25/01</i>
S 2021 0013	<i>25/01</i>	S 2021 0019	<i>25/01</i>
S 2021 0014	<i>25/01</i>	S 2021 0020	<i>25/01</i>
S 2021 0015	<i>25/02</i>		

**BİLDİRİŞLƏR
ИЗВЕЩЕНИЯ**

**İXTİRALAR
ИЗОБРЕТЕНИЯ**

**Patentin qüvvədəolma müddətinin uzadılması
Продление срока действия патента**

<p>(111) Qeydiyyat nömrəsi</p> <p>Номер регистрации</p>	<p>(730) Patent sahibinin adı</p> <p>Наименование патентовладельца</p>	<p>(181) Qeydiyyatın qüvvədəolma müddətinin bitdiyi tarix</p> <p>Дата истечения срока действия регистрации</p>
İ 2013 0037	C. Rey MakDermott, S.A.,757 N. Eldridge Pkwy., Houston, Texas 77079, USA (US)	14.10.2022
İ 2014 0061	HOLCIM TECHNOLOGY LTD(CH)	07.09.2022
İ 2016 0059	ENİ S.p.A.(IT)	12.08.2022
İ 2018 0011	Türksell Teknoloji Araşdırma və Gelişmə Anonim Şirkəti (TR)	12.09.2022
İ 2018 0028	SİLAQ HANDEL AG (DE)	27.09.2022
İ 2019 0067	Eti Gida Sanayi VE Ticarət Anonim Şirkəti,Organize Sanayi Bölgəsi 11.Cadde, Eskişehir, Turkey (TR)	02.10.2022
İ 2020 0019	ŞLÜMBERJE TEKXNOLOJİ B.V. (SCHLUMBERGER TECHNOLOGY B.V.) ,Parkstraat 83-89, NL-2514 JG The Hague (NL)	10.10.2022
İ 2020 0083	TUBITAK, Ataturk Bulvari No:221, Kavaklıdere / Cankaya, 06100 Ankara (TR)	25.11.2022
İ 2021 0061	Vezerford Yu.Key. Limited,Gotham Road, East Leake, Loughborough, Leicestershire LE12 6JX, Great Britain (GB) REYD, Stefen,k/o Vezerford, Aberden Enerji Park, Eksplorasion Drayv, Bridj of Don, Aberden AB23 8GX, Böyük Britaniya (GB)	13.09.2022

Faydalı modellər
Полезные модели

Patentin qüvvədəolma müddətinin uzadılması
Продление срока действия патента

(111) Qeydiyyat nömrəsi Номер регистрации	(730) Patent sahibinin adı Наименование патентовладельца	(181) Qeydiyyatın qüvvədəolma müddətinin bitdiyi tarix Дата истечения срока действия регистрации
F 2016 0005	Ruhlamat GmbH, Sonnenacker 2, 99834 Gerstungen OT Marktsuhl, Germany	23.11.2022

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ
ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

Patentin qüvvədəolma müddətinin uzadılması
Продление срока действия патента

(111) Qeydiyyat nömrəsi Номер регистрации	(730) Patent sahibinin adı Наименование патентовладельца	(181) Qeydiyyatın qüvvədəolma müddətinin bitdiyi tarix Дата истечения срока действия регистрации
S 2018 0012	Məmmədaliyev Əli Teymur oğlu (AZ)	17.03.2022
S 2020 0019	Eti Gida Sanayi və Ticarət Anonim Şirkəti ,Organize Sanayi Bolgesi 11. Cadde, Eskisehir 26110, Turkey (TR)	07.11.2022
S 2020 0020	Eti Gida Sanayi ve Ticarət Anonim Şirkəti ,Organize Sanayi Bolgesi 11. Cadde, Eskisehir 26110, Turkey (TR)	07.11.2022
S 2020 0021	Eti Gida Sanayi VE Ticarət Anonim Şirkəti ,Organize Sanayi Bolgesi 11. Cadde, Eskisehir 26110, Turkey (TR)	07.11.2022
S 2020 0027	CHERY AUTOMOBILE CO., LTD ,8 Changchun Road, Economy & Technology Development Zone, Wuhu, Anhui 241006, China (CN)	07.09.2022
S 2021 0008	Bulqari Horlogerie S.A,34 rue de Monruz, 2000 Neuchatel, Switzerland (CH) Fabrizio Buonamassa Stigliani,34 rue de Monruz, 2000 Neuchatel, Switzerland (CH)	19.07.2022

M Ü N D Ə R İ C A T

BEYNƏLXALQ INID (ÜƏMT ST.9) KODLARI.....	3
--	---

İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLAR

C. Kimya; metallurjiya.....	5
G. Fizika.....	5

FAYDALI MODELƏRƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLAR

E. Tikinti və dağ-mədən işləri.....	29
-------------------------------------	----

DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

A. İnsanın həyati tələbatlarının təmin edilməsi.....	6
B. Müxtəlif texnoloji proseslər; nəqletmə.....	7
C. Kimya; metallurjiya.....	7
E. Tikinti və dağ-mədən işləri.....	16
G. Fizika.....	25
H. Elektrik.....	28

DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ FAYDALI MODEL PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

A. İnsanın həyati tələbatlarının təmin edilməsi.....	30
B. Müxtəlif texnoloji proseslər; nəqletmə.....	30
F. Maşınqayırma, işıqlanma, isitmə, silah və sursat partlatma işləri.....	31
G. Fizika.....	31

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ

Sənaye nümunələrinə dair iddia sənədləri barədə məlumatlar.....	34
---	----

Dövlət reyestrinə daxil edilmiş sənaye nümunəsi patentləri haqqında məlumatlar.....	38
---	----

“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Aktı çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar.....	115
---	-----

İxtiralara aid iddia sənədlərinin nömrə və BPT üzrə göstəriciləri.....	146
Faydalı modellərə aid iddia sənədlərinin nömrə BPT üzrə göstəriciləri.....	146
Sənaye nümunələrinə aid iddia sənədlərinin nömrə BPT üzrə göstəriciləri.....	146

İxtira patentlərinin nömrə və BPT üzrə göstəriciləri.....	147
Faydalı modellərə patentlərinin nömrə və BPT üzrə göstəriciləri.....	148
Sənaye nümunələrinə patentlərinin nömrə və BPT üzrə göstəriciləri.....	148

BİLDİRİŞLƏR..... 149

СОДЕРЖАНИЕ

МЕЖДУНАРОДНЫЕ КОДЫ INID (ВОИС ST.9).....	4
СВЕДЕНИЯ О ЗАЯВКАХ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ	
С. Химия; металлургия	59
Г. Физика.....	59
СВЕДЕНИЯ О ЗАЯВКАХ НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ	
Е. Строительство и горное дело.....	85
СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ	
А. Удовлетворение жизненных потребностей человека	60
В. Различные технологические процессы; транспортировка.....	61
С. Химия; металлургия.....	61
Е. Строительство и горное дело.....	71
Г. Физика.....	80
Н. Электричество.....	84
СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПОЛЕЗНЫХ МОДЕЛЕЙ	
А. Удовлетворение жизненных потребностей человека.....	86
В. Различные технологические процессы; транспортировка.....	86
Г. Машиностроение, освещение, отопление, оружие и боеприпасы, взрывные работы.....	87
Г. Физика.....	88
ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ	
Сведения о заявках на промышленные образцы.....	90
Сведений о патентах, внесённых в государственный реестр промышленных образцов Азербайджанской Республики.....	94
Сведения о международной регистрации промышленных образцов, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского акта Гаагского соглашения "О международной регистрации промышленных образцов".....	115
Нумерационный указатель и указатели МПК заявок на изобретения.....	146
Нумерационный указатель и указатели МПК заявок на полезные модели....	146
Нумерационный указатель и указатели МПК заявок на промышленные образцы.....	146
Нумерационный указатель и указатели МПК патентов на изобретения.....	147
Нумерационный указатель и указатели МПК патентов на полезные модели.....	148

Нумерационный указатель и указатели МПК патентов на промышленные образцы.....	148
ИЗВЕЩЕНИЯ.....	149

Korrektor:

E.Tahirov

E.Rüstəmov

İ.Paşayev

Ş.Nəbiyeva

Operator:

N.Haqverdiyeva

Tirajı: 20 nüsxə;

Qiyməti: müqavilə ilə.

Azərbaycan Respublikası
Əqli Mülkiyyət Agentliyinin
tabeliyində olan
Patent və Əmtəə Nişanlarının
Ekspertizası Mərkəzi

Ü n v a n:

AZ 1078, Bakı şəh., Nəsimi rayonu,
Mərdanov qardaşları, 124.

QEYD ÜÇÜN
